

ПРОФИЛЬНЫЕ ЛОТКИ



 МЕКА

Продукция АО "MekaJohtotiet Oy"

Проектируемые в АО "MekaJohtotiet" (Meka) системы для прокладки кабельных трасс представляют собой пример современного метода выполнения электрического оснащения различных зданий и сооружений, отличительной чертой которого является его простота и экономичность.

Мы изготавливаем системы профильных и листовых лотков, системы коробов для электропроводки и подвески светильников, а также системы электротехнических коробов Insteel из стали и Instal из алюминия. Используемые методы изготовления: сварка, штамповка, сжатие и гибка.

Профильные лотки KS20, KS80 и KSF80

Объектами применения кабельных лотков KS20 являются здания с конторскими помещениями, школы, больницы, магазины, склады и промышленные здания

Объектами применения кабельных лотков KS80 являются промышленные объекты, электростанции, пищевая, фармакологическая и кормовая промышленность, помещения с повышенной влажностью, дорожно-транспортные туннели, бомбоубежища и здания, в которых к кабельным лоткам предъявляются особые требования по высокой загрузочной способности и боковой жесткости, способности к сосредоточенной нагрузке и прочной обработке поверхности.

Объектами применения кабельных лотков KSF80 являются промышленные объекты и здания, в которых к кабельным лоткам предъявляются особые требования по большим расстояниям между опорами, по высокой загрузочной способности и боковой жесткости, способности к сосредоточенной нагрузке и прочной обработке поверхности.

Кабельные лотки могут использоваться как в вертикальном, так и в горизонтальном монтаже.

Нержавеющие и кислотостойкие профильные лотки

Выпускаемые АО "MekaJohtotiet" нержавеющие и кислотостойкие профильные лотки великолепно подходят для применения в химической промышленности, а также для всех производственных процессов, протекающих в трудных коррозионных условиях. К прочим объектам применения относятся места с повышенными требованиями к уровню гигиены, такие как молокозаводы, бойни, пищевая промышленность, фармакологические заводы и т.п.

Кислотостойкий профильный лоток обладает лучшей коррозионной устойчивостью по сравнению с горячеоцинкованным профильным лотком KS80. Вследствие этого он лучше подходит для использования в промышленных условиях с повышенным содержанием химикатов, для морского климата с высоким содержанием солей, а также для среды с высокой концентрацией хлоридов в воздухе.

Система качества и сертификаты

АО "MekaJohtotiet" предоставлено сертификат ISO 9001, которое покрывает проектирование и выработку новых изделий, производство и маркетинг.

Группы изделий профильных- и листовых лотков, короб для электропроводки и подвески светильников и система электротехнических каналов изготавляемые АО "MekaJohtotiet" имеют Российские сертификаты от НТЦ «Стандартэлектро».

Экологическая политика АО "MekaJohtotiet"

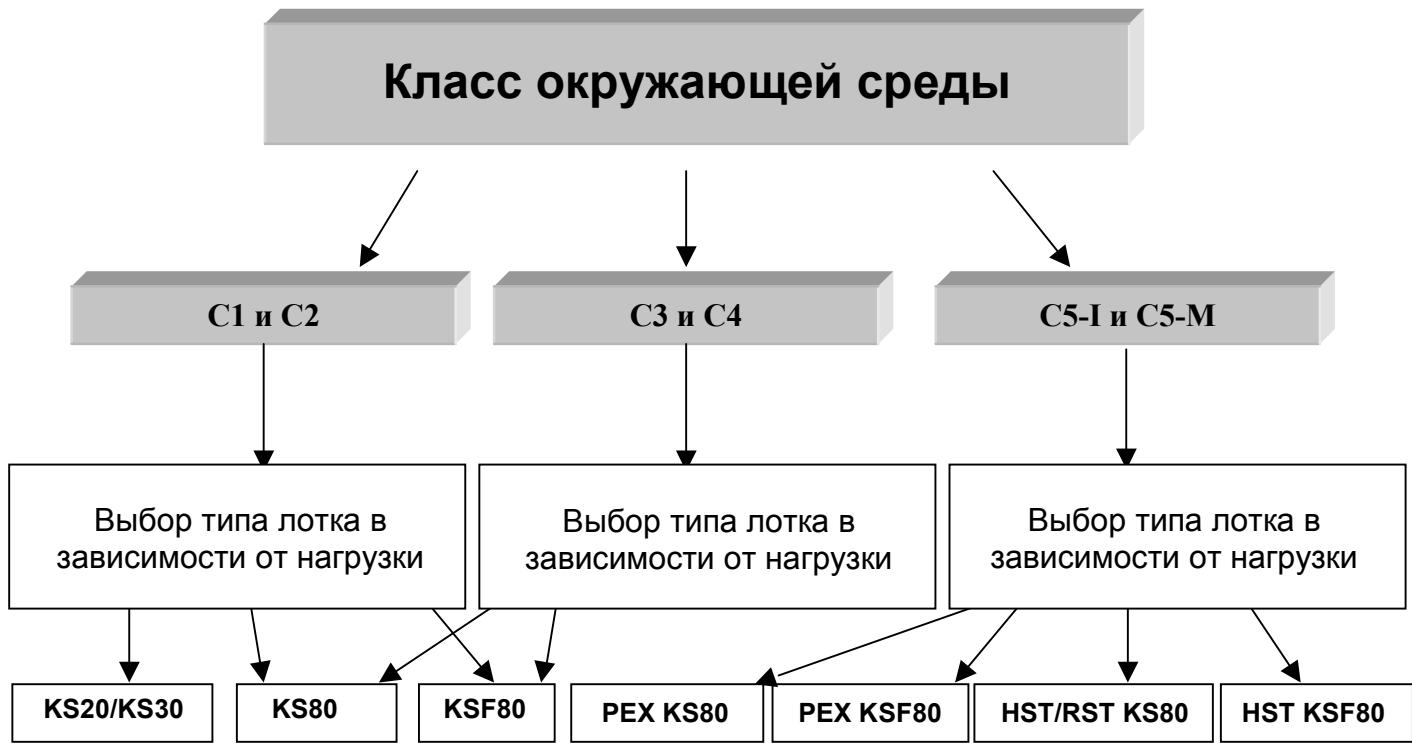
В своей деятельности мы всегда уделяем внимание экологии. Учет экологических факторов базируется на понимании того, каким образом наша работа, изделия и обслуживание оказывают воздействие на окружающую среду. Информация, связанная с нашими понятиями об экологии, всегда поддерживается на современном уровне. Необходимые для производства природные ресурсы мы расходуем экономно, одновременно изучая компромиссные решения, которые помогли бы уменьшить степень влияния используемых природных ресурсов на экологическую обстановку. Это, также как и другие формы заботы об окружающей среде, базируется на том, что все работники нашей фирмы принимают участие в экологической политике. Фирма заботится о том, чтобы каждый сотрудник обладал для этого достаточной информацией, подготовкой и знаниями.

Жизненный цикл продукции МЕКА довольно длительный, поэтому все изделия разрабатываются в виде модулей. Принцип модулей позволяет производить видоизменение изделий и использовать их по-новому. Кроме того, в одном изделии несколько материалов не объединяются. Таким образом, все изделия являются полностью рециклируемыми.

Наши цели заключаются в следующем:

1. Увеличение запаса информации о качестве и экологии.
2. Повышение степени владения вопросами качества и экологии.
3. Снижение расходов материала, происходящих из-за ошибок в способах выполнения работ.
4. Уменьшение количества смешанных отходов путем улучшения сортировки всех образующихся отходов.

ВЫБОР ТИПА ЛОТКА



Выбор обработки поверхности кабельных лотков
зависит от атмосферных условий и определяется
стандартом SFS-EN ISO 12944

ВЫБОР ТРЕБУЕМОЙ ОБРАБОТКИ КАБЕЛЬНЫХ ЛОТКОВ

Степень коррозии

Выбор требуемой обработки поверхности определяется в зависимости от воздействия атмосферных условий в местах установки кабельных лотков.

Выбор требуемой обработки поверхности в зависимости от атмосферных условий на основании стандарта SFS-EN ISO 12944-2:

Класс степени воздействия	Классификация окружающей среды		Требуемая обработка поверхности
	Снаружи помещения	Внутри помещения	
C1 весьма незначительное		Отапливаемые здания с чистым воздухом, например, офисы, магазины, школы, гостиницы.	Тонколистовая сталь горячекатаная или с пластмассовым покрытием.
C2 незначительное	Воздушные пространства с низким уровнем загрязнений. В основном сельская местность.	Неотапливаемые здания, в которых может возникать конденсирование, например, склады, спортивные залы.	Тонколистовая сталь горячекатаная или с пластмассовым покрытием.
C3 умеренное	Воздушные зоны городов и промышленных предприятий с умеренным содержанием сернистого ангидрида. Морские береговые зоны с низкой концентрацией соли.	Производственные помещения с высокой влажностью и некоторым содержанием загрязнений воздуха, например, заводы пищевой промышленности, прачечные, пивоварни, молокозаводы.	Горячее цинкование изделия после его изготовления.
C4 сильное	Промышленные и прибрежные зоны с умеренной концентрацией соли в воздухе.	Производственные предприятия химической промышленности, бассейны, расположенные на побережье судостроительные верфи.	Горячее цинкование изделия после его изготовления.
C5-I очень сильное (промышленность)	Промышленные зоны с высокой влажностью воздуха и агрессивной атмосферной средой.	Здания или территории, процесс конденсации в которых протекает почти непрерывно и степень загрязнения воздуха высока.	Горячее цинкование и эпоксидная окраска изделия после его изготовления. Кислотостойкая сталь. Обработка поверхности выбирается отдельно для каждого случая.
C5-M очень сильное (море)	Прибрежные и близлежащие к ним территории с высокой концентрацией соли в воздухе.	Здания или территории, процесс конденсации в которых протекает почти непрерывно и степень загрязнения воздуха высока.	Горячее цинкование и эпоксидная окраска изделия после его изготовления. Кислотостойкая сталь. Обработка поверхности выбирается отдельно для каждого случая.

Примечания:

1. Величины потерь, использованные для классов степени воздействия, равнозначны с параметрами, приведенными в стандарте ISO 9223.
2. На прибрежных территориях жарких и влажных зон потери по весу и толщине могут выходить за пределы класса C5-M. Особое внимание следует уделять выбору комбинации защитных красок.

МЕТОДЫ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь.

Тонкий лист обрабатывается методом горячей оцинковки на постоянно действующих производственных линиях. В качестве основного материала используется холоднокатаный лист. После жирообжига полоса подвергается травлению и окислению. Затем поверхностные окислы устраняются путем раскисления при 950° С. Одновременно с этим происходит процесс мягкого прокаливания стали. После этого поверхность полосы становится металлически чистой, и полоса в защитном газе подается непосредственно в цинковую ванну. Из ванны полоса вынимается в вертикальном положении и сразу пропускается через т.н. "аэроНожи". Бьющий из форсунок воздушный душ очищает поверхность полосы от излишнего цинка, который стекает обратно в ванну, и полоса остается покрытой слоем нужной толщины. Замер толщины слоя покрытия и управление аэроНожами производится посредством компьютеров. После охлаждения, правки и антакоррозионной обработки по предотвращению появления "белой" ржавчины, полоса направляется на резку на листы, или на сматывание в рулоны, либо на линию нанесения пластикового покрытия. Из горячеоцинкованной тонколистовой стали на АО "Мекайохтотиет" изготавливаются системы профильных лотков KS20 и KS30, системы МЕК коробов для электропроводки и подвески светильников, а также системы KRA, KRB и KRC листовых лотков. Эти изделия содержат примерно 20 мкм цинка. Они подходят для установки в сухих помещениях с нормальной влажностью, таких как офисах, магазинах, больницах, промышленных ангараах и т.п.

Используемая в АО "Мекайохтотиет" горячеоцинкованная тонколистовая сталь оцинкована в соответствии с требованиями стандарта SFS-EN 10142.

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь с пластмассовым покрытием (окраска).

Для улучшения коррозионной стойкости и внешнего вида на тонколистовую сталь все чаще наносится пленочное покрытие или она покрывается краской. При нанесении пластмассового покрытия в качестве сырья используется горячеоцинкованная стальная полоса. На окрасочной линии непрерывного действия полоса сначала очищается, и ее поверхность подвергается первичной химической обработке. Пассивированные поверхности грунтуются и сушатся. Поверхность окрашивается защитным слоем, на который наносится слой цветной краски.

соответствующего стандарту ASTM A 653, а также требованиям устаревших стандартов SS 141151 и DIN 17162.

Оцинковка методом погружения.

Жир, масло и сажа устраняются обычно щелочным обезжиривающим раствором. После ополаскивания водой ржавчина и окалина от прокатки удаляются путем травления стали в соляной или серной кислоте пониженной концентрации. Перед погружением детали в расплавленный цинк она должна быть обработана флюсодержащим веществом для удаления окисей с поверхности как цинка, так и ванны, с целью обеспечения металлического контакта между цинком и сталью. После флюсовой ванны детали подвергаются сушке. При этом на их поверхности остается тонкий слой соляного флюса. Затем происходит погружение в расплавленный цинк. После погружения деталь остывает в воде или на воздухе, после чего она готова для конечной очистки, контроля и упаковки. Все профильные лотки KS80, KSF80 и относящиеся к ним монтажные детали оцинковываются на АО "Мекайохтотиет" этим способом на основании стандарта SFS-EN1461, соответствующего устаревшим SFS 2765 и DIN 50976.

Обработка "Дуплекс".

Для обеспечения прочности окраски, оцинкованная поверхность перед окраской должна быть хорошо очищена, а также должен быть правильно выбран тип краски. После тщательной подготовительной обработки кабельные лотки и детали подвергаются порошковой окраске и помещаются в печь для отвердения.

В АО "Мекайохтотиет" обработке "Дуплекс" подвергается система профильных лотков РЕХ.

В качестве поверхностного покрытия на АО "Мекайохтотиет" используется пластик на основе сложных полиэфиров, который является хорошей защитой от климатического и коррозионного воздействия. Кроме этого, полиэфирное покрытие хорошо выдерживает обработку и износ. В ассортимент продукции АО "Мекайохтотиет" входят окрашенные листовые лотки KRA M, короба МЕК M для электропроводки и подвески светильников и электротехнические коробы INSTHEEL, изготовленные из тонколистовой стали с полиэфирным покрытием.

Инструкции по монтажу - профильных и листовых лотков, систем коробов для электропроводки и подвески светильников

Технические требования.

Перед установкой и использованием кабельных лотков следует ознакомиться с требованиями национальных стандартов и технических условий, а также с требованиями мер безопасности установки и эксплуатации кабельных лотков.

Кроме этого советуем, по возможности, ознакомится с инструкциями по монтажу приведенных ниже стандартов и инструкций:

1. Стандарт СФС 3209 «Помещения для распределительных щитов и помещения телесвязи, а также системы для прокладки кабельных трасс и электропроводов» содержит инструкции по инженерному расчету помещений, в которых устанавливаются кабельные лотки.
2. Картотека электротехническая СТ 51.13 «Кабельные лотки и трапы, короба для электропроводки и подвески светильников».
3. Картотека электротехническая СТ 841.05 «Трассы прокладки кабельных лотков» - примеры монтажа кабельных лотков в промышленности.
4. В картотеке электротехнической СТ 51.19 и СТ 841.10 представлены способы выполнения мест проводки сквозь стены.
5. В картотеке электротехнической СТ 13.51 представлены обозначения ЦАД кабельных лотков.

Копии вышеуказанных картотек (на английском языке) можно заказать в техническом отделе фирмы АО "MekaJohtotiet"

Общие инструкции по монтажу.

Монтаж должен выполняться таким образом, чтобы в находящихся в поле зрения кабельных лотках и коробах для проводки и подвески светильников прогиб не превышал $l/200$ (l = расстояние между опорами).

В используемых в промышленности и находящихся вне поле зрения кабельных лотках и коробах для проводки и подвески светильников прогиб не превышал $l/100$. При расчете прогиба дополнительно принимается в расчет примерно 50% от существующей нагрузки.

Диаграммы нагрузок и максимальные нагрузки, а также разъяснения диаграмм, даны в каталогах АО "MekaJohtotiet".

С торцов кабельных лотков и коробов для проводки и подвески светильников, а также между ними следует оставить достаточное пространство для их возможного теплового расширения.

Коэффициент теплового расширения стали равен $0,000012 \text{ м}^{\circ}\text{C}$.

Кабельные лотки и короба для проводки и подвески светильников крепятся таким образом, чтобы их сгиб или кручение в продольном направлении были бы исключены.

При монтаже кабельных лотков и коробов для проводки и подвески светильников следует учитывать загружочную способность опорных элементов, а также прочность крепежных и облицовочных материалов.

В местах, где вертикальные лотки подвержены механическому разрушению, они должны предохраняться при помощи защитной крышки на высоте 1,5 метра.

Инструкции по монтажу - профильных и листовых лотков, систем коробов для электропроводки и подвески светильников

Места проходов

В местах прохода сквозь огнеупорные стены кабельный лоток следует около стены обрезать. На границе пожароопасных площадей монтажные проемы должны соответствовать огнестойкости конструкции, в которой делается проход. Разнотипные огнеупорные кабельные проходы представлены в картотеке электротехнической СТ 51.18.

Принципы звукоизоляции сквозных стенных проходов кабельных лотков и короб для подвески светильников, а также электротехнических коробов представлены в картотеке электротехнической СТ 51.19.

Провода

В качестве проходов применяются провода оплетке.

При монтаже проводов следует учитывать влияние внешних факторов, таких как воздействие температуры. Аналогично надо принимать во внимание влияние максимального постоянного тока на температуру кабелей.

В горизонтальном лотке провода обычно прокладываются аккуратно вытянутыми и без крепления. В вертикальных и расположенных с наклоном лотках провода крепятся к лотку на подходящие выбранных промежутках и подходящими креплениями.

При монтаже систем коробов для проводки и подвески светильников рекомендуется прокладывать кабели таким образом, что они расположились вне прикосновения с деталями крепления светильников.

Электроаппаратура

Электроаппаратура, устанавливаемая на кабельных лотках и коробах для проводки и подвески светильников, например, разветвительные розетки, крепится к нимочно и таким образом, чтобы устанавливаемая аппаратура не попала непосредственно в проводниковое пространство. При необходимости используются крепежные основания.

Использование высоковольтных кабельных систем.

При использовании высоковольтных кабельных систем за дополнительной информацией следует обращаться в отдел технической консультаций АО "MekaJohtotiet".

Заземление систем кабельных лотков и короб для проводки и подвески светильников.

Все установленные системы кабельных лотков и коробов для проводки и подвески светильников должны быть заземлены.

Рекомендуется соблюдать требования национальных стандартов и технических условий.

Электропроводность профильных лотков.

По инициативе АО "MekaJohtotiet" исследование электропроводности профильных и листовых лотков, а также коробов для проводки и подвески светильников, было выполнено в Швеции в Sveriges Provningsoch Forskningsinstitut. Результаты исследования можно запросить в отделе технической консультаций АО "MekaJohtotiet".

Эксплуатация кабельных лотков.

При эксплуатации рекомендуется соблюдать требования национальных стандартов и технических условий, а также требования мер безопасности.

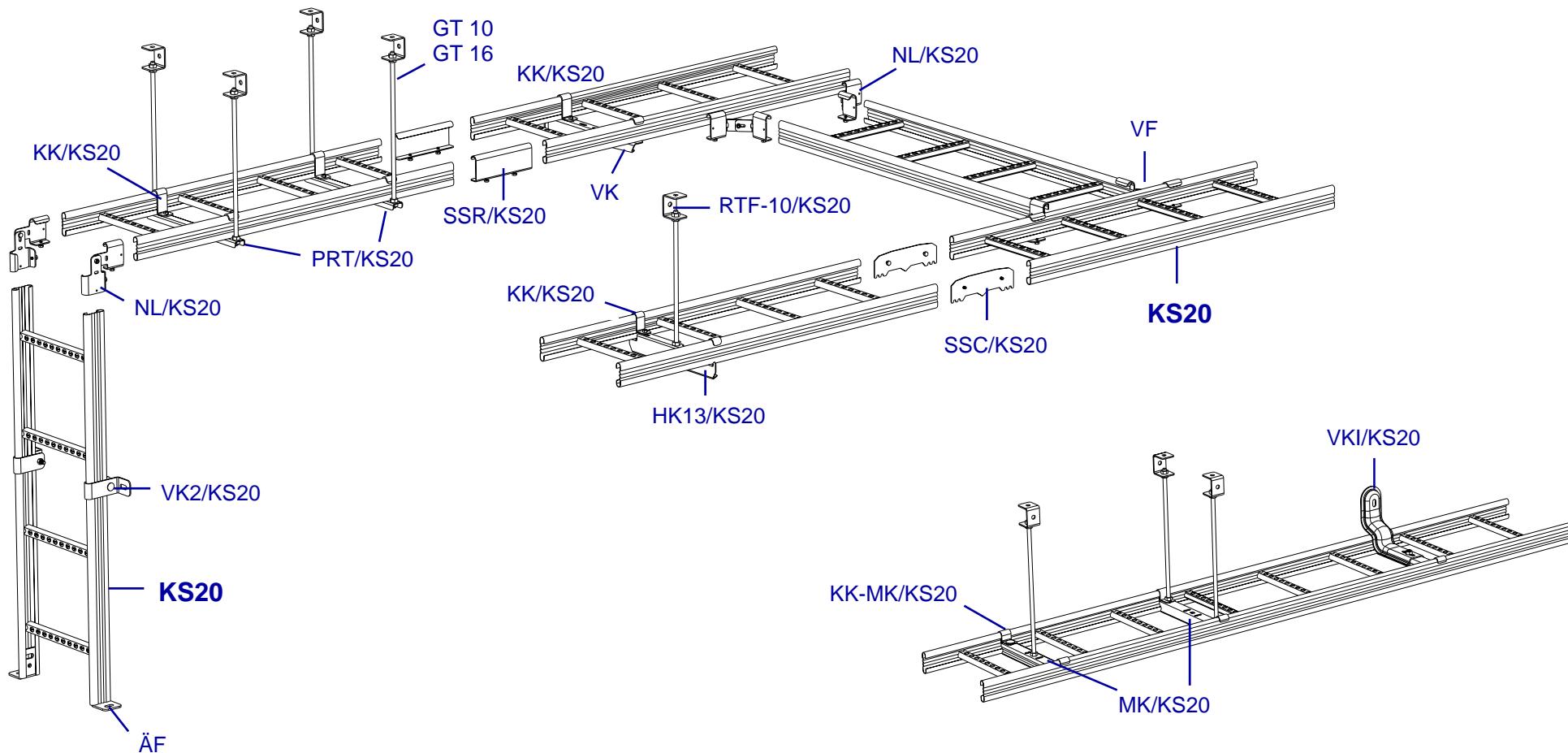
Рекомендации:

1. Соответствие электрических схем кабельных трасс фактическим эксплуатационным должно проверяться не реже 1 раза в 2 года с отметкой на них о проверке.
2. В случае изменения условий эксплуатации электрооборудования в инструкции по эксплуатации кабельных трасс вносятся соответствующие дополнения. Инструкции пересматриваются не реже 1-го раза в 3 года.
3. Проверка наличия цепи между заземлителями и заземляемыми элементами кабельной трассы должна производится при каждой перестановке оборудования и после каждого ремонта заземлителей.
4. В случае повреждения защитного слоя кабельных лотков, место нарушения следует обработать специальным покрытием (цинковым или порошковым).

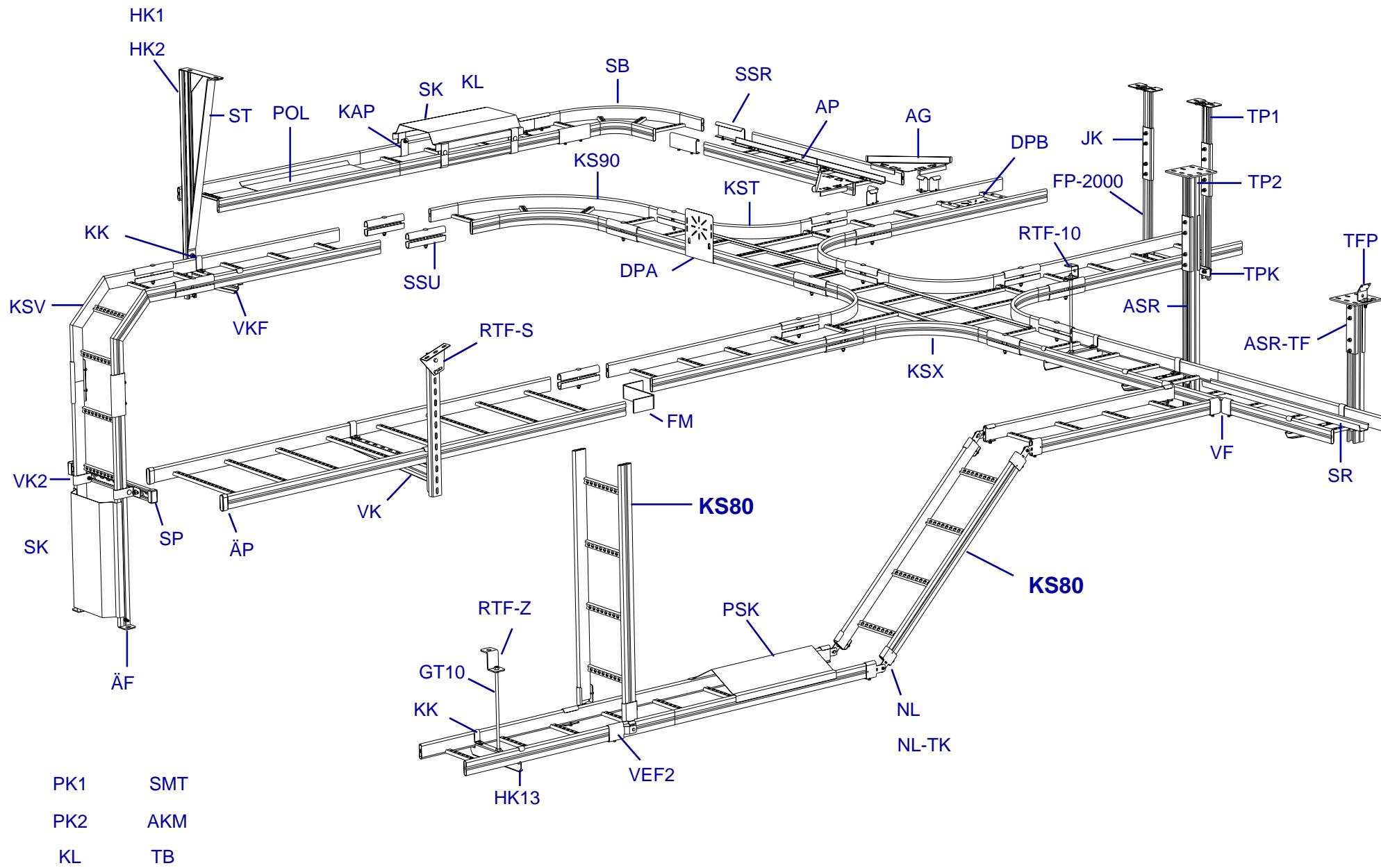
Меры безопасности и ответственность изготовителя.

1. Кабельные лотки предназначены только для кабельной прокладки.
2. При монтаже кабельных лотков и других электромонтажных изделий необходимо учитывать загрузочную способность опорных элементов, а также прочность крепежных и облицовочных материалов.
3. Кабельные лотки нельзя использовать как лестницы или площадки для ходьбы.
4. При монтаже и эксплуатации соблюдайте меры безопасности, определенные на участке, территории ид. местные требования.
5. Изготовитель не несет ответственности за прямой или косвенный ущерб, вызванный неправильной эксплуатацией изделий или не соблюдением мер безопасности.

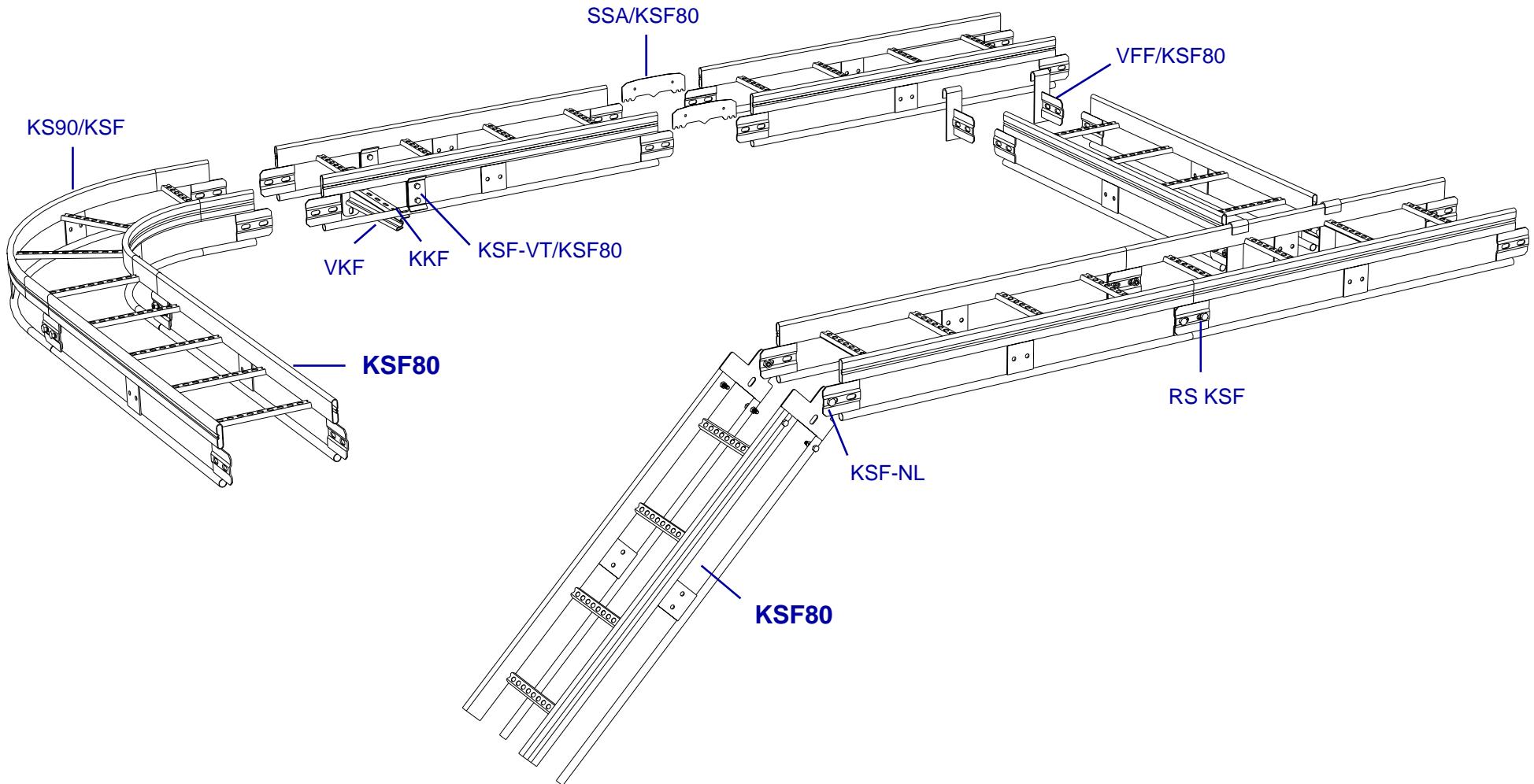
KS 20



KS 80

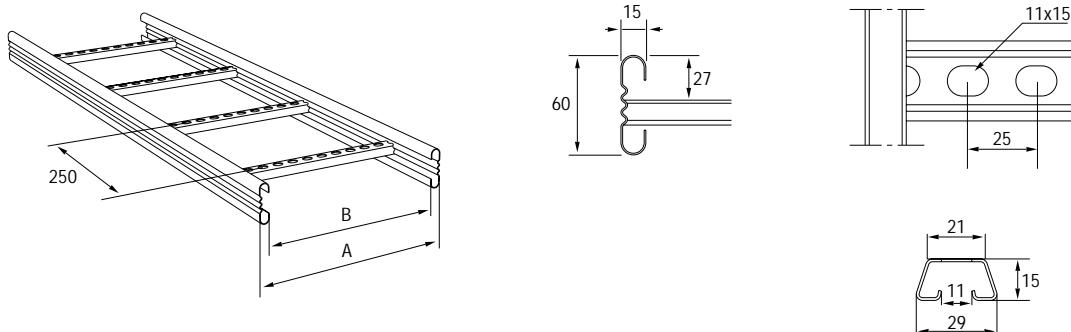


KSF 80



ПРОФИЛЬНЫЕ ЛОТКИ

Профильный лоток KS20, KS30, KS35



Изделие	SSTL Код	Упаковка м	Вес кг/100 м	A, мм	B, мм	Длина м
---------	-------------	---------------	-----------------	-------	-------	------------

Горячоцинкованная тонколистовая сталь

KS20-200	14 495 02	60	212	197	167	6
KS20-300	14 495 03	60	232	297	267	6
KS20-400	14 495 04	60	252	397	367	6
KS20-500	14 495 05	60	272	497	467	6
KS20-600	14 495 06	60	292	597	567	6

Горячоцинкованная тонколистовая сталь

KS30-200	14 495 12	40	212	197	167	4
KS30-300	14 495 13	40	232	297	267	4
KS30-400	14 495 14	40	252	397	367	4
KS30-500	14 495 15	40	272	497	467	4
KS30-600	14 495 16	40	292	597	567	4

Горячоцинкованная тонколистовая сталь

KS35-200	14 494 01	30	212	197	167	3
KS35-300	14 494 02	30	232	297	267	3
KS35-400	14 494 03	30	252	397	367	3
KS35-500	14 494 04	30	272	497	467	3
KS35-600	14 494 05	30	292	597	567	3

Горячоцинкованная тонколистовая сталь и окраска

PEX KS20-200	14 311 12	60	212	197	167	6
PEX KS20-300	14 311 13	60	232	297	267	6
PEX KS20-400	14 311 14	60	252	397	367	6
PEX KS20-500	14 311 15	60	272	497	467	6
PEX KS20-600	14 311 16	60	292	597	567	6

PEX KS30-200	14 311 02	40	212	197	167	4
PEX KS30-300	14 311 03	40	232	297	267	4
PEX KS30-400	14 311 04	40	252	397	367	4
PEX KS30-500	14 311 05	40	272	497	467	4
PEX KS30-600	14 311 06	40	292	597	567	4

ПРОФИЛЬНЫЕ ЛОТКИ

Конструкция

Система профильных лотков KS20 изготовлена из горячеоцинкованной тонколистовой стали. Толщина цинкового слоя составляет не менее 20 мкм. При необходимости изделия могут быть окрашены в выбранный заказчиком цвет. Высота бокового профиля профильного лотка равна 60 мм, что обеспечивает высокую несущую способность. Крепление кабелей к лотку облегчается благодаря перфорации его промежуточных планок. Ко всем системам профильных лотков МЕКА подходят унифицированные монтажные детали. Длина одного обычновенного профильного лотка МЕКА KS20 равна 6 м, а длина лотка KS30 равна 4 м. Возможны также и другие размеры в диапазоне от 3 до 6 м.

Объекты применения

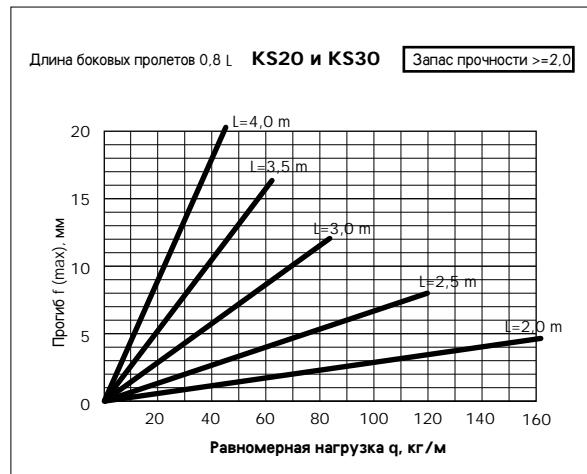
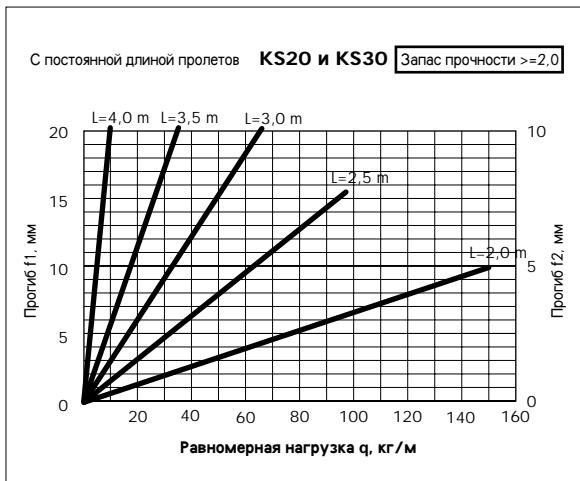
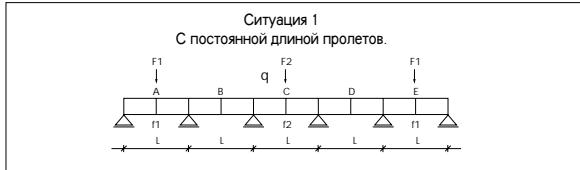
Система профильных лотков МЕКА KS20 допускается к использованию по классам С1 и С2 загрузки окружающей среды. Объектами применения являются:

- офисы
- коммерческие помещения
- школы
- больницы
- складские помещения
- промышленные ангары.

Нагрузка

Расстояние между опорами выбирается при помощи нижеприведенных диаграмм нагрузок.

Диаграммы нагрузок



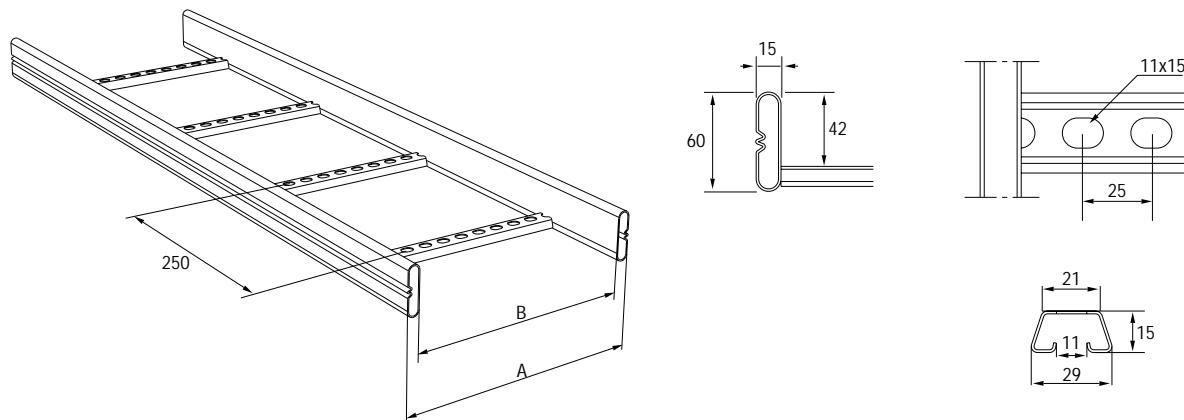
Разъяснение диаграмм нагрузок профильных лотков.

