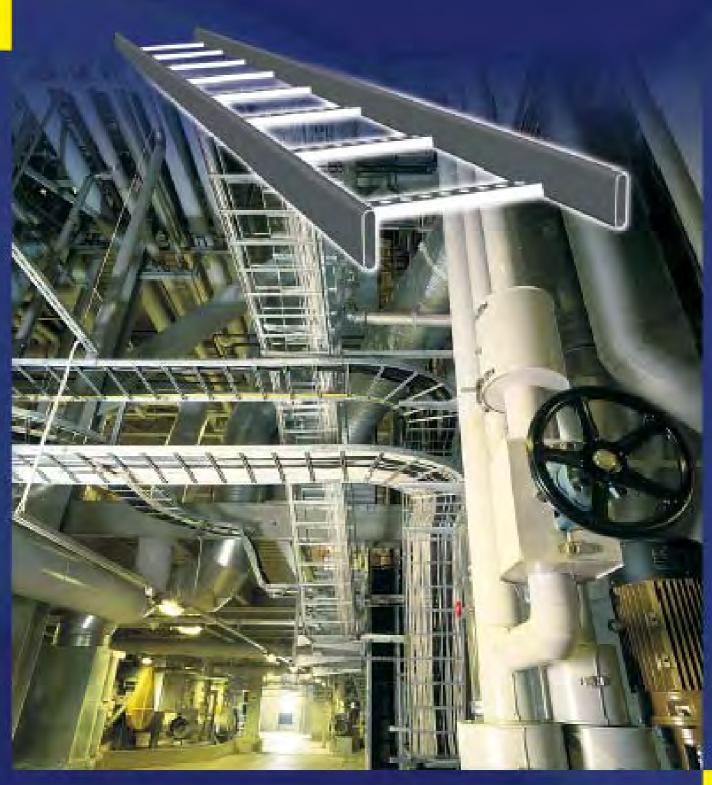
НЕРЖАВЕЮЩИЕ И КИСЛОТОСТОЙКИЕ ПРОФИЛЬНЫЕ ЛОТКИ





Продукция AO "MekaJohtotiet Oy"

Проектируемые в АО "MekaJohtotiet" (Meka) системы для прокладки кабельных трасс представляют собой пример современного метода выполнения электрического оснащения различных зданий и сооружений, отличительной чертой которого является его простота и экономичность.

Мы изготавливаем системы профильных и листовых лотков, системы коробов для электропроводки и подвески светильников, а также системы электротехнических коробов Insteel из стали и Instal из алюминия. Используемые методы изготовления: сварка, штамповка, сжатие и гибка.

Нержавеющие и кислотостойкие профильные лотки

Выпускаемые AO "MekaJohtotiet" нержавеющие и кислотостойкие профильные лотки великолепно подходят для применения в химической промышленности, а также для всех производственных процессов, протекающих в трудных коррозионных условиях. К прочим объектам применения относятся места с повышенными требованиями к уровню гигиены, такие как молокозаводы, бойни, пищевая промышленность, фармакологические заводы и т.п.

Кислотостойкий профильный лоток обладает лучшей коррозионной устойчивостью по сравнению с горячеоцинкованным профильным лотком KS80. Вследствие этого он лучше подходит для использования в промышленных условиях с повышенным содержанием химикатов, для морского климата с высоким содержанием солей, а также для среды с высокой концентрацией хлоридов в воздухе.

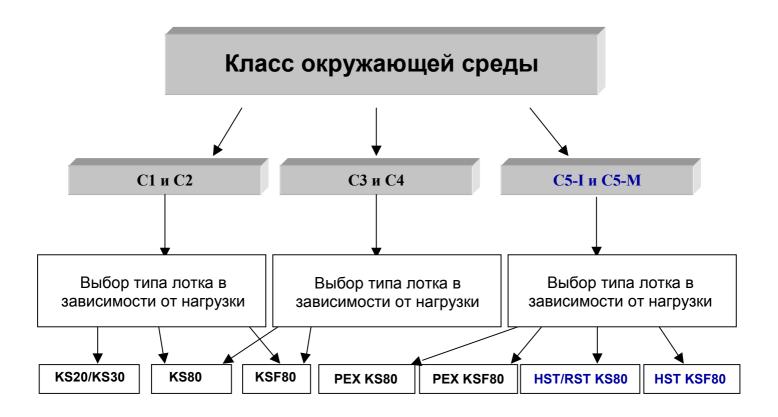
Система качества и сертификаты

AO "MekaJohtotiet" предоставлено сертификат ISO 9001, которое покрывает проектирование и выработку новых изделии, производство и маркетинг.

Группы изделии профильных- и листовых лотков, короб для электропроводки и подвески светильников и система электротехнических каналов, изготовляемые AO "MekaJohtotiet" имеют Российские сертификаты от HTЦ «Стандартэлектро».



ВЫБОР ТИПА ЛОТКА



Выбор обработки поверхности кабельных лотков зависит от атмосферных условий и определяется стандартом SFS-EN ISO 12944

ВЫБОР ТРЕБУЕМОЙ ОБРАБОТКИ КАБЕЛЬНЫХ ЛОТКОВ

Степень коррозии

Выбор требуемой обработки поверхности определяется в зависимости от воздействия атмосферных условий в местах установки кабельных лотков.

Выбор требуемой обработки поверхности в зависимости от атмосферных условий на основании стандарта SFS-EN ISO 12944-2:

