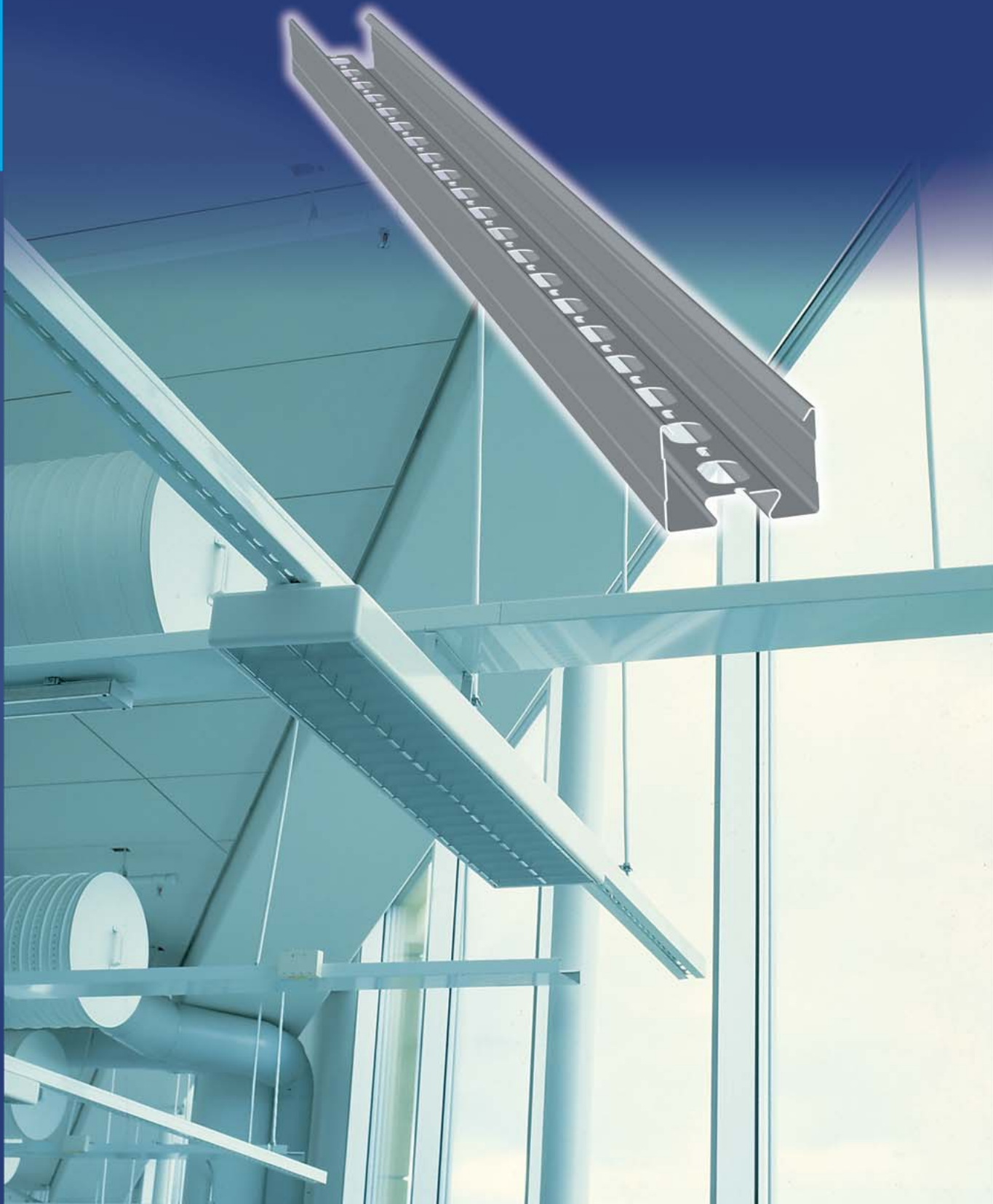


КОРОБЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ И ПОДВЕСКИ СВЕТИЛЬНИКОВ



Продукция АО "МекаЮхтотьет Оу"

Проектируемые в АО "МекаЮхтотьет" (Мека) системы для прокладки кабельных трасс представляют собой пример современного метода выполнения электрического оснащения различных зданий и сооружений, отличительной чертой которого является его простота и экономичность.

Мы изготавливаем системы профильных и листовых лотков, системы коробов для электропроводки и подвески светильников, а также системы электротехнических коробов Insteel из стали и Instal из алюминия. Используемые методы изготовления: сварка, штамповка, сжатие и гибка.

Коробы МЕК для электропроводки и подвески светильников.