Над диаграммами показана нагрузочная балка с пятью пролетами (вариант 1), в пролетах которой А и Е измеряется прогиб f_1 . В длинных пролетах прогиб соответствует значению f_2 . Если конец лотка надежно прикреплен к исходной точке на стене, то используется прогиб f_2 . Если конец лотка не закреплен, и опорные точки расположены на равных расстояниях, прогиб в пролетах А и Е определяется в точке f_1 , а в других пролетах профиль определяется по f_2 . Если лоток монтируется свободно без крепления в торце, а прогиб надо уменьшить (вариант 2), в этом

случае необходимо уменьшить расстояние между опорами в пролетах А и Е на 20 %, т.е. $0.8 \times L$. (L = длина одного пролета при равных межопорных расстояниях), при этом нагрузочная ситуация будет соответствовать варианту 2. Максимальный прогиб в варианте 2 в каждом пролете определяется по таблице 2. На величину прогиба влияет также качество используемых удлинителей и крепеж по отношению к стыкам. Точки окончания диаграмм нагрузок показывают максимально допустимую нагрузку (запас прочности ≥ 2), которую нельзя превышать.

ПРОФИЛЬНЫЕ ЛОТКИ

Профильный лоток KS80, KS85



Изделие	SSTL Код	Упаковка м	Вес кг/100 м	A, мм	B, мм	Длина м
---------	-------------	---------------	-----------------	-------	-------	------------

Горячая оцинковка после изготовления

KS80-150	14 495 21	60	270	150	120	6
KS80-200	14 495 22	60	280	200	170	6
KS80-300	14 495 23	60	300	300	270	6
KS80-400	14 495 24	60	320	400	370	6
KS80-500	14 495 25	60	340	500	470	6
KS80-600	14 495 26	60	360	600	570	6
KS80-1000	14 495 30	60	450	1000	970	6

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX KS80-150	14 306 01	60	270	150	120	6
PEX KS80-200	14 306 02	60	280	200	170	6
PEX KS80-300	14 306 03	60	300	300	270	6
PEX KS80-400	14 306 04	60	320	400	370	6
PEX KS80-500	14 306 05	60	340	500	470	6
PEX KS80-600	14 306 06	60	360	600	570	6
PEX KS80-1000	14 306 10	60	450	1000	970	6

Горячая оцинковка после изготовления

KS80-200 SP2.0	14 495 07	60	470	200	170	6
KS80-300 SP2.0	14 495 08	60	490	300	270	6
KS80-400 SP2.0	14 495 09	60	510	400	370	6
KS80-500 SP2.0	14 495 10	60	530	500	470	6
KS80-600 SP2.0	14 495 11	60	550	600	570	6

Горячая оцинковка после изготовления

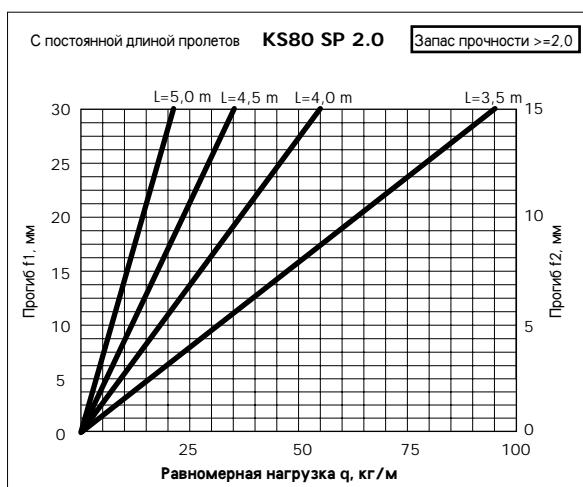
KS85-150	14 494 06	30	270	150	120	3
KS85-200	14 494 07	30	280	200	170	3
KS85-300	14 494 08	30	300	300	270	3
KS85-400	14 494 09	30	320	400	370	3
KS85-500	14 494 10	30	340	500	470	3
KS85-600	14 494 11	30	360	600	570	3

ПРОФИЛЬНЫЕ ЛОТКИ

Конструкция

Система профильных лотков KS80 изготовлена из высококачественной стали. После изготовления изделия подвергаются горячему цинкованию методом погружения. Толщина цинкового слоя составляет не менее 55 мкм. Система профильных лотков PEX поверх цинкового слоя обработана методом "Дуплекс". Обычно изделия после обработки "Дуплекс" становятся белого цвета (RAL 9010). При необходимости изделия могут быть окрашены в выбранный заказчиком цвет. Высота бокового профиля профильного лотка равна 60 мм, что обеспечивает высокую несущую способность. Крепление кабелей к лотку облегчается благодаря перфорации его промежуточных планок. Ко всем системам профильных лотков MEKA подходят унифицированные монтажные детали. Длина одного обычного профильного лотка MEKA KS80 равна 6 м.

Диаграммы нагрузок



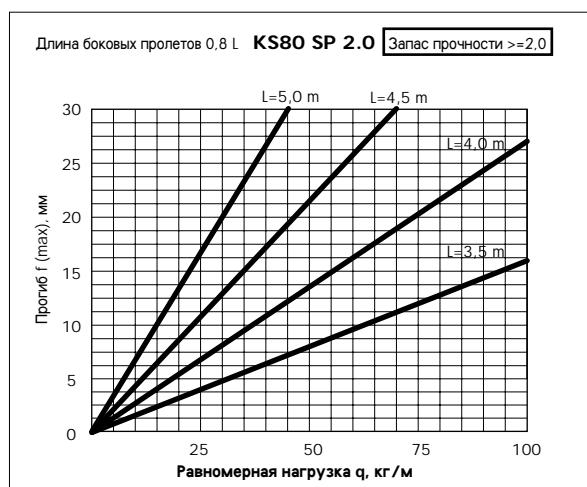
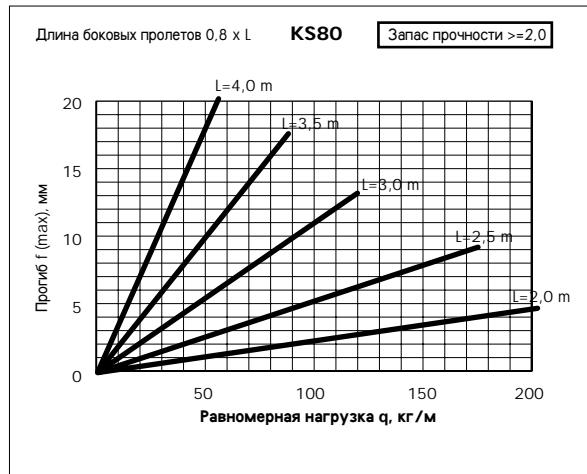
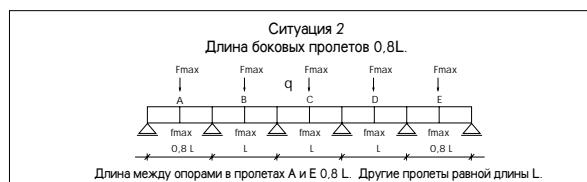
Объекты применения

Система профильных лотков MEKA KS80 допускается к использованию по классам C1, C2, C3 и C4, а также PEX KS80 максимум С5 загрузки окружающей среды. Объектами применения являются промышленные объекты, где к кабельным лоткам предъявляются особые требования: высокой загрузочной способности и боковой жесткости, способности к сосредоточенной нагрузке и прочной обработке поверхности. Например:

- промышленные объекты
- электростанции
- пищевая, фармакологическая и кормовая промышленность
- помещения с повышенной влажностью.

Нагрузка

Расстояние между опорами выбирается при помощи ниже приведенных диаграмм нагрузок.



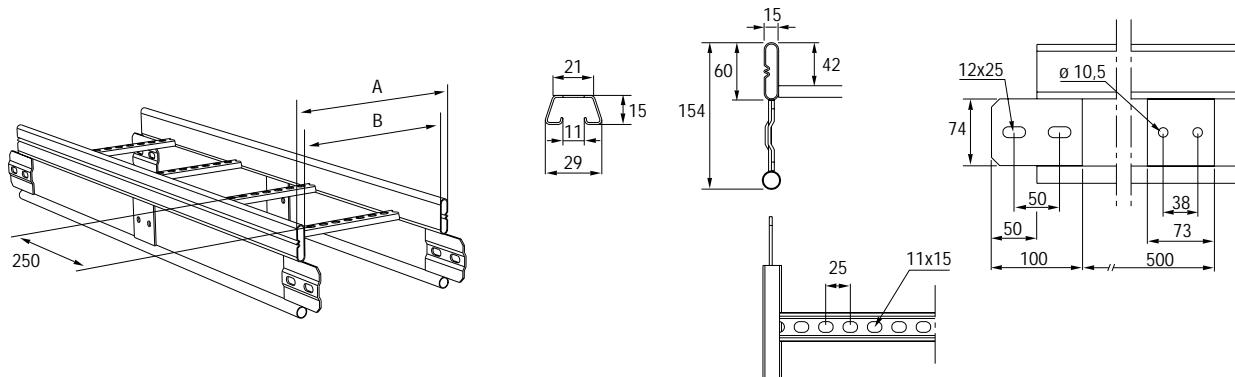
Разъяснение диаграмм нагрузок профильных лотков.

Над диаграммами показана нагрузочная балка с пятью пролетами (вариант 1), в пролетах которой А и Е измеряется прогиб f_1 . В длинных пролетах прогиб соответствует значению f_2 . Если конец лотка надежно прикреплен к исходной точке на стене, то используется прогиб f_2 . Если конец лотка не закреплен, и опорные точки расположены на разных расстояниях, прогиб в пролетах А и Е определяется в точке f_1 , а в других пролетах профиль определяется по f_2 . Если лоток монтируется свободно без крепления в торце, а прогиб надо уменьшить (вариант 2), в этом случае

необходимо уменьшить расстояние между опорами в пролетах А и Е на 20 %, т.е. $0.8 \times L$ (L = длина одного пролета при равных межопорных расстояниях), при этом нагрузочная ситуация будет соответствовать варианту 2. Максимальный прогиб в варианте 2 в каждом пролете определяется по таблице 2. На величину прогиба влияет также качество используемых удлинителей и крепеж по отношению к стыкам. Точки окончания диаграмм нагрузок показывают максимально допустимую нагрузку (запас прочности ≥ 2), которую нельзя превышать.

ПРОФИЛЬНЫЕ ЛОТКИ

Профильный лоток KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка м	Вес кг/100 м	A, мм	B, мм	Длина м
---------	-------------	---------------	-----------------	-------	-------	------------

Горячая оцинковка после изготовления

KSF80-200	14 495 32	24	430	200	170	6
KSF80-300	14 495 33	24	450	300	270	6
KSF80-400	14 495 34	24	470	400	370	6
KSF80-500	14 495 35	24	490	500	470	6
KSF80-600	14 495 36	24	510	600	570	6
KSF80-1000	14 495 40	24	600	1000	970	6

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX KSF80-200	14 306 22	24	430	200	170	6
PEX KSF80-300	14 306 23	24	450	300	270	6
PEX KSF80-400	14 306 24	24	470	400	370	6
PEX KSF80-500	14 306 25	24	490	500	470	6
PEX KSF80-600	14 306 26	24	510	600	570	6
PEX KSF80-1000	14 306 30	24	600	1000	970	6

ПРОФИЛЬНЫЕ ЛОТКИ

Конструкция

Система профильных лотков KSF80 изготовлена из высококачественной стали. После изготовления изделия подвергаются горячему цинкованию методом погружения. Толщина цинкового слоя составляет не менее 55 мкм. Система профильных лотков PEX поверх цинкового слоя обработана методом "Дуплекс". Обычно изделия после обработки "Дуплекс" становятся белого цвета (RAL 9010). При необходимости изделия могут быть окрашены в выбранный заказчиком цвет. Общая высота профильного лотка равна 153 мм, что обеспечивает ее высокую несущую способность. Крепление кабелей к лотку облегчается благодаря перфорации его промежуточных планок. Ко всем системам профильных лотков MEKA подходят унифицированные монтажные детали. Длина одного обычновенного профильного лотка MEKA KSF80 равна 6 м.

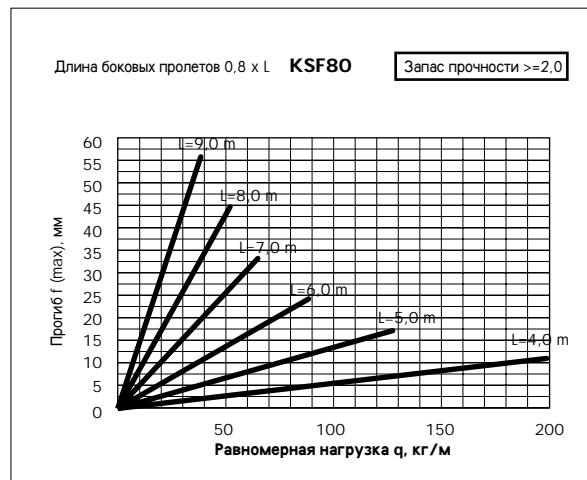
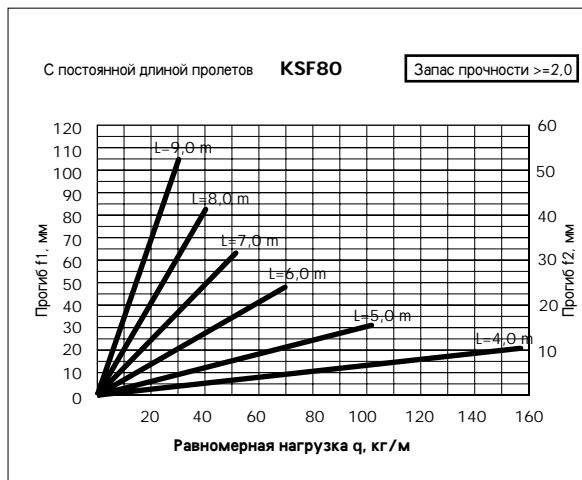
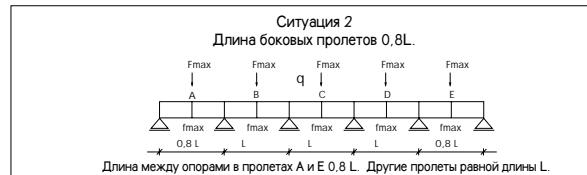
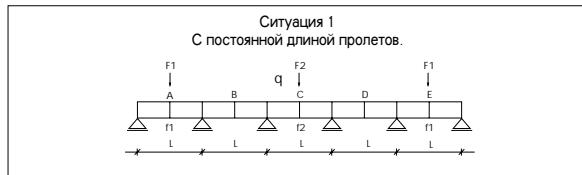
Объекты применения

Система профильных лотков MEKA KSF80 допускается к использованию по классам C1, C2, C3 и C4, а также PEX KS80 максимум C5 загрузки окружающей среды. Объектами применения являются промышленные объекты, где к кабельным лоткам предъявляются особые требования: очень высокая загрузочная способность, большие расстояния между опорами, значительная боковая жесткость, способность к сосредоточенной нагрузке и прочная обработка поверхности.

Нагрузка

Расстояние между опорами выбирается при помощи ниже приведенных диаграмм нагрузок.

Диаграммы нагрузок



Разъяснение диаграмм нагрузок профильных лотков.

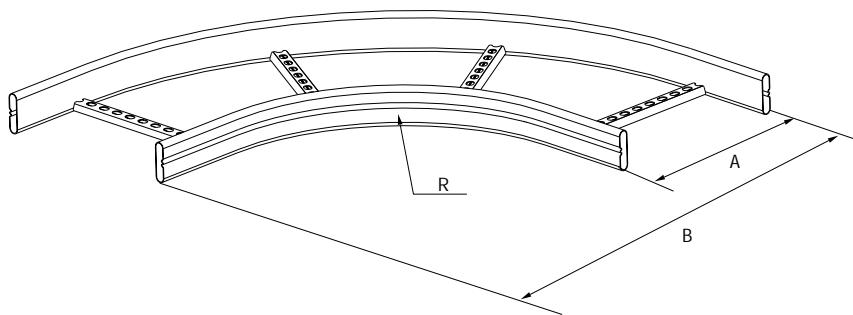
Над диаграммами показана нагрузочная балка с пятью пролетами (вариант 1), в пролетах которой А и Е измеряется прогиб f_1 . В длинных пролетах прогиб соответствует значению f_2 . Если конец лотка надежно прикреплен к исходной точке на стене, то используется прогиб f_2 . Если конец лотка не закреплен, и опорные точки расположены на равных расстояниях, прогиб в пролетах А и Е определяется в точке f_1 , а в других пролетах профиль определяется по f_2 . Если лоток монтируется свободно без крепления в торце, а прогиб надо уменьшить (вариант 2), в этом

случае необходимо уменьшить расстояние между опорами в пролетах А и Е на 20 %, т.е. $0.8 \times L$ (L = длина одного пролета при равных межопорных расстояниях), при этом нагрузочная ситуация будет соответствовать варианту 2. Максимальный прогиб в варианте 2 в каждом пролете определяется по таблице 2. На величину прогиба влияет также качество используемых удлинителей и крепеж по отношению к стыкам. Точки окончания диаграмм нагрузок показывают максимально допустимую нагрузку (запас прочности $>=2$), которую нельзя превышать.

ЭЛЕМЕНТЫ УГЛОВЫЕ, Т- и Х-ОБРАЗНЫЕ

Элемент угловой KS90

KS20, KS80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	A, мм	B, мм
---------	-------------	-----------------	-----------------------	-------	-------

Радиус внутренней дуги R=300

Горячая оцинковка после изготовления

KS90-150 R=300	14 495 47	1	220	150	600
KS90-200 R=300	14 495 48	1	240	200	650
KS90-300 R=300	14 495 49	1	300	300	750
KS90-400 R=300	14 495 50	1	330	400	850
KS90-500 R=300	14 495 51	1	400	500	950
KS90-600 R=300	14 495 52	1	450	600	1050

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX KS90-150 R=300	14 306 51	1	220	150	600
PEX KS90-200 R=300	14 306 52	1	240	200	650
PEX KS90-300 R=300	14 306 53	1	300	300	750
PEX KS90-400 R=300	14 306 54	1	330	400	850
PEX KS90-500 R=300	14 306 55	1	400	500	950
PEX KS90-600 R=300	14 306 56	1	450	600	1050

Радиус внутренней дуги R=600

Горячая оцинковка после изготовления

KS90-150 R=600	14 495 41	1	330	150	885
KS90-200 R=600	14 495 42	1	380	200	935
KS90-300 R=600	14 495 43	1	410	300	1035
KS90-400 R=600	14 495 44	1	440	400	1135
KS90-500 R=600	14 495 45	1	560	500	1235
KS90-600 R=600	14 495 46	1	610	600	1335

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

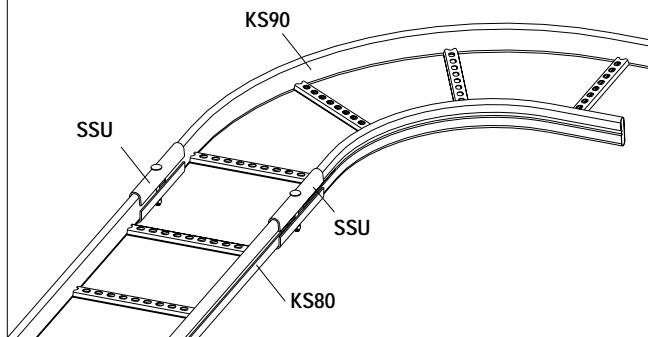
PEX KS90-150 R=600	14 306 61	1	330	150	885
PEX KS90-200 R=600	14 306 62	1	380	200	935
PEX KS90-300 R=600	14 306 63	1	410	300	1035
PEX KS90-400 R=600	14 306 64	1	440	400	1135
PEX KS90-500 R=600	14 306 65	1	560	500	1235
PEX KS90-600 R=600	14 306 66	1	610	600	1335

ЭЛЕМЕНТЫ УГЛОВЫЕ, Т- и Х-ОБРАЗНЫЕ

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	A, мм	B, мм
Радиус внутренней дуги R=1000					
Горячая оцинковка после изготовления					
KS90-150 R=1000	14 495 53	1	429	150	1270
KS90-200 R=1000	14 495 54	1	494	200	1320
KS90-300 R=1000	14 495 55	1	533	300	1420
KS90-400 R=1000	14 495 56	1	572	400	1520
KS90-500 R=1000	14 495 57	1	728	500	1620
KS90-600 R=1000	14 495 58	1	790	600	1720
Горячая оцинковка после изготовления и окраска					
PEX KS90-150 R=1000	14 306 71	1	429	150	1270
PEX KS90-200 R=1000	14 306 72	1	494	200	1320
PEX KS90-300 R=1000	14 306 73	1	533	300	1420
PEX KS90-400 R=1000	14 306 74	1	572	400	1520
PEX KS90-500 R=1000	14 306 75	1	728	500	1620
PEX KS90-600 R=1000	14 306 76	1	790	600	1720

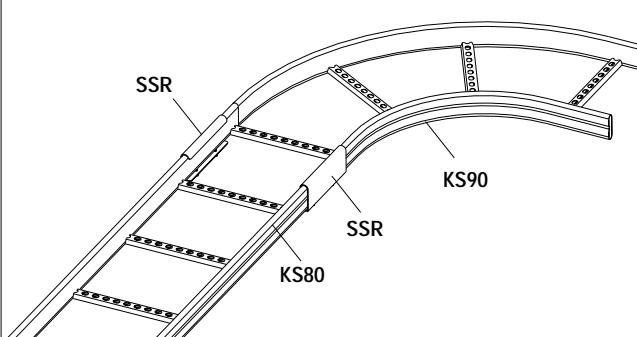
Примеры монтажа

Крепление углового элемента к профильному лотку



Угловой элемент KS90 крепится к профильному лотку KS80 при помощи соединительного элемента SSU.

Крепление углового элемента к профильному лотку

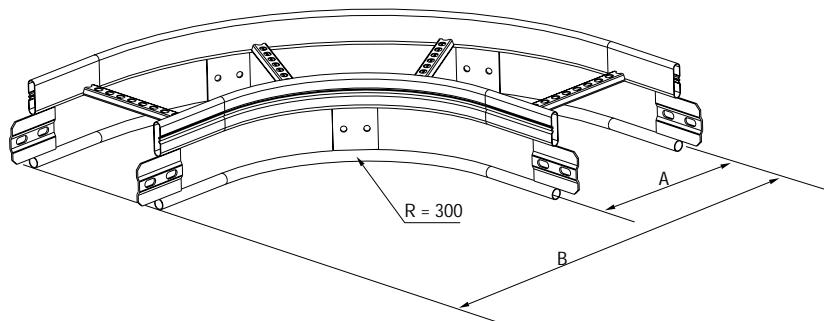


Угловой элемент KS90 крепится к профильному лотку KS80 при помощи соединительного элемента SSR и к профильному лотку KS20 при помощи соединительного элемента SSR/ KS20.

ЭЛЕМЕНТЫ УГЛОВЫЕ, Т- и Х-ОБРАЗНЫЕ

Элемент угловой KS90/KSF

KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	A, мм	B, мм
---------	-------------	-----------------	--------------------	-------	-------

Радиус внутренней дуги R=300

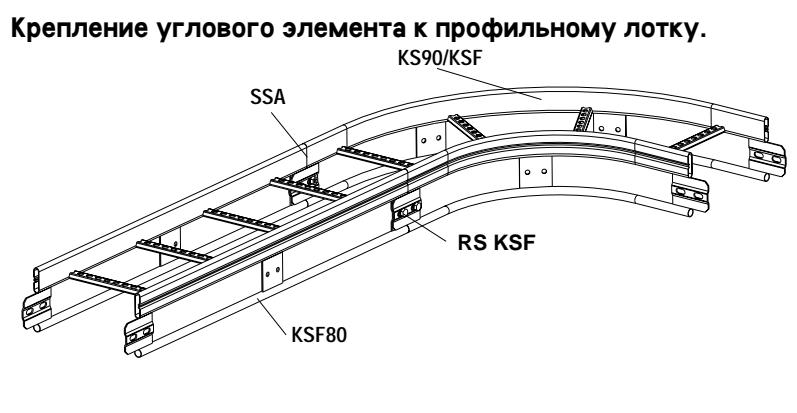
Горячая оцинковка после изготовления

KS90-200/KSF R=300	14 494 41	1	420	200	650
KS90-300/KSF R=300	14 494 42	1	500	300	750
KS90-400/KSF R=300	14 494 43	1	580	400	850
KS90-500/KSF R=300	14 494 44	1	650	500	950
KS90-600/KSF R=300	14 494 45	1	720	600	1050

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX KS90-200/KSF R=300	14 307 32	1	420	200	650
PEX KS90-300/KSF R=300	14 307 33	1	500	300	750
PEX KS90-400/KSF R=300	14 307 34	1	580	400	850
PEX KS90-500/KSF R=300	14 307 35	1	650	500	950
PEX KS90-600/KSF R=300	14 307 36	1	720	600	1050

Пример монтажа

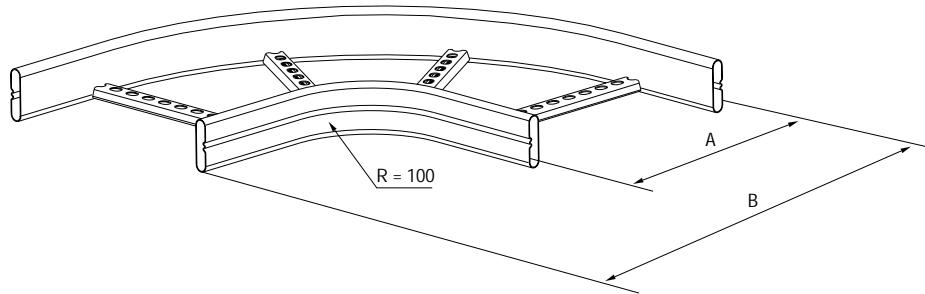


Угловой элемент KS90/ KSF крепится к профильному лотку KSF80 при помощи соединительного элемента SSA и комплекта болтов RS KSF.

ЭЛЕМЕНТЫ УГЛОВЫЕ, Т- и Х-ОБРАЗНЫЕ

Элемент угловой SB

KS20, KS80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	A, мм	B, мм
---------	-------------	-----------------	--------------------	-------	-------

Горячая оцинковка после изготовления

SB-200 R=100	14 495 60	1	170	200	450
SB-300 R=100	14 495 61	1	200	300	550
SB-400 R=100	14 495 62	1	250	400	650
SB-500 R=100	14 495 63	1	300	500	750
SB-600 R=100	14 495 64	1	330	600	850

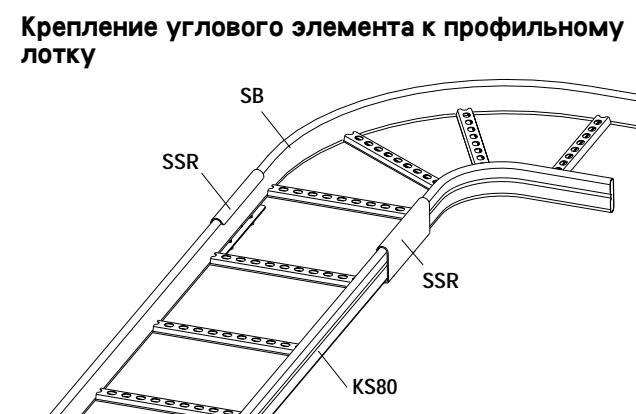
Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX SB-200 R=100	14 306 82	1	170	200	450
PEX SB-300 R=100	14 306 83	1	200	300	550
PEX SB-400 R=100	14 306 84	1	250	400	650
PEX SB-500 R=100	14 306 85	1	300	500	750
PEX SB-600 R=100	14 306 86	1	330	600	850

Примеры монтажа



Угловой элемент SB крепится к профильному лотку KS80 при помощи соединительного элемента SSU.

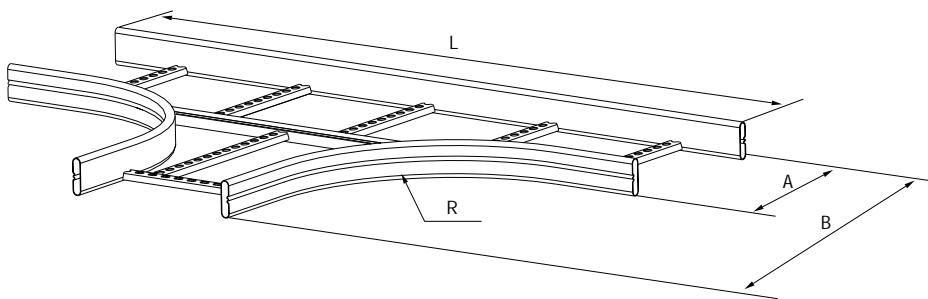


Угловой элемент SB крепится к профильному лотку KS80 при помощи соединительного элемента SSR и - к профильному лотку KS20 при помощи соединительного элемента SSR/ KS20.

ЭЛЕМЕНТЫ УГЛОВЫЕ, Т- и Х-ОБРАЗНЫЕ

Элемент Т-образный KST

KS20, KS80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	A, мм	B, мм	L, мм
---------	-------------	-----------------	--------------------	-------	-------	-------

Радиус внутренней дуги R=300

Горячая оцинковка после изготовления

KST-150 R=300	14 495 68	1	400	150	600	1050
KST-200 R=300	14 495 69	1	440	200	650	1100
KST-300 R=300	14 495 70	1	510	300	750	1200
KST-400 R=300	14 495 71	1	580	400	850	1300
KST-500 R=300	14 495 72	1	670	500	950	1400
KST-600 R=300	14 495 73	1	700	600	1050	1500

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX KST-150 R=300	14 306 91	1	400	150	600	1050
PEX KST-200 R=300	14 306 92	1	440	200	650	1100
PEX KST-300 R=300	14 306 93	1	510	300	750	1200
PEX KST-400 R=300	14 306 94	1	580	400	850	1300
PEX KST-500 R=300	14 306 95	1	670	500	950	1400
PEX KST-600 R=300	14 306 96	1	700	600	1050	1500

Радиус внутренней дуги R=600

Горячая оцинковка после изготовления

KST-150 R=600	14 495 82	1	660	150	885	1620
KST-200 R=600	14 495 83	1	720	200	935	1670
KST-300 R=600	14 495 84	1	797	300	1035	1770
KST-400 R=600	14 495 85	1	874	400	1135	1870
KST-500 R=600	14 495 86	1	950	500	1235	1970
KST-600 R=600	14 495 87	1	1027	600	1335	2070

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX KST-150 R=600	14 307 01	1	660	150	885	1620
PEX KST-200 R=600	14 307 02	1	720	200	935	1670
PEX KST-300 R=600	14 307 03	1	797	300	1035	1770
PEX KST-400 R=600	14 307 04	1	874	400	1135	1870
PEX KST-500 R=600	14 307 05	1	950	500	1235	1970
PEX KST-600 R=600	14 307 06	1	1027	600	1335	2070

ЭЛЕМЕНТЫ УГЛОВЫЕ, Т- и Х-ОБРАЗНЫЕ

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	A, мм	B, мм	L, мм
Радиус внутренней дуги R=1000						
Горячая оцинковка после изготовления						
KST-150 R=1000	14 494 21	1	1056	150	1270	2390
KST-200 R=1000	14 494 22	1	1152	200	1320	2440
KST-300 R=1000	14 494 23	1	1275	300	1420	2540
KST-400 R=1000	14 494 24	1	1398	400	1520	2640
KST-500 R=1000	14 494 25	1	1520	500	1620	2740
KST-600 R=1000	14 494 26	1	1650	600	1720	2840

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

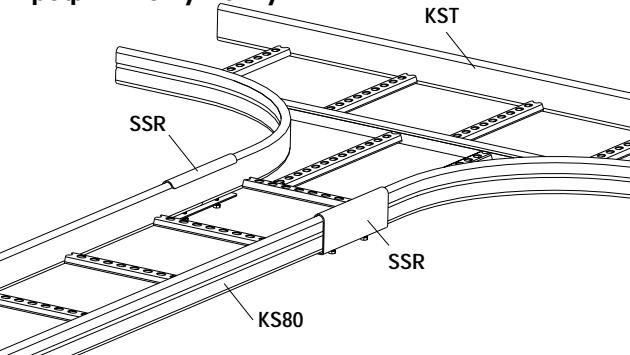
PEX KST-150 R=1000	14 307 11	1	1056	150	1270	2390
PEX KST-200 R=1000	14 307 12	1	1152	200	1320	2440
PEX KST-300 R=1000	14 307 13	1	1275	300	1420	2540
PEX KST-400 R=1000	14 307 14	1	1398	400	1520	2640
PEX KST-500 R=1000	14 307 15	1	1520	500	1620	2740
PEX KST-600 R=1000	14 307 16	1	1650	600	1720	2840

Примеры монтажа



Т-образный элемент KST крепится к профильному лотку KS80 при помощи соединительного элемента SSU.

Крепление Т-образного элемента к профильному лотку

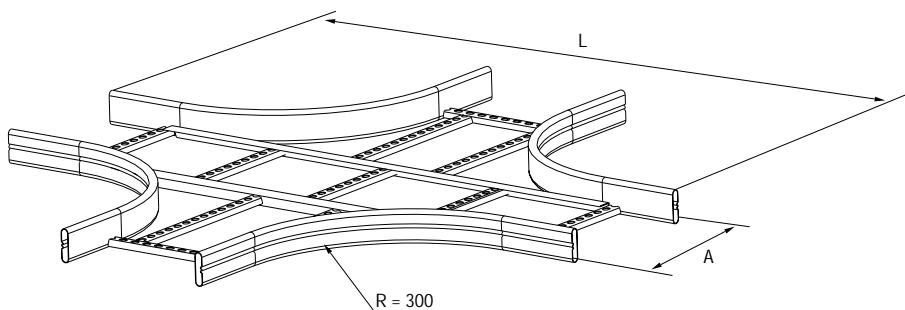


Т-образный элемент KST крепится к профильному лотку KS80 при помощи соединительного элемента SSR и к профильному лотку KS20 – при помощи соединительного элемента SSR/ KS20.

ЭЛЕМЕНТЫ УГЛОВЫЕ, Т- и Х-ОБРАЗНЫЕ

Элемент Х-образный KSX R=300

KS20, KS80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	A, мм	L, мм
---------	-------------	-----------------	--------------------	-------	-------

Горячая оцинковка после изготовления

KSX-150 R=300	14 495 76	1	530	150	1050
KSX-200 R=300	14 495 77	1	626	200	1100
KSX-300 R=300	14 495 78	1	660	300	1200
KSX-400 R=300	14 495 79	1	700	400	1300
KSX-500 R=300	14 495 80	1	780	500	1400
KSX-600 R=300	14 495 81	1	833	600	1500

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

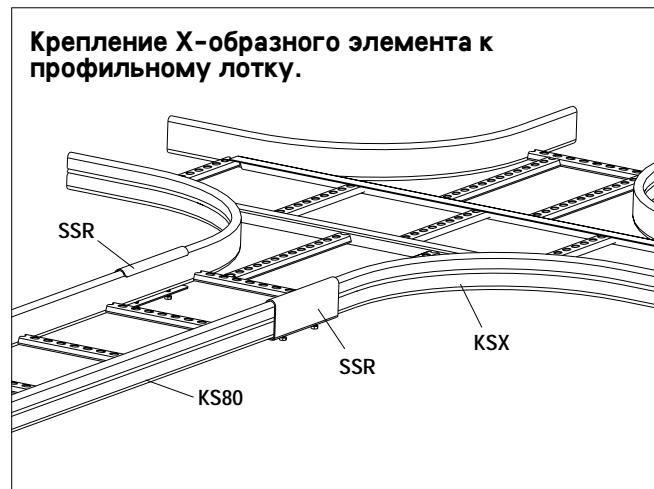
PEX KSX-150 R=300	14 307 21	1	530	150	1050
PEX KSX-200 R=300	14 307 22	1	626	200	1100
PEX KSX-300 R=300	14 307 23	1	660	300	1200
PEX KSX-400 R=300	14 307 24	1	700	400	1300
PEX KSX-500 R=300	14 307 25	1	780	500	1400
PEX KSX-600 R=300	14 307 26	1	833	600	1500

Элемент Х-образный может быть изготовлен также с радиусом R=600

Примеры монтажа



Элемент Х-образный KSX крепится к профильному лотку KS80 при помощи соединительного элемента SSU.

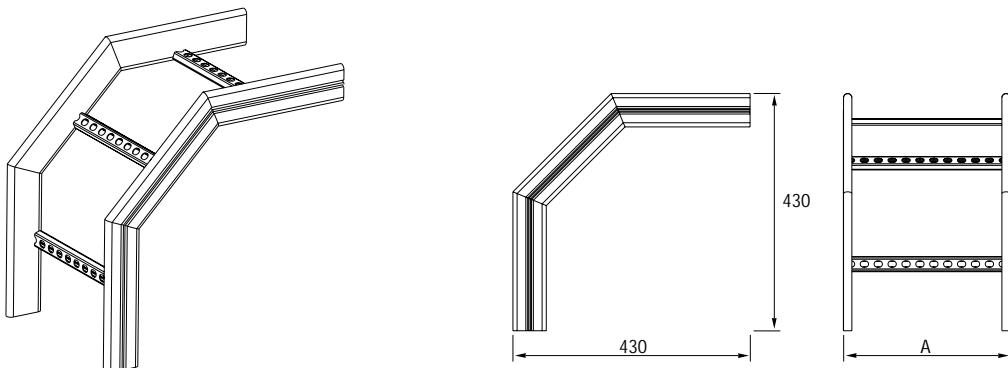


Элемент Х-образный KSX крепится к профильному лотку KS80 при помощи соединительного элемента SSR и к профильному лотку KS20 – при помощи соединительного элемента SSR/ KS20.