Класс степени воздействия	Классификация окружающей среды		Требуемая обработка поверхности
	Снаружи помещения	Внутри помещения	
С1 весьма незначительное		Отапливаемые здания с чистым воздухом, например, офисы, магазины, школы, гостиницы.	Тонколистовая сталь горячеоцинкованная или с пластмассовым покрытием.
С2 незначительное	Воздушные пространства с низким уровнем загрязнений. В основном сельская местность.	Неотапливаемые здания, в которых может возникать конденсирование, например, склады, спортивные залы.	Тонколистовая сталь горячеоцинкованная или с пластмассовым покрытием.
С3 умеренное	Воздушные зоны городов и промышленных предприятий с умеренным содержанием сернистого ангидрида. Морские береговые зоны с низкой концентрацией соли.	Производственные помещения с высокой влажностью и некоторым содержанием загрязнений воздуха, например, заводы пищевой промышленности, прачечные, пивоварни, молокозаводы.	Горячее цинкование изделия после его изготовления.
С4 сильное	Промышленные и прибрежные зоны с умеренной концентрацией соли в воздухе.	Производственные предприятия химической промышленности, бассейны, расположенные на побережье судостроительные верфи.	Горячее цинкование изделия после его изготовления.
С5-I очень сильное (промышленность)	Промышленные зоны с высокой влажностью воздуха и агрессивной атмосферной средой.	Здания или территории, процесс конденсции в которых протекает почти непрерывно и степень загрязнения воздуха высока.	Горячее цинкование и эпоксидная окраска изделия после его изготовления. Кислотостойкая сталь. Обработка поверхности выбирается отдельно для каждого случая.
С5-М очень сильное (море)	Прибрежные и близлежащие к ним территории с высокой концентрацией соли в воздухе.	Здания или территории, процесс конденсции в которых протекает почти непрерывно и степень загрязнения воздуха высока.	Горячее цинкование и эпоксидная окраска изделия после его изготовления. Кислотостойкая сталь. Обработка поверхности выбирается отдельно для каждого случая.

Примечания:

- 1. Величины потерь, использованные для классов степени воздействия, равнозначны с параметрами, приведенными в стандарте ISO 9223.
- 2. На прибрежных территориях жарких и влажных зон потери по весу и толщине могут выходить за пределы класса C5-M. Особое внимание следует уделять выбору комбинации защитных красок.



Инструкции по монтажу - профильных и листовых лотков, систем коробов для электропроводки и подвески светильников

Технические требования.

Перед установкой и использованием кабельных лотков следует ознакомиться с требованиями национальных стандартов и технических условий, а также с требованиями мер безопасности установки и эксплуатации кабельных лотков.

Кроме этого советуем, по возможности, ознакомится с инструкциями по монтажу приведенных ниже стандартов и инструкций:

- 1. Стандарт СФС 3209 «Помещения для распределительных щитов и помещения телесвязи, а также системы для прокладки кабельных трасс и электропроводов» содержит инструкции по инженерному расчету помещений, в которых устанавливаются кабельные лотки.
- 2. Картотека электротехническая СТ 51.13 «Кабельные лотки и трапы, короба для электропроводки и подвески светильников».
- 3. Картотека электротехническая СТ 841.05 «Трассы прокладки кабельных лотков» примеры монтажа кабельных лотков в промышленности.
- 4. В картотеке электротехнической СТ 51.19 и СТ 841.10 представлены способы выполнения мест проводки сквозь стены.
- 5. В картотеке электротехнической СТ 13.51 представлены обозначения ЦАД кабельных лотков.

Копии вышеуказанных картотек (на английском языке) можно заказать в техническом отделе фирмы AO "MekaJohtotiet"

Общие инструкции по монтажу.

Монтаж должен выполняться таким образом, чтобы в находящихся в поле зрения кабельных лотках и коробах для проводки и подвески светильников прогиб не превышал I /200 (I = расстояние между опорами).

В используемых в промышленности и находящихся вне поле зрения кабельных лотках и коробах для проводки и подвески светильников прогиб не превышал I /100. При расчете прогиба дополнительно принимается в расчет примерно 50% от существующей нагрузки.

Диаграммы нагрузок и максимальные нагрузки, а также разъяснения диаграмм, даны в каталогах AO "Meka Johtotiet".

С торцов кабельных лотков и коробов для проводки и подвески светильников, а также между ними следует оставить достаточное пространство для их возможного теплового расширения. Коэффициент теплового расширения стали равен 0,000012 м/°С.

Кабельные лотки и короба для проводки и подвески светильников крепятся таким образом, чтобы их сгиб или кручение в продольном направлении были бы исключены.

При монтаже кабельных лотков и коробов для проводки и подвески светильников следует учитывать загрузочную способность опорных элементов, а также прочность крепежных и облицовочных материалов.

В местах, где вертикальные лотки подвержены механическому разрушению, они должны предохраняться при помощи защитной крышки на высоте 1,5 метра.



Инструкции по монтажу - профильных и листовых лотков, систем коробов для электропроводки и подвески светильников

Места проходов

В местах прохода сквозь огнеупорные стены кабельный лоток следует около стены обрезать. На границе пожароопасных площадей монтажные проемы должны соответствовать огнестойкости конструкции, в которой делается проход. Разнотипные огнеупорные кабельные проходы представлены в картотеке электротехнической СТ 51.18.

Принципы звукоизоляции сквозных стенных проходов кабельных лотков и короб для подвески светильников, а также электротехнических коробов представлены в картотеке электротехнической СТ 51.19.

Провода

В качестве проходов применяются провода оплетке.

При монтаже проводов следует учитывать влияние внешних факторов, таких как воздействие температуры. Аналогично надо принимать во внимание влияние максимального постоянного тока на температуру кабелей.

В горизонтальном лотке провода обычно прокладываются аккуратно вытянутыми и без крепления. В вертикальных и расположенных с наклоном лотках провода крепятся к лотку на подходяще выбранных промежутках и подходящими креплениями.

При монтаже систем коробов для проводки и подвески светильников рекомендуется прокладывать кабели таким образом, что они расположились вне прикосновении с деталями крепления светильников.

Электроаппаратура

Электроаппаратура, устанавливаемая на кабельных лотках и коробах для проводки и подвески светильников, например, разветвительные розетки, крепится к ним прочно и таким образом, чтобы устанавливаемая аппаратура не попала непосредственно в проводниковое пространство. При необходимости используются крепежные основания.

Использование высоковольтных кабельных систем.

При использовании высоковольтных кабельных систем за дополнительной информацией следует обращаться в отдел технической консультаций AO "MekaJohtotiet".

Заземление систем кабельных лотков и короб для проводки и подвески светильников.

Все установленные системы кабельных лотков и коробов для проводки и подвески светильников должны быть заземлены.

Рекомендуется соблюдать требования национальных стандартов и технических условий.

Электропроводность профильных лотков.

По инициативе AO "MekaJohtotiet" исследование электропроводимости профильных и листовых лотков, а также коробов для проводки и подвески светильников, было выполнено в Швеции в Sveriges Provningsoch Forskningsinstitut. Результаты исследования можно запросить в отделе технической консультаций AO "MekaJohtotiet".