Коробы МЕК для электропроводки и подвески светильников широко используются в конторских помещениях, офисах, магазинах, универсамах, промышленных ангарах и складских помещениях. Электропроводка к осветительному прибору выполняется довольно просто за счет отверстий, идущих вдоль днища короба.

Окрашенные коробки для электропроводки и подвески светильников, изготавливаемые в АО "МекаЮхтотьет" вместе с осветительными приборами составляют важную часть интерьера, в котором, используя широкий ассортимент монтажных компонентов, можно создать самые разнообразные световые решения. Стандартная длина коробов составляет 6 метров. По заказу выпускаются также коробки и другой длины.

Коробы МЕК для электропроводки и подвески светильников изготавливаются из горячеоцинкованной тонколистовой стали (МЕК 70, МЕК 70К и МЕК 110) или из тонколистовой стали с пластмассовым покрытием (МЕК 70М и МЕК 110М). Коробы для электропроводки и подвески светильников выпускаются белыми (RAL 9010), но, при необходимости, они могут быть и другого цвета. Коробы МЕК для электропроводки и подвески светильников могут использоваться по классам С1 и С2 степени воздействия окружающей среды согласно стандарту SFS-EN ISO 12944-2.

Система качества и сертификаты

АО "МекаЮхтотьет" предоставлено сертификат ISO 9001, которое покрывает проектирование и выработку новых изделий, производство и маркетинг.

Группы изделия профильных- и листовых лотков, короб для электропроводки и подвески светильников и система электротехнических каналов изготавливаемые АО "МекаЮхтотьет" имеют Российские сертификаты от НТЦ «Стандартэлектро».

ВЫБОР ТРЕБУЕМОЙ ОБРАБОТКИ КАБЕЛЬНЫХ ЛОТКОВ

Степень коррозии

Выбор требуемой обработки поверхности определяется в зависимости от воздействия атмосферных условий в местах установки кабельных лотков.

Выбор требуемой обработки поверхности в зависимости от атмосферных условий на основании стандарта SFS-EN ISO 12944-2:

Класс степени воздействия	Классификация окружающей среды		Требуемая обработка поверхности
	Снаружи помещения	Внутри помещения	
C1 весьма незначительное		Отапливаемые здания с чистым воздухом, например, офисы, магазины, школы, гостиницы.	Тонколистовая сталь горячеоцинкованная или с пластмассовым покрытием.
C2 незначительное	Воздушные пространства с низким уровнем загрязнений. В основном сельская местность.	Неотапливаемые здания, в которых может возникать конденсирование, например, склады, спортивные залы.	Тонколистовая сталь горячеоцинкованная или с пластмассовым покрытием.
C3 умеренное	Воздушные зоны городов и промышленных предприятий с умеренным содержанием сернистого ангидрида. Морские береговые зоны с низкой концентрацией соли.	Производственные помещения с высокой влажностью и некоторым содержанием загрязнений воздуха, например, заводы пищевой промышленности, прачечные, пивоварни, молокозаводы.	Горячее цинкование изделия после его изготовления.
C4 сильное	Промышленные и прибрежные зоны с умеренной концентрацией соли в воздухе.	Производственные предприятия химической промышленности, бассейны, расположенные на побережье судостроительные верфи.	Горячее цинкование изделия после его изготовления.
C5-I очень сильное (промышленность)	Промышленные зоны с высокой влажностью воздуха и агрессивной атмосферной средой.	Здания или территории, процесс конденсации в которых протекает почти непрерывно и степень загрязнения воздуха высока.	Горячее цинкование и эпоксидная окраска изделия после его изготовления. Кислотостойкая сталь. Обработка поверхности выбирается отдельно для каждого случая.
C5-M очень сильное (море)	Прибрежные и близлежащие к ним территории с высокой концентрацией соли в воздухе.	Здания или территории, процесс конденсации в которых протекает почти непрерывно и степень загрязнения воздуха высока.	Горячее цинкование и эпоксидная окраска изделия после его изготовления. Кислотостойкая сталь. Обработка поверхности выбирается отдельно для каждого случая.

Примечания:

1. Величины потерь, использованные для классов степени воздействия, равнозначны с параметрами, приведенными в стандарте ISO 9223.
2. На прибрежных территориях жарких и влажных зон потери по весу и толщине могут выходить за пределы класса C5-M. Особое внимание следует уделять выбору комбинации защитных красок.

МЕТОДЫ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь.