ЭЛЕМЕНТЫ УГЛОВЫЕ, Т- и Х-ОБРАЗНЫЕ

Вертикальный угол KSV

KS20, KS80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	A, мм
---------	-------------	-----------------	--------------------	-------

Горячая оцинковка после изготовления

KSV-150	14 494 51	1	190	150
KSV-200	14 494 52	1	200	200
KSV-300	14 494 53	1	220	300
KSV-400	14 494 54	1	240	400
KSV-500	14 494 55	1	260	500
KSV-600	14 494 56	1	280	600

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX KSV-150	14 307 41	1	190	150
PEX KSV-200	14 307 42	1	200	200
PEX KSV-300	14 307 43	1	220	300
PEX KSV-400	14 307 44	1	240	400
PEX KSV-500	14 307 45	1	260	500
PEX KSV-600	14 307 46	1	280	600

Пример монтажа

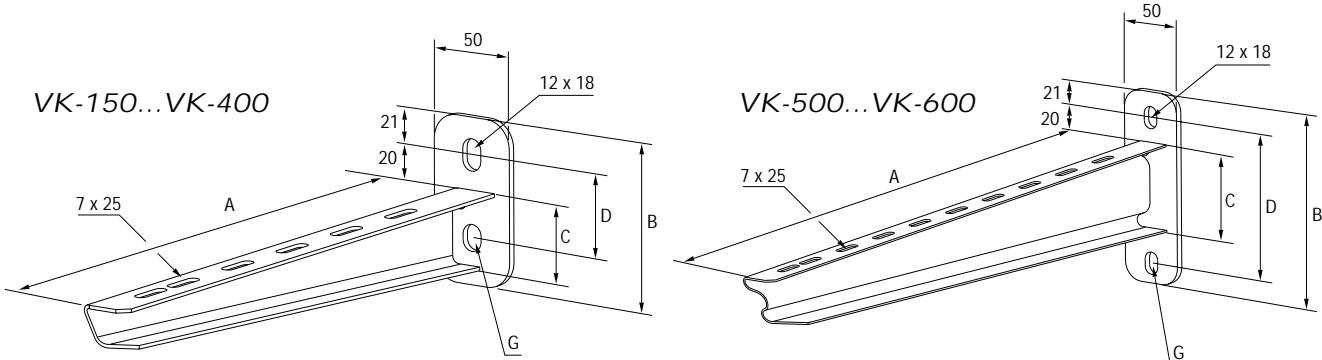


Вертикальный угол KSV крепится к профильному лотку KS20 при помощи удлинительного элемента SSR/ KS20 и к профильному лотку KS80 – при помощи удлинительного элемента SSR или SSU.

КРОНШТЕЙНЫ

Настенный кронштейн VK 2 кН

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	G, мм
---------	-------------	-----------------	-----------------------	-------	-------	-------	-------	-------

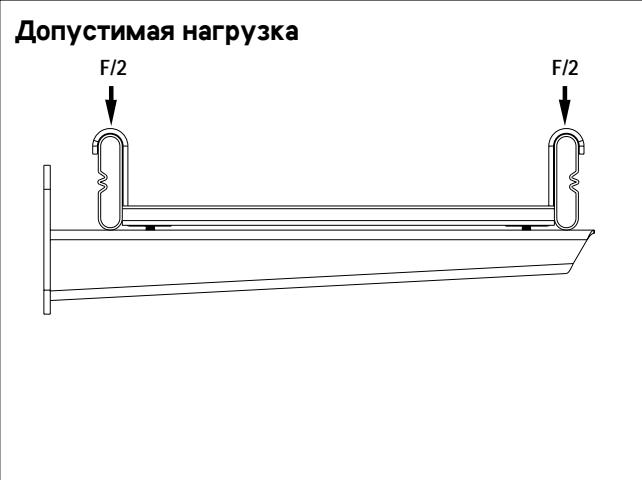
Горячая оцинковка после изготовления

VK-150 2 KN	14 495 90	10	35	190	93	36	46	12x15
VK-200 2 KN	14 495 91	10	42	240	93	39	46	12x15
VK-300 2 KN	14 495 92	10	54	340	93	44	46	12x15
VK-400 2 KN	14 495 93	10	80	440	108	50	56	12x15
VK-500 2 KN	14 495 94	10	115	540	155	75	118	12x18
VK-600 2 KN	14 495 95	10	128	640	155	80	118	12x18

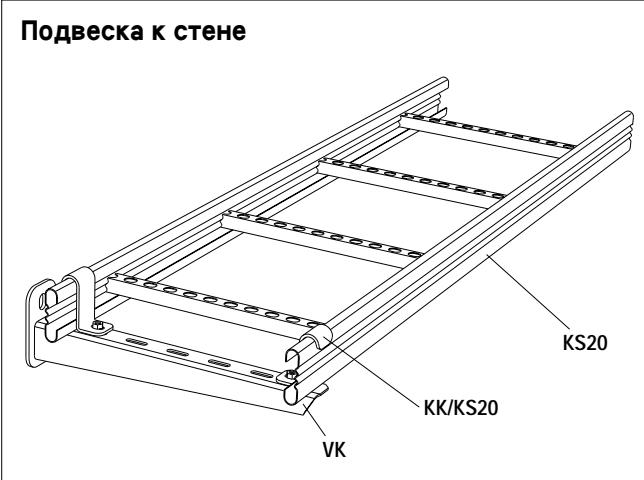
Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX VK-150 2 KN	14 307 61	10	35	190	93	36	46	12x15
PEX VK-200 2 KN	14 307 62	10	42	240	93	39	46	12x15
PEX VK-300 2 KN	14 307 63	10	54	340	93	44	46	12x15
PEX VK-400 2 KN	14 307 64	10	80	440	108	50	56	12x15
PEX VK-500 2 KN	14 307 65	10	115	540	155	75	118	12x18
PEX VK-600 2 KN	14 307 66	10	128	640	155	80	118	12x18

Примеры монтажа



Допустимая нагрузка $F=2 \text{ кН}=200 \text{ кг}$.

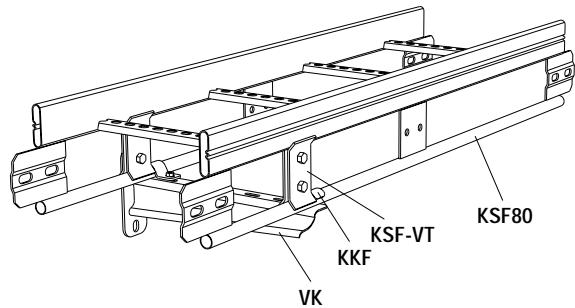


Настенный кронштейн VK можно крепить непосредственно к стене при помощи распорного болта. Профильный лоток KS20 крепится к настенному кронштейну VK при помощи крепления KK/ KS20, и профильный лоток KS80 крепится к настенному кронштейну креплением KK.

КРОНШТЕЙНЫ

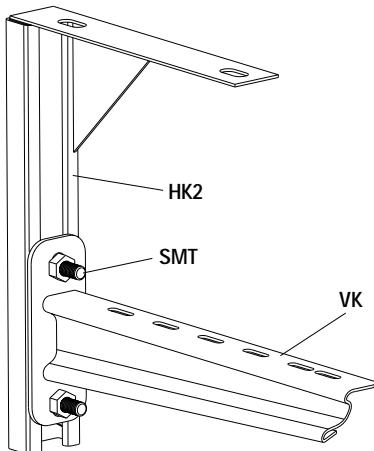
Примеры монтажа

Подвеска к стене



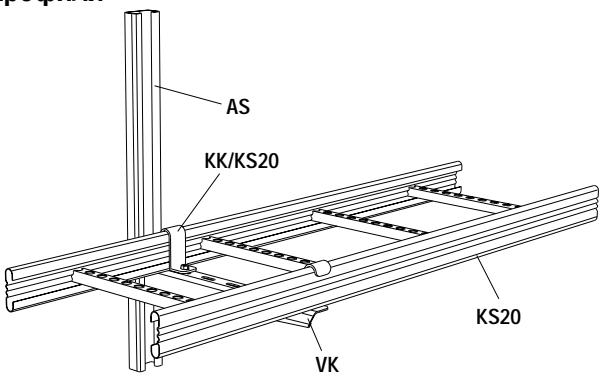
Настенный кронштейн VK можно крепить непосредственно к стене при помощи распорного болта. Профильный лоток KSF80 крепится к настенному кронштейну VK креплением KKF.

Потолочная подвеска



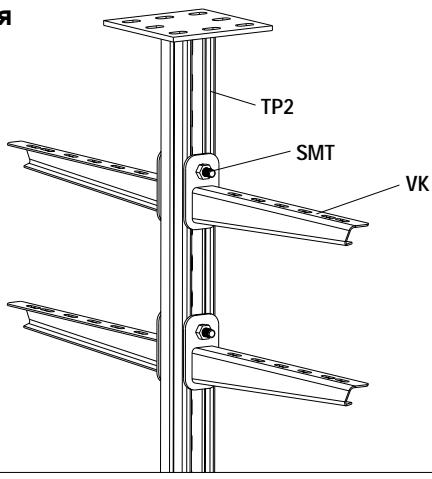
Настенный кронштейн VK крепится к подвесному кронштейну HK2 посредством скользящей гайки SMT или гайкой опорного профиля AKM.

Настенная подвеска при помощи опорного профиля



При помощи опорного профиля AS нагрузка, вызываемая настенным кронштейном VK, может быть распределена по большей площади. Настенный кронштейн VK крепится к опорному профилю AS посредством скользящей гайки SMT или гайки опорного профиля AKM.

Потолочная подвеска

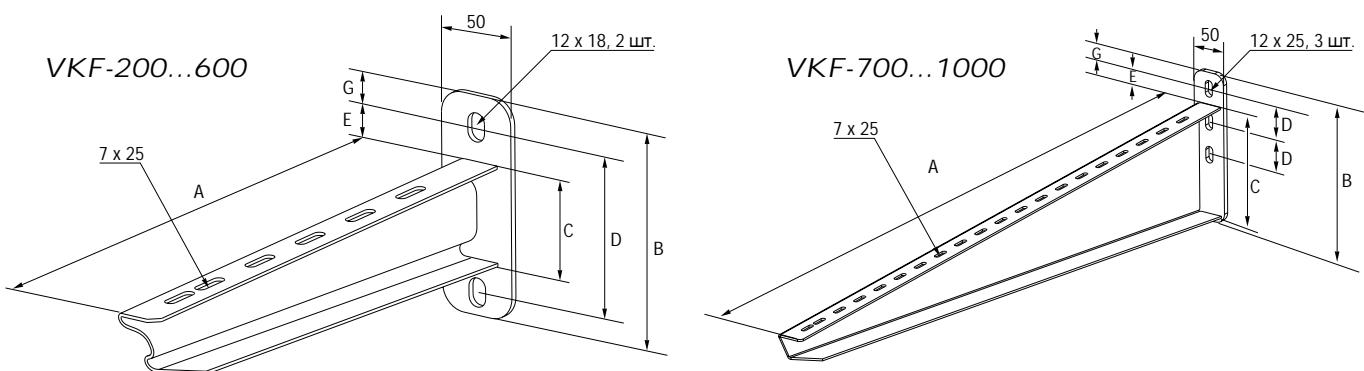


Настенный кронштейн VK крепится к потолочной подвеске TP2 посредством скользящей гайки SMT или гайкой опорного профиля AKM.

КРОНШТЕЙНЫ

Настенный кронштейн VKF 4 кН

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	G, мм
---------	-------------	-----------------	-----------------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Горячая оцинковка после изготовления

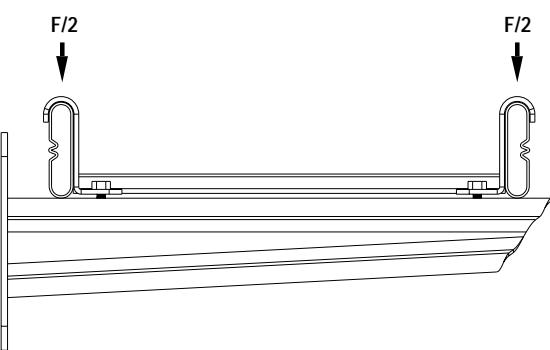
VKF-200 4 KN	14 496 22	10	70	240	136	57	102	20	21
VKF-300 4 KN	14 496 23	10	90	340	136	63	102	20	21
VKF-400 4 KN	14 496 24	10	124	440	155	69	118	21	20
VKF-500 4 KN	14 496 25	10	167	540	155	75	118	21	20
VKF-600 4 KN	14 496 26	10	199	640	155	80	118	21	20
VKF-700 4 KN	14 496 27	1	288	740	185	130	50	24	25
VKF-800 4 KN	14 496 28	1	342	840	205	150	50	24	25
VKF-900 4 KN	14 496 29	1	413	940	215	160	50	24	25
VKF-1000 4 KN	14 496 30	1	500	1040	225	170	50	24	25

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX VKF-200 4 KN	14 307 72	10	70	240	136	57	102	20	21
PEX VKF-300 4 KN	14 307 73	10	90	340	136	63	102	20	21
PEX VKF-400 4 KN	14 307 74	10	124	440	155	69	118	21	20
PEX VKF-500 4 KN	14 307 75	10	167	540	155	75	118	21	20
PEX VKF-600 4 KN	14 307 76	10	199	640	155	80	118	21	20
PEX VKF-700 4 KN	14 307 77	1	288	740	185	130	50	24	25
PEX VKF-800 4 KN	14 307 78	1	342	840	205	150	50	24	25
PEX VKF-900 4 KN	14 307 79	1	413	940	215	160	50	24	25
PEX VKF-1000 4 KN	14 307 80	1	500	1040	225	170	50	24	25

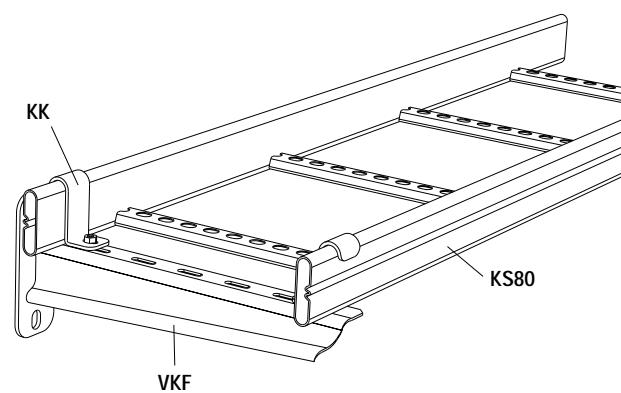
Примеры монтажа

Допустимая нагрузка



Допустимая нагрузка $F=4$ кН=400 кг.

Подвеска к стене

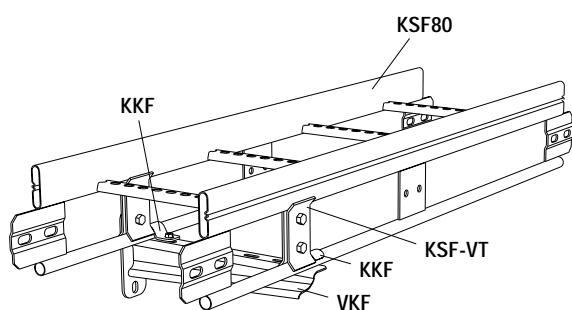


Настенный кронштейн VKF можно крепить непосредственно к стене при помощи распорного болта. Профильный лоток KS20 крепится к настенному кронштейну VKF при помощи крепления KK/ KS20, и профильный лоток KS80 крепится к настенному кронштейну креплением KK.

КРОНШТЕЙНЫ

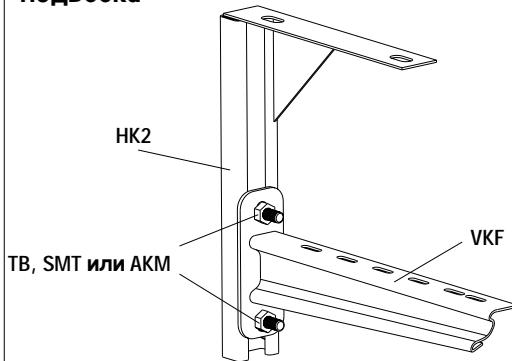
Примеры монтажа

Подвеска к стене



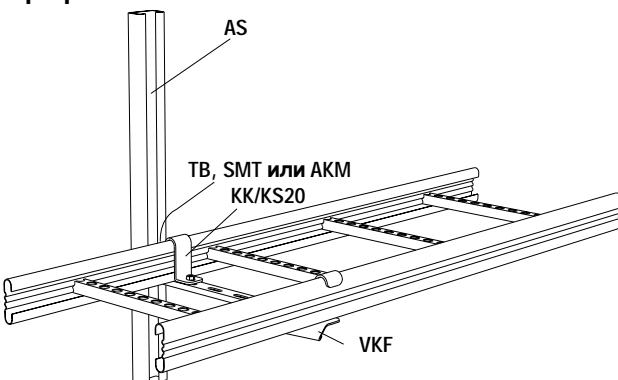
Настенный кронштейн VKF можно крепить непосредственно к стене при помощи распорного болта. Профильный лоток KSF80 крепится к настенному кронштейну VKF креплением KKF.

Потолочная подвеска



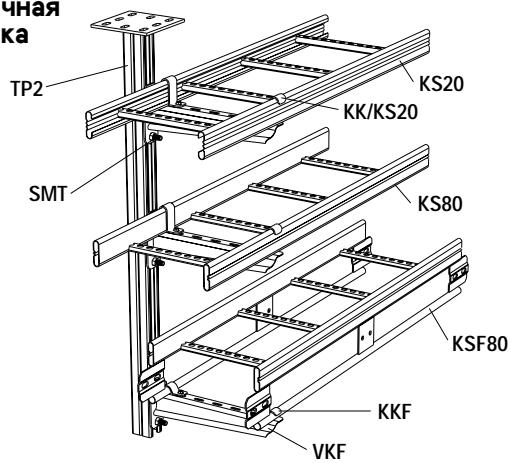
Настенный кронштейн VKF крепится к подвесному кронштейну HK2 посредством скользящей гайки SMT или гайкой опорного профиля AKM.

Настенная подвеска при помощи опорного профиля



При помощи опорного профиля AS нагрузка, вызываемая настенным кронштейном VKF, может быть распределена по большей площади. Настенный кронштейн VKF крепится к опорному профилю AS посредством скользящей гайки SMT или гайки опорного профиля AKM.

Потолочная подвеска

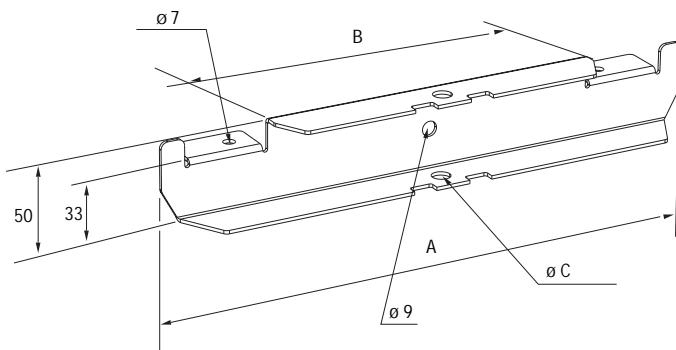


Настенный кронштейн VKF крепится к потолочной подвеске TP2 посредством скользящей гайки SMT или гайкой опорного профиля AKM.

КРОНШТЕЙНЫ

Траверса HK13

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/шт.	A, мм	B, мм	Ø C, мм	Допустимая нагр., кг
---------	-------------	-----------------	---------------	-------	-------	---------	-------------------------

Горячекатаная тонколистовая сталь

HK13-210/KS20	14 494 72	20	30	230	102	10,5	250
HK13-310/KS20	14 494 73	20	46	330	202	10,5	400
HK13-410/KS20	14 494 74	20	62	430	302	10,5	400
HK13-510/KS20	14 494 75	20	100	530	402	10,5	250
HK13-610/KS20	14 494 76	20	117	630	502	10,5	300
HK13-216/KS20	14 494 62	20	30	230	102	16,5	250
HK13-316/KS20	14 494 63	20	46	330	202	16,5	400
HK13-416/KS20	14 494 64	20	62	430	302	16,5	400
HK13-516/KS20	14 494 65	20	100	530	402	16,5	250
HK13-616/KS20	14 494 66	20	117	630	502	16,5	300

Горячая оцинковка после изготовления

HK13-150	14 496 41	20	18	180	52	10,5	250
HK13-210	14 496 42	20	33	230	102	10,5	250
HK13-310	14 496 43	20	51	330	202	10,5	400
HK13-410	14 496 44	20	69	430	302	10,5	400
HK13-510	14 496 45	20	110	530	402	10,5	250
HK13-610	14 496 46	20	129	630	502	10,5	300
HK13-216	14 496 92	20	33	230	102	16,5	250
HK13-316	14 496 93	20	51	330	202	16,5	400
HK13-416	14 496 94	20	69	430	302	16,5	400
HK13-516	14 496 95	20	110	530	402	16,5	250
HK13-616	14 496 96	20	129	630	502	16,5	300

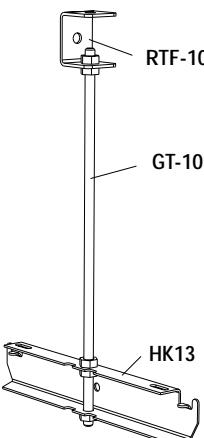
Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX HK13-150	14 308 41	20	18	180	52	10,5	250
PEX HK13-210	14 308 42	20	33	230	102	10,5	250
PEX HK13-310	14 308 43	20	51	330	202	10,5	400
PEX HK13-410	14 308 44	20	69	430	302	10,5	400
PEX HK13-510	14 308 45	20	110	530	402	10,5	250
PEX HK13-610	14 308 46	20	129	630	502	10,5	300
PEX HK13-216	14 308 52	20	33	230	102	16,5	250
PEX HK13-316	14 308 53	20	51	330	202	16,5	400
PEX HK13-416	14 308 54	20	69	430	302	16,5	400
PEX HK13-516	14 308 55	20	110	530	402	16,5	250
PEX HK13-616	14 308 56	20	129	630	502	16,5	300

КРОНШТЕЙНЫ

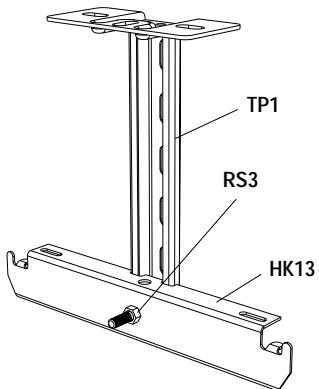
Примеры монтажа

Траверсирование резьбовым стержнем



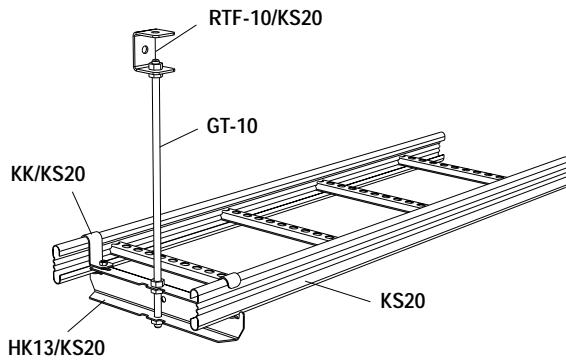
Траверса HK13 подвешивается при помощи резьбового стержня GT.

Траверсирование потолочной подвеской ТР1



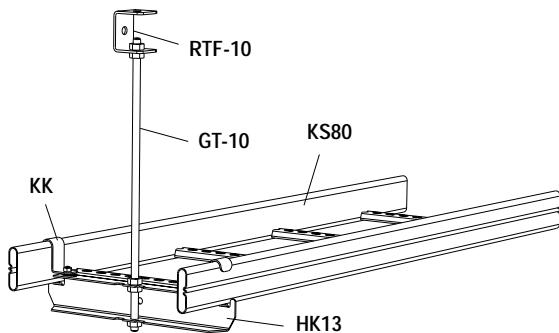
Траверса HK13 подвешивается посредством потолочной подвески TP1. Траверса HK13 крепится к потолочной подвеске TP1 комплектом болтов RS3.

Траверсирование резьбовым стержнем



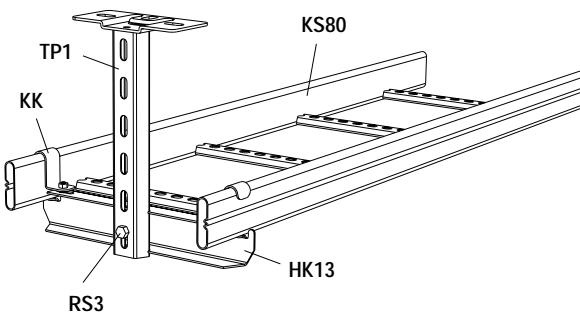
Траверса HK13 подвешивается при помощи резьбового стержня GT. Профильный лоток KS20 крепится к траверсе HK13/ KS20 креплением KK/ KS20.

Траверсирование резьбовым стержнем



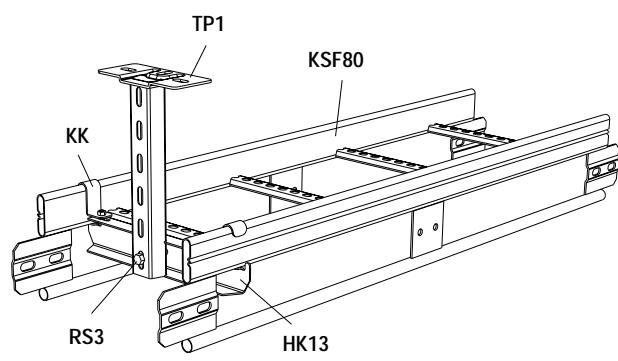
Траверса HK13 подвешивается при помощи резьбового стержня GT. Профильный лоток KS80 крепится к траверсе HK13 креплением KK.

Траверсирование потолочной подвеской ТР1



Траверса HK13 подвешивается посредством потолочной подвески TP1. Траверса HK13 крепится к потолочной подвеске TP1 комплектом болтов RS3. Профильный лоток KS80 крепится к траверсе HK13 креплением KK.

Траверсирование потолочной подвеской ТР1

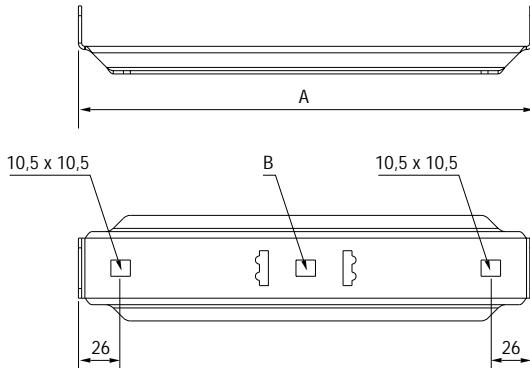
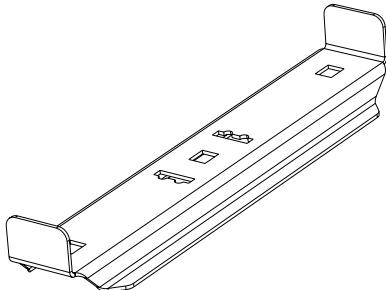


Траверса HK13 подвешивается посредством потолочной подвески TP1. Траверса HK13 крепится к потолочной подвеске TP1 комплектом болтов RS3. Профильный лоток KSF80 крепится к траверсе HK13 креплением KK.

КРОНШТЕЙНЫ

Траверса MK/KS20

KS20



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг / 100 шт.	A, мм	B, мм
---------	-------------	-----------------	---------------------	-------	-------

Горячекатаная сталь

MK-200/10	14 494 31	10	30	180	10,5 x 12
MK-300/10	14 494 32	10	47	280	10,5 x 12
MK-400/10	14 494 33	10	64	380	10,5 x 12
MK-500/10	14 494 34	10	81	480	10,5 x 12
MK-600/10	14 494 35	10	98	580	10,5 x 12
MK-200/16	14 494 57	10	30	180	Ø 16
MK-300/16	14 494 58	10	47	280	Ø 16
MK-400/16	14 494 59	10	64	380	Ø 16
MK-500/16	14 494 60	10	81	480	Ø 16
MK-600/16	14 494 61	10	98	580	Ø 16

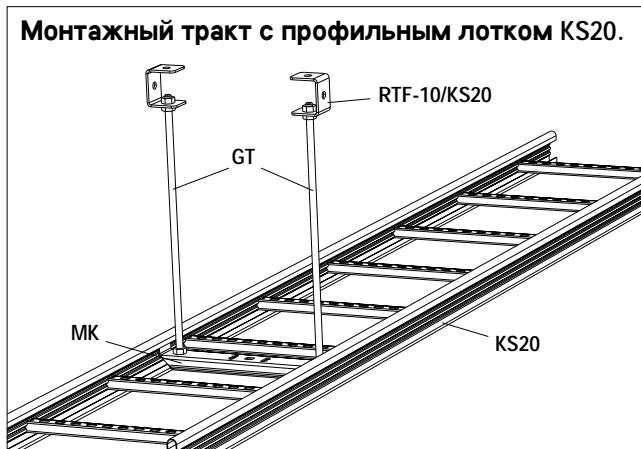
Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX MK-200/10	14 309 42	10	30	180	10,5 x 12
PEX MK-300/10	14 309 43	10	47	280	10,5 x 12
PEX MK-400/10	14 309 44	10	64	380	10,5 x 12
PEX MK-500/10	14 309 45	10	81	480	10,5 x 12
PEX MK-600/10	14 309 46	10	98	580	10,5 x 12
PEX MK-200/16	14 309 52	10	30	180	Ø 16
PEX MK-300/16	14 309 53	10	47	280	Ø 16
PEX MK-400/16	14 309 54	10	64	380	Ø 16
PEX MK-500/16	14 309 55	10	81	480	Ø 16
PEX MK-600/16	14 309 56	10	98	580	Ø 16

Примеры монтажа



Траверса MK применяется для подвески профильного лотка KS20.

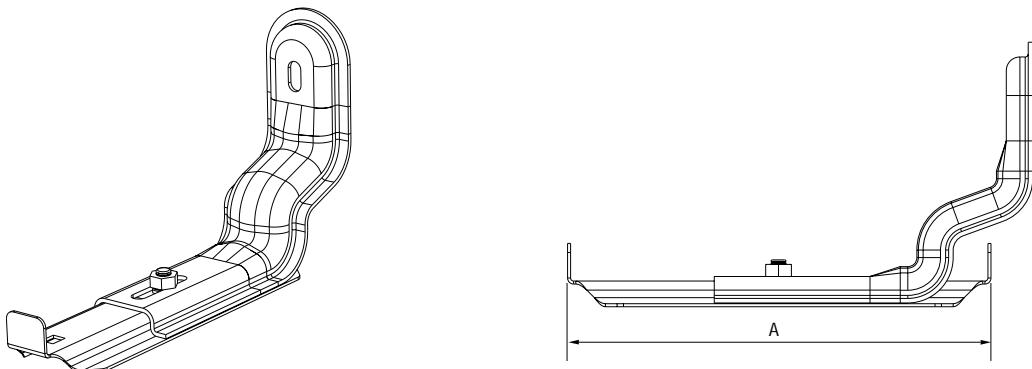


Траверса MK может быть использована также при сооружении монтажного тракта с профильным лотком KS20.

КРОНШТЕЙНЫ

Внутренний настенный кронштейн VKI/KS20

KS20



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	A, мм
---------	-------------	-----------------	--------------------	-------

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь

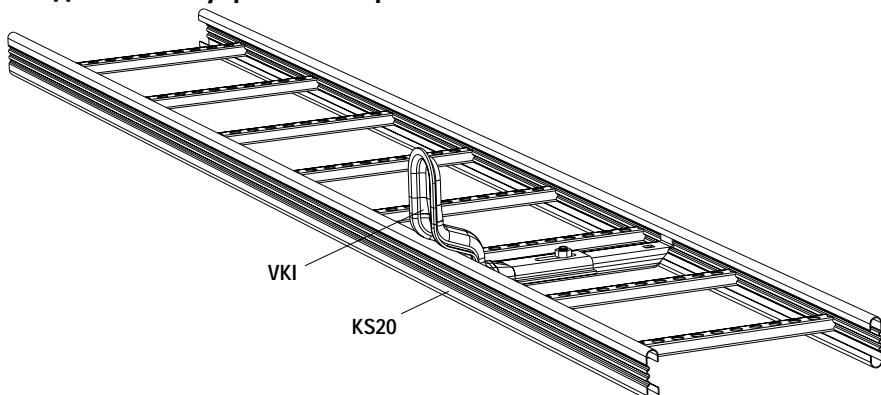
VKI-200	14 494 36	10	92	180
VKI-300	14 494 37	10	120	280
VKI-400	14 494 38	10	148	380
VKI-500	14 494 39	10	176	480
VKI-600	14 494 40	10	203	580

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX VKI-200	14 308 82	10	92	180
PEX VKI-300	14 308 83	10	120	280
PEX VKI-400	14 308 84	10	148	380
PEX VKI-500	14 308 85	10	176	480
PEX VKI-600	14 308 86	10	203	580

Примеры монтажа

Настенная подвеска с внутренней стороны.

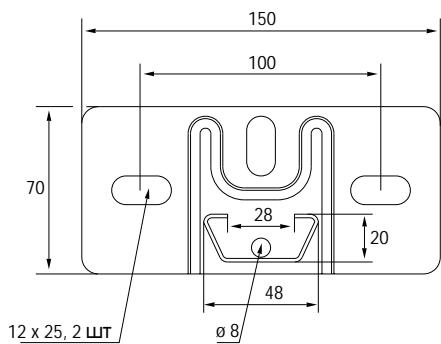
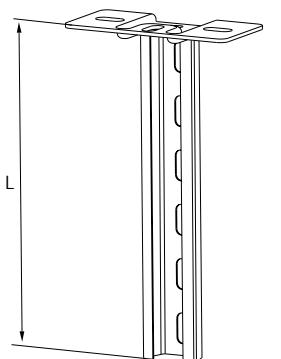


Внутренний настенный кронштейн VKI применяется для подвески профильного лотка KS20.

КРОНШТЕЙНЫ

Подвеска потолочная ТР1

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	L, мм
---------	-------------	-----------------	--------------------	-------

Горячая оцинковка после изготовления

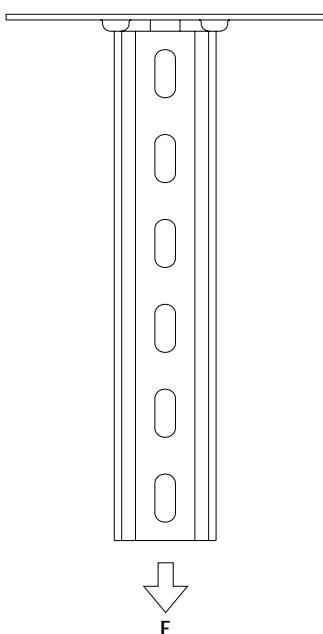
TP1-250	14 496 01	10	60	270
TP1-500	14 496 02	10	90	495
TP1-750	14 496 03	10	125	765
TP1-1000	14 496 04	10	156	990
TP1-1500	14 496 06	1	224	1485
TP1-2000	14 496 08	1	287	1980

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX TP1-250	14 307 90	10	60	270
PEX TP1-500	14 307 91	10	90	495
PEX TP1-750	14 307 92	10	125	765
PEX TP1-1000	14 307 93	10	156	990
PEX TP1-1500	14 307 94	1	224	1485
PEX TP1-2000	14 307 95	1	287	1980

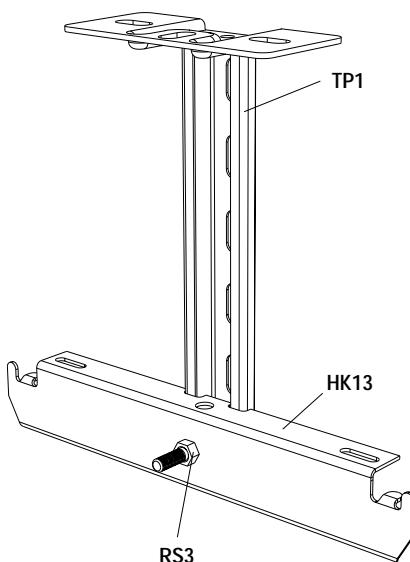
Примеры монтажа

Допустимая нагрузка



Допустимая нагрузка F подвески потолочной ТР1 при симметричной нагрузке равна 3,5 кН=350 кг.

Траверсирование потолочной подвеской ТР1

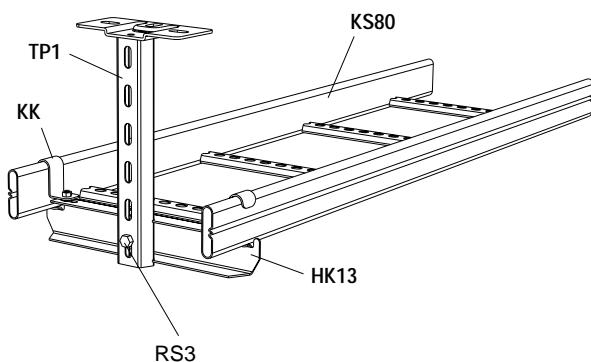


Траверса HK13 подвешивается посредством потолочной подвески ТР1. Траверса HK13 крепится к потолочной подвеске ТР1 комплектом болтов RS3.

КРОНШТЕЙНЫ

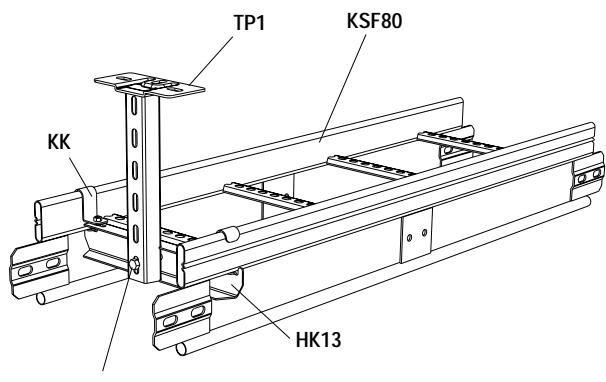
Примеры монтажа

Траверсирование потолочной подвеской ТР1



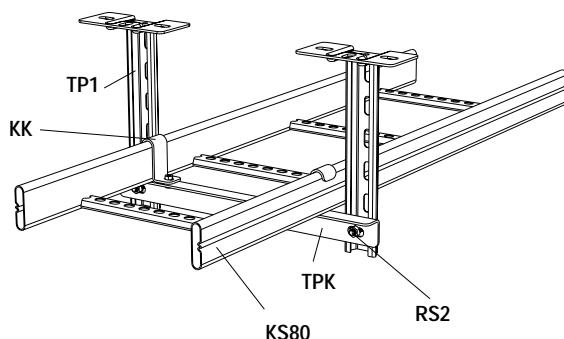
Траверса HK13 подвешивается посредством потолочной подвески TP1. Траверса HK13 крепится к потолочной подвеске TP1 комплектом болтов RS3. Профильный лоток KS80 крепится к траверсе HK13 креплением KK.