Эксплуатация кабельных лотков.

При эксплуатации рекомендуется соблюдать требования национальных стандартов и технических условий, а также требования мер безопасности.

Рекомендации:

- 1. Соответствие электрических схем кабельных трасс фактическим эксплуатационным должно проверяться не реже 1 раза в 2 года с отметкой на них о проверке.
- 2. В случае изменения условий эксплуатации электрооборудования в инструкции по эксплуатации кабельных трасс вносятся соответствующие дополнения. Инструкции пересматриваются не реже 1-го раза в 3 года.
- 3. Проверка наличия цепи между заземлителями и заземляемыми элементами кабельной трассы должна производится при каждой перестановке оборудования и после каждого ремонта заземлителей.
- 4. В случае повреждения защитного слоя кабельных лотков, место нарушения следует обработать специальным покрытием (цинковым или порошковым).

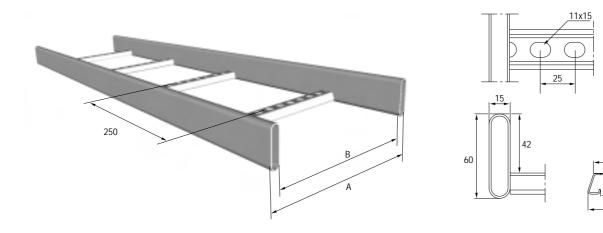
Меры безопасности и ответственность изготовителя.

- 1. Кабельные лотки предназначены только для кабельной прокладки.
- 2. При монтаже кабельных лотков и других электромонтажных изделий необходимо учитывать загрузочную способность опорных элементов, а также прочность крепежных и облицовочных материалов.
- 3. Кабельные лотки нельзя использовать как лестницы или площадки для ходьбы.
- 4. При монтаже и эксплуатации соблюдайте меры безопасности, определенные на участке, территории ид. местные требования.
- 5. Изготовитель не несет ответственности за прямой или косвенный ущерб, вызванный неправильной эксплуатацией изделий или не соблюдением мер безопасности.



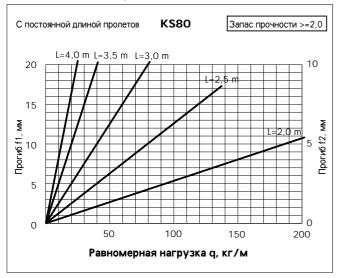
ПРОФИЛЬНЫЕ ЛОТКИ

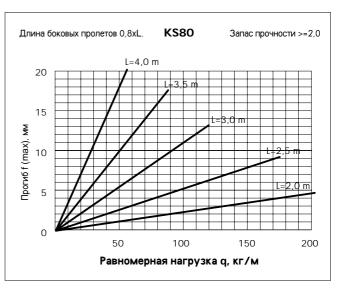
Промышленные профильные лотки HST KS80 и RST KS80



Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка М	Вес кг/100 м	А, мм	В, мм	Длина, м	
Кислотостойка	я сталь						
HST KS80-150 HST KS80-200 HST KS80-300 HST KS80-400 HST KS80-500 HST KS80-600	14 300 01 14 300 02 14 300 03 14 300 04 14 300 05 14 300 06	60 60 60 60 60	230 250 270 290 310 330	150 200 300 400 500 600	120 170 270 370 470 570	6 6 6 6 6	
Нержавеющая	сталь						
RST KS80-150 RST KS80-200 RST KS80-300 RST KS80-400 RST KS80-500 RST KS80-600	14 305 01 14 305 02 14 305 03 14 305 04 14 305 05 14 305 06	60 60 60 60 60	230 250 270 290 310 330	150 200 300 400 500 600	120 170 270 370 470 570	6 6 6 6 6	

Диаграммы нагрузки





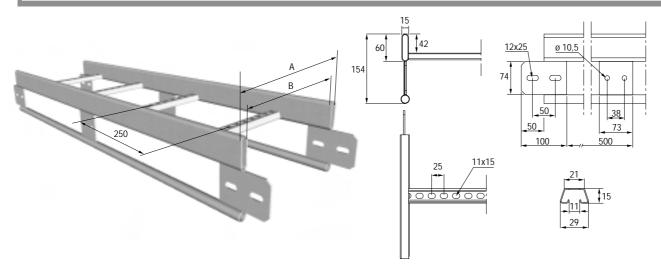
Разъяснение по диаграммам нагрузок см. внизу следующей страницы.



15

ПРОФИЛЬНЫЕ ЛОТКИ

Промышленные профильные лотки HST KSF80



Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка М	Вес кг/ 100 м	А, мм	В, мм	Длина, м	
Кислотостойка	я сталь						
HST KSF80-200 HST KSF80-300 HST KSF80-400 HST KSF80-500 HST KSF80-600	14 300 22 14 300 23 14 300 24 14 300 25 14 300 26	24 24 24 24 24	390 410 430 450 470	200 300 400 500 600	170 270 370 470 570	6 6 6 6	

Диаграммы нагрузки





Разъяснение диаграмм нагрузок профильных лотков.

Над диаграммами показана нагрузочная балка с пятью пролетами (вариант 1), в пролетах которой A и E измеряется прогиб f1. В длинных пролетах прогиб соответствует значению f2. Если конец лотка надежно прикреплен к исходной точке на стене, то используется прогиб f2. Если конец лотка на закреплен, и опорные точки расположены на равных расстояниях, прогиб в пролетах A и E определяется в точке f1, а в других пролетах профиль определяется по f2. Если лоток монтируется свободно без



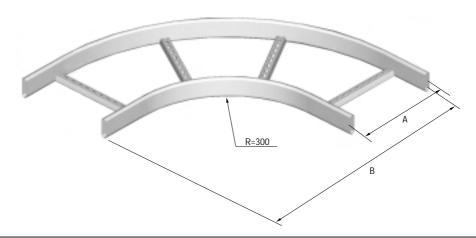


крепления в торце, а прогиб надо уменьшить (вариант 2), в этом случае необходимо уменьшить расстояние между опорами в пролетах A и E на 20 %, т.е. 0.8 х L (L = длина одного пролета при равных межопорных расстояниях), при этом нагрузочная ситуация будет соответствовать варианту 2. Максимальный прогиб в варианте 2 в каждом пролете определяется по таблице 2. На величину прогиба влияет также качество используемых удлинителей и крепеж по отношению к стыкам. Точки окончания диаграмм нагрузок показывают максимально допустимую нагрузку (в точке 0 прямой запас прочности >=2), которую нельзя превышать.