Тонкий лист обрабатывается методом горячей оцинковки на постоянно действующих производственных линиях. В качестве основного материала используется холоднокатаный лист. После жиробжига полоса подвергается травлению и окислению. Затем поверхностные окислы устраняются путем раскисления при 950° С. Одновременно с этим происходит процесс мягкого прокаливания стали. После этого поверхность полосы становится металлически чистой, и полоса в защитном газе подается непосредственно в цинковую ванну. Из ванны полоса вынимается в вертикальном положении и сразу пропускается через т.н. "аэроножи". Бьющий из форсунок воздушный душ очищает поверхность полосы от излишнего цинка, который стекает обратно в ванну, и полоса остается покрытой слоем нужной тощины. Замер толщины слоя покрытия и управление аэроножами производится посредством компьютеров. После охлаждения, правки и антикоррозионной обработки по предотвращению появления "белой" ржавчины, полоса направляется на резку на листы, или на сматывание в рулоны, либо на линию нанесения пластикового покрытия. Из горячеоцинкованной тонколистовой стали на АО "Мекайохтотийет" изготавливаются системы профильных лотков KS20 и KS30, системы MEK коробов для электропроводки и подвески светильников, а также системы KRA, KRB и KRC листовых лотков. Эти изделия содержат примерно 20 мкм цинка. Они подходят для установки в сухих помещениях с нормальной влажностью, таких как офисах, магазинах, больницах, промышленных ангарах и т.п.

Используемая в АО "Мекайохтотийет" горячеоцинкованная тонколистовая сталь оцинкована в соответствии с требованиями стандарта SFS-EN 10142,

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь с пластмассовым покрытием (окраска).

Для улучшения коррозионной стойкости и внешнего вида на тонколистовую сталь все чаще наносится пленочное покрытие или она покрывается краской. При нанесении пластмассового покрытия в качестве сырья используется горячеоцинкованная стальная полоса. На окрасочной линии непрерывного действия полоса сначала очищается, и ее поверхность подвергается первичной химической обработке. Пассивированные поверхности грунтуются и сушатся. Поверхность окрашивается защитным слоем, на который наносится слой цветной краски.

соответствующего стандарту ASTM A 653, а также требованиям устаревших стандартов SS 141151 и DIN 17162.

Оцинковка методом погружения.

Жир, масло и сажа устраняются обычно щелочным обезжиривающим раствором. После ополаскивания водой ржавчина и окалина от прокатки удаляются путем травления стали в соляной или серной кислоте пониженной концентрации. Перед погружением детали в расплавленный цинк она должна быть обработана флюсосодержащим веществом для удаления окисей с поверхности как цинка, так и ванны, с целью обеспечения металлического контакта между цинком и сталью. После флюсовой ванны детали подвергаются сушке. При этом на их поверхности остается тонкий слой соляного флюса. Затем происходит погружение в расплавленный цинк. После погружения деталь остывает в воде или на воздухе, после чего она готова для конечной очистки, контроля и упаковки. Все профильные лотки KS80, KSF80 и относящиеся к ним монтажные детали оцинковываются на АО "Мекайохтотийет" этим способом на основании стандарта SFS-EN1461, соответствующего устаревшим SFS 2765 и DIN 50976.

Обработка "Дуплекс".

Для обеспечения прочности окраски, оцинкованная поверхность перед окраской должна быть хорошо очищена, а также должен быть правильно выбран тип краски. После тщательной подготовительной обработки кабельные лотки и детали подвергаются порошковой окраске и помещаются в печь для отверждения.

В АО "Мекайохтотийет" обработке "Дуплекс" подвергается система профильных лотков PEX.

В качестве поверхностного покрытия на АО "Мекайохтотийет" используется пластик на основе сложных полиэфиров, который является хорошей защитой от климатического и коррозионного воздействия. Кроме этого, полиэфирное покрытие хорошо выдерживает обработку и износ. В ассортимент продукции АО "Мекайохтотийет" входят окрашенные листовые лотки KRA M, коробка MEK M для электропроводки и подвески светильников и электротехнические коробки INSTEEL, изготовленные из тонколистовой стали с полиэфирным покрытием.

Инструкции по монтажу - профильных и листовых лотков, систем коробов для электропроводки и подвески светильников

Технические требования.

Перед установкой и использованием кабельных лотков следует ознакомиться с требованиями национальных стандартов и технических условий, а также с требованиями мер безопасности установки и эксплуатации кабельных лотков.

Кроме этого советуем, по возможности, ознакомиться с инструкциями по монтажу приведенных ниже стандартов и инструкций:

1. Стандарт СФС 3209 «Помещения для распределительных щитов и помещения телесвязи, а также системы для прокладки кабельных трасс и электропроводов» содержит инструкции по инженерному расчету помещений, в которых устанавливаются кабельные лотки.
2. Картотека электротехническая СТ 51.13 «Кабельные лотки и трапы, короба для электропроводки и подвески светильников».
3. Картотека электротехническая СТ 841.05 «Трассы прокладки кабельных лотков» - примеры монтажа кабельных лотков в промышленности.
4. В картотеке электротехнической СТ 51.19 и СТ 841.10 представлены способы выполнения мест проводки сквозь стены.
5. В картотеке электротехнической СТ 13.51 представлены обозначения ЦАД кабельных лотков.