Траверсирование потолочной подвеской ТР1



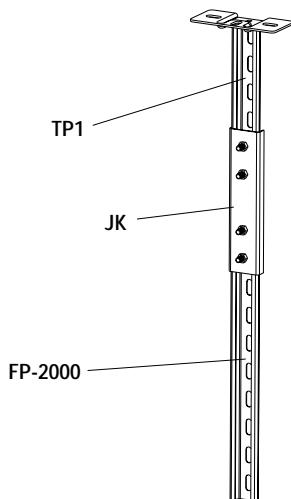
Траверса HK13 подвешивается посредством потолочной подвески TP1. Траверса HK13 крепится к потолочной подвеске TP1 комплектом болтов RS3. Профильный лоток KSF80 крепится к траверсе HK13 креплением KK.

Монтажный тракт



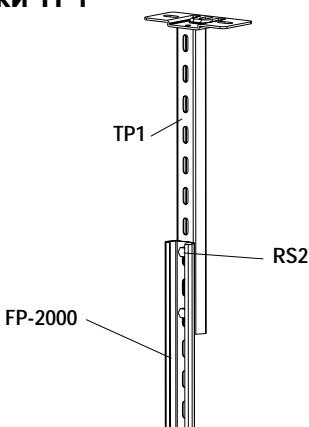
Уголок для промышленного использования TPK крепится к потолочной подвеске TP1 комплектом болтов RS2.

Увеличение длины потолочной подвески ТР1



Потолочную подвеску TP1 можно удлинить до желаемого размера соединительным профилем FP-2000 при помощи удлинителя JK.

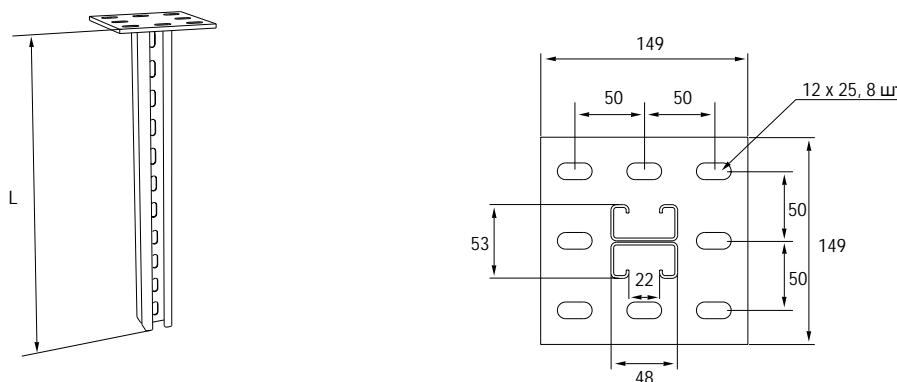
Увеличение длины потолочной подвески ТР1



Потолочная подвеска TP1 удлиняется до желаемого размера соединительным профилем FP-2000 и крепится при помощи комплекта болтов RS2.

Подвеска потолочная ТР2

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	L, мм
---------	-------------	-----------------	--------------------	-------

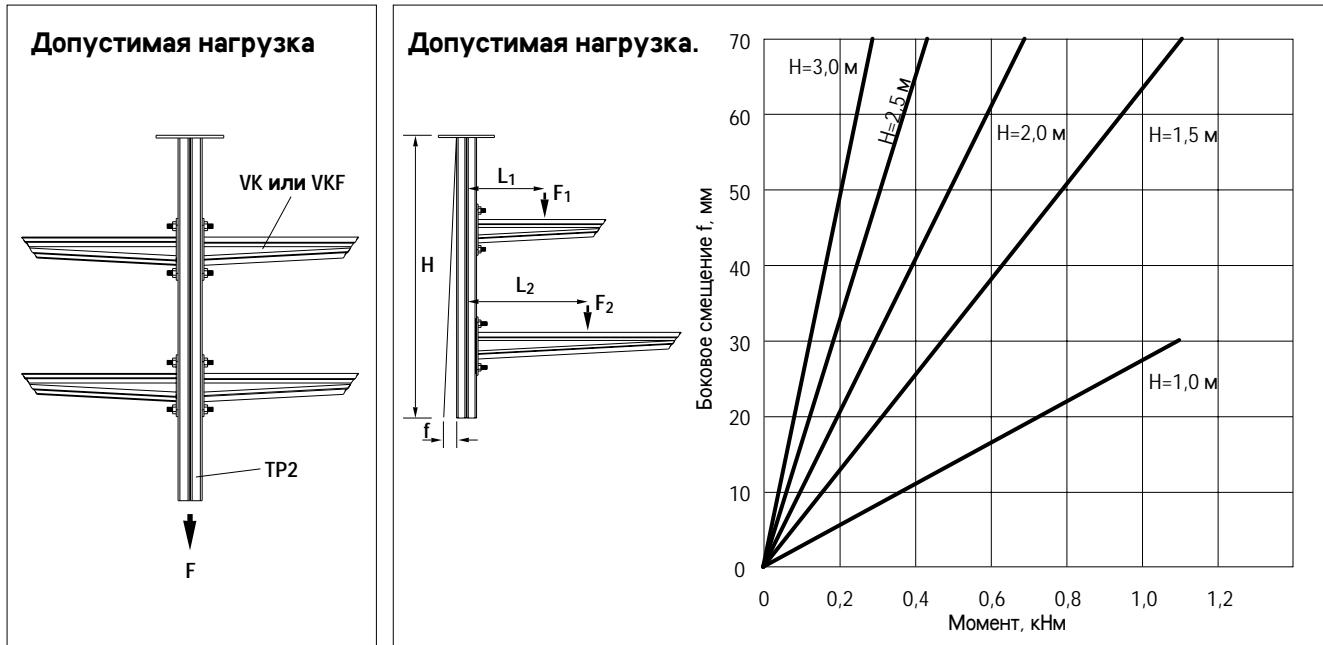
Горячая оцинковка после изготовления

TP2-500	14 496 10	10	215	495
TP2-1000	14 496 13	1	395	990
TP2-1500	14 496 15	1	663	1485
TP2-2000	14 496 17	1	863	1980
TP2-3000	14 496 18	1	1236	3015

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX TP2-500	14 308 00	10	215	495
PEX TP2-1000	14 308 01	1	395	990
PEX TP2-1500	14 308 02	1	663	1485
PEX TP2-2000	14 308 03	1	863	1980
PEX TP2-3000	14 308 04	1	1236	3015

Примеры монтажа

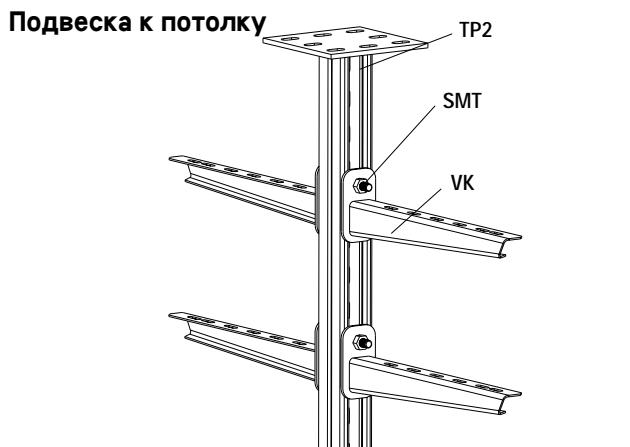


Допустимая нагрузка F подвески потолочной ТР2 при симметричной нагрузке равна 50 кН=5000 кг.

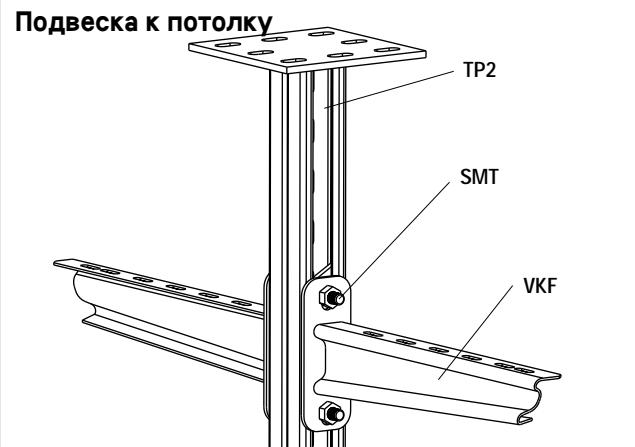
При несимметричной нагрузке $M = \sum F \times L$. Допустимый максимальный момент при несимметричной нагрузке равен 1,1 кНм. При несимметричной нагрузке момент, создаваемый настенным кронштейном, рассчитывается по формуле: $M = \sum F \times L$, и по диаграмме определяется боковое смещение f потолочной подвески в точке H.

КРОНШТЕЙНЫ

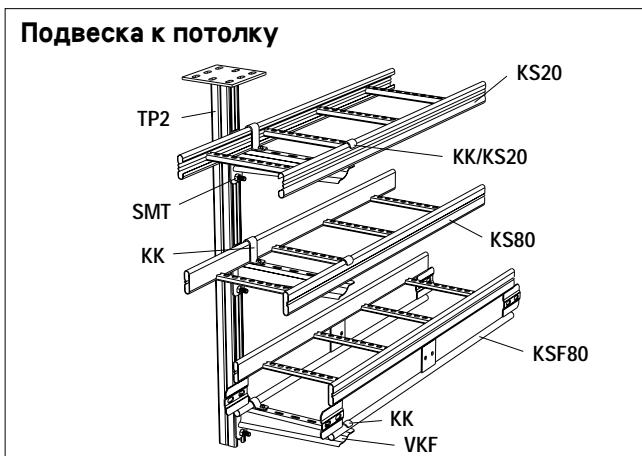
Примеры монтажа



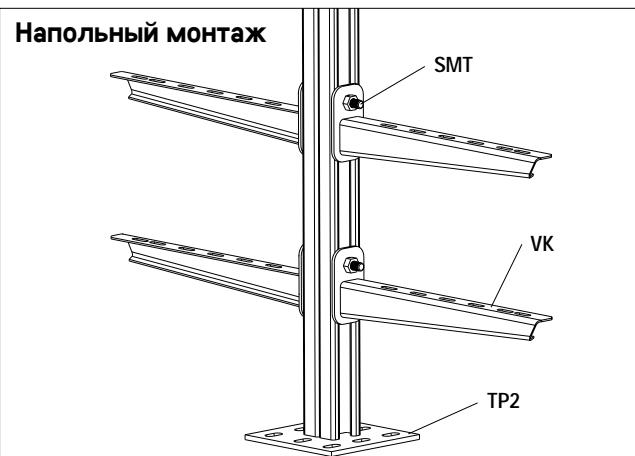
Настенный кронштейн VK крепится к подвеске потолочной TP2 при помощи скользящей гайки SMT или гайкой опорного профиля АКМ. Потолочная подвеска TP2 крепится к потолку, например, распорными болтами.



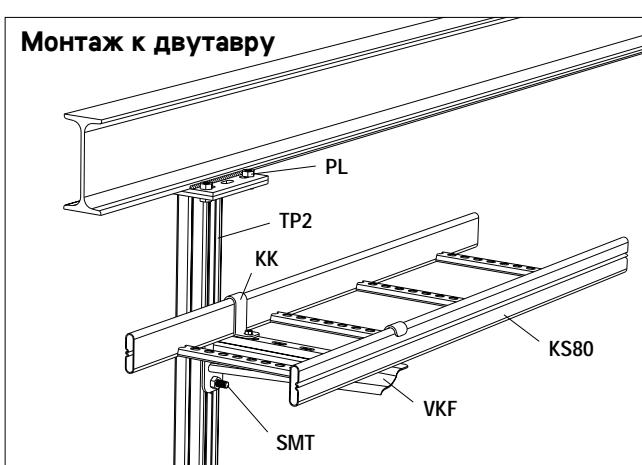
Настенный кронштейн VKF крепится к подвеске потолочной TP2 при помощи скользящей гайки SMT или гайкой опорного профиля АКМ. Потолочная подвеска TP2 крепится к потолку, например, распорными болтами.



Подвеска потолочная TP2 может использоваться совместно с профильными лотками KS20, KS80, KSF80.



Потолочная подвеска TP2 подходит и для установки на пол.



Подвеска потолочная TP2 крепится к двутавру при помощи приваренной пластины PL.

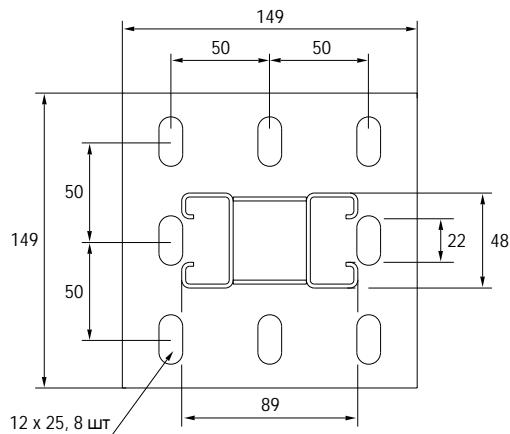
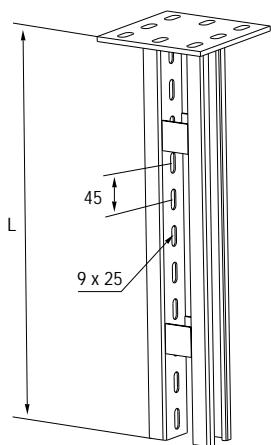


Потолочную подвеску TP2 можно удлинить при помощи опорного профиля ASR и удлинителей JK (2 шт.). При удлинении используется комплект болтов RS3.

КРОНШТЕЙНЫ

Подвеска потолочная ТР2- L

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	L, мм
---------	-------------	-----------------	--------------------	-------

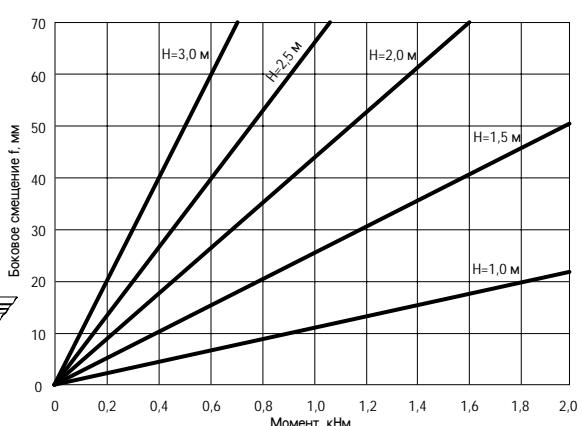
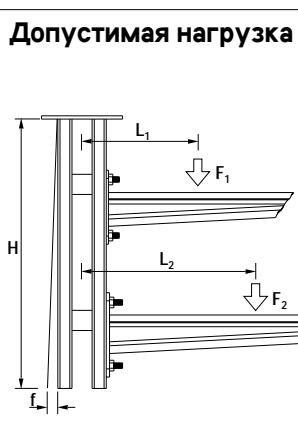
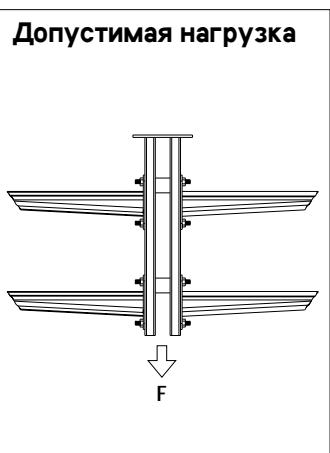
Горячая оцинковка после изготовления

TP2-L-500	14 491 30	10	3	495
TP2-L-1000	14 491 31	1	6	990
TP2-L-1500	14 491 32	1	8	1485
TP2-L-2000	14 491 33	1	10	1980
TP2-L-3000	14 491 34	1	14	3015

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX TP2-L-500	14 308 10	10	3	495
PEX TP2-L-1000	14 308 11	1	6	990
PEX TP2-L-1500	14 308 12	1	8	1485
PEX TP2-L-2000	14 308 13	1	10	1980
PEX TP2-L-3000	14 308 14	1	14	3015

Примеры монтажа



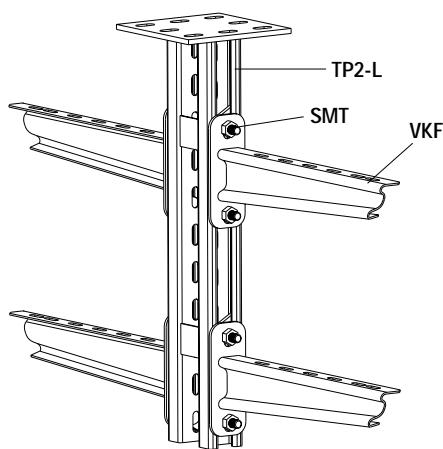
Допустимая нагрузка F подвески потолочной ТР2- L при симметричной нагрузке равна 80 кН=8000 кг.

При несимметричной нагрузке $M = \sum F \times L$. Допустимый максимальный момент при несимметричной нагрузке равен 2,3 кНм. При несимметричной нагрузке момент, создаваемый настенным кронштейном, рассчитывается по формуле: $M = \sum F \times L$, и по диаграмме определяется боковое смещение f потолочной подвески в точке Н.

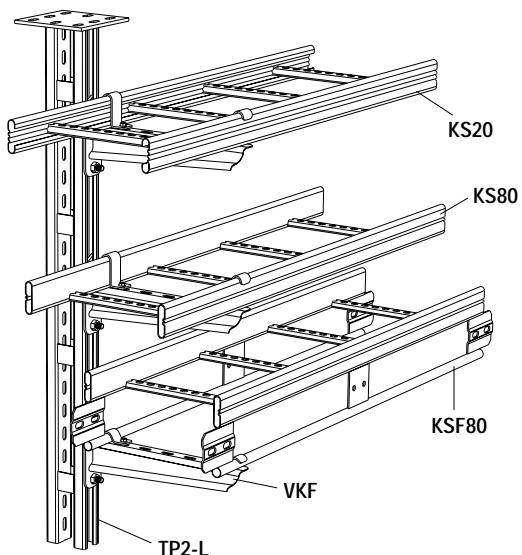
КРОНШТЕЙНЫ

Примеры монтажа

Подвеска к потолку



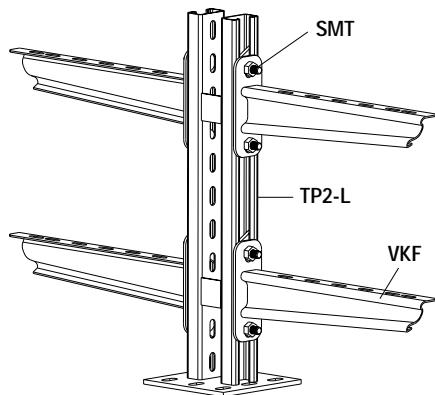
Подвеска к потолку



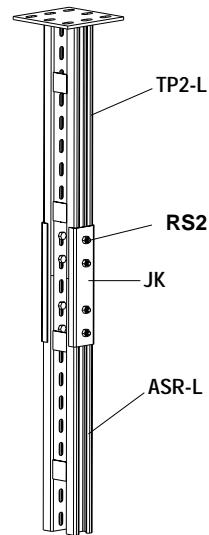
Настенный кронштейн VKF крепится к подвеске потолочной TP2-L при помощи скользящей гайки SMT или гайкой опорного профиля АКМ. Потолочная подвеска TP2-L крепится к потолку, например, распорными болтами.

Подвеска потолочная TP2-L может использоваться совместно с профильными лотками KS20, KS80, KSF80.

Напольный монтаж



Увеличение длины потолочной подвески TP2-L

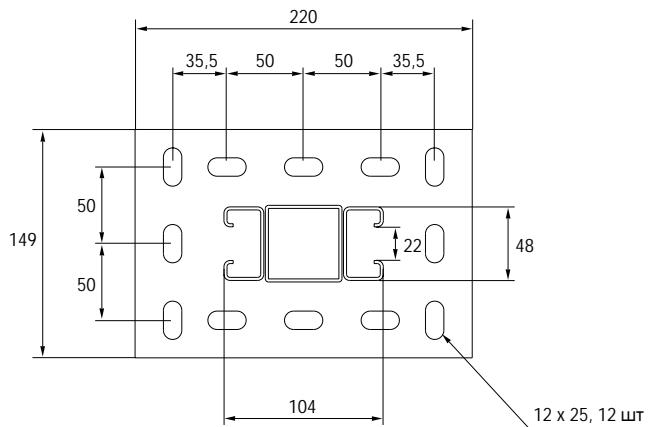
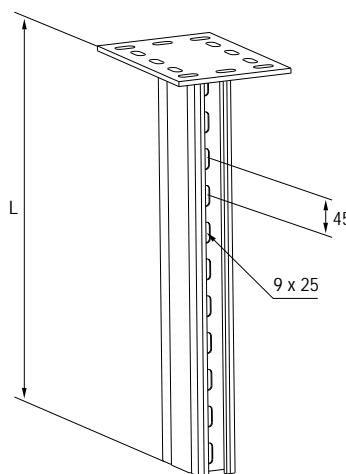


Потолочная подвеска TP2-L подходит и для установки на пол.

Потолочную подвеску TP2-L можно удлинить при помощи опорного профиля ASR-L и удлинителей JK (2 шт.). При удлинении используется комплект болтов RS2 (8 шт.).

Подвеска потолочная ТР2- Р

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	L, мм
---------	-------------	-----------------	--------------------	-------

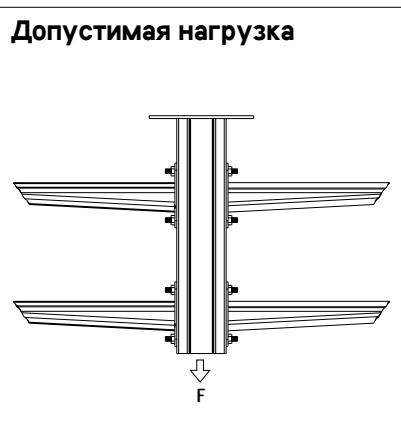
Горячая оцинковка после изготовления

TP2-P-500	14 491 40	1	5	495
TP2-P-1000	14 491 41	1	9	990
TP2-P-1500	14 491 42	1	2	1485
TP2-P-2000	14 491 43	1	16	1980
TP2-P-3000	14 491 44	1	24	3015

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

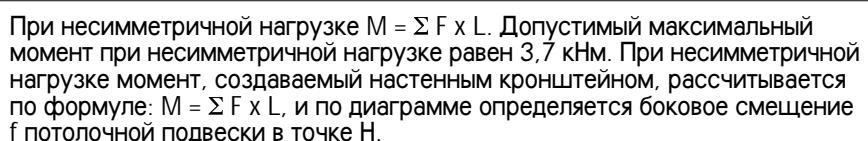
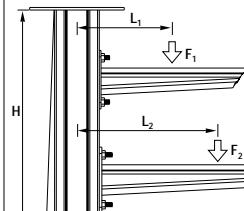
PEX TP2-P-500	14 308 20	1	5	495
PEX TP2-P-1000	14 308 21	1	9	990
PEX TP2-P-1500	14 308 22	1	2	1485
PEX TP2-P-2000	14 308 23	1	16	1980
PEX TP2-P-3000	14 308 24	1	24	3015

Примеры монтажа



Допустимая нагрузка F подвески потолочной ТР2- Р при симметричной нагрузке равна 80 кН=8000 кг.

Допустимая нагрузка

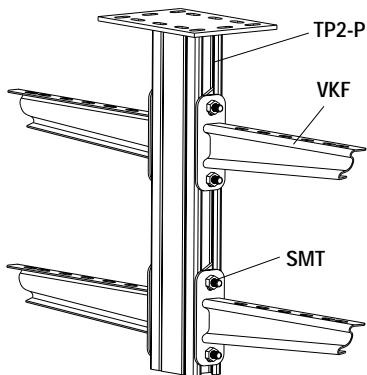


При несимметричной нагрузке $M = \sum F \times L$. Допустимый максимальный момент при несимметричной нагрузке равен 3,7 кНм. При несимметричной нагрузке момент, создаваемый настенным кронштейном, рассчитывается по формуле: $M = \sum F \times L$, и по диаграмме определяется боковое смещение f потолочной подвески в точке H.

КРОНШТЕЙНЫ

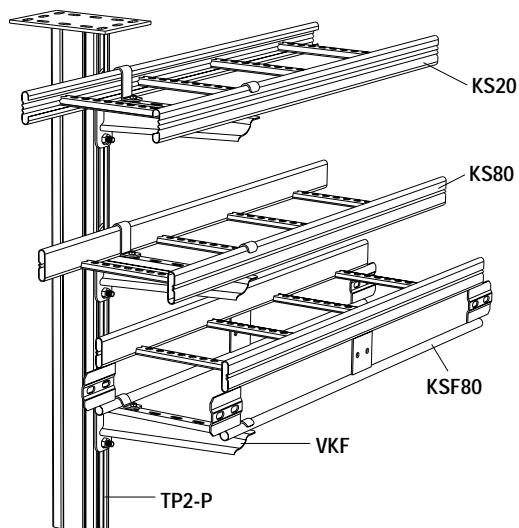
Примеры монтажа

Подвеска к потолку



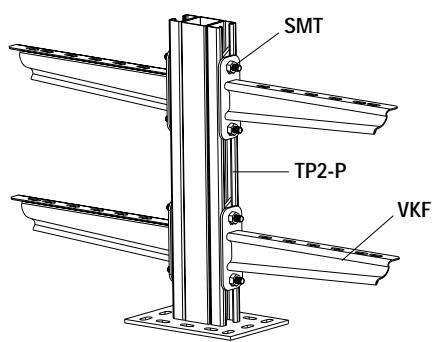
Настенный кронштейн VKF крепится к подвеске потолочной TP2-P при помощи скользящей гайки SMT или гайкой опорного профиля АКМ. Потолочная подвеска TP2-P крепится к потолку, например, распорными болтами.

Подвеска к потолку



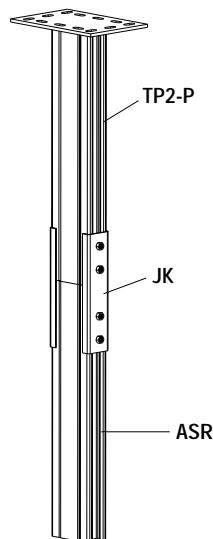
Подвеска потолочная TP2-P может использоваться совместно с профильными лотками KS20, KS80, KSF80.

Напольный монтаж



Потолочная подвеска TP2-P подходит и для установки на пол.

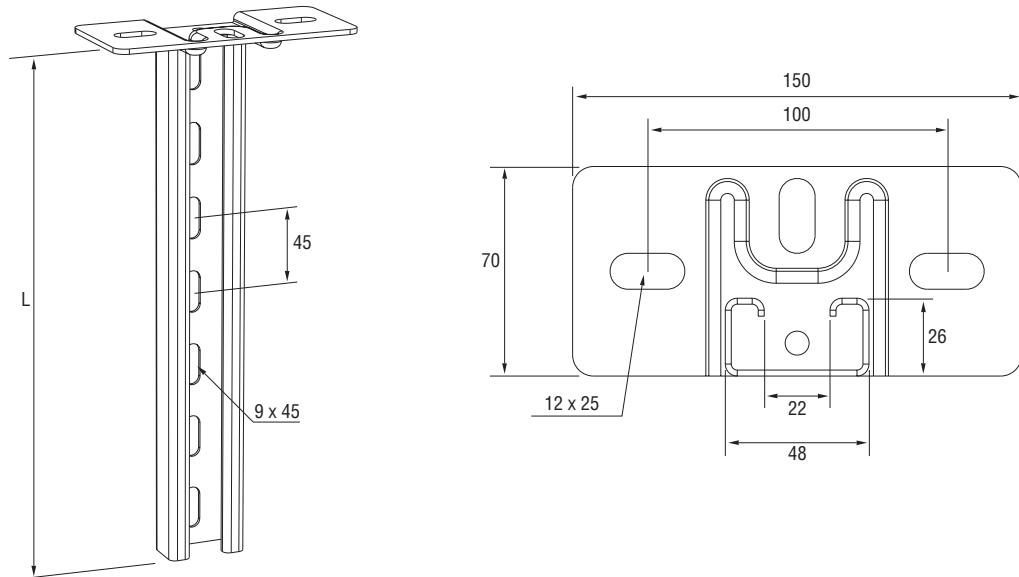
Увеличение длины потолочной подвески TP2-P



Потолочную подвеску TP2-P можно удлинить при помощи опорного профиля ASR-P и удлинителей JK (2 шт.). При удлинении используются болты с шестигранной головкой M8x120 и гайки M8 (4 шт.).

КРОНШТЕЙНЫ

Подвеска потолочная НК1



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	L, мм
---------	-------------	-----------------	--------------------	-------

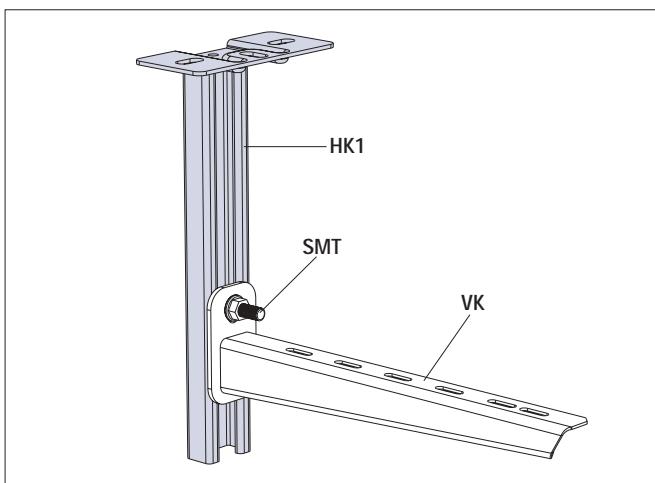
Горячая оцинковка после изготовления

HK1-300	14 494 97	10	86	325
HK1-500	14 494 98	10	121	505
HK1-750	14 494 99	10	172	775
HK1-1000	14 495 00	10	215	1000

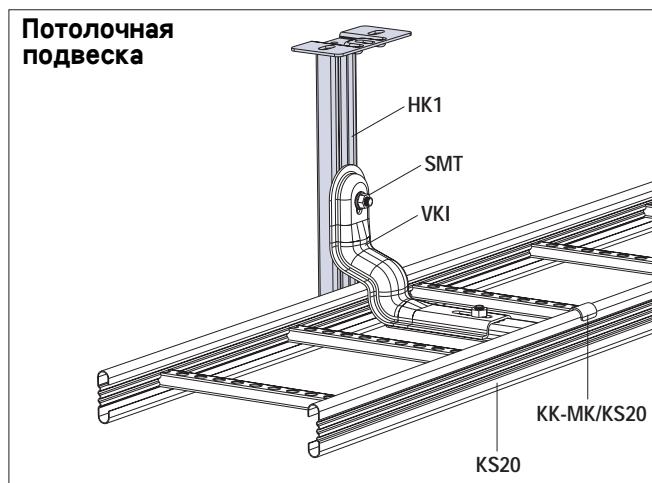
Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX HK1-300	14 308 74	10	86	325
PEX HK1-500	14 308 75	10	121	505
PEX HK1-750	14 308 76	10	172	775
PEX HK1-1000	14 308 77	10	215	1000

Примеры монтажа



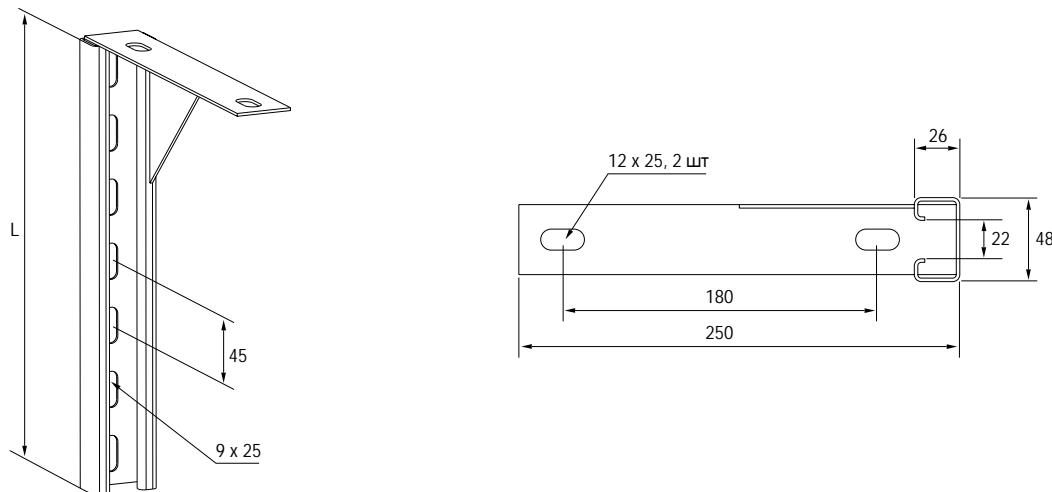
Настенный кронштейн VK крепится к подвесному кронштейну HK1 посредством скользящей гайки SMT, ТВ или гайкой опорного профиля АКМ.



Настенный кронштейн VKI крепится к потолочной подвеске HK1 посредством скользящей гайки SMT, ТВ или гайкой опорного профиля АКМ.

Подвесной кронштейн НК2

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	L, мм
---------	-------------	-----------------	--------------------	-------

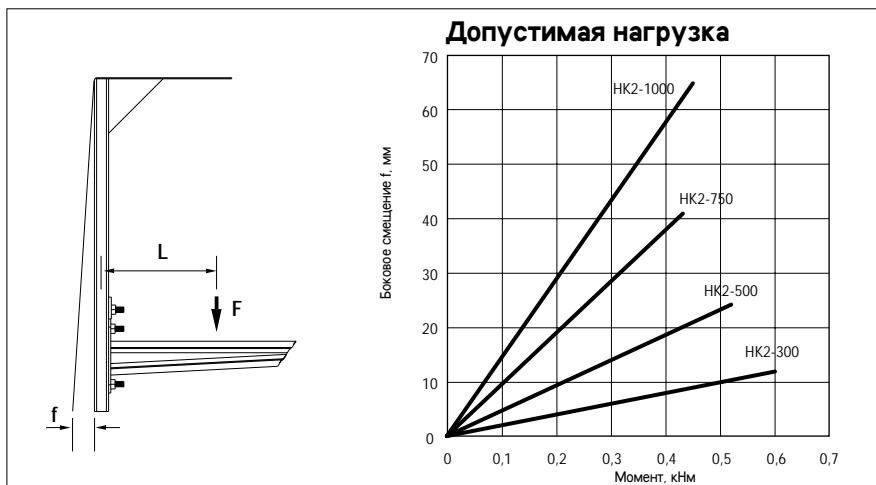
Горячая оцинковка после изготовления

HK2-300	14 496 33	10	115	315
HK2-500	14 496 35	10	144	495
HK2-750	14 496 37	10	192	765
HK2-1000	14 496 40	10	240	990

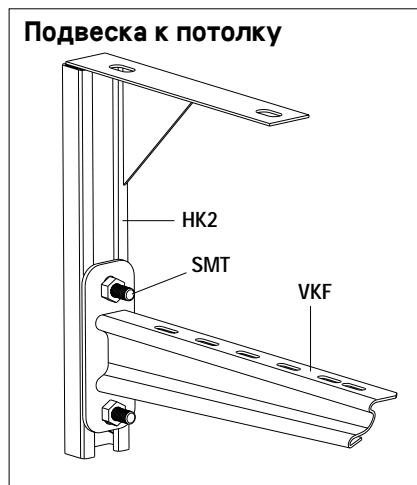
Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX HK2-300	14 308 30	10	115	315
PEX HK2-500	14 308 31	10	144	495
PEX HK2-750	14 308 32	10	192	765
PEX HK2-1000	14 308 33	10	240	990

Примеры монтажа



На графике представлены допустимые изгибающие моменты M доп. для кронштейнов HK2. Момент, создаваемый настенным кронштейном, рассчитывается по формуле: $M = \Sigma F \times L$, и по диаграмме определяется боковое смещение f подвесного кронштейна. При необходимости определения меньшего значения бокового смещения, см. на следующей странице применение и нагрузку боковой опоры ST.

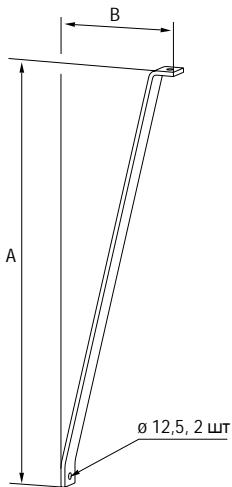


Настенный кронштейн VK или VKF крепится к подвесному кронштейну HK2 при помощи скользящей гайки SMT или гайкой опорного профиля АКМ.

КРОНШТЕЙНЫ

Боковая опора ST

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	A, мм	B, мм
---------	-------------	-----------------	--------------------	-------	-------

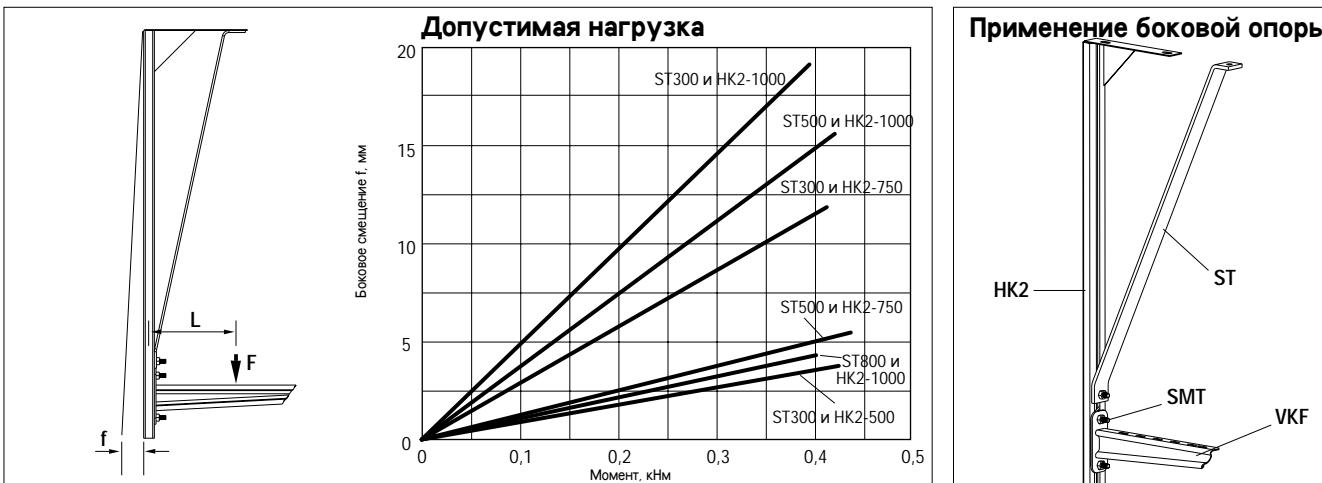
Горячая оцинковка после изготовления

ST-300	14 491 50	10	76	320	221
ST-500	14 491 51	10	109	520	221
ST-800	14 491 52	10	162	820	221
ST-1500	14 491 53	10	295	1520	365

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

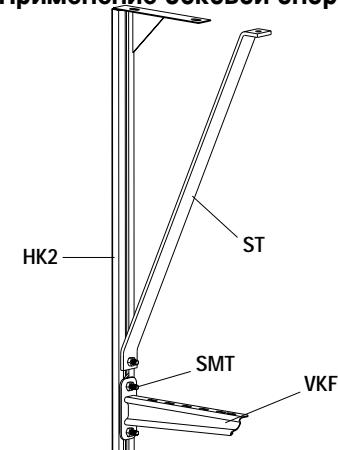
PEX ST-300	14 308 70	10	76	320	221
PEX ST-500	14 308 71	10	109	520	221
PEX ST-800	14 308 72	10	162	820	221
PEX ST-1500	14 308 73	10	295	1520	365

Примеры монтажа



На графике представлены допустимые изгибающие моменты $M_{\text{доп.}}$ для кронштейнов HK2 и боковой опоры ST. Момент, создаваемый настенным кронштейном, рассчитывается по формуле: $M = \Sigma F \times L$, и по диаграмме определяется боковое смещение f подвесного кронштейна.