ЭЛЕМЕНТЫ УГЛОВЫЕ И Т-ОБРАЗНЫЕ

Элемент угловой HST KS90 R=300нет кере, нет кере, пет кере, пет кере, пет кере.



Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	А, мм	В, мм
Кислотостойкая	I СТАЛЬ				

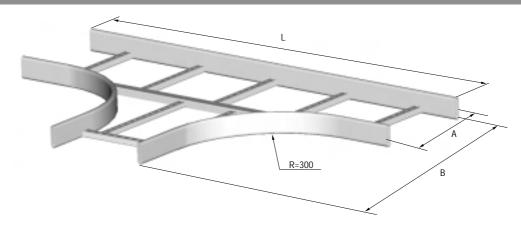
HST KS90-200 R=300 HST KS90-300 R=300 HST KS90-400 R=300 HST KS90-500 R=300	14 300 51 14 300 52 14 300 53 14 300 54 14 300 55	1 1 1 1 1	220 240 300 330 400	150 200 300 400 500	600 650 750 850 950	
	14 300 55 14 300 56	1	400 450	500 600	950 1050	





ЭЛЕМЕНТЫ УГЛОВЫЕ И Т-ОБРАЗНЫЕ

Элемент Т-образный HST KST R=300 ньт кьяю, ньт кьяю, пьт кьяю

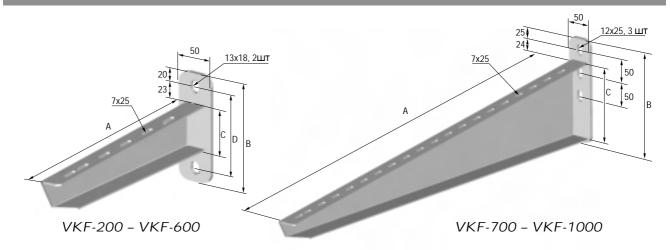


Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка шт.	Вес кг/100 шт.	A, MM	В, мм	L, мм
Кислотостойкая ста	аль					
HST KST-150 R=300 HST KST-200 R=300 HST KST-300 R=300 HST KST-400 R=300 HST KST-500 R=300 HST KST-600 R=300	14 300 91 14 300 92 14 300 93 14 300 94 14 300 95 14 300 96	1 1 1 1 1	400 440 510 580 670 700	150 200 300 400 500 600	600 650 750 850 950 1050	1050 1100 1200 1300 1400 1500





Настенный кронштейн HST VKF 4 кН нят кары, нат кары



Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 ші	т. А, мм	В, мм	С, мм	D, мм	<i>F</i> доп. кН
Кислотостойкая с	таль							
HST VKF-200 4 ĸH	14 301 72	10	83	240	155	65	116	4
HST VKF-300 4 ĸH	14 301 73	10	100	340	155	65	116	4
HST VKF-400 4 ĸH	14 301 74	10	130	440	155	75	116	4
HST VKF-500 4 kH	14 301 75	10	200	540	175	85	136	4
HST VKF-600 4 ĸH	14 301 76	10	250	640	175	95	136	4
HST VKF-700 4 kH	14 301 77	1	260	740	185	130		4
HST VKF-800 4 kH	14 301 78	1	310	840	205	150		4
HST VKF-900 4 kH	14 301 79	1	370	940	215	160		4
HST VFK-1000 4 κH	14 301 80	1	450	1040	225	170		4

Примеры монтажа





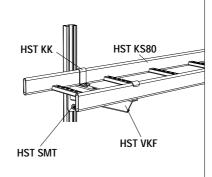
Настенный кронштейн HST VKF можно крепить непосредственно к стене при помощи распорного болта. Профильный лоток HST KS80 крепится к настенному кронштейну HST VKF при помощи крепления HST KK.

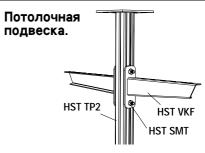


Настенный кронштейн HST VKF можно крепить непосредственно к стене при помощи распорного болта. Профильный лоток HST KSF80 крепится к настенному кронштейну HST VKF при помощи крепления HST KKF.

Настенная подвеска при помощи опорного профиля HST AS

При помощи опорного профиля HST AS нагрузка, вызываемая настенным кронштейном HST VKF, может быть распределена по большей площади. Hастенный кронштейн HST VKF крепится к опорному профилю HST AS посредством скользящей гайки HST SMT.

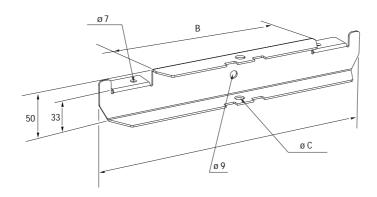




Настенный кронштейн HST VKF можно крепить к потолочной подвеске HST ТР2 посредством скользящей гайки HST SMT.

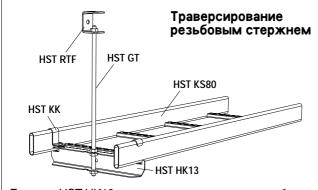
Траверса HST HK13

HST KS80, HST KSF80, RST KS80

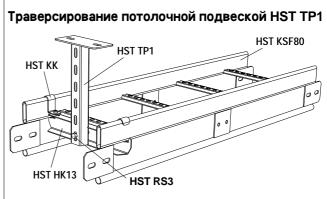


Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 ш	т. А, мм	В, мм	С, мм	Допустимая нагрузка, кН
Кислотостойкая ст	галь						
HST HK13-216 HST HK13-316 HST HK13-416 HST HK13-516 HST HK13-616	14 302 52 14 302 53 14 302 54 14 302 55 14 302 56	20 20 20 20 20 20	30 46 62 100 117	230 330 430 530 630	102 202 302 402 502	16,5 16,5 16,5 16,5 16,5	3.0 3.0 4.0 4.5 4.0

Примеры монтажа



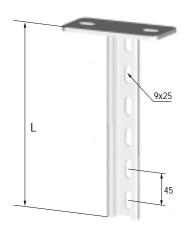
Траверса HST HK13 подвешивается при помощи резьбового стержня HST GT или потолочной подвески HST TP1. Профильный лоток HST KS80 крепится к траверсе HST HK13 креплением HST KK.