Применение боковой опоры

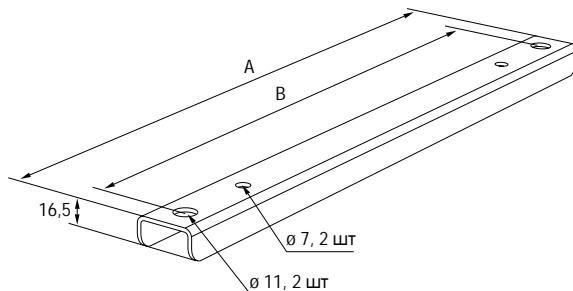


Прогиб подвесного кронштейна HK2 можно уменьшить при помощи установки боковой опоры ST.

КРОНШТЕЙНЫ

Кронштейн PRT/KS20

KS20



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	A, мм	B, мм
----------------	---------------------	-------------------------	----------------------------	--------------	--------------

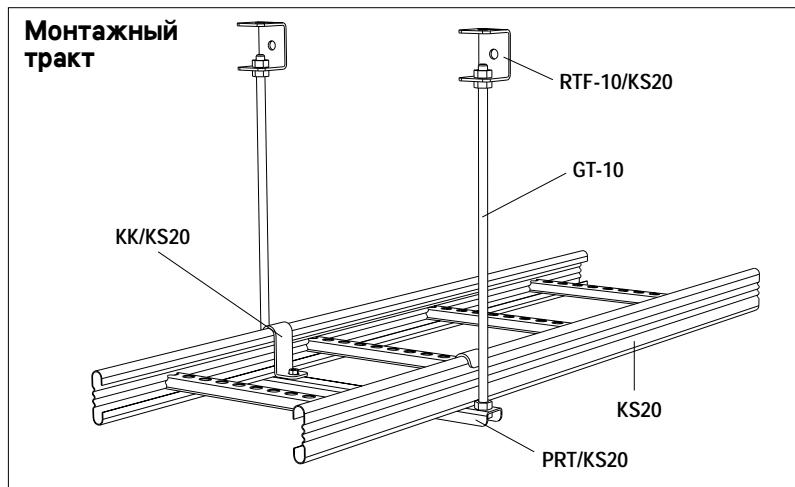
Горячеоцинкованная тонколистовая сталь

PRT-200/KS20	14 499 70	20	18	250	220
PRT-300/KS20	14 499 71	20	30	350	320
PRT-400/KS20	14 499 72	20	32	450	420
PRT-500/KS20	14 499 73	20	46	550	520
PRT-600/KS20	14 499 74	20	47	650	620

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь и окраска

PEX PRT-200/KS20	14 311 32	20	18	250	220
PEX PRT-300/KS20	14 311 33	20	30	350	320
PEX PRT-400/KS20	14 311 34	20	32	450	420
PEX PRT-500/KS20	14 311 35	20	46	550	520
PEX PRT-600/KS20	14 311 36	20	47	650	620

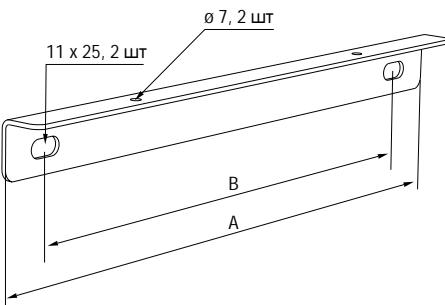
Пример монтажа



Монтажный тракт создается при помощи резьбового стержня GT10 и кронштейна PRT/KS20. Профильный лоток KS20 крепится к подвеске PRT/KS20 креплением KK/ KS20.

Кронштейн ТРК

KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	A, мм	B, мм
---------	-------------	-----------------	--------------------	-------	-------

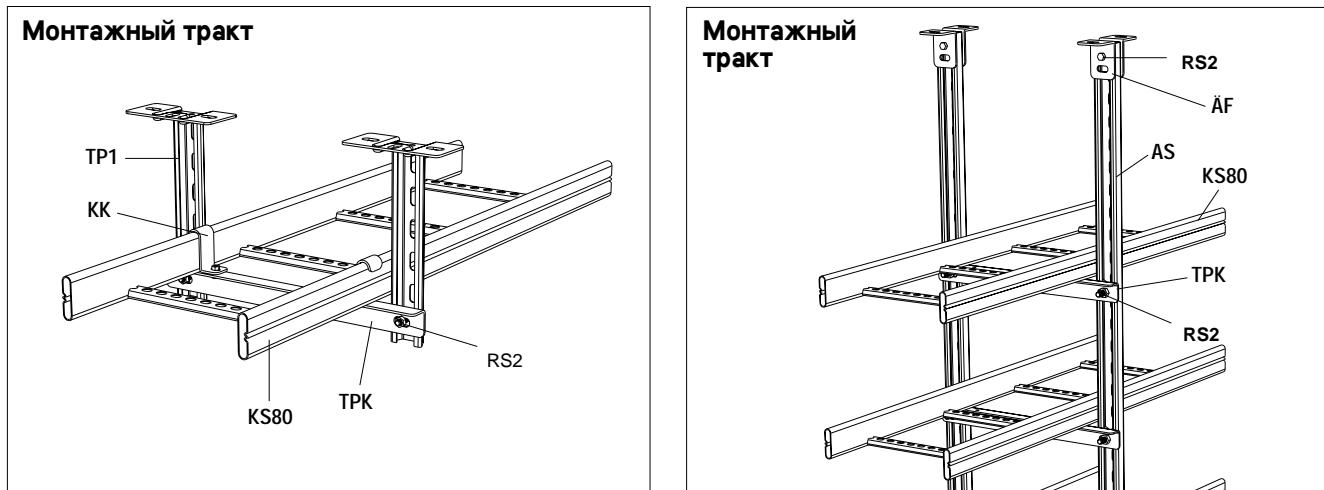
Горячая оцинковка после изготовления

TPK-200	14 494 92	10	53	340	270
TPK-300	14 494 93	10	68	440	370
TPK-400	14 494 94	10	84	540	470
TPK-500	14 494 95	10	101	640	570
TPK-600	14 494 96	10	114	740	670

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX TPK-200	14 308 62	10	53	340	270
PEX TPK-300	14 308 63	10	68	440	370
PEX TPK-400	14 308 64	10	84	540	470
PEX TPK-500	14 308 65	10	101	640	570
PEX TPK-600	14 308 66	10	114	740	670

Примеры монтажа

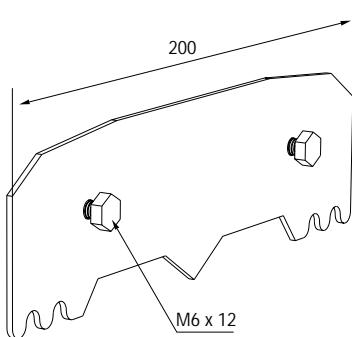


Уголок для промышленного использования ТРК крепится к потолочной подвеске ТР1 комплектом болтов 2. Профильный лоток KS80 крепится к уголку для промышленного использования ТРК креплением КК.

Уголок для промышленного использования ТРК крепится к опорному профилю AS комплектом болтов 2. Опорный профиль AS крепится к потолку торцевым креплением AF. Профильный лоток KS80 крепится к уголку для промышленного использования ТРК креплением KK.

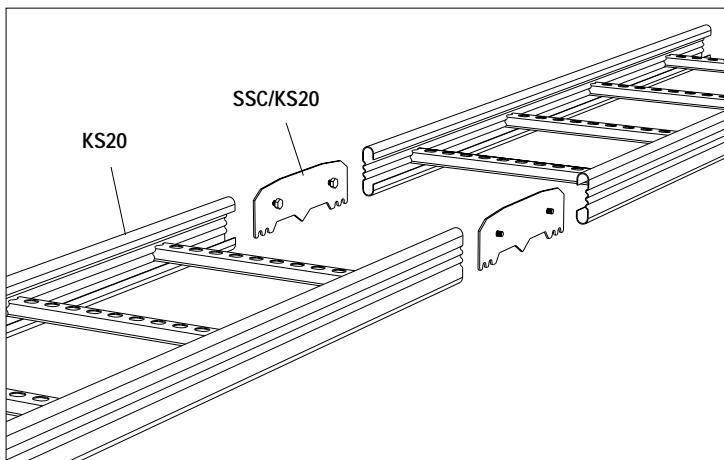
Соединительный профиль SSC/ KS20

KS20



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
Горячеоцинкованная тонколистовая сталь			
SSC/KS20	14 494 81	10	16
Горячеоцинкованная тонколистовая сталь и окраска			
PEX SSC/KS20	14 311 40	10	16

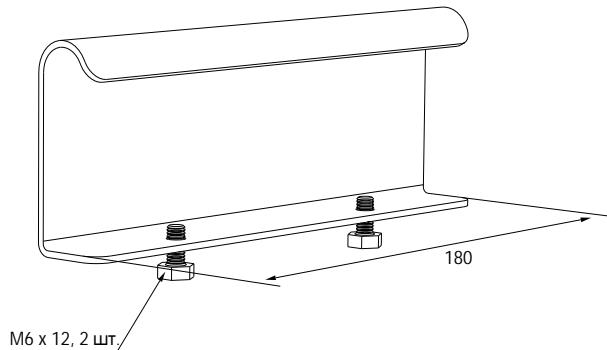
Пример монтажа



Соединительный профиль SSC/ KS20 используется для удлинения профильного лотка KS20.

Соединительный профиль SSR

KS20, KS80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
Горячоцинкованная тонколистовая сталь			
SSR/KS20	14 494 82	10	30
Горячая оцинковка после изготовления			
SSR	14 496 69	10	33
Горячая оцинковка после изготовления и окраска			
PEX SSR	14 308 90	10	33

Примеры монтажа



Соединительный профиль SSC/ KS20 используется для удлинения профильного лотка KS20, и соединительный профиль SSR – для удлинения профильного лотка KS80.

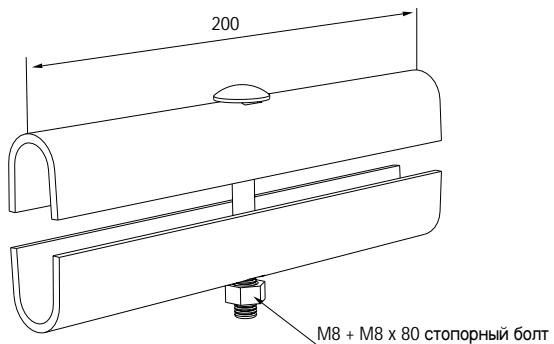


Угловой элемент KS90 крепится к профильному лотку KS20 при помощи соединительного профиля SSR/ KS20 и к профильному лотку KS80 – при помощи соединительного профиля SSR.

УДЛИНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

Соединительный профиль SSU

KS80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Горячая оцинковка после изготовления

SSU	14 496 70	10	63
-----	-----------	----	----

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX SSU	14 308 91	10	63
---------	-----------	----	----

Примеры монтажа



Соединительный профиль SSU используется для удлинения профильного лотка KS80.

Крепление углового элемента к профильному лотку

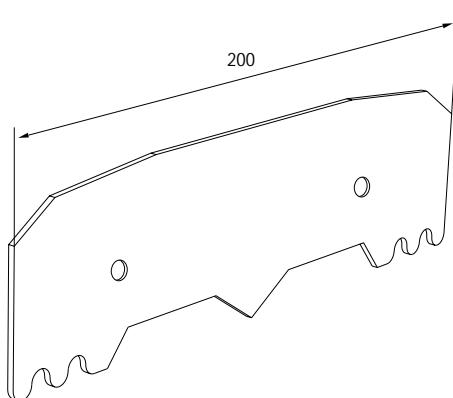


Угловой элемент KS90 крепится к профильному лотку KS80 при помощи соединительного профиля SSU.

УДЛИНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

Соединительный профиль SSA/KSF80

KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

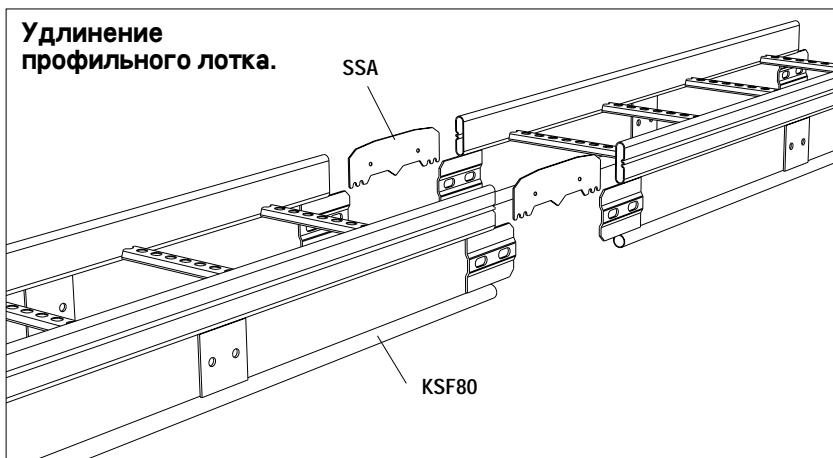
Горячая оцинковка после изготовления

SSA/KSF80	14 496 55	10	17
-----------	-----------	----	----

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX SSA/KSF80	14 308 92	10l	17
---------------	-----------	-----	----

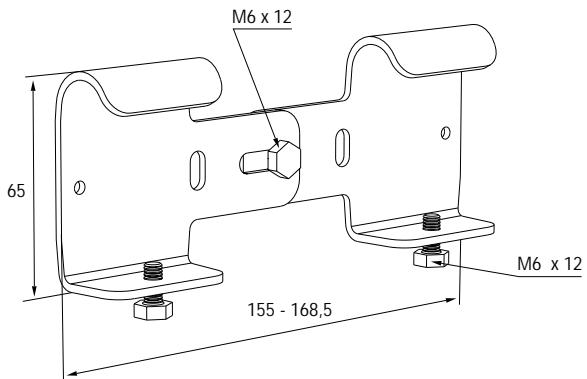
Пример монтажа



Профильный лоток KSF80 удлиняется при помощи крепления к торцевым пластинам соединительного профиля SSA комплектом болтов KSF. Для выполнения одного удлинения требуется 4 комплекта болтов. При удлинении профильного лотка KSF80 не от торцевых пластин, а с другого места, см. изделие KSF-NL.

Шарнирное/угловое соединение NL

KS20, KS80

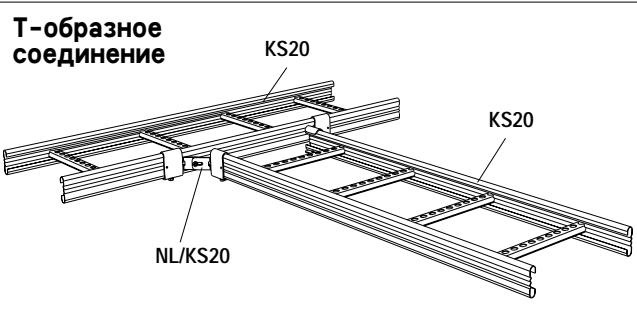


Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
Горячеоцинкованная тонколистовая сталь			
NL/KS20	14 494 80	10	27
Горячая оцинковка после изготовления			
NL	14 496 67	10	28
Горячая оцинковка после изготовления и окраска			
PEX NL	14 308 94	10	28

Примеры монтажа



При помощи шарнирного/углового соединения NL/ KS20 может быть как угодно изменен вертикальный угол наклона профильного лотка KS20, и при помощи шарнирного/углового соединения NL может быть как угодно изменен вертикальный угол наклона профильного лотка KS80.



Сгибая, согласно рисунку, шарнирное/угловое соединение NL или NL/ KS20, можно смонтировать Т-образное соединение.



Обрезав боковые профили профильного лотка KS20 или KS80 так, чтобы они были разной длины и используя шарнирное/угловое соединение NL или NL/ KS20, можно сделать изменение в горизонтальном направлении профильного лотка.

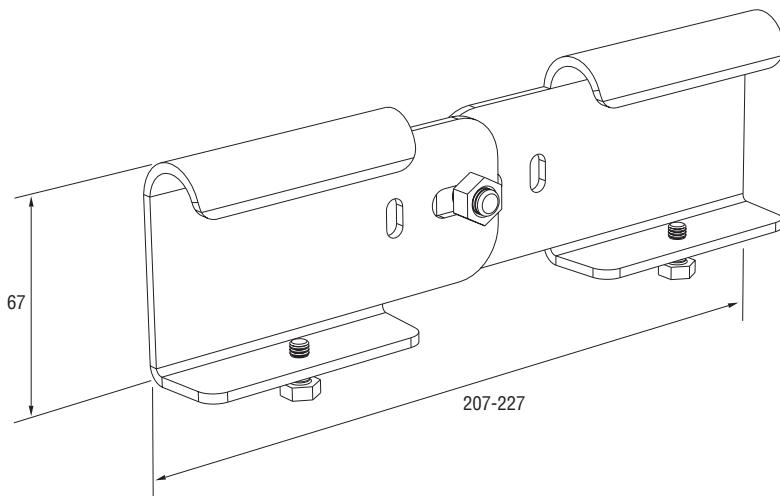


При помощи шарнирного/углового соединения NL или NL/ KS20 ответвление вертикально расположенного элемента можно выполнить под любым углом.

УДЛИНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

Шарнирное/угловое соединение NL-TK

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

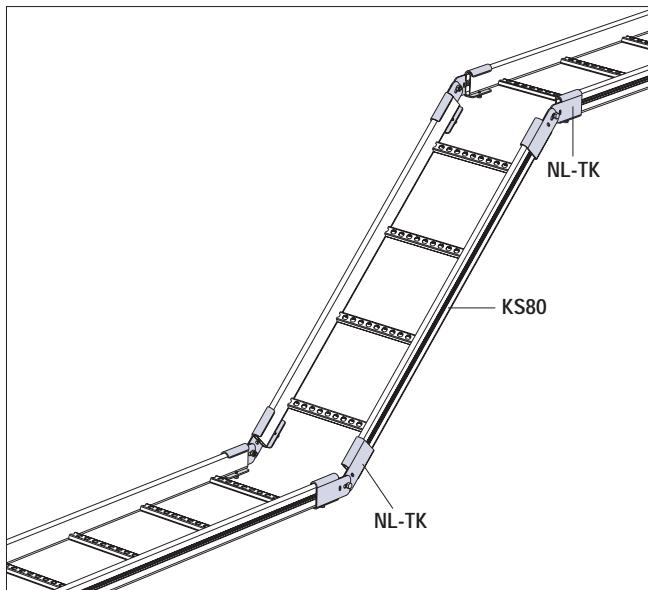
Горячая оцинковка после изготовления

NL-TK	14 496 62	10	72
-------	-----------	----	----

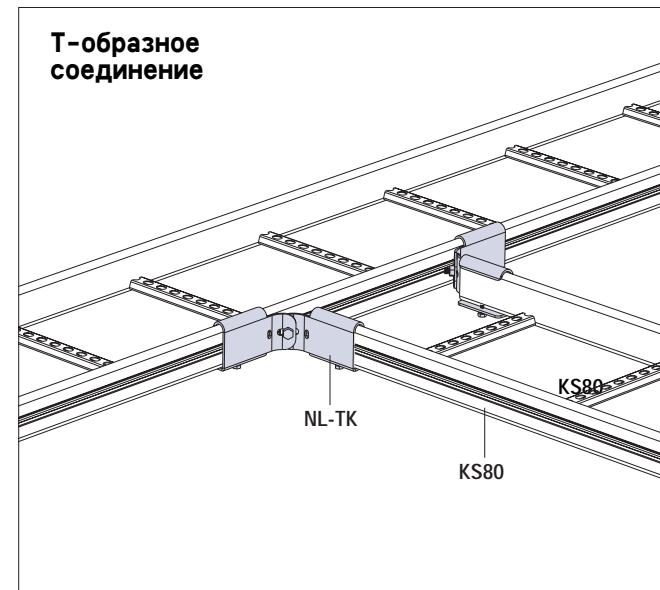
Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX NL-TK	14 308 95	10	72
-----------	-----------	----	----

Примеры монтажа



При помощи шарнирного/углового соединения NL-TK может быть как угодно изменен вертикальный угол наклона профильного лотка KS80.

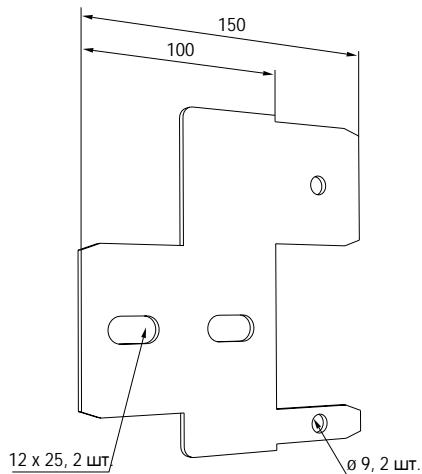


Сгибая, согласно рисунку, шарнирное/угловое соединение NL-TK или NL, можно смонтировать Т-образное соединение.

УДЛИНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

Шарнирное соединение KSF -NL

KSF80



Содержит 2 шт. M10x30 болтов с шестигранной головкой и 2 шт. гаек на одно изделие

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Горячая оцинковка после изготовления

KSF NL	14 496 63	10	34
--------	-----------	----	----

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX KSF-NL	14 309 18	10	34
------------	-----------	----	----

Примеры монтажа



Шарнирное соединение KSF-NL применяется в тех случаях, когда профильный лоток KSF80 удлиняется не от торцевых пластин, а с другого места.

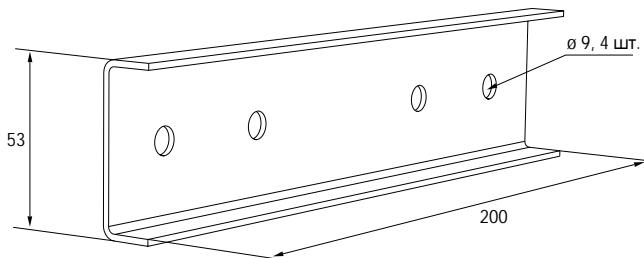


Угол наклона профильного лотка KSF80 может быть изменен как угодно при помощи шарнирного соединения KSF-NL.

УДЛИНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

Удлинятельный профиль JK

KS20, KS80, KSF80

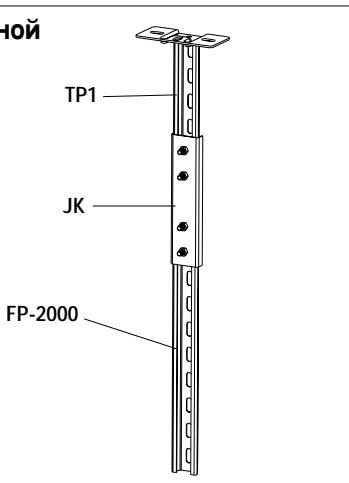


Содержит 2 шт. M8x40 болтов с шестигранной головкой и 2 шт. гаек M8 (комплект болтов 2) на одно изделие

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
Горячая оцинковка после изготовления			
JK	14 496 73	10	26
Горячая оцинковка после изготовления и окраска			
PEX JK	14 308 93	10	26

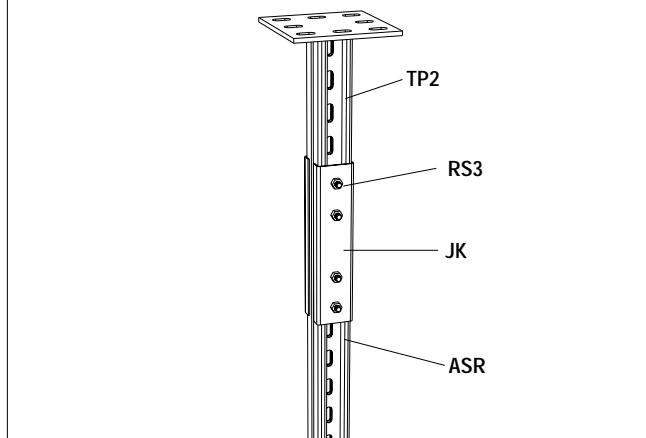
Примеры монтажа

Увеличение потолочной подвески TP1



Потолочную подвеску TP1 можно удлинить до желаемого размера соединительным профилем FP-2000 при помощи удлинятеля JK.

Увеличение потолочной подвески TP2.

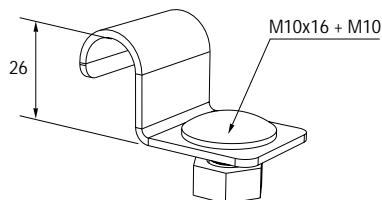


Потолочная подвеска TP2 удлиняется при помощи опорного профиля ASR и удлинятелей JK (2 шт.). При удлинении используется комплект болтов RS3.

МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Крепление KK-MK/KS20

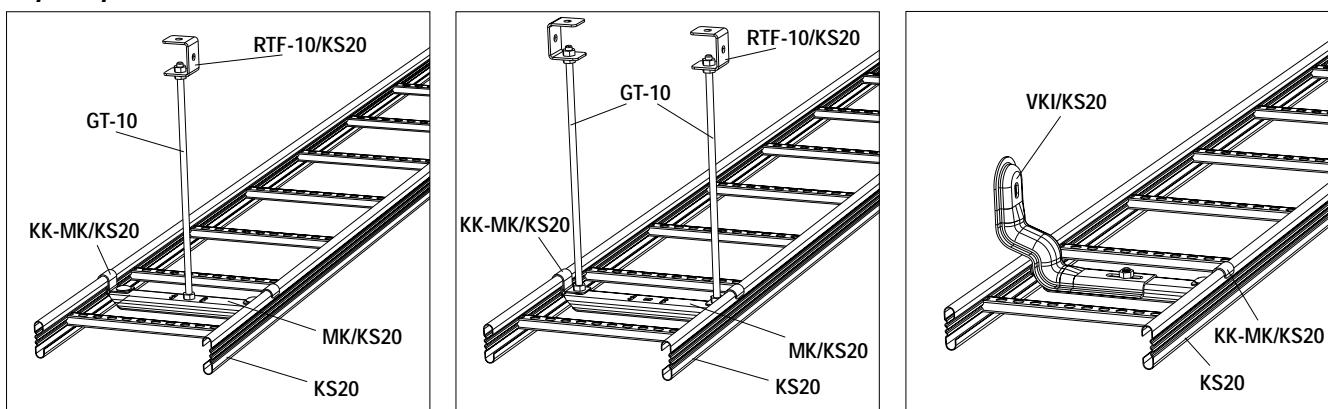
KS20



*Содержит стопорный болт
M10x16 и гайку M10 на одно изделие*

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
Горячоцинкованная тонколистовая сталь			
KK-MK/KS20	14 494 88	20	4
Горячоцинкованная тонколистовая сталь и окраска			
PEX KK-MK/KS20	14 311 47	20	4

Примеры монтажа



Профильный лоток KS20 крепится к траверсе MK/KS20 креплением KK-MK/KS20.

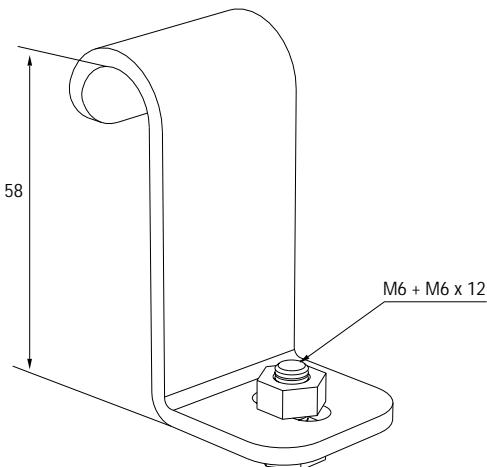
Профильный лоток KS20 крепится к траверсе MK/KS20 креплением KK-MK/KS20 используя резьбовые стержни и гайки.

Профильный лоток KS20 крепится к настенному кронштейну VKI/KS20 креплением KK-MK/KS20.

МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Крепление KK

KS20, KS80, KSF80



Содержит болт M6x12 с шестигранной головкой и гайку M6 (комплект болтов RS 1) на одно изделие

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Горячекатаная тонколистовая сталь

KK/KS20	14 494 86	20	5
---------	-----------	----	---

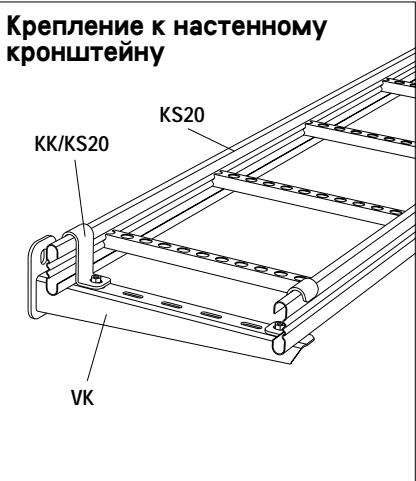
Горячая оцинковка после изготовления

KK	14 496 76	20	5
----	-----------	----	---

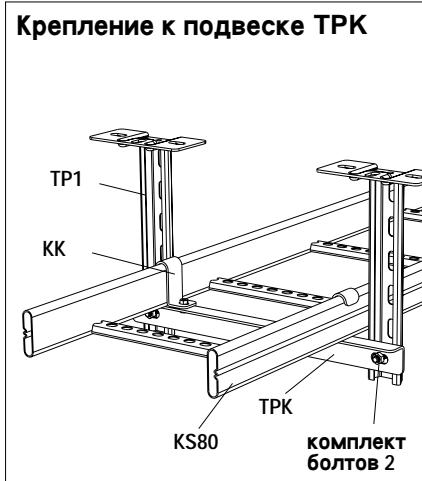
Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX KK	14 309 00	20	5
--------	-----------	----	---

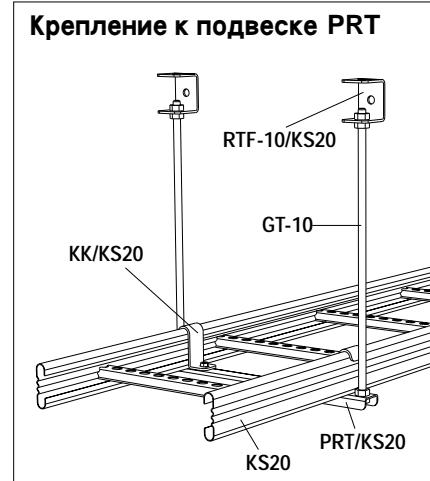
Примеры монтажа



Профильный лоток KS20 крепится к настенному кронштейну VK креплением KK/ KS20, и профильный лоток KS80 – креплением KK.



Профильный лоток KS80 крепится к подвеске TPK креплением KK.

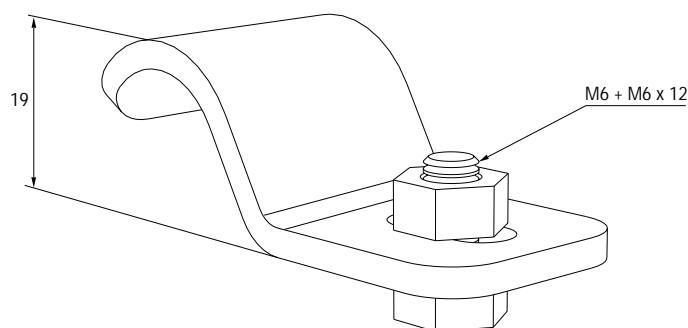


Профильный лоток KS20 крепится к подвеске PRT креплением KK/ KS20.

МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Крепление KKF

KSF80



Содержит болт M6x12 с шестигранной головкой и гайку M6 (комплект болтов 1) на одно изделие

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Горячая оцинковка после изготовления

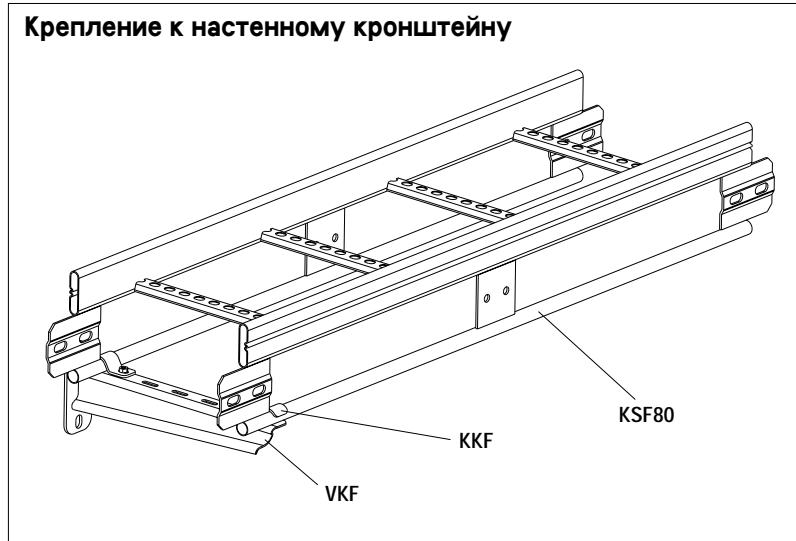
KKF	14 496 78	20	5
-----	-----------	----	---

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX KKF	14 309 02	20	5
---------	-----------	----	---

Пример монтажа

Крепление к настенному кронштейну

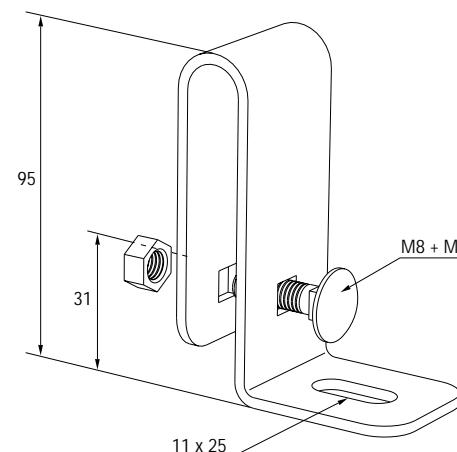


Профильный лоток KSF80 крепится к настенному кронштейну VK или VKF креплением KKF.

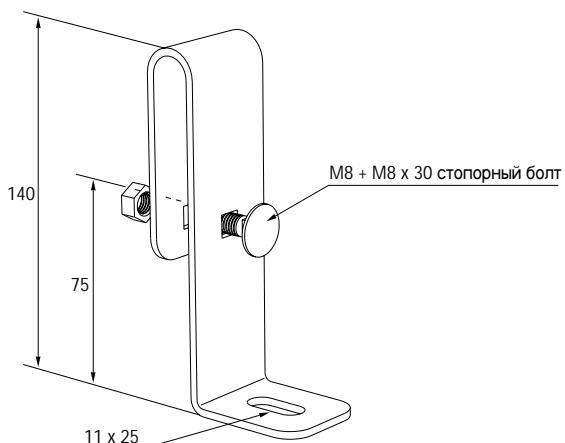
МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Настенный кронштейн VK2

KS20, KS80



VK2



VK3

*Содержит стопорный болт
M8x30 и гайку M8*

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Горячекатаная тонколистовая сталь

VK2/KS20	14 494 79	10	19
----------	-----------	----	----

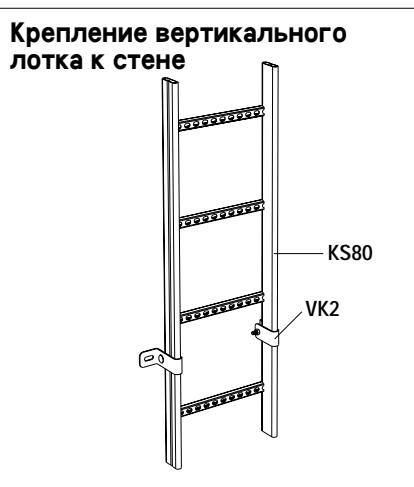
Горячая оцинковка после изготовления

VK2	14 496 71	10	24
VK3	14 496 68	10	29

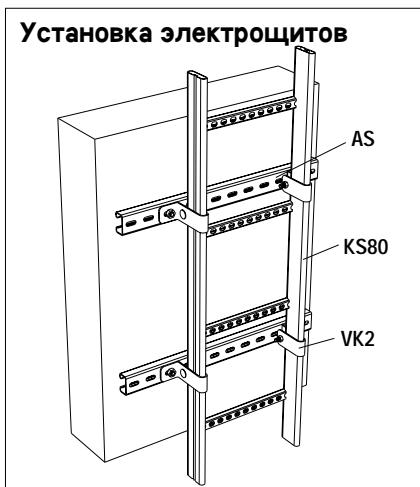
Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX VK2	14 309 03	10	24
PEX VK3	14 309 04	10	29

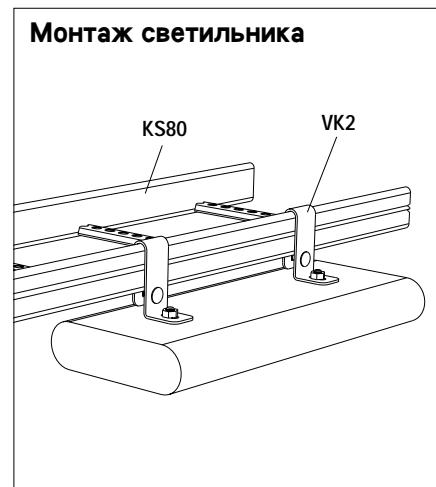
Примеры монтажа



Вертикальный лоток крепится к стене либо скобой VK2 или VK3, которая крепится к стене, например, распорным болтом.



Электрощит можно прикрепить к профильному лотку KS80 в соответствии с рисунком.

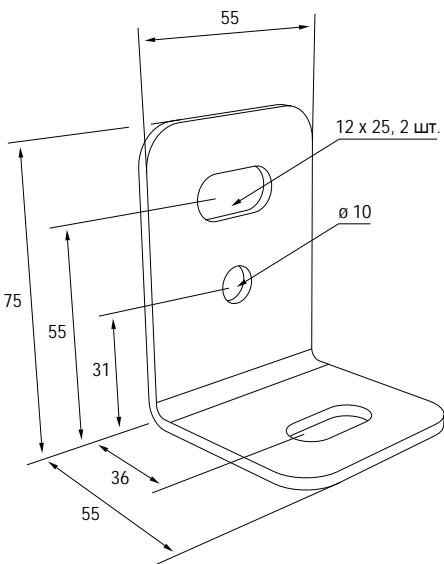


Светильник можно крепить к профильному лотку KS20 настенным кронштейном VK2/ KS20 и к профильному лотку KS80 настенным кронштейном VK2.

МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Торцевое крепление ÄF

KS20, KS80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

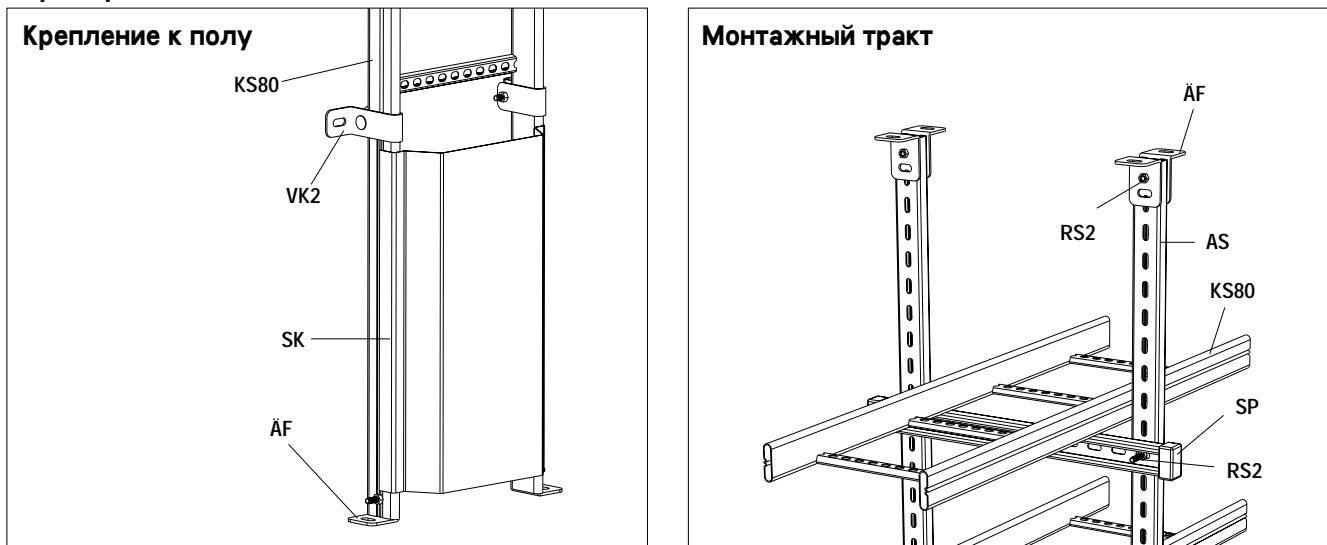
Горячая оцинковка после изготовления

ÄF	14 496 79	20	19
----	-----------	----	----

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX ÄF	14 309 13	20	19
--------	-----------	----	----

Примеры монтажа

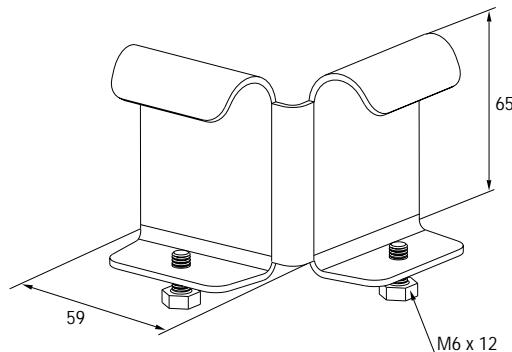


Профильный лоток KS80 или KS20 крепится к полу торцевым креплением ÄF.

Торцевое крепление ÄF можно использовать в монтажном тракте согласно рисунку.

Т-образное крепление VF

KS20, KS80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

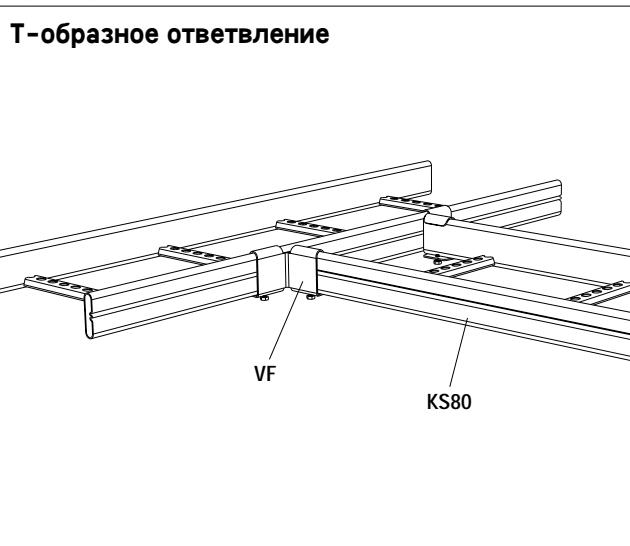
Горячая оцинковка после изготовления

VF	1449666	10	18
----	---------	----	----

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

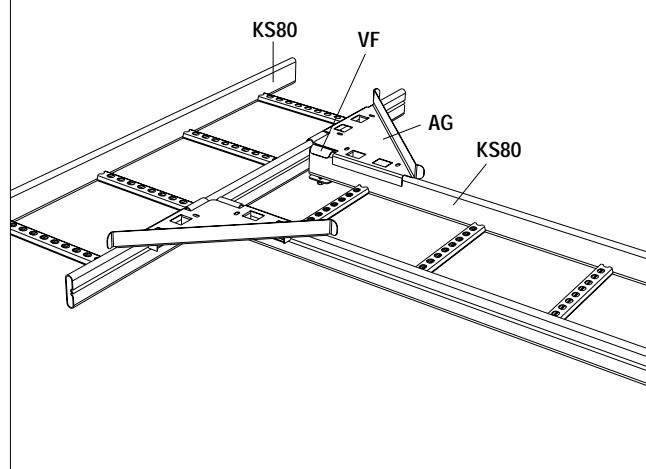
PEX VF	1430910	10	18
--------	---------	----	----

Примеры монтажа



Т-образное крепление VF применяется для выполнения Т-образного ответвления от профильного лотка KS20 или KS80.

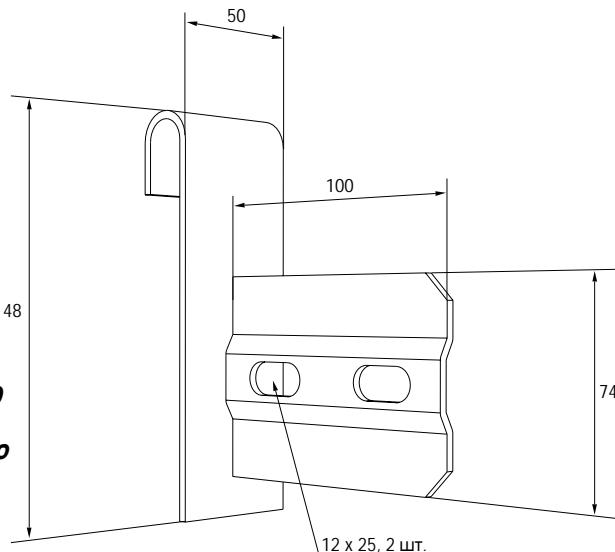
Использование треугольника в Т-образном ответвлении



При Т-образном ответвлении всегда рекомендуется использование треугольника AG.

Угловое крепление VFF/KSF80

KSF80

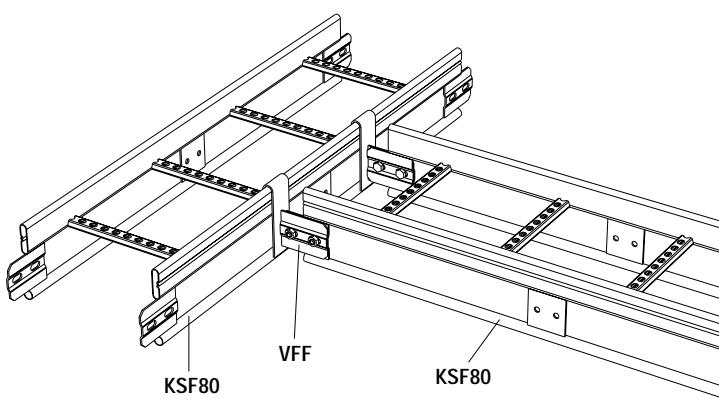


*Содержит болты M10x30
с шестигранной головкой
и гайки M10, 2 шт. на одно
изделие*

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
Горячекатаная тонколистовая сталь			
VFF/KSF80	14 496 80	10	42
Горячекатаная тонколистовая сталь и окраска			
PEX VFF/KSF80	14 309 11	10	42

Пример монтажа

Т-образное ответвление

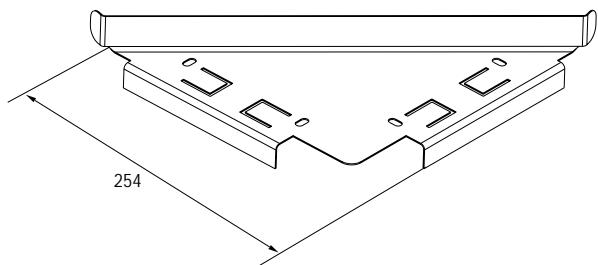


Т-образное крепление VFF/ KSF80 применяется для выполнения Т-образного ответвления от профильного лотка KSF80.

МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Треугольник AG

KS20, KS80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь

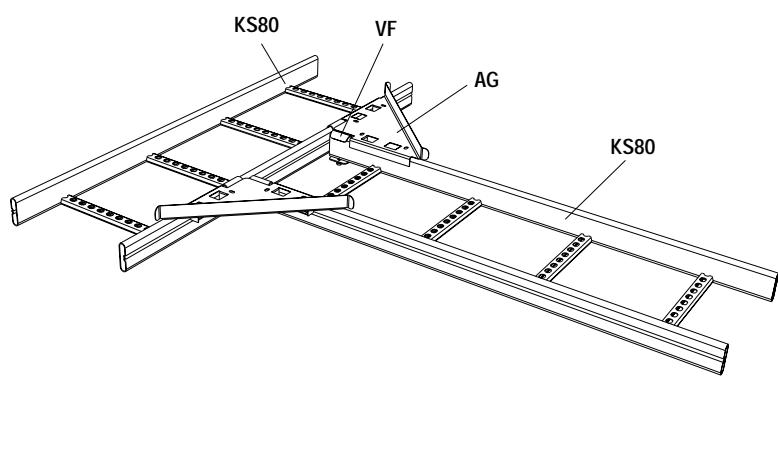
AG	14 496 90	10	37
----	-----------	----	----

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь и окраска

PEX AG	14 309 23	10	37
--------	-----------	----	----

Пример монтажа

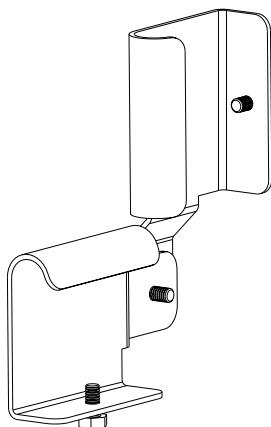
Использование треугольника в Т-образном ответвлении



При Т-образном ответвлении всегда рекомендуется использование треугольника AG. Профильные лотки крепятся между собой Т-образным креплением VF.

Крепление VEF2

KS20, KS80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

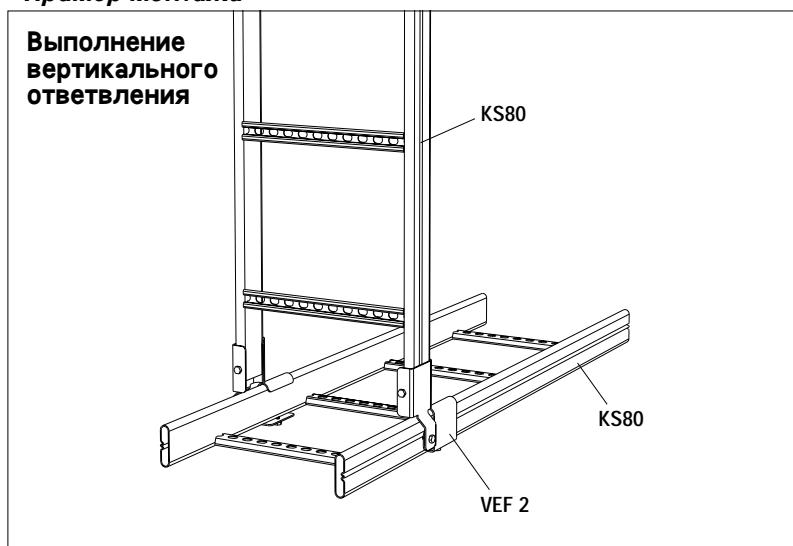
Горячая оцинковка после изготовления

VEF 2	14 496 75	10	23
-------	-----------	----	----

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX VEF 2	14 309 22	10	23
-----------	-----------	----	----

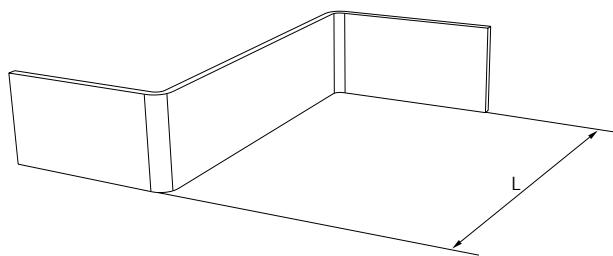
Пример монтажа



Крепление VEF2 вертикального лотка используется для выполнения вертикального ответвления от профильного лотка KS20 или KS80.

Планка переходная FM

KS20, KS80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	L, мм
---------	-------------	-----------------	--------------------	-------

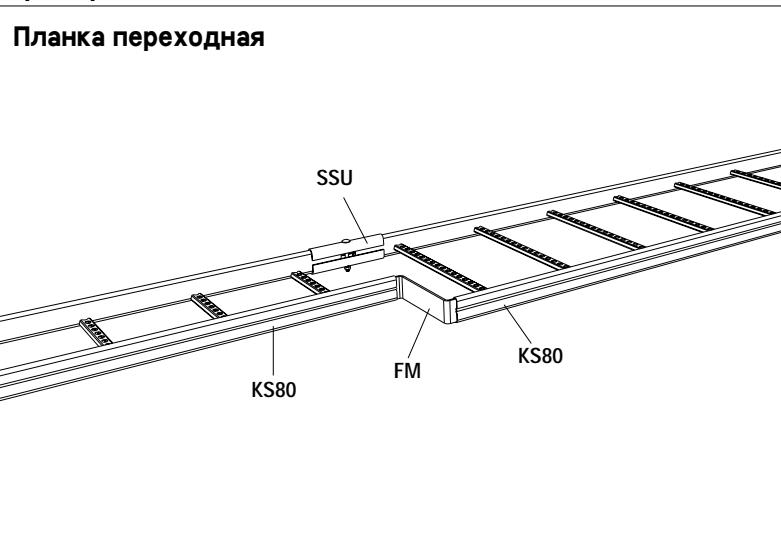
Горячая оцинковка после изготовления

FM-100	14 496 57	10	65	100
FM-200	14 496 58	10	87	200
FM-300	14 496 59	10	110	300

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX FM-100	14 309 24	10	65	100
PEX FM-200	14 309 25	10	87	200
PEX FM-300	14 309 26	10	110	300

Пример монтажа

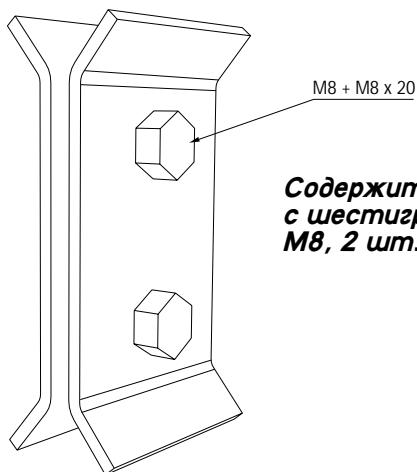


При помощи планки переходной FM можно изменить ширину профильного лотка.

МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Опора промежуточная KSF-VT

KSF80

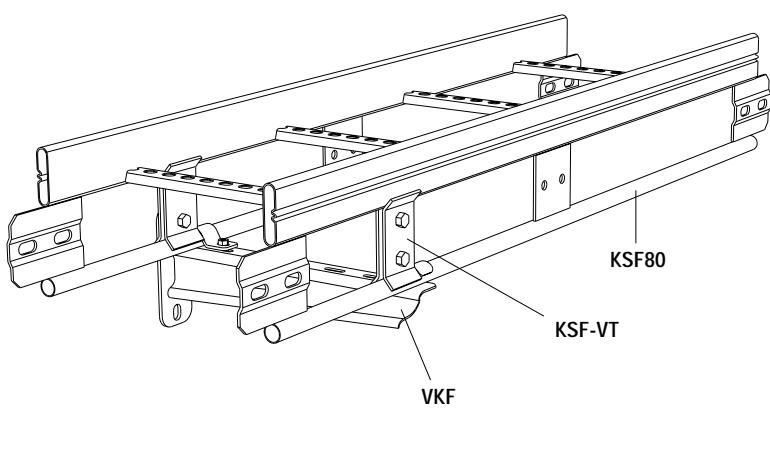


*Содержит болты M8x20
с шестигранной головкой и гайки
M8, 2 шт. на одно изделие*

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
Горячая оцинковка после изготовления			
KSF-VT	14 496 82	10	26
Горячая оцинковка после изготовления и окраска			
PEX KSF-VT	14 309 12	10	26

Пример монтажа

Применение опоры промежуточной

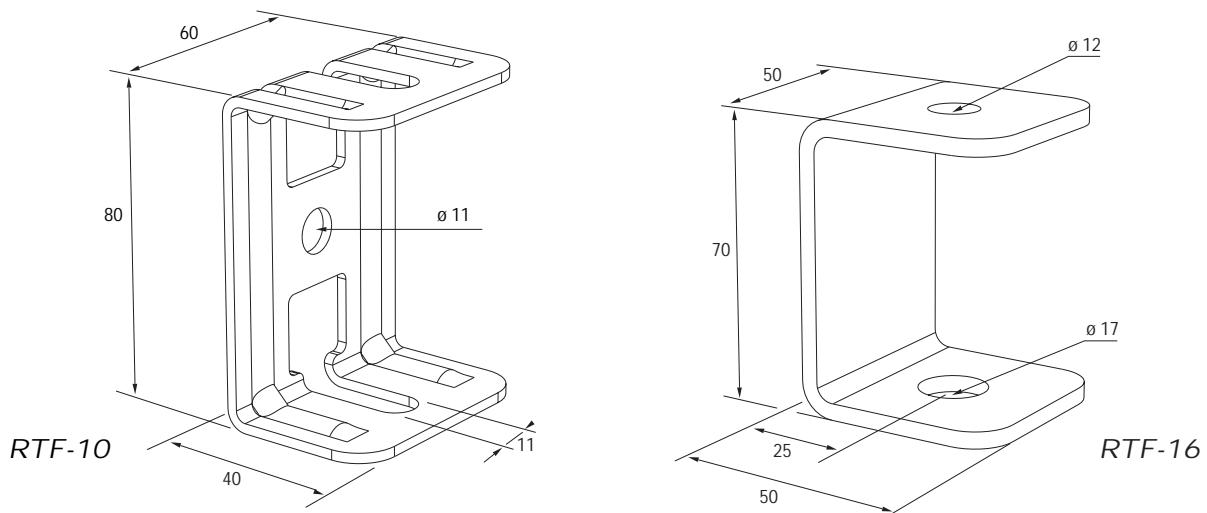


Если профильный лоток KSF80 должен крепиться в промежутках между опорными пластинами, то используется опора промежуточная KSF-VT.

МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

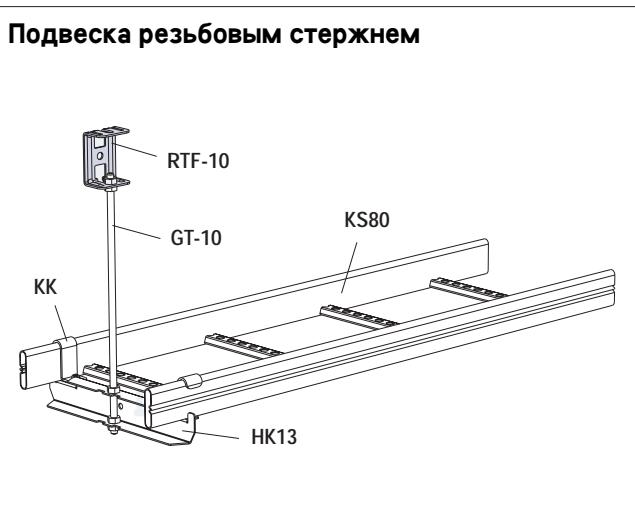
Скоба потолочная RTF-10 и RTF -16

KS20, KS80, KSF80

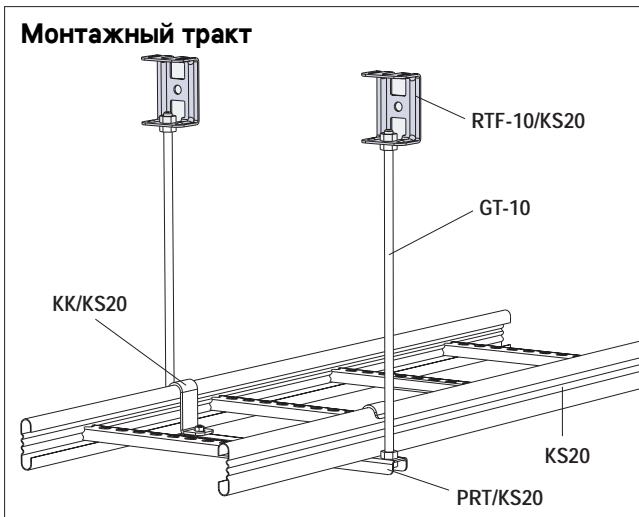


Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
Горячеоцинкованная тонколистовая сталь			
RTF-10/KS20	14 494 84	20	12
Горячая оцинковка после изготовления			
RTF-10	14 496 52	20	12
RTF-16	14 496 53	10	23
Горячая оцинковка после изготовления и окраска			
PEX RTF-10	14 309 05	10	13
PEX RTF-16	14 309 06	10	24

Примеры монтажа



Скоба потолочная RTF используется при потолочной подвеске резьбового стержня. К потолку скоба потолочная крепится, например, распорным болтом. С профильным лотком KS20 используется потолочная скоба RTF/ KS20 и с профильным лотком KS80 используется потолочная скоба RTF.

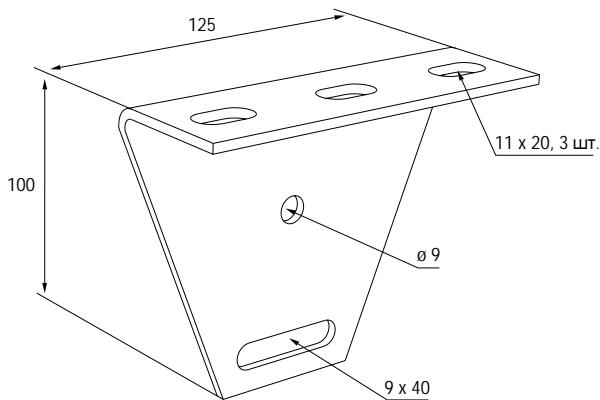


Скоба потолочная RTF используется при креплении резьбового стержня к потолку в случае монтажного тракта. С профильным лотком KS20 используется потолочная скоба RTF/ KS20 и с профильным лотком KS80 используется потолочная скоба RTF.

МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Регулируемая потолочная скоба RTF-S

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
----------------	---------------------	-------------------------	----------------------------

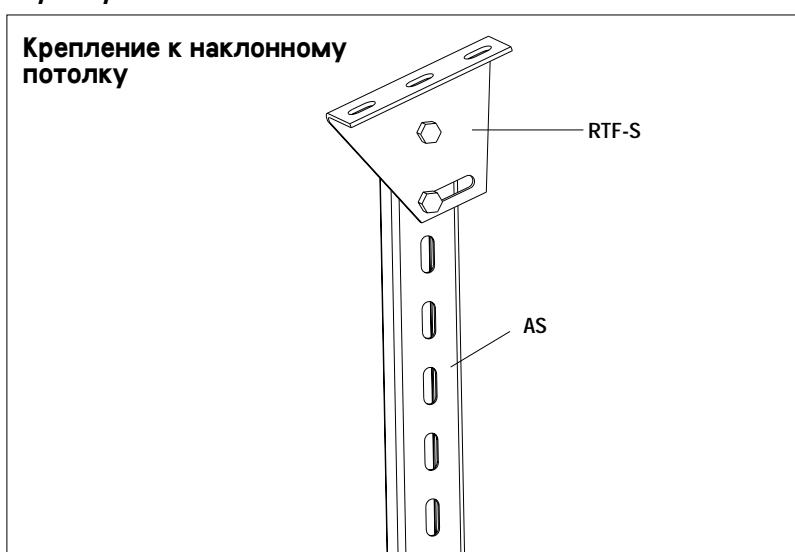
Горячая оцинковка после изготовления

RTF-S	14 496 54	10	29
-------	-----------	----	----

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

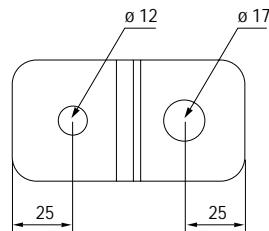
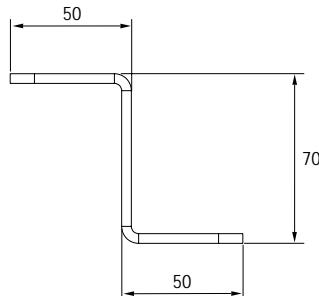
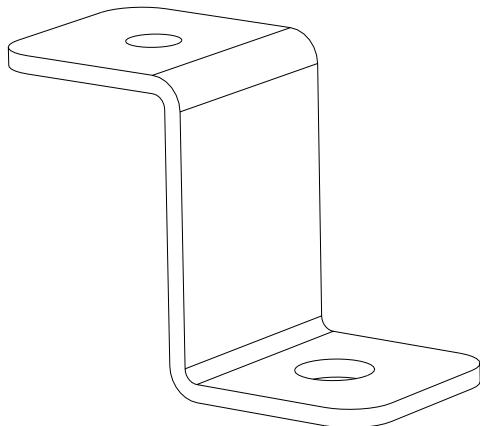
PEX RTF-S	14 309 19	10	29
-----------	-----------	----	----

Пример монтажа



С помощью регулируемой потолочной скобы RTF-S можно прикрепить опорный профиль AS или удлинительный профиль FP-2000 к наклонному потолку. Угол наклона потолка может находиться в пределах 67-113°. Регулируемая потолочная скоба RTF-S крепится к опорному профилю AS или удлинительному профилю FP-2000 комплектом болтов RS2.

Потолочная скоба RTF-Z



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Горячая оцинковка после изготовления

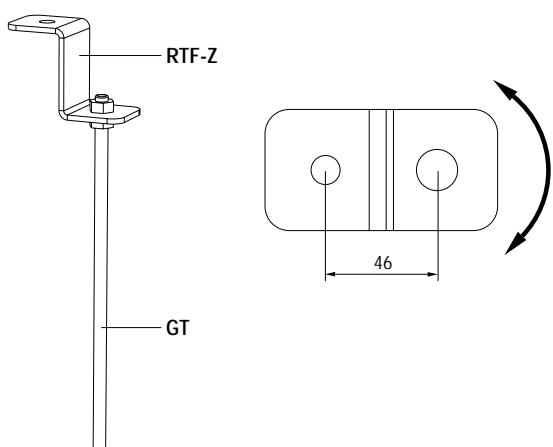
RTF-Z	14 496 56	10	23
-------	-----------	----	----

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX RTF-Z	14 309 07	10	23
-----------	-----------	----	----

Пример монтажа

Применение потолочной скобы

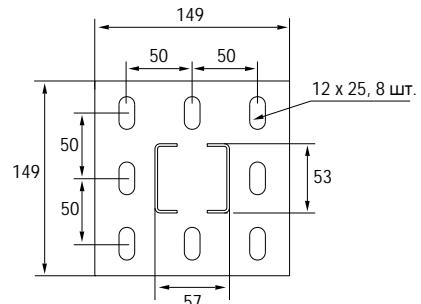
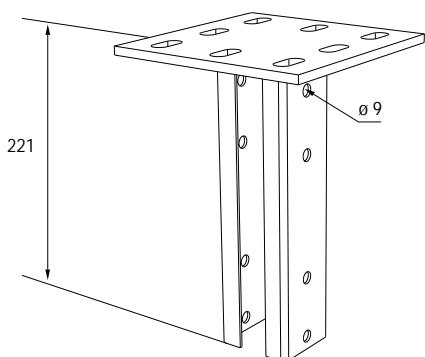


Потолочная скоба RTF-Z применяется в том случае, когда крепление к потолку невозможно сделать точно в нужное место, и резьбовой стержень GT должен быть в вертикальном положении. Диапазон регулирования потолочной скобы RTF-Z составляет 92 мм.

МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Опора потолочная ASR-TF

KS20, KS80, KSF80



Содержит 4 шт. M8x70 болтов с шестигранной головкой и 4 шт. гаек M8 на одно изделие

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Горячая оцинковка после изготовления

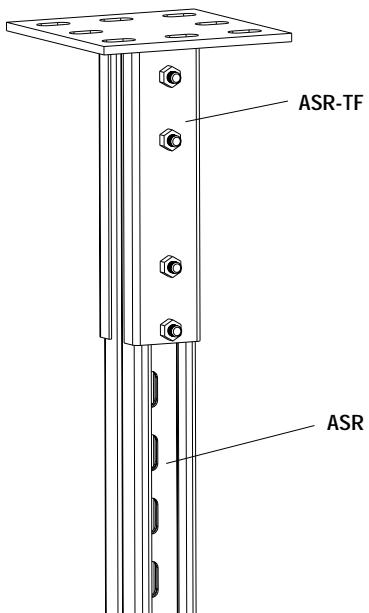
ASR-TF	14 496 65	1	150
--------	-----------	---	-----

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX ASR-TF	14 309 17	1	150
------------	-----------	---	-----

Пример монтажа

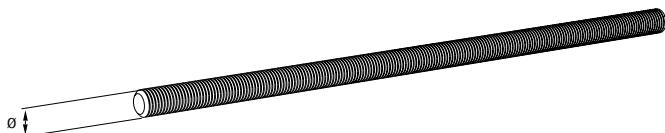
Монтаж к потолку



Опора потолочная ASR-TF применяется в потолочном и напольном монтаже вместе с опорным профилем ASR. Опора потолочная ASR-TF крепится к опорному профилю ASR болтами, входящими в комплект изделия.

Резьбовой стержень GT

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	Резьба	Длина, L м
---------	-------------	-----------------	--------------------	--------	---------------

Электрооцинковка

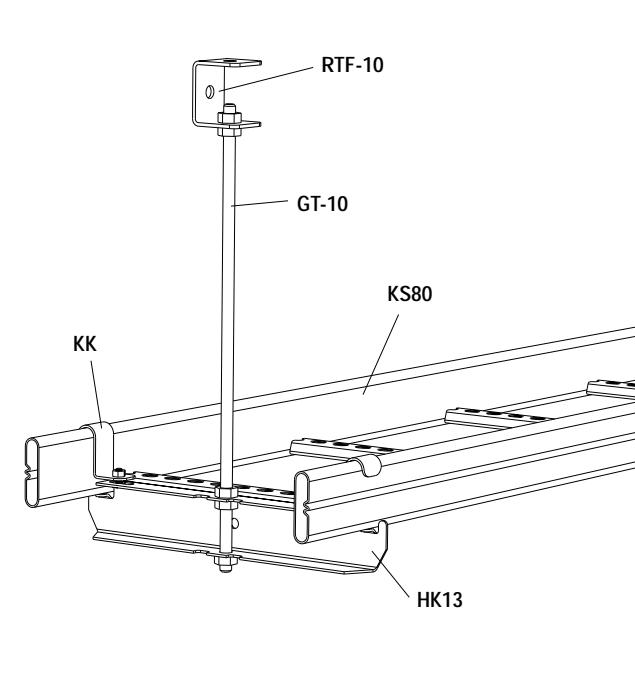
GT-10	14 496 50	50	50	M10	2
GT-16	14 496 51	20	130	M16	2

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

GT-10 ZNK	14 491 60	50	50	M10	2
GT-16 ZNK	14 491 61	20	130	M16	2

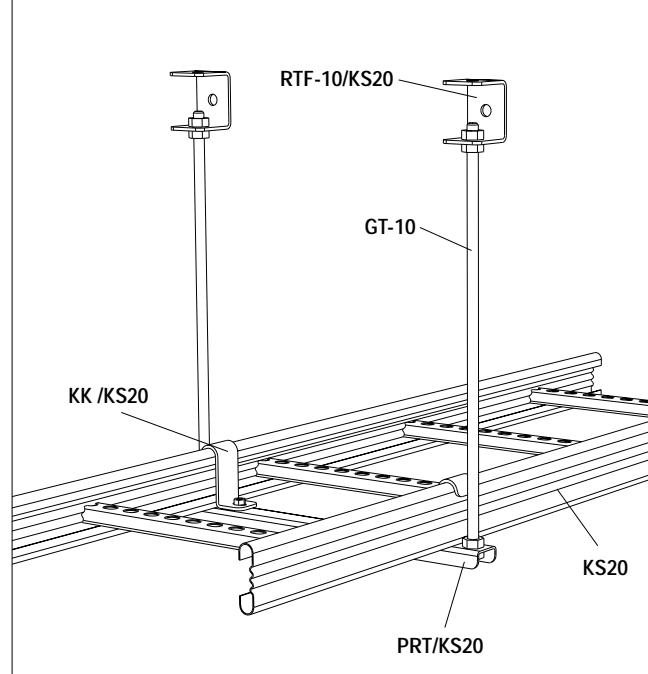
Примеры монтажа

Траверсирование резьбовым стержнем



Резьбовой стержень GT применяется при траверсировании вместе с траверсой HK13 и потолочной скобой RTF.

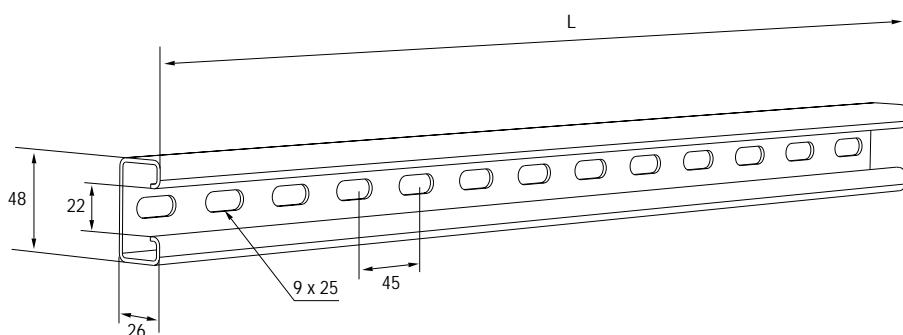
Монтажный тракт с резьбовым стержнем



Резьбовой стержень GT применяется в монтажном тракте вместе с кронштейном PRT/ KS20 и потолочной скобой RTF-10/KS20.

Опорный профиль AS

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	Длина, L М
---------	-------------	-----------------	--------------------	---------------

Горячая оцинковка после изготовления

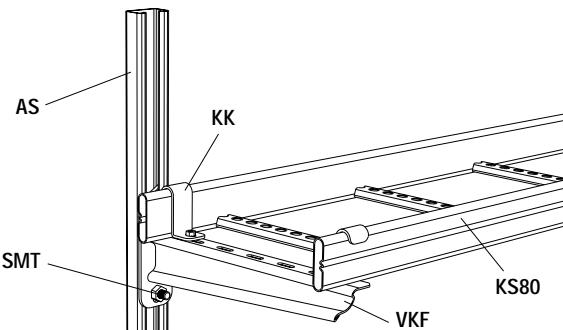
AS	14 496 48	60	190	6
----	-----------	----	-----	---

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX AS	14 310 10	60	190	6
--------	-----------	----	-----	---

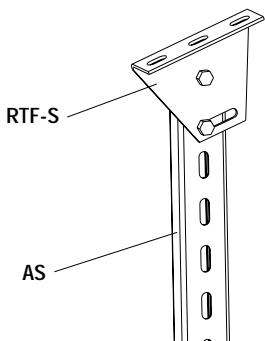
Примеры монтажа

Настенная подвеска опорным профилем



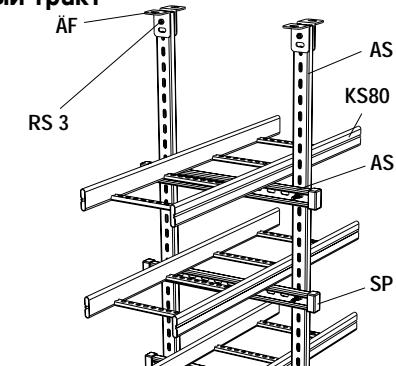
При помощи опорного профиля AS нагрузку от настенного кронштейна VK или VKF можно распределить по большей площади. Настенный кронштейн VK или VKF крепится к опорному профилю AS скользящей гайкой SMT или гайкой опорного профиля AKM.

Крепление к наклонному потолку



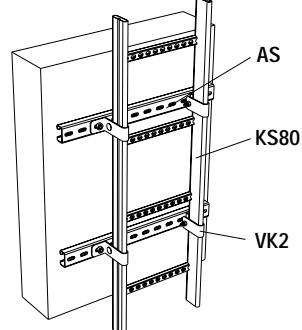
С помощью регулируемой потолочной скобы RTF-S можно прикрепить опорный профиль AS к наклонному потолку. Регулируемая потолочная скоба RTF-S крепится к опорному профилю AS комплектом болтов RS2.

Монтажный тракт



Посредством торцевого крепления и опорного профиля AS можно построить монтажный тракт согласно рисунку.

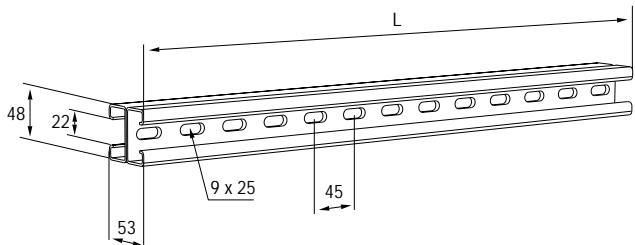
Установка электрощитов



Электрощиты можно прикрепить посредством опорного профиля AS и настенного кронштейна VK2 к профильному лотку KS80 в соответствии с рисунком.