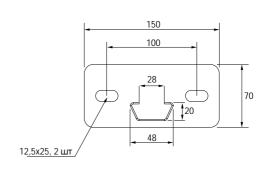


Профильный лоток HST KSF80 крепится к траверсе HST HK13 креплением HST KK. Потолочная подвеска HST TP1 крепится к траверсе HST HK13 комплектом болтов RS3.

Подвеска потолочная HST TP1

HST KS80, HST KSF80, RST KS80





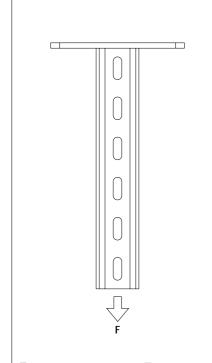
|--|

Кислотостойкая сталь

HST TP1-250	14 301 90	10	60	270	
HST TP1-500	14 301 91	10	90	495	
HST TP1-750	14 301 92	10	125	765	
HST TP1-1000	14 301 93	10	156	990	
HST TP1-1500	14 301 94	1	224	1485	
HST TP1-2000	14 301 95	1	287	1980	

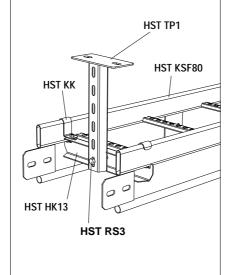
Примеры монтажа

Допустимая нагрузка



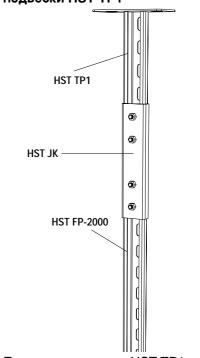
Допустимая нагрузка F подвески потолочной HST TP1 при симметричной нагрузке равна 3,5 кH=350 кг.

Траверсирование потолочной подвеской HST TP1



Потолочная подвеска HST TP1 крепится к траверсе HST HK13 комплектом болтов RS3.

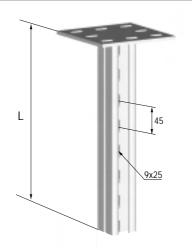
Увеличение длины потолочной подвески HST TP1

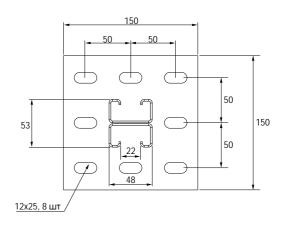


Потолочную подвеску HST TP1 можно удлинить до желаемого размера соединительным профилем HST FP-2000 при помощи удлинителя HST JK.

Подвеска потолочная HST TP2

HST KS80, HST KSF80, RST KS80

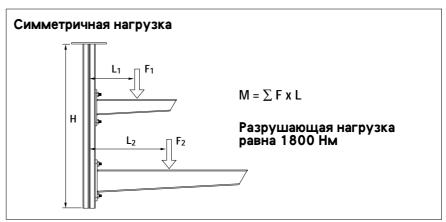




Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка шт.	Вес кг/100 шт.	L, мм
Кислотостойкая	сталь			

HST TP2-500 HST TP2-1000 HST TP2-1500 HST TP2-2000	14 302 00 14 302 01 14 302 02 14 302 03	1 1 1 1	215 395 663 863	495 990 1485 1980
		ļ		
HST TP2-3000	14 302 04	1	1236	3015





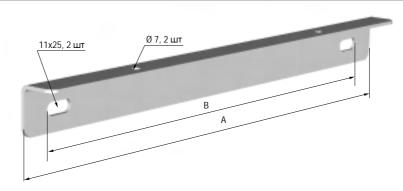




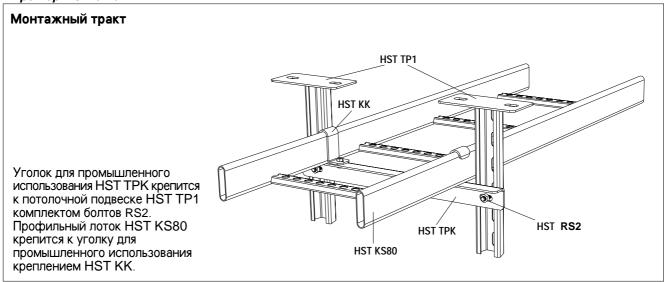


Уголок для промышленного использования HST TPK

HST KS80, HST KSF80, RST KS80



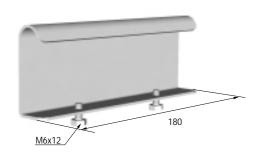
Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	А, мм	В, мм	
Кислотостойкая ст	аль					
HST TPK-200 HST TPK-300 HST TPK-400 HST TPK-500 HST TPK-600	14 302 62 14 302 63 14 302 64 14 302 65 14 302 66	10 10 10 10 10	53 68 84 101 114	340 440 540 640 740	270 370 470 570 670	



УДЛИНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

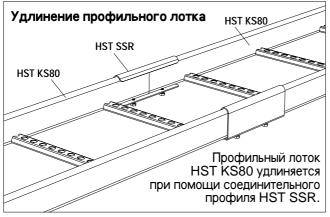
Соединительный профиль HST SSR

HST KS80, RST KS80



Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 ш	ım.
Кислотос	тойкая сталь	•		
HST SSR	14 302 90	10	33	

Примеры монтажа

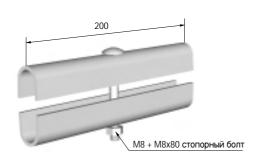




Соединительный профиль HST SSU

HST KS80, RST KS80

Упаковка



	NOO	wiii.	K2/ 100	wiii.
Кислотос	тойкая сталь			
HST SSU	14 302 91	10	63	

Примеры монтажа



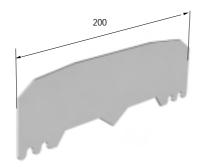


Изделие

УДЛИНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

Соединительный профиль HST SSA/KSF80

HST KSF80

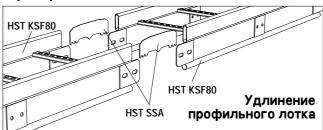


Изделие SSTL Упаковка Вес Код шт. кг/ 100	wm.
--	-----

Кислотостойкая сталь

HST SSA/KSF80	14 302 92	10	17	
---------------	-----------	----	----	--

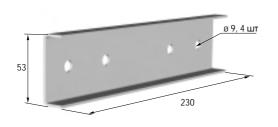
Пример монтажа



Профильный лоток HST KSF80 удлиняется при помощи крепления соединительного профиля HST SSA комплектом болтов KSF к торцевым пластинам. Для выполнения одного удлинения требуется 4 комплекта болтов. При удлинении профильного лотка HST KSF80 не от торцевых пластин, а с другого места, см. раздел HST KSF-NL.

Удлинительный профиль HST JK

HST KS80, HST KSF80, RST KS80



	Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка шт.	Вес кг/ 100	um.
--	---------	-------------	-----------------	----------------	-----

Кислотостойкая сталь

HST JK 14 302 93 10 26

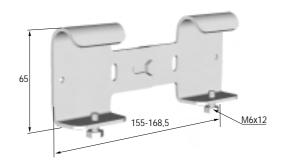
Содержит 2 шт. M8 x 40 болтов с шестигранной головкой и 2 шт. гаек M8 на один удлинительный профиль.





УДЛИНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

Шарнирное/угловое соединение HST NL



Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
Кислотост	ойкая сталь		
HST NL	14 302 94	10	28

Примеры монтажа



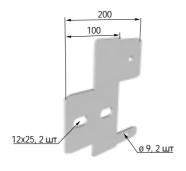




Шарнирное соединение HST KSF-NL

HST KSF80

Bec

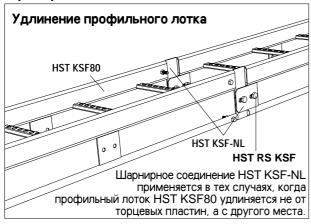


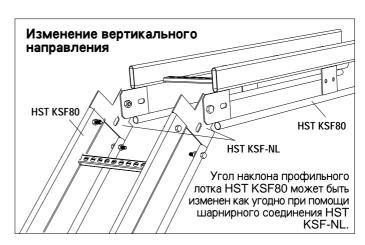
7.0007.00	Код	шт.	кг/ 100 шт.
Кислотостой	ікая сталь		
HST KSF-NL	14 303 17	10	34

Упаковка

Содержит 2 шт. М10х30 болтов с шестигранной головкой и 2 шт. гаек M10 на одно изделие.

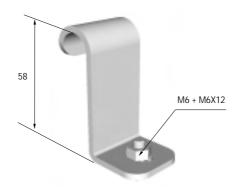
SSTL





Крепление HST KK

HST KS80, HST KSF80, RST KS80



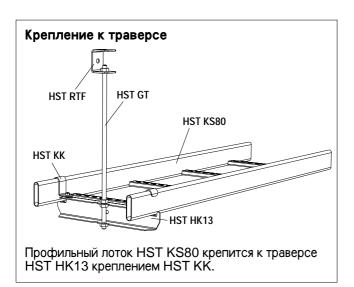
|--|

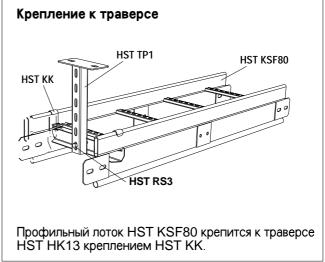
Кислотостойкая сталь

5	
---	--



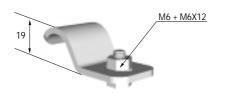






Крепление HST KKF

HST KSF80

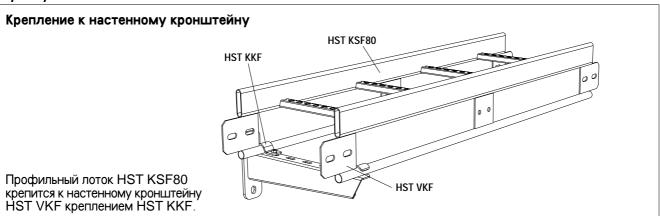


Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка шт.	Вес кг/ 100	шт.

Кислотостойкая сталь

HST KKF	14 303 02	20	5
---------	-----------	----	---

Примеры монтажа



Hастенные кронштейны HST VK2 и HST VK3

HST KS80, RST KS80





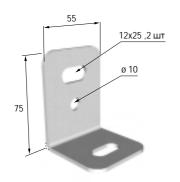
стене, например, распорным болтом.





Торцевое крепление HST ÄF

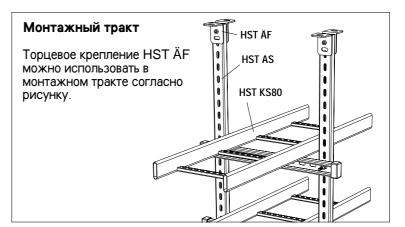
HST KS80, RST KS80



Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка шт.	Вес кг/100 ш	m.
Кислотосто	ойкая сталь			
HST ÄF	14 303 13	20	19	

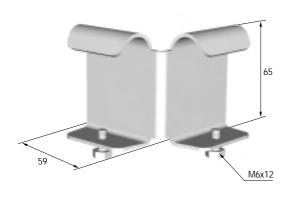
Примеры монтажа





T-образное крепление HST VF

HST KS80, RST KS80



изделие сст_ стапсона	Вес 100 шт.
-----------------------	----------------

Кислотостойкая сталь

HST VF 14 303 10 10 18

Пример монтажа

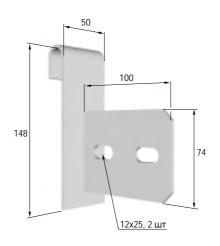


T-образное крепление HST VF применяется для выполнения Т-образного ответвления от профильного лотка HST KS80.



Уголок крепежный HST VFF/KSF80

HST KSF80



Содержит 2 шт. М1 0x30 болтов с шестигранной головкой и 2 шт. гаек М1 0 на одно изделие

Изделие SSTL Упаковка Вес Код шт. кг/ 100 шт

Кислотостойкая сталь

HST VFF/KSF80	14 303 11	10	42

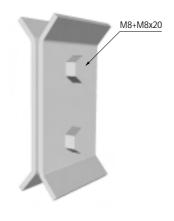
Пример монтажа



T-образное крепление HST VFF/KSF80 применяется для выполнения T-образного ответвления от профильного лотка HST KSF80.