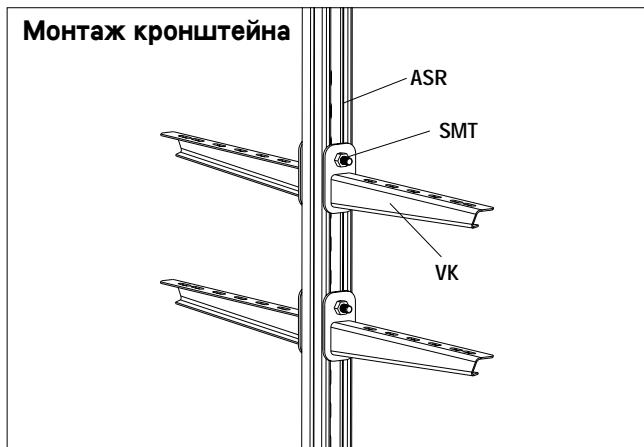
Опорный профиль ASR

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	Длина, L м
Горячая оцинковка после изготовления				
ASR	14 496 60	60	380	6
Горячая оцинковка после изготовления и окраска				
PEX ASR	14 310 11	60	380	6

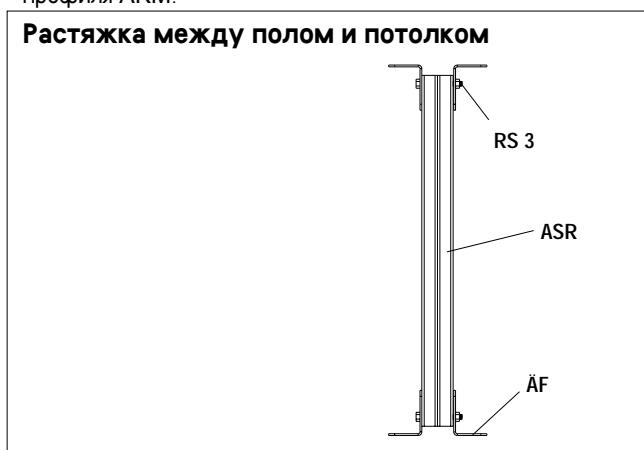
Примеры монтажа



Настенный кронштейн VK или VKF крепится к опорному профилю ASR скользящей гайкой SMT или гайкой опорного профиля АКМ.



Опора потолочная ASR-TF используется при потолочном и напольном монтаже совместно с опорным профилем ASR.



Опора между полом и потолком монтируется при помощи опорного профиля ASR и четырех торцевых креплений AF, а также комплекта болтов RS3.

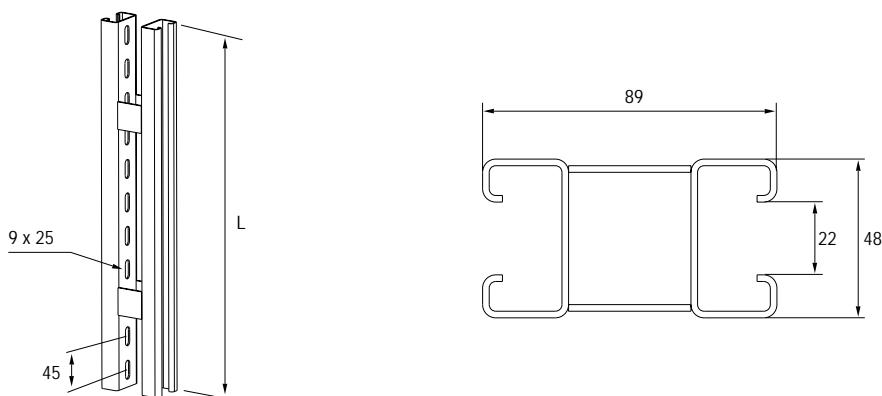


Потолочную подвеску TP2 можно удлинить при помощи опорного профиля ASR и удлинителей JK (2 шт.). При удлинении используется комплект болтов RS3.

МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Опорный профиль ASR- L

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	Длина, L м
---------	-------------	-----------------	--------------------	---------------

Горячая оцинковка после изготовления

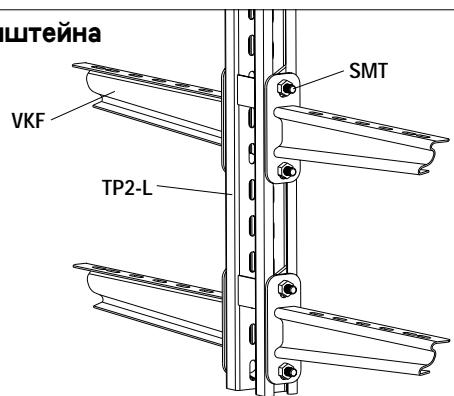
ASR-L	14 491 36	60	420	6
-------	-----------	----	-----	---

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX ASR-L	14 310 12	60	420	6
-----------	-----------	----	-----	---

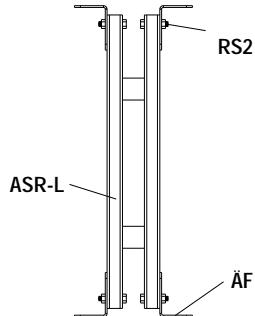
Примеры монтажа

Монтаж кронштейна



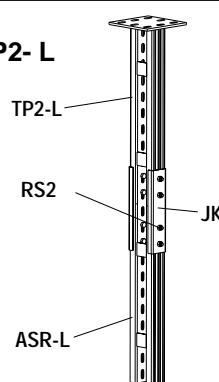
Настенный кронштейн VK или VKF крепится к опорному профилю ASR- L скользящей гайкой SMT или гайкой опорного профиля AKM.

Растяжка между полом и потолком



Опора между полом и потолком монтируется при помощи опорного профиля ASR- L и четырех торцевых креплений AF, а также комплекта болтов RS2.

Увеличение длины потолочной подвески TP2- L

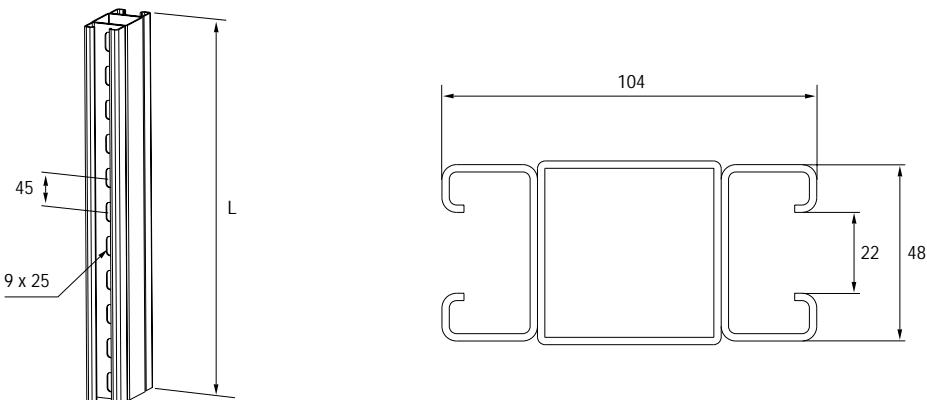


Потолочную подвеску TP2- L можно удлинить при помощи опорного профиля ASR- L и удлинителей JK (2 шт.). При удлинении используется комплект болтов RS2.

МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Опорный профиль ASR- P

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	Длина, L м
---------	-------------	-----------------	--------------------	---------------

Горячая оцинковка после изготовления

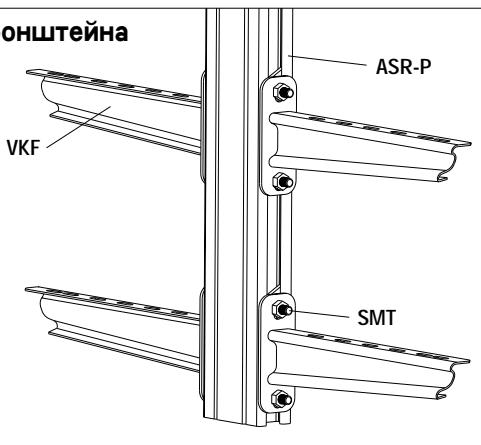
ASR-P	14 491 37	60	845	6
-------	-----------	----	-----	---

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX ASR-P	14 310 13	60	845	6
-----------	-----------	----	-----	---

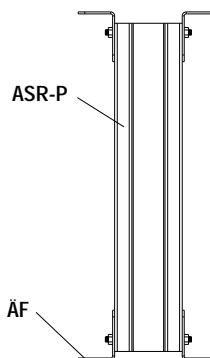
Примеры монтажа

Монтаж кронштейна



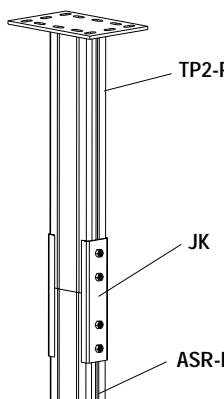
Настенный кронштейн VK или VKF крепится к опорному профилю ASR- P скользящей гайкой SMT или гайкой опорного профиля AKM.

Растяжка между полом и потолком



Опора между полом и потолком монтируется при помощи опорного профиля ASR- P и четырех торцевых креплений AF, а также комплекта болтов Z.

Увеличение длины потолочной подвески TP2- P

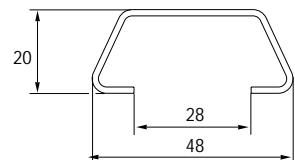
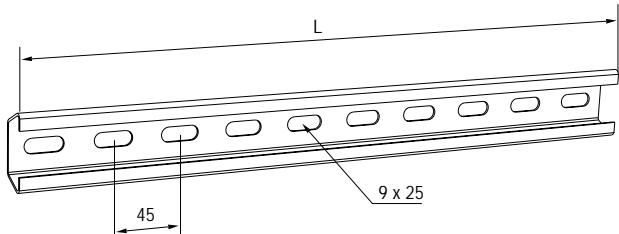


Потолочную подвеску TP2- P можно удлинить при помощи опорного профиля ASR- P и удлинителей JK (2 шт.). При удлинении используются болты M8x120 с шестигранной головкой и гайки M8 (4 шт.).

МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Удлинительный профиль FP-2000

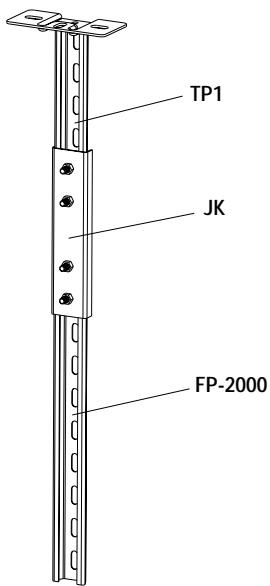
KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/100 шт.	Длина, L м
Горячая оцинковка после изготовления				
FP-2000	14 496 20	10	250	2
Горячая оцинковка после изготовления и окраска				
PEX FP-2000	14 310 14	10	250	2

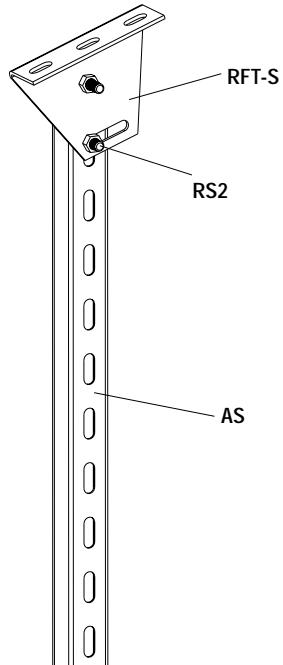
Примеры монтажа

Увеличение длины потолочной подвески ТР1



Потолочная подвеска ТР1 удлиняется при помощи удлинительного профиля FP-2000 и удлинителя JK.

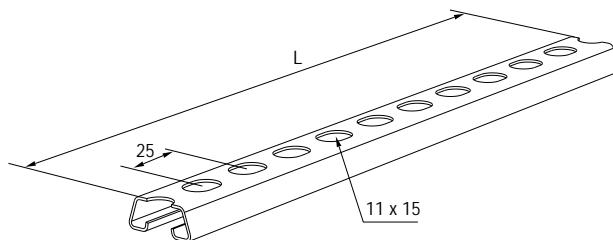
Крепление к наклонному потолку



С помощью регулируемой потолочной скобы RFT-S можно прикрепить удлинительный профиль FP-2000 к наклонному потолку. Регулируемая потолочная скоба RFT-S крепится к удлинительному профилю FP-2000 комплектом болтов RS2.

Профиль СК

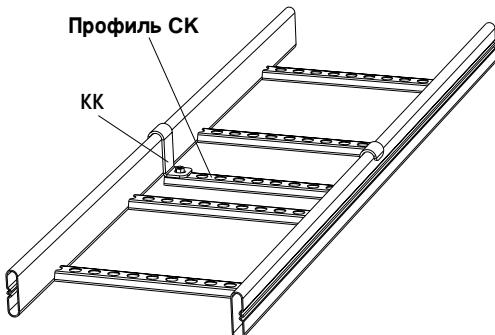
KS20, KS80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	Длина, L м
Горячеоцинкованная тонколистовая сталь				
СК	14 496 21	10	45	1
Горячеоцинкованная тонколистовая сталь и окраска				
PEX СК	14 310 15	10	45	1

Пример монтажа

Применение профиля СК

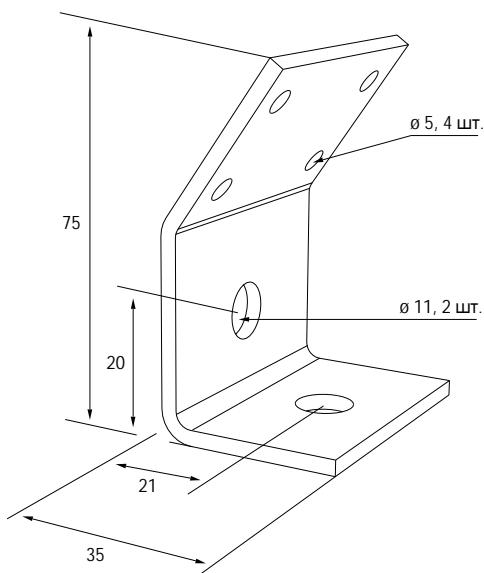


Профиль СК крепится к профильному лотку KS80 креплением КК. Профиль СК применяется, например, при креплении осветительных приборов к профильному лотку.

МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Крепление потолочное TFP

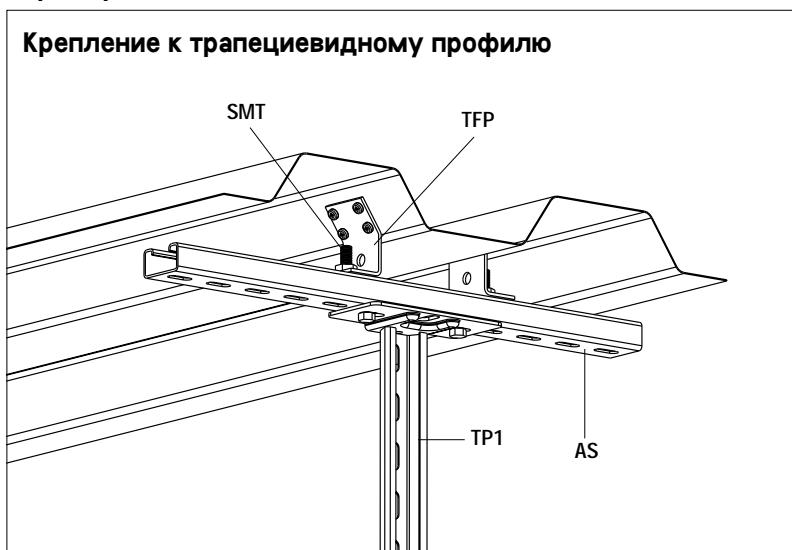
KS20, KS80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
Горячоцинкованная тонколистовая сталь			
TFP	14 496 64	10	12
Горячоцинкованная тонколистовая сталь и окраска			
PEX TFP	14 309 20	10	12

Пример монтажа

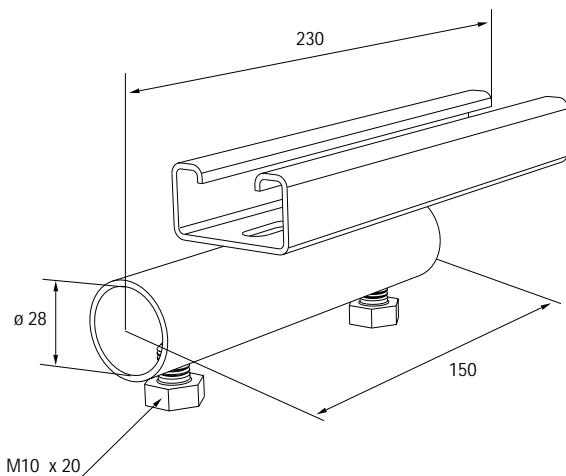
Крепление к трапециевидному профилю



Потолочную подвеску TP1 можно прикрепить к трапециевидному профилю при помощи опорного профиля AS и крепления потолочного TFP.

Зажим для прута HTK-AS

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Горячая оцинковка после изготовления

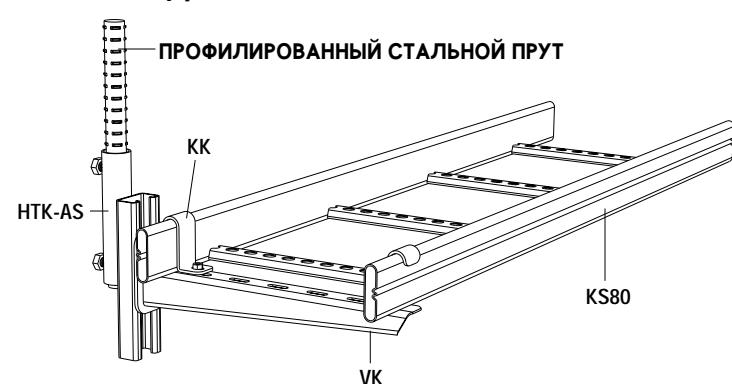
HTK-AS	14 497 06	10	64
--------	-----------	----	----

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX HTK-AS	14 309 28	10	64
------------	-----------	----	----

Пример монтажа

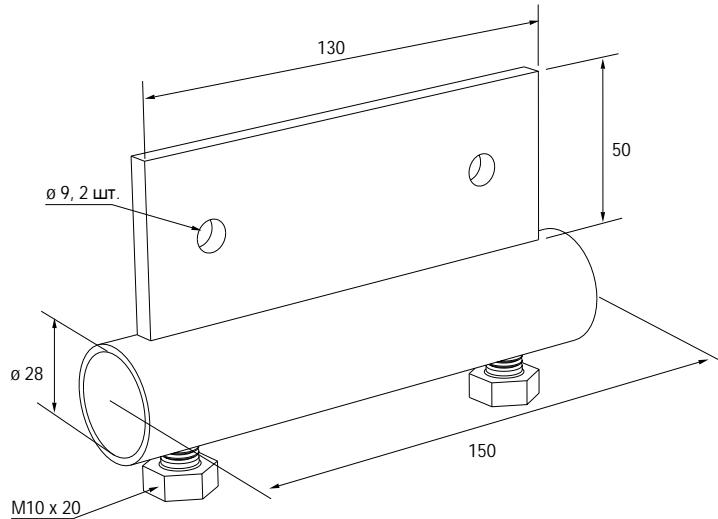
Применение зажима для профилированного стального прута



Зажим для профилированного стального прута HTK-AS крепится к подвешенному к потолку профилированному стальному пруту. Настенный кронштейн VK или VKF крепится к профилированному стальному пруту HTK-AS скользящей гайкой SMT или гайкой опорного профиля АКМ.

Зажим для прута HTK-LK

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Горячая оцинковка после изготовления

HTK-LK	14 497 07	10	50
--------	-----------	----	----

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX HTK-LK	14 309 29	10	50
------------	-----------	----	----

Пример монтажа

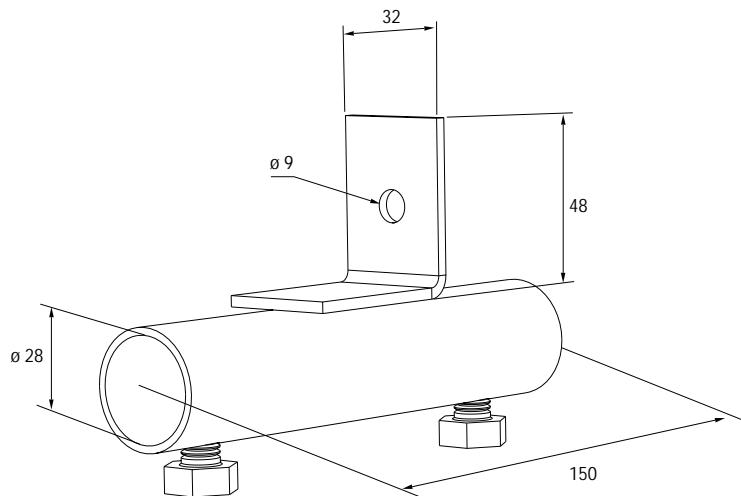


Зажим для профилированного стального прута HTK-LK крепится к подвешенному к потолку или к прикрепленному к полу профилированному стальному пруту. Опорный профиль AS крепится к профилированному стальному пруту HTK-LK комплектом болтов RS2.

МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Зажим для прута НТК-SK

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

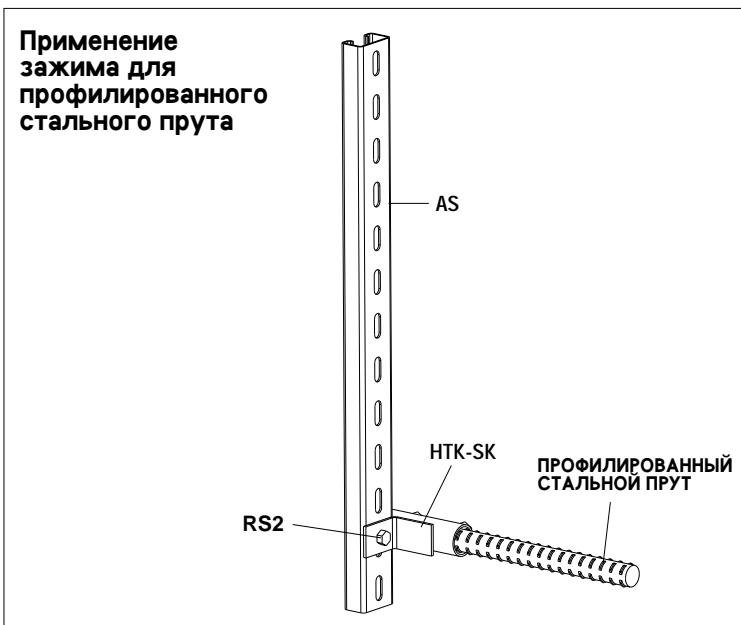
Горячая оцинковка после изготовления

HTK-SK	14 497 08	10	40
--------	-----------	----	----

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX HTK-SK	14 309 30	10	40
------------	-----------	----	----

Пример монтажа

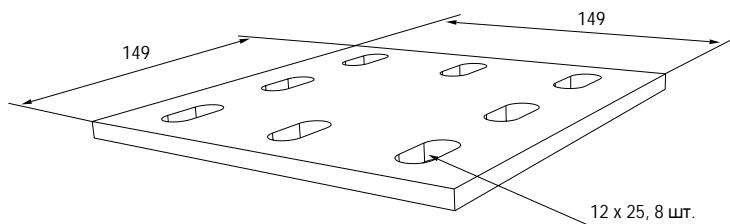


Зажим для профилированного стального прута НТК-SK крепится к выходящему из стены профилированному стальному пруту. Опорный профиль AS крепится к профилированному стальному пруту НТК-SK комплектом болтов RS2.

МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Пластина для двутавра PL

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

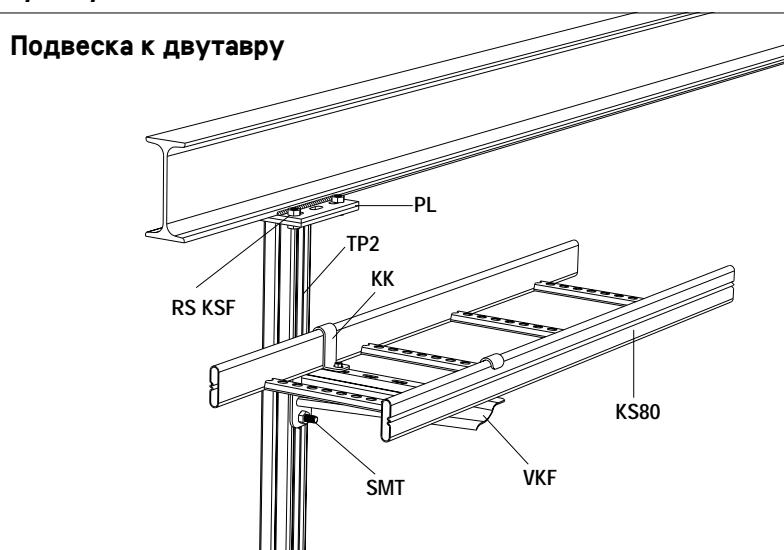
Горячая оцинковка после изготовления

PL	14 491 56	10	96
----	-----------	----	----

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX PL	14 309 31	10	96
--------	-----------	----	----

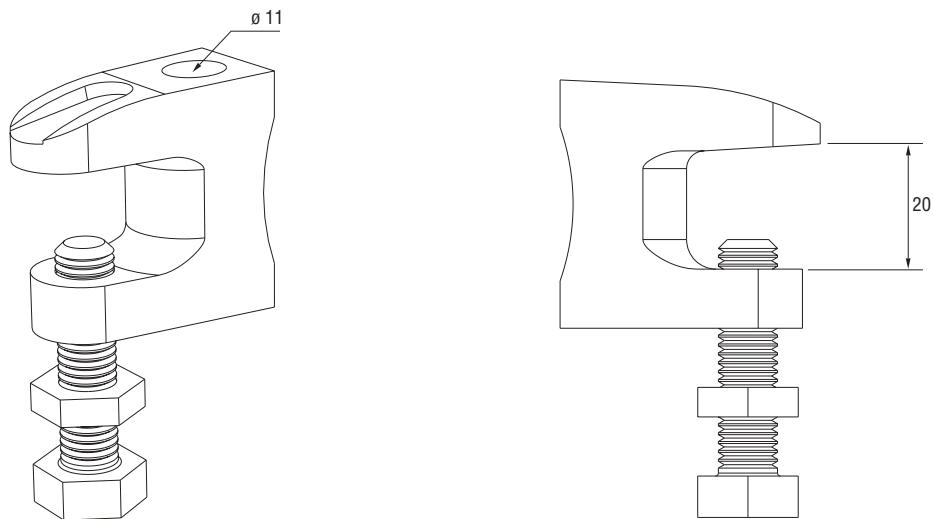
Пример монтажа



Потолочная подвеска TP2 крепится, например, к двутавру при помощи пластины PL. Пластина PL приваривается к двутавру, и потолочная подвеска TP2 крепится к пластине PL комплектом болтов RS KSF.

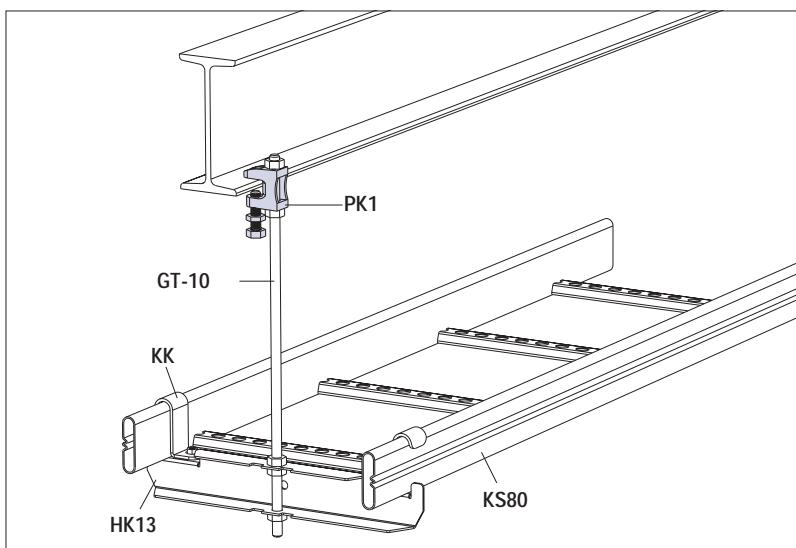
Струбцина РК1

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
Горячая оцинковка после изготовления			
PK1	14 496 31	10	15

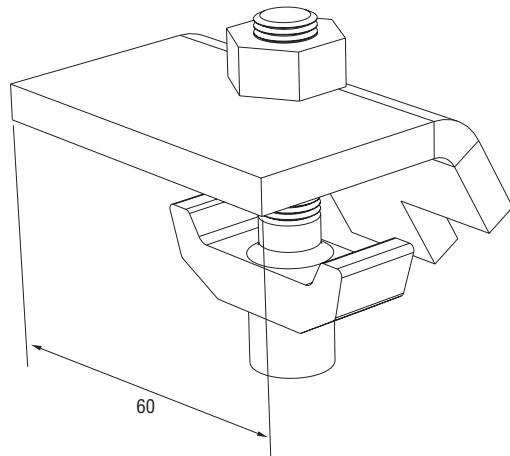
Примеры монтажа



Наибольшая допустимая нагрузка растяжения равна 300 кг.

Струбцина PK2

KS20, KS80, KSF80

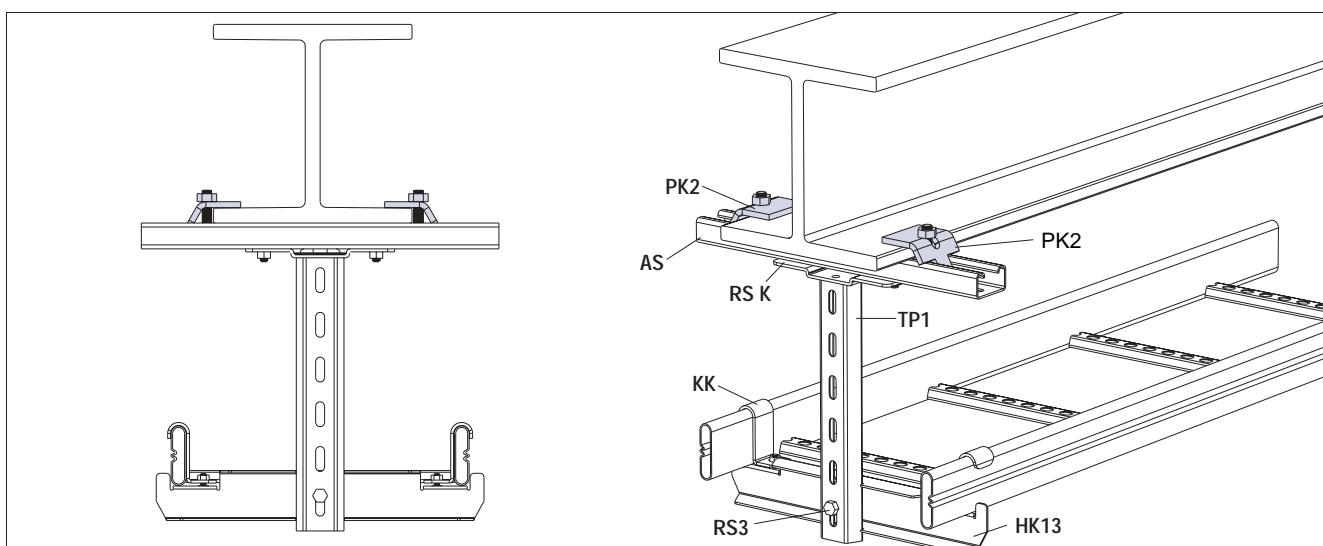


Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Горячая оцинковка после изготовления

PK2	14 496 32	10	25
-----	-----------	----	----

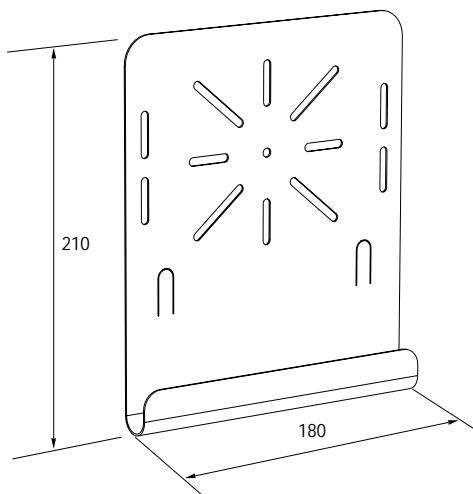
Примеры монтажа



Потолочная подвеска ТР1, например, крепится к двутавру при помощи струбцин PK2 и профилей AS. Потолочная подвеска ТР1 крепится к профилю AS комплектами болтов RS K (14 317 35). Максимальная толщина двутавра 18 мм.

Пластина щитовая DPA

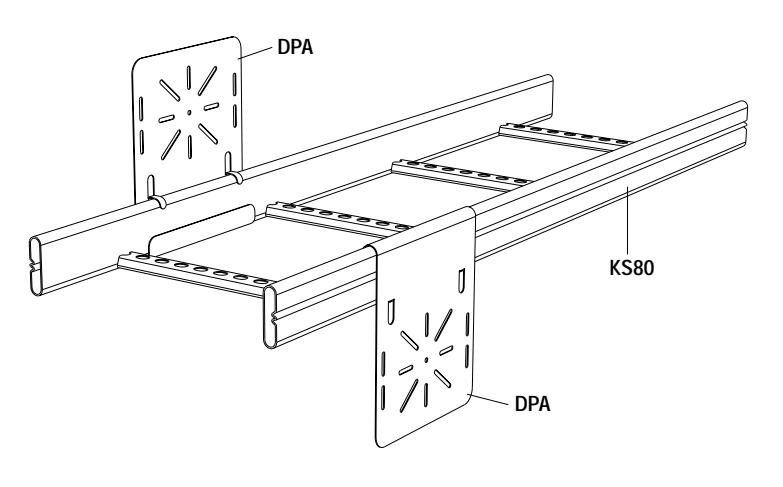
KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
Горячоцинкованная тонколистовая сталь			
DPA	14 496 85	10	31
Горячоцинкованная тонколистовая сталь и окраска			
PEX DPA	14 309 14	10	31

Пример монтажа

Крепление розеток

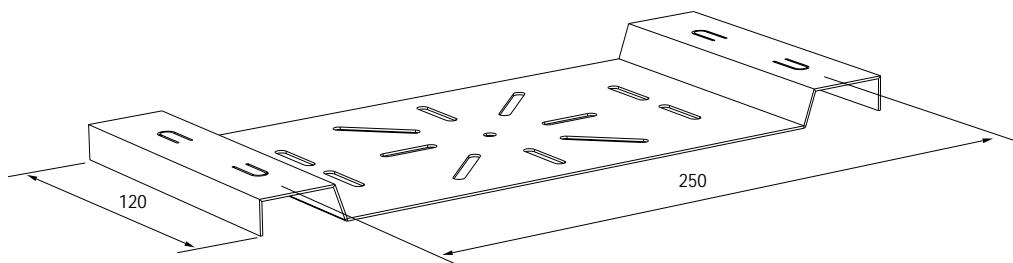


Пластина щитовая DPA используется для крепления к боковым стенкам профильных лотков разветвительных, штепсельных розеток и т.п. Пластина щитовая DPA крепится к профильному лотку путем загиба крепежных усиков вокруг бокового профиля лотка. При необходимости, крепление можно сделать более прочным за счет использования болта для жестки.

МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Пластина щитовая DPB-120

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

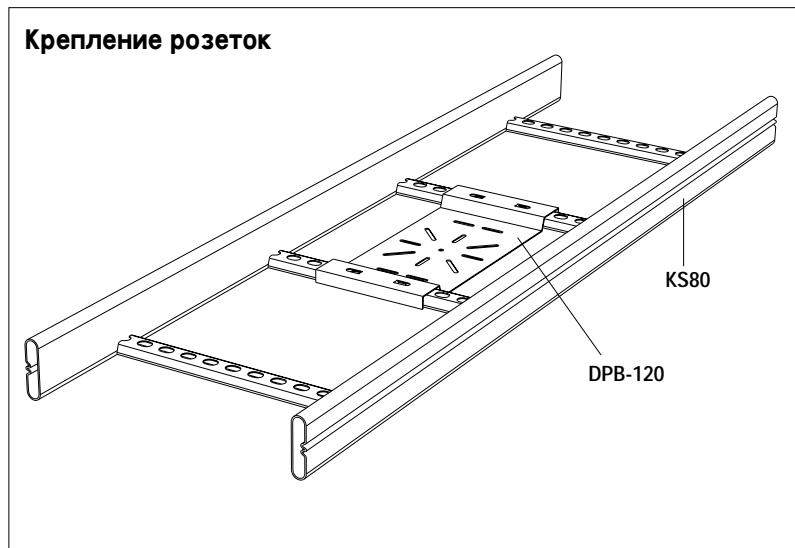
Горячеоцинкованная тонколистовая сталь

DPB-120	14 496 87	10	29
---------	-----------	----	----

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь и окраска

PEX DPB-120	14 309 15	10	29
-------------	-----------	----	----

Пример монтажа

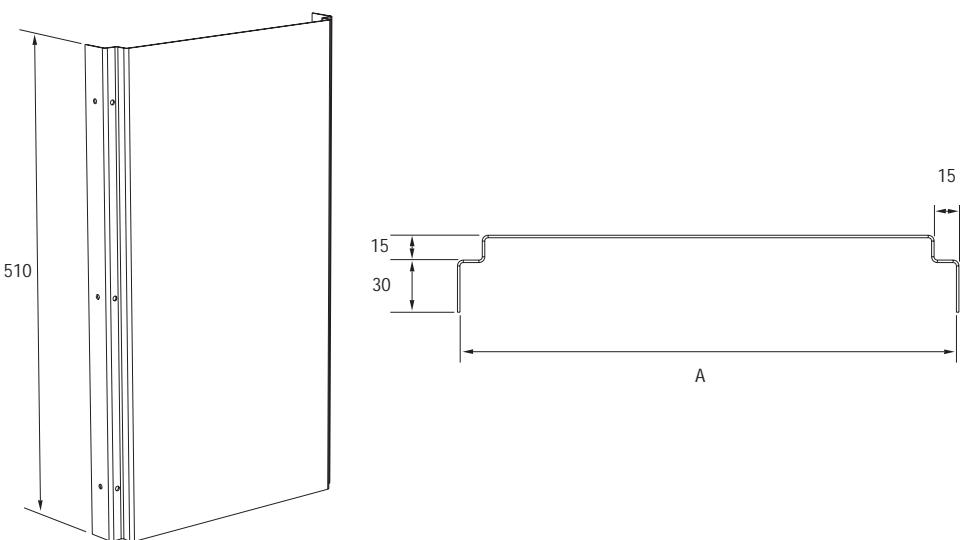


Пластина щитовая DPB-120 используется для крепления разветвительных, штепсельных розеток и т.п. в промежутках между планками профильных лотков. Пластина щитовая DPB-120 крепится к планкам путем загиба крепежных усиков в отверстия.

МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Монтажная пластина KL

KS20, KS80, KSF80



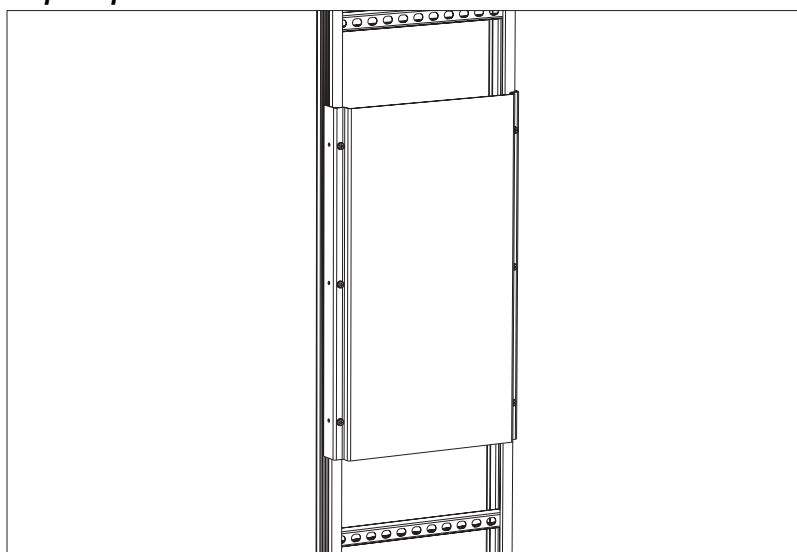
Содержит винты для крепления к профильным лоткам

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	A, мм
---------	-------------	-----------------	--------------------	-------

Горячекатаная тонколистовая сталь

KL-150	14 492 01	10	150	151
KL-200	14 492 02	10	180	201
KL-300	14 492 03	10	240	301
KL-400	14 492 04	10	300	401
KL-500	14 492 05	10	360	501
KL-600	14 492 06	10	420	601

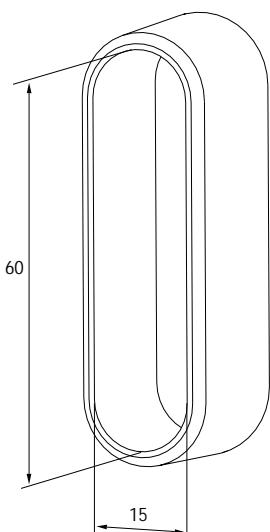
Пример монтажа



Монтажная пластина KL используется для крепления
разветвительных розеток и электрощитов.

Заглушка торцевая ÄP

KS20, KS80



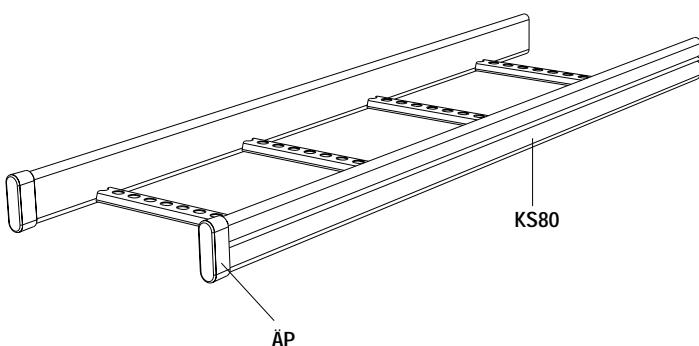
Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
----------------	---------------------	-------------------------	----------------------------

Пластмасса, черная

ÄP	14 496 81	10	1
----	-----------	----	---

Пример монтажа

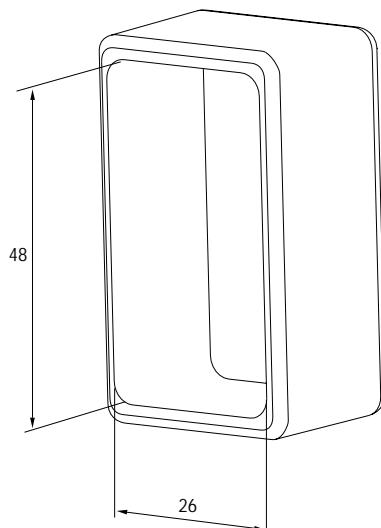
Защита торцов профильного лотка



Заглушка торцевая ÄP применяется для установки на торцы профильного лотка KS20 или KS80 для предохранения от попадания пыли и грязи внутрь лотка.

Заглушка торцевая SP

KS20, KS80



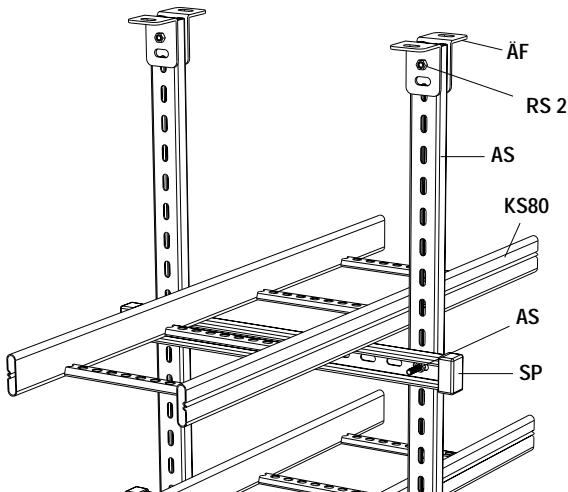
Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Пластмасса, черная

SP	14 496 72	10	1
----	-----------	----	---

Пример монтажа

Защита торцов опорного профиля

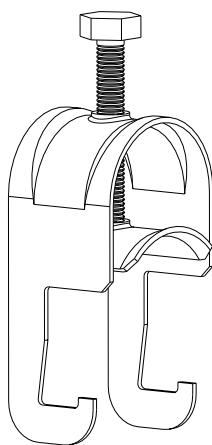


Заглушка торцевая SP используется в качестве защиты торцов опорного профиля AS или удлинительного профиля FP.

МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

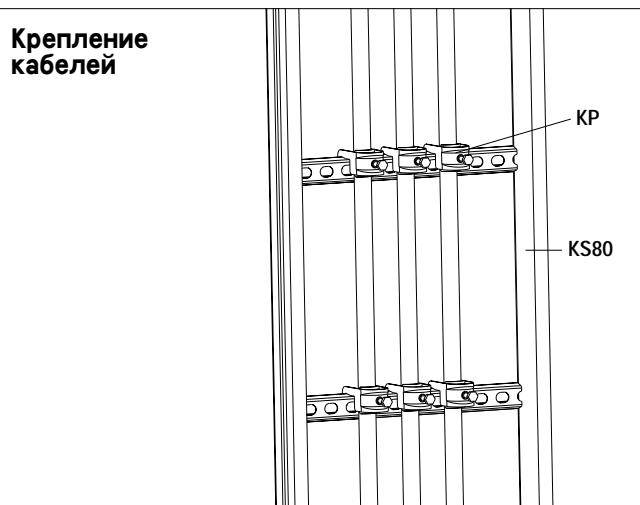
Зажим KP

KS20, KS80, KSF80

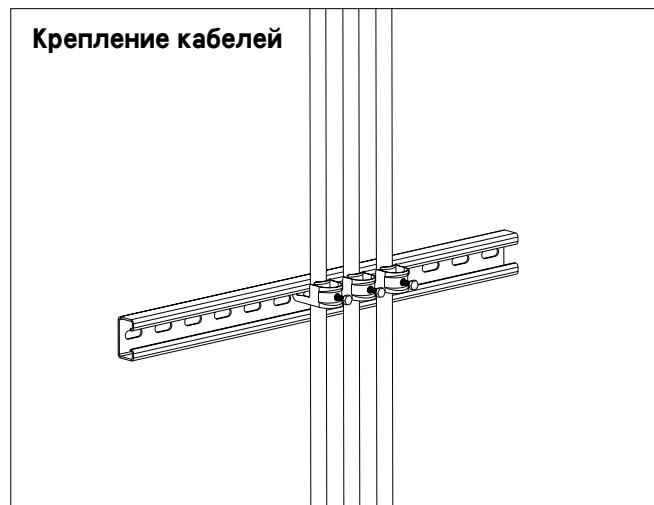


Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
Горячекатаная тонколистовая сталь			
KP12	13 240 62	200	2
KP14	13 240 64	200	2
KP18	13 240 68	200	3
KP22	13 240 70	200	3
KP26	13 240 72	200	3
KP30	13 240 74	200	4
KP34	13 240 76	150	4
KP40	13 240 78	100	7
KP46	13 240 80	100	9
KP52	13 240 82	100	10
KP60	13 240 84	100	11

Пример монтажа



Крепление KP применяется для крепления кабелей к промежуточным планкам профильных лотков KS20, KS80 и KSF80.

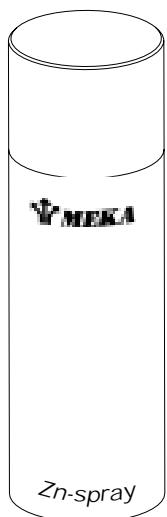


Крепление KP применяется для крепления кабелей к опорному профилю AS.

МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Цинковый спрей

KS20, KS80, KSF80



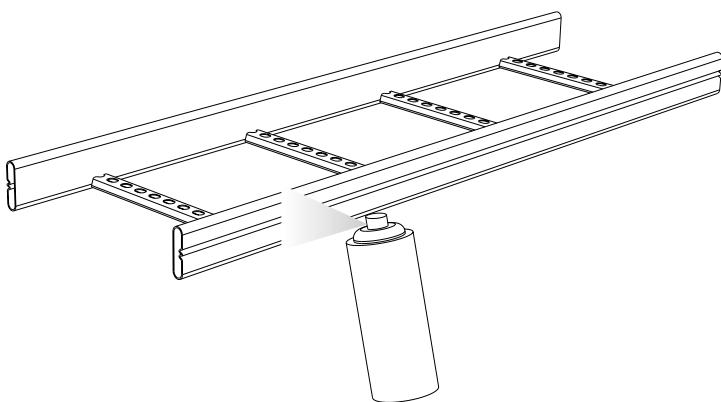
Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Цинковый спрей

MEKA ZN-SPRAY 14 497 09 1 43

Пример монтажа

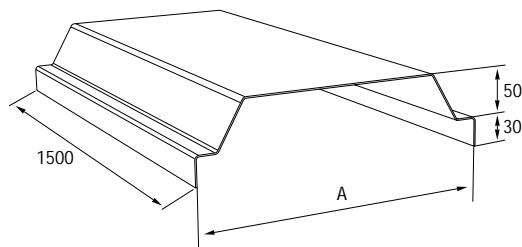
Применение цинкового спрея.



Цинковый спрей применяется для нанесения защитного слоя на отсеченные концы и на поврежденные поверхности.

Крышка защитная SK

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	A, мм
---------	-------------	-----------------	--------------------	-------

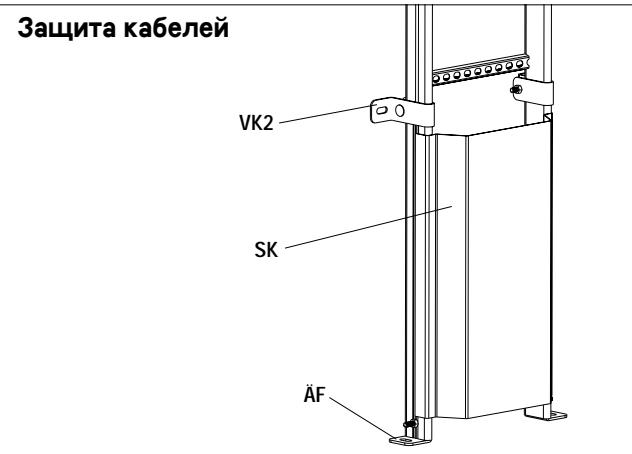
Горячекатаная тонколистовая сталь

SK-150	14 497 11	10	378	151
SK-200	14 497 12	10	468	201
SK-300	14 497 13	10	648	301
SK-400	14 497 14	10	828	401
SK-500	14 497 15	10	1008	501
SK-600	14 497 16	10	1188	601

Горячекатаная тонколистовая сталь и окраска

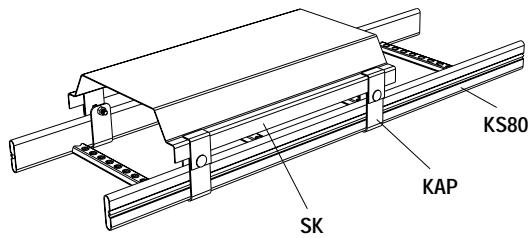
PEX SK-150	14 309 61	10	378	151
PEX SK-200	14 309 62	10	468	201
PEX SK-300	14 309 63	10	648	301
PEX SK-400	14 309 64	10	828	401
PEX SK-500	14 309 65	10	1008	501
PEX SK-600	14 309 66	10	1188	601

Примеры монтажа



Крышка защитная SK используется для предохранения кабелей от ударов. Крышка защитная крепится к профильному лотку болтами для жести

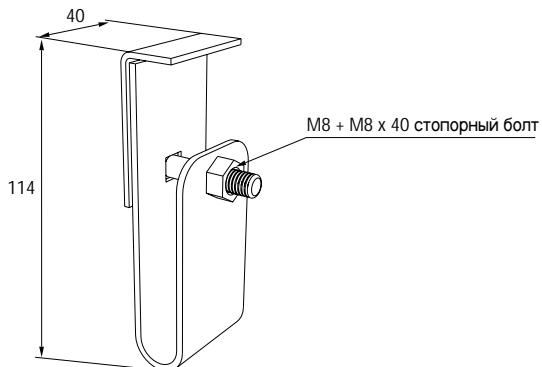
Защита кабелей



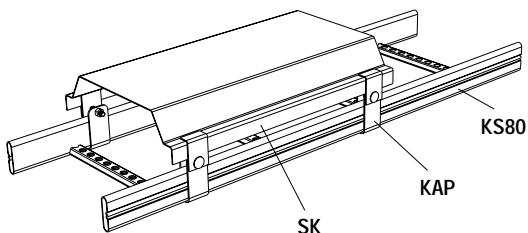
За счет использования захвата для крышки KAP увеличивается пространство для проводки кабелей под защитной крышкой SK.

Захват для крышки KAP

KS20, KS80, KSF80



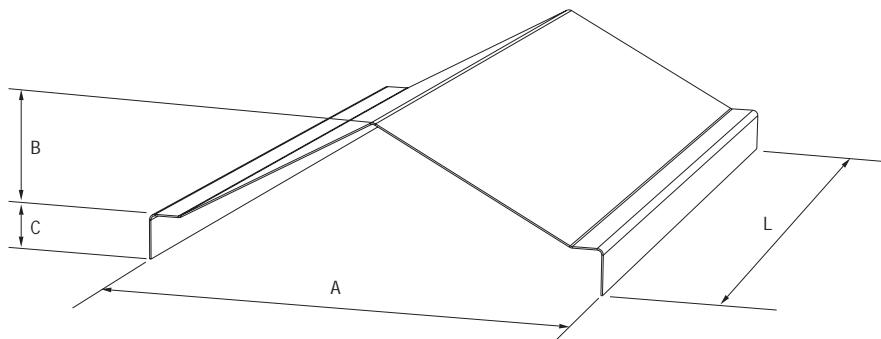
Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
Горячекатаная тонколистовая сталь			
KAP	14 497 00	10	22
Горячекатаная тонколистовая сталь и окраска			
PEX KAP	14 309 27	10	22

Пример монтажа**Защита кабелей.**

За счет использования захвата для крышки KAP
увеличивается пространство для проводки кабелей под
защитной крышкой SK.

Защитная крышка PSK

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/100 шт.	A мм	B мм	C мм	L мм
---------	-------------	-----------------	-------------------	------	------	------	------

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь

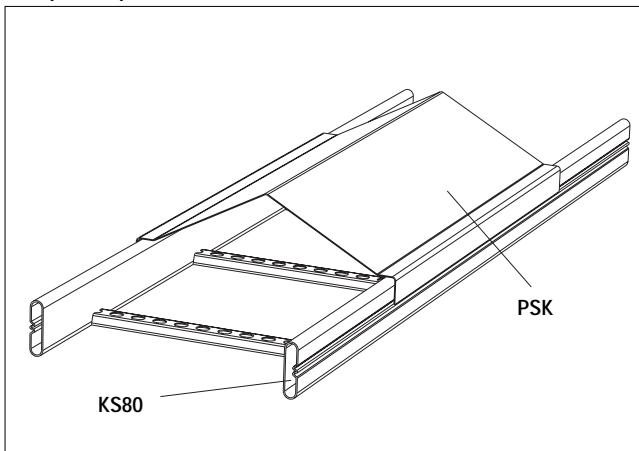
PSK-150	14 491 00	30	220	151	50	30	3000
PSK-200	14 491 01	30	248	201	50	30	3000
PSK-300	14 491 02	30	314	301	70	30	3000
PSK-400	14 491 03	30	386	401	70	30	3000
PSK-500	14 491 04	30	462	501	70	30	3000
PSK-600	14 491 05	30	539	601	70	30	3000

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь и окраска

PEX PSK-150	14 309 91	30	220	151	50	30	3000
PEX PSK-200	14 309 92	30	248	201	50	30	3000
PEX PSK-300	14 309 93	30	314	301	70	30	3000
PEX PSK-400	14 309 94	30	386	401	70	30	3000
PEX PSK-500	14 309 95	30	462	501	70	30	3000
PEX PSK-600	14 309 96	30	539	601	70	30	3000

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь с покрытием Pural (свет серый RR22 ≈ RAL 7045)

PSK-150 PURAL	14 310 91	15	160	151	50	55	1500
PSK-200 PURAL	14 310 92	15	180	201	50	55	1500
PSK-300 PURAL	14 310 93	15	230	301	50	55	1500
PSK-400 PURAL	14 310 94	15	280	401	50	55	1500
PSK-500 PURAL	14 310 95	15	330	501	50	55	1500
PSK-600 PURAL	14 310 96	15	385	601	50	55	1500

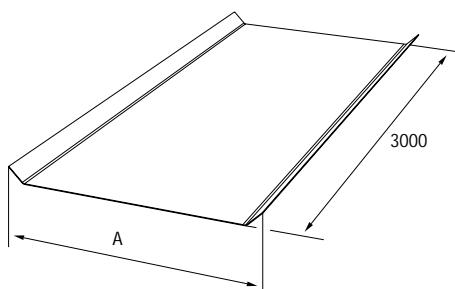
Пример монтажа

Защитная крышка от пыли PSK применяется для предохранения кабелей от попадания на них пыли и грязи. Защитная крышка от пыли PSK крепится к профильному лотку болтами для жести.

КРЫШКИ

Днище POL

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка м	Вес кг/ 100 м	A, мм
----------------	---------------------	-----------------------	--------------------------	--------------

Горячекатаная тонколистовая сталь

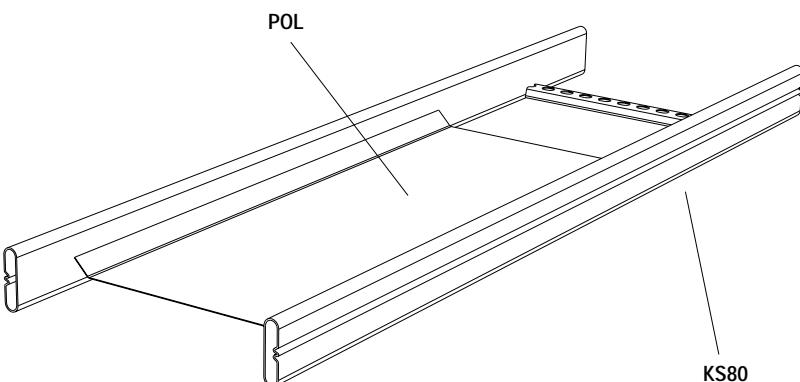
POL-200	14 494 12	30	102	168
POL-300	14 494 13	30	162	268
POL-400	14 494 14	30	222	368
POL-500	14 494 15	30	282	468
POL-600	14 494 16	30	342	568

Горячекатаная тонколистовая сталь и окраска

PEX POL-200	14 309 72	30	102	168
PEX POL-300	14 309 73	30	162	268
PEX POL-400	14 309 74	30	222	368
PEX POL-500	14 309 75	30	282	468
PEX POL-600	14 309 76	30	342	568

Пример монтажа

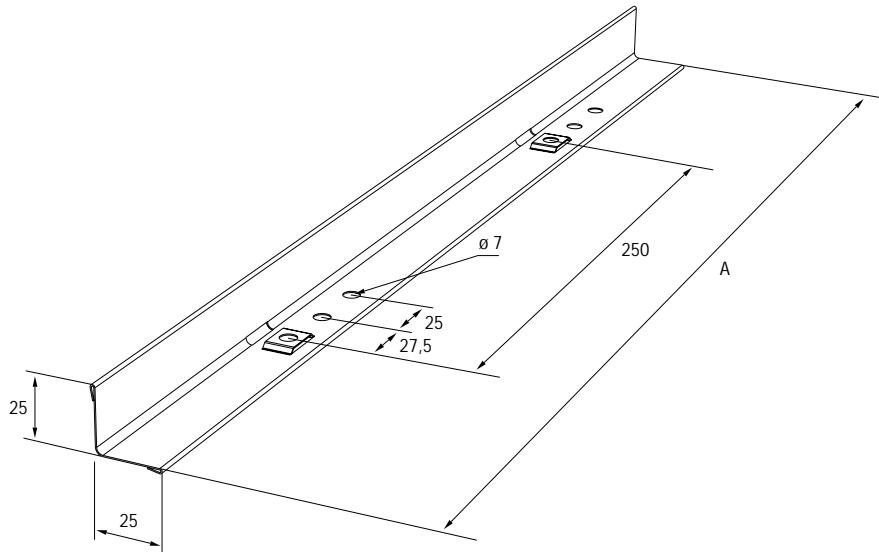
Применение днища



Днище POL предназначено для использования вместе с профильным лотком и применяется в качестве механической и визуальной защиты кабелей.

Профиль разделяющий АР

KS20, KS80, KSF80



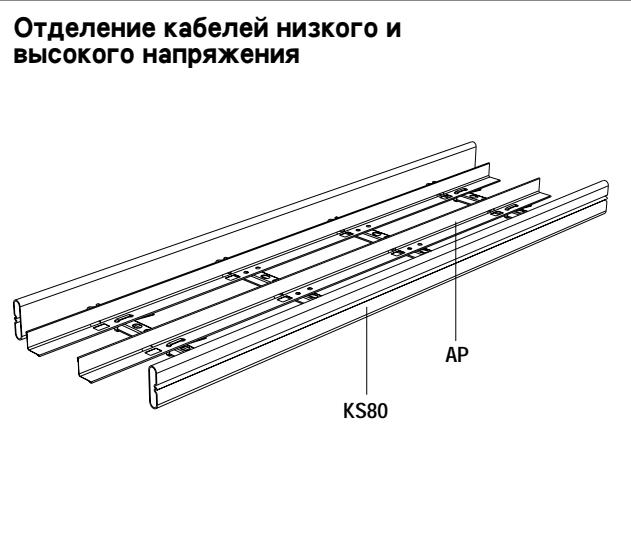
Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг / 100 шт.	A, мм
---------	-------------	-----------------	---------------------	-------

Горячекатаная тонколистовая сталь

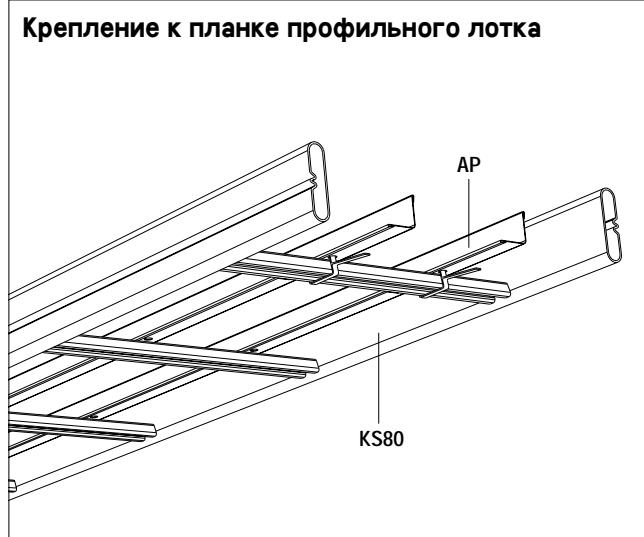
AP L=2750	14 497 10	10	66	2746
AP L=1750	14 497 18	10	42	1746

Горячекатаная тонколистовая сталь и окраска

PEX AP L=2750	14 310 01	10	66	2746
PEX AP L=1750	14 310 00	10	42	1746

Примеры монтажа

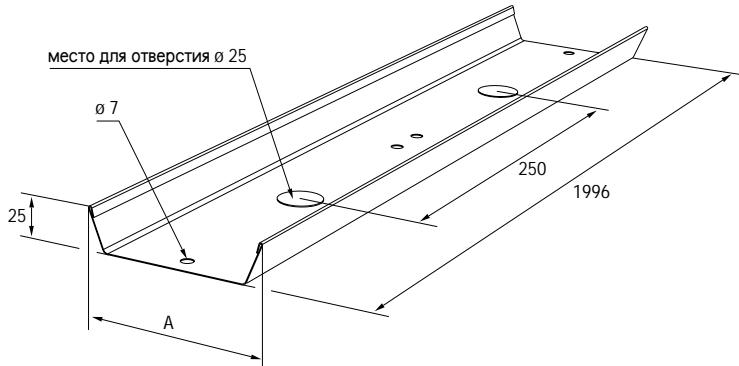
Профиль разделяющий АР используется для отделения между собой кабелей низкого и высокого напряжения.



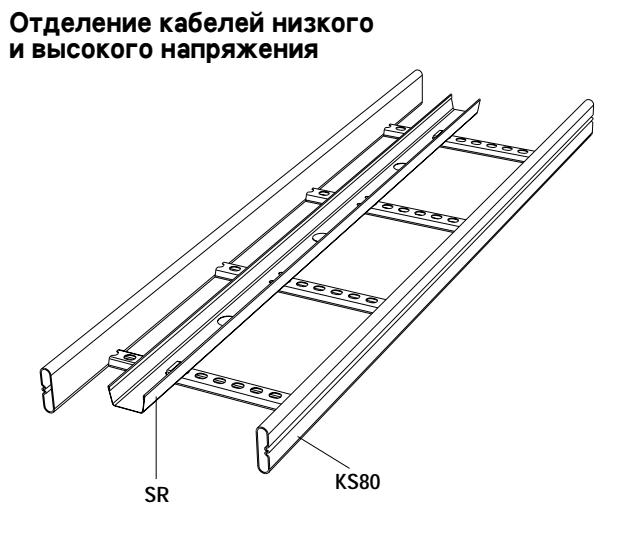
Профиль разделяющий АР крепится к планке профильного лотка при помощи неразвязывающихся пластмассовых завязок

Лоток SR

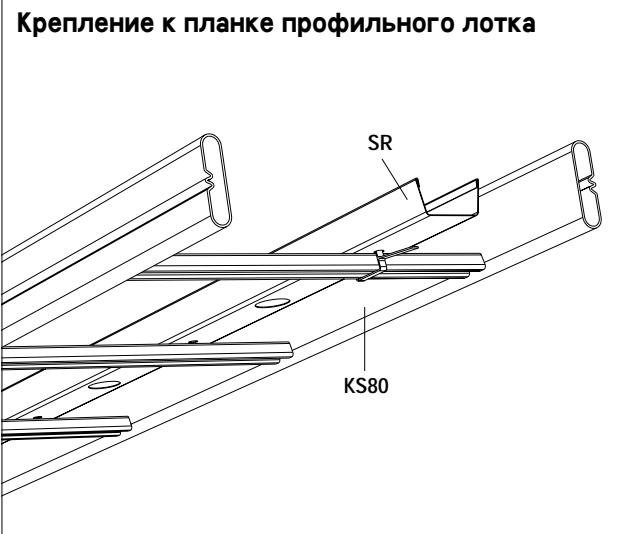
KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
Горячекатаная тонколистовая сталь			
SR-50	14 497 01	20	40
SR-100	14 497 02	20	60
SR-150	14 497 03	20	77
Горячекатаная тонколистовая сталь и окраска			
PEX SR-50	14 310 02	20	40
PEX SR-100	14 310 03	20	60
PEX SR-150	14 310 04	20	77

Примеры монтажа

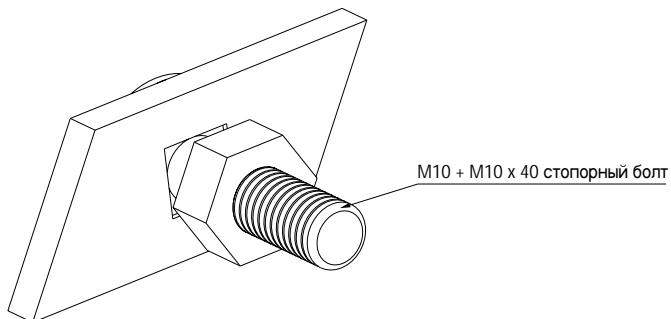
Лоток для низковольтных цепей управления SR используется при необходимости выполнения собственного кабельного канала для низковольтной линии.



Лоток для низковольтных цепей управления SR крепится к промежуточной планке профильного лотка при помощи неразвязывающихся пластмассовых завязок.

Скользящая гайка SMT

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Горячая оцинковка после изготовления

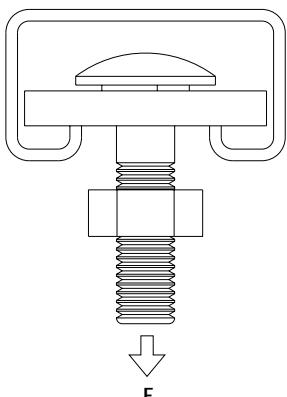
SMT	1449684	20	5
-----	---------	----	---

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX SMT	1431022	20	5
---------	---------	----	---

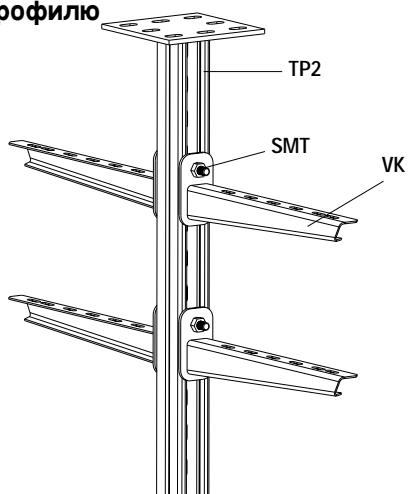
Примеры монтажа

Допустимая нагрузка



Наибольшая допустимая нагрузка растяжения F скользящей гайки SMT равна 800 кг.

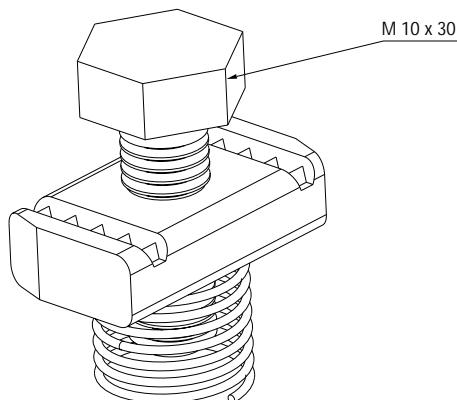
Крепление настенного кронштейна к опорному профилю



Настенный кронштейн крепится к опорному профилю при помощи скользящей гайки SMT.

Гайка опорного профиля АКМ

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

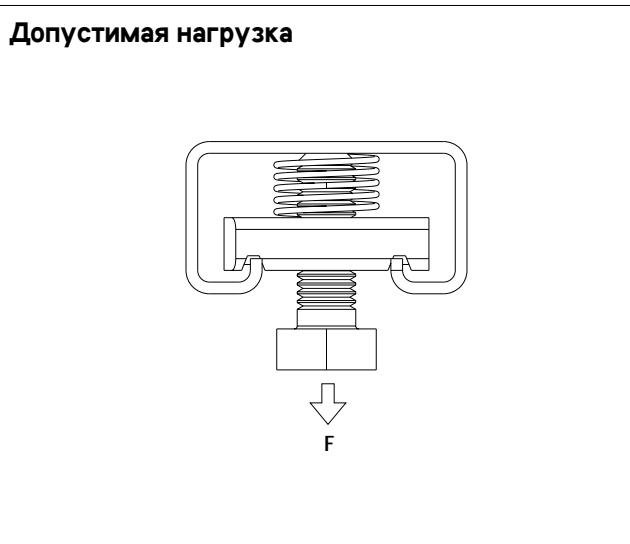
Горячая оцинковка после изготовления

AKM	1449683	20	10
-----	---------	----	----

Горячая оцинковка после изготовления и окраска

PEX AKM	1431023	20	10
---------	---------	----	----

Примеры монтажа



Наибольшая допустимая нагрузка растяжения F гайки опорного профиля АКМ равна 800 кг.

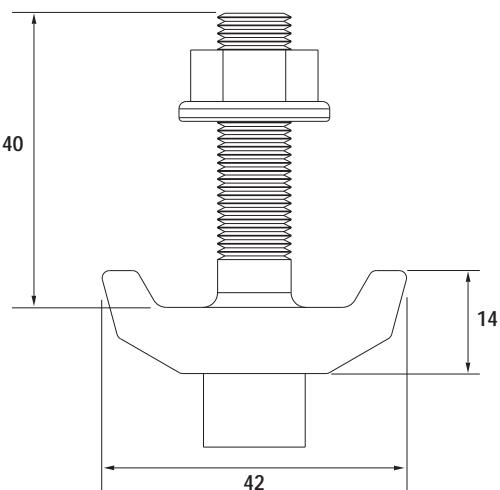
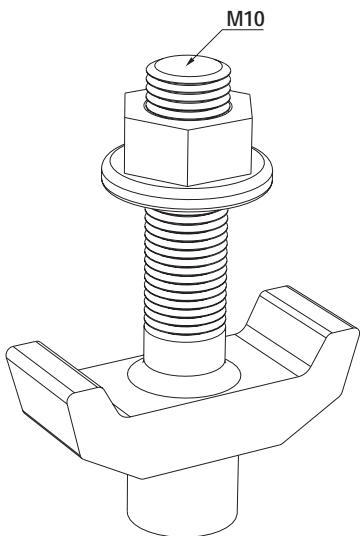


Настенный кронштейн крепится к опорному профилю при помощи гайки опорного профиля АКМ.

КОМПЛЕКТЫ БОЛТОВ

Т- гайка TB

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

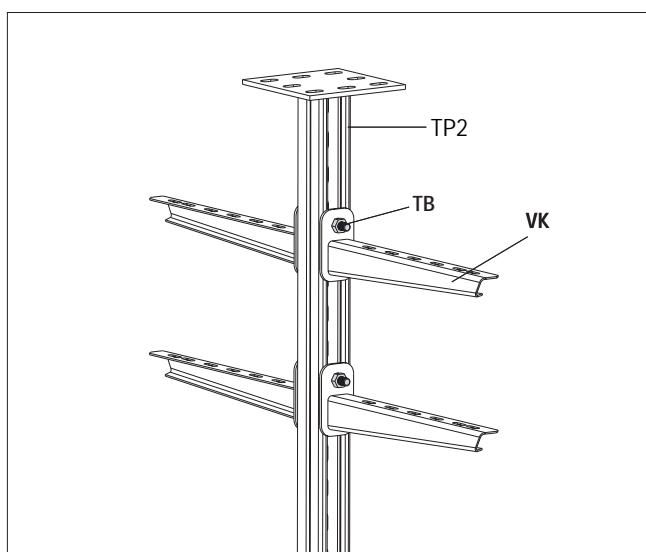
Горячая оцинковка после изготовления

TB	14 496 49	20	7,5
----	-----------	----	-----

Примеры монтажа



Гайки ТВ устанавливаются в профиль и поворачиваются на 90°. При закреплении следует проверить что гайка ТВ находится в поперечном направлении по отношению к оси профиля.

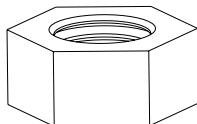


Настенный кронштейн крепится к опорному профилю при помощи гайки ТВ.

КОМПЛЕКТЫ БОЛТОВ

Гайки MU

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Горячая оцинковка

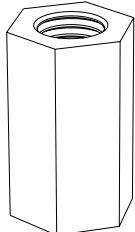
MU M10 ZNK	14 491 66	100	1
MU M16 ZNK	14 491 67	100	3

Горячая оцинковка и окраска

PEX MU M10	14 310 36	100	1
PEX MU M16	14 310 37	100	3

Соединительные гайки JM

KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Электрооцинковка

JM M10	14 497 04	100	4
JM M16	14 497 05	100	11

Электрооцинковка и окраска

PEX JM M10	14 310 34	100	4
PEX JM M16	14 310 35	100	11

Примеры монтажа

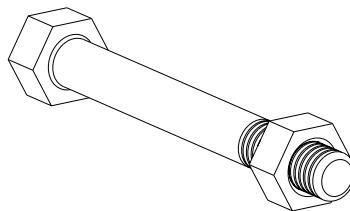


Длина резьбового стержня GT может быть увеличена при помощи соединительной гайки.

КОМПЛЕКТЫ БОЛТОВ

Комплекты болтов RS

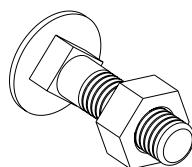
KS20, KS80, KSF80



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	Комплектность
---------	-------------	-----------------	--------------------	---------------

Горячая оцинковка после изготовления

RS 1	14 496 97	20	1	M6 + M6 x 12 болт с шестигр. головкой
RS 2	14 496 98	10	2	M8 + M8 x 40 болт с шестигр. головкой
RS 3	14 496 99	10	3	M8 + M8 x 70 болт с шестигр. головкой
RS KSF	14 491 15	20	3	M10 + M10 x 30 болт с шестигр. головкой



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	Комплектность
---------	-------------	-----------------	--------------------	---------------

Горячая оцинковка после изготовления

RS SSU	14 491 11	10	4	M8 + M8 x 80 стопорный болт
RS VK2	14 491 12	10	3	M8 + M8 x 30 стопорный болт
RS SMT	14 491 13	20	4	M10 + M10 x 40 стопорный болт