Опора промежуточная HST KSF-VT/KSF80

HST KSF80



Изделие	SSTL	Упаковка	Bec
Visoejiue	Код	шт.	кг/ 100 шт.

Кислотостойкая сталь

HST KSF-VT/KSF80 14 303 12 10 26

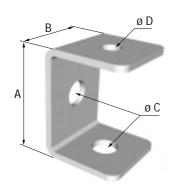
Пример монтажа



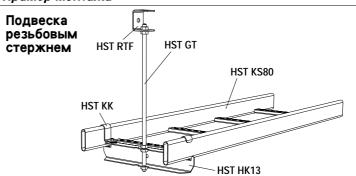
Если профильный лоток HST KSF80 должен крепиться в промежутках между опорными пластинами, то используется опора промежуточная HST KSF-VT.

Скобы потолочные HST RTF-10 и HST RTF-16

HST KS80, HST KSF80, RST KS80



Пример монтажа



Скоба потолочная HST RTF используется при потолочной подвеске резьбового стержня. К потолку скоба потолочная крепится, например распорным болтом.

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/100 шт.	А, мм	В, мм	ø С, мм	ø D, мм
Кислотостойк	ая сталь						
HST RTF-10 HST RTF-16	14 303 05 14 303 06	20 10	12 23	55 70	40 50	11 17	11 12

Резьбовые стержни HST GT-10 и HST GT-16

HST KS80, HST KSF80, RST KS80



Пример монтажа

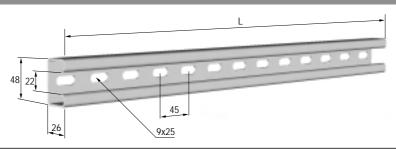


при помощи резьбового стержня HST GT.

Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка шт.	Вес кг/100 шт.	Резьба	Ø,MM	Длина,м	
Кислотостой	кая сталь						
HST GT-10 HST GT-16	1430420 1430421	50 20	50 130	M10 M16	10 16	2 2	

Опорный профиль HST AS

HST KSF80, HST KSF80, RST KS80



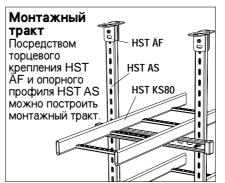
Упаковка Вес L, м м кг/ 100 м	
----------------------------------	--

Кислотостойкая сталь

HST AS 14 304 10 60 190 6

Примеры монтажа

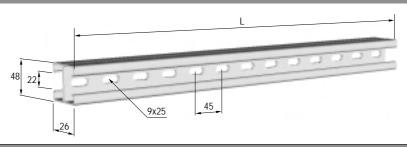






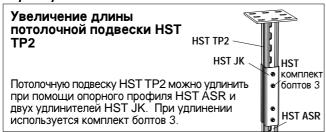
Опорный профиль HST ASR

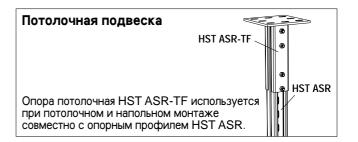
HST KSF80, HST KSF80, RST KS80



Кислотостойкая сталь

HST ASR 14 304 11 60 380 6

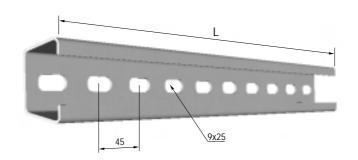


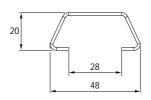




Удлинительный профиль HST FP-2000

HST KS80, HST KSF80, RST KS80





Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка шт.	Вес кг/100 шт.	L , м
Кислотостойк	ая сталь			
HST FP-2000	14 304 14	10	250	2

Пример монтажа



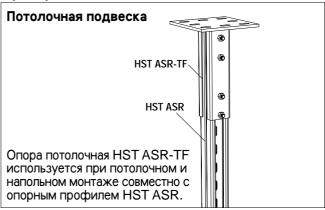
Опора потолочная HST ASR-TF

HST KS80, HST KSF80, RST KS80



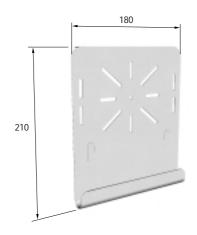
Содержит 4 шт. М8х70 болтов с шестигранной головкой и 4 шт. гаек М8 на одно изделие

Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шп	n.
Кислотостой	ікая сталь			
HST ASR-TF	14 303 16	1	150	



Плита щитовая HST DPA

HST KS80, HST KSF80, RST KS80

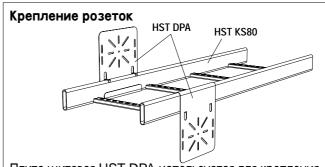


Изделие SSTL Упаковка Вес Код шт. кг/ 100 шт.
--

Кислотостойкая сталь

HST DPA 14 303 14 10 31

Пример монтажа



Плита щитовая HST DPA используется для крепления к боковым стенкам профильных лотков разветвительных, штепсельных розеток и т.п.

Плита щитовая HST DPB

HST KS80, HST KSF80, RST KS80

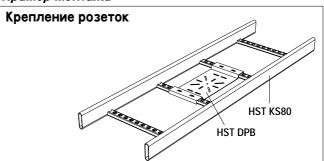
Изделие	SSTL	Упаковка	Вес
	Ko∂	шт.	кг/ 100 шт.

Кислотостойкая сталь

	HST DPB	14 303 15	10	29	
--	---------	-----------	----	----	--



Пример монтажа



Плита щитовая HST DPB используется для крепления разветвительных, штепсельных розеток и т.п. между планками профильных лотков.

Заглушка торцевая ÄP

HST KS80, RST KS80



Изделие	SSTL Koð	Упаковка шт.	Вес кг/ 100	шт.			
Ппостьиосо							

Пластмасса

ÄP	14 496 81	10	1
AF	14 490 01	10	ı

Пример монтажа



Заглушка торцевая ÄP применяется для установки на торцы профильного лотка HST KS80 для предохранения попадания пыли и грязи внутрь лотка.

Заглушка торцевая SP

HST KS80, HST KSF80, RST KS80

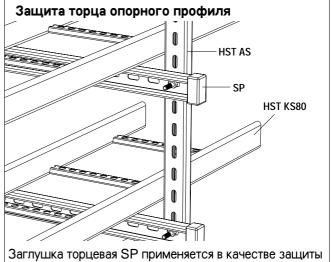


Изделие SSTL	Упаковка	Вес	
Код	шт.	кг/ 100	

Пластмасса

SP	14 496 72	10	1

Пример монтажа

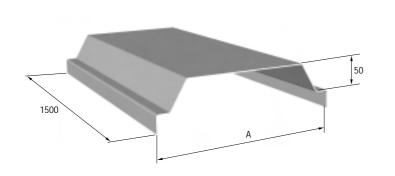


Заглушка торцевая SP применяется в качестве защить торцов опорного профиля HST AS.

КРЫШКИ

Крышка защитная HST SK

HST KS80, HST KSF80, RST KS80



Примеры монтажа HST KS80 HST VK2 <u>a</u> HST SK Крышка защитная HST SK используется для предохранения кабелей от ударов. Крышка защитная крепится к профильному лотку HST SK жестяными болтами.

|--|

Зашита кабелей HST KS80 **HST SK HST KAP**

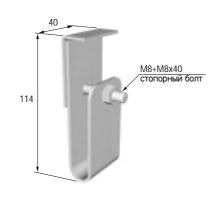
Уио потоотойкод отоп

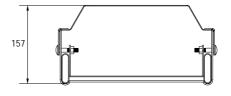
кислотостоикая с	таль				
HST SK-150	14 303 61	10	378	151	
HST SK-200	14 303 62	10	468	201	
HST SK-300	14 303 63	10	648	301	
HST SK-400	14 303 64	10	828	401	
HST SK-500	14 303 65	10	1008	501	
HST SK-600	14 303 66	10	1188	601	

За счет использования захвата для крышки HST KAP увеличивается пространство для проводки кабелей под защитной крышкой HST SK.

Захват для крышки HST KAP

HST KS80, HST KSF80, RST KS80





Пример монтажа



За счет использования захвата для крышки HST KAP увеличивается пространство для проводки кабелей под защитной крышкой HST SK.

Изделие SSTL	Упаковка	Вес	
Код	шт.	кг/ 100 шт.	

Кислотостойкая сталь

KNC/IOTOCTONRAN CTA/ID					
HST KAP	14 303 27	10	22		

КРЫШКИ

Профиль разделяющий HST AP

HST KS80, HST KSF80, RST KS80



Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка шт.	Вес кг/ 100	
Кислотосто	йкая сталь			

HST AP	14 304 01	10	66
110171	14 304 01	10	00

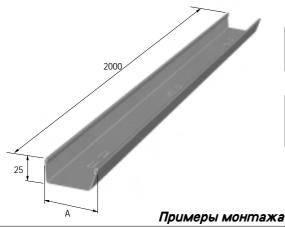




Профиль разделяющий HST AP крепится к планке профильного лотка путем загиба крепежных ответвлений как показано на рисунке.

Лоток для низковольтных цепей управления HST SR

HST KS80, HST KSF80, RST KS80



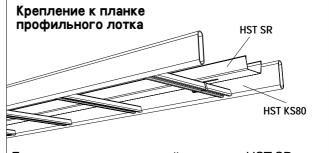
Изделие SSTL Упаковка Вес Код шт. кг/ 100 шт.	А, мм
--	-------

Кислотостойкая сталь

HST SR-50	14 304 02	20	40	50
HST SR-100	14 304 03	20	60	100
HST SR-150	14 304 04	20	77	150
HST SR-150	14 304 04	20	11	150



канала для линии низкого напряжения.

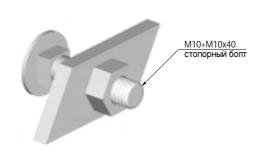


Лоток для низковольтных цепей управления HST SR крепится к планке профильного лотка путем загиба крепежных ответвлений как показано на рисунке.

КОМПЛЕКТЫ БОЛТОВ

Скользящая гайка HST SMT

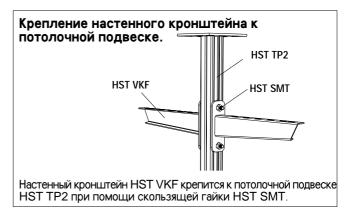
HST KS80, HST KSF80, RST KS80



Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка шт.	Вес кг/100 и	ım.
Кислотосто	йкая сталь			
HST SMT	14 304 22	20	5	

Примеры монтажа



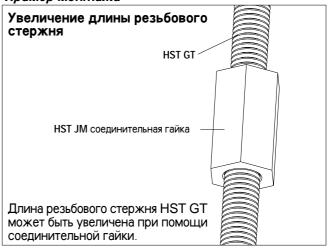


Соединительная гайка HST JM

HST KS80, HST KSF80, RST KS80

Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	
Кислотостойкая сталь				
HST JM M10 HST JM M16	14 304 34 14 304 35	100 100	4 11	



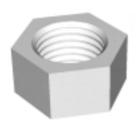




КОМПЛЕКТЫ БОЛТОВ

Гайка HST MU

HST KS80, HST KSF80, RST KS80



Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка шт.	Вес кг/100 шт.	
V				
Кислотостойкая	сталь			
HST MU M10 HST MU M16	14 304 36 14 304 37	100 100	1	

Комплект болтов HST RS

HST KS80, HST KSF80, RST KS80



Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.		
Кислотостойкая ста	ль				
HST RS 1	14 304 28	20	1	M6+M6x12	
HST RS 2	14 304 29	10	2	M8+M8x40	
HST RS 3	14 304 30	10	3	M8+M8x70	
HST RS KSF	14 304 38	20	3	M10+M10x30	



Изделие	SSTL Ko∂	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	
Кислотостойкая сталь				
HST RS SSU	14 304 31	10	5	M8+M8x80 стопорный болт
HST RS VK2	14 304 32	10	3	M8+M8x40 стопорный болт
HST RS SMT	14 304 33	20	4	M10+M10x40 стопорный болт