Копии вышеуказанных картотек (на английском языке) можно заказать в техническом отделе фирмы АО "MekaJohotiet"

Общие инструкции по монтажу.

Монтаж должен выполняться таким образом, чтобы в находящихся в поле зрения кабельных лотках и коробах для проводки и подвески светильников прогиб не превышал $l/200$ (l = расстояние между опорами).

В используемых в промышленности и находящихся вне поле зрения кабельных лотках и коробах для проводки и подвески светильников прогиб не превышал $l/100$. При расчете прогиба дополнительно принимается в расчет примерно 50% от существующей нагрузки.

Диаграммы нагрузок и максимальные нагрузки, а также разъяснения диаграмм, даны в каталогах АО "MekaJohotiet".

С торцов кабельных лотков и коробов для проводки и подвески светильников, а также между ними следует оставить достаточное пространство для их возможного теплового расширения. Коэффициент теплового расширения стали равен $0,000012 \text{ м/}^{\circ}\text{С}$.

Кабельные лотки и короба для проводки и подвески светильников крепятся таким образом, чтобы их сгиб или кручение в продольном направлении были бы исключены.

При монтаже кабельных лотков и коробов для проводки и подвески светильников следует учитывать нагрузочную способность опорных элементов, а также прочность крепежных и облицовочных материалов.

В местах, где вертикальные лотки подвержены механическому разрушению, они должны предохраняться при помощи защитной крышки на высоте 1,5 метра.

Инструкции по монтажу - профильных и листовых лотков, систем коробов для электропроводки и подвески светильников

Места проходов

В местах прохода сквозь огнеупорные стены кабельный лоток следует около стены обрезать. На границе пожароопасных площадей монтажные проемы должны соответствовать огнестойкости конструкции, в которой делается проход. Разнотипные огнеупорные кабельные проходы представлены в картотеке электротехнической СТ 51.18.

Принципы звукоизоляции сквозных стенных проходов кабельных лотков и короб для подвески светильников, а также электротехнических коробов представлены в картотеке электротехнической СТ 51.19.

Провода

В качестве проходов применяются провода оплетке.

При монтаже проводов следует учитывать влияние внешних факторов, таких как воздействие температуры. Аналогично надо принимать во внимание влияние максимального постоянного тока на температуру кабелей.

В горизонтальном лотке провода обычно прокладываются аккуратно вытянутыми и без крепления. В вертикальных и расположенных с наклоном лотках провода крепятся к лотку на подходяще выбранных промежутках и подходящими креплениями.

При монтаже систем коробов для проводки и подвески светильников рекомендуется прокладывать кабели таким образом, что они расположились вне прикосновения с деталями крепления светильников.

Электроаппаратура

Электроаппаратура, устанавливаемая на кабельных лотках и коробах для проводки и подвески светильников, например, разветвительные розетки, крепится к ним прочно и таким образом, чтобы устанавливаемая аппаратура не попала непосредственно в проводниковое пространство. При необходимости используются крепежные основания.

Использование высоковольтных кабельных систем.

При использовании высоковольтных кабельных систем за дополнительной информацией следует обращаться в отдел технической консультаций АО "MekaJohtotiet".

Заземление систем кабельных лотков и короб для проводки и подвески светильников.

Все установленные системы кабельных лотков и коробов для проводки и подвески светильников должны быть заземлены.

Рекомендуется соблюдать требования национальных стандартов и технических условий.

Электропроводность профильных лотков.

По инициативе АО "MekaJohtotiet" исследование электропроводимости профильных и листовых лотков, а также коробов для проводки и подвески светильников, было выполнено в Швеции в Sveriges Provningsoch Forskningsinstitut. Результаты исследования можно запросить в отделе технической консультаций АО "MekaJohtotiet".

Эксплуатация кабельных лотков.

При эксплуатации рекомендуется соблюдать требования национальных стандартов и технических условий, а также требования мер безопасности.

Рекомендации:

1. Соответствие электрических схем кабельных трасс фактическим эксплуатационным должно проверяться не реже 1 раза в 2 года с отметкой на них о проверке.
2. В случае изменения условий эксплуатации электрооборудования в инструкции по эксплуатации кабельных трасс вносятся соответствующие дополнения. Инструкции пересматриваются не реже 1-го раза в 3 года.
3. Проверка наличия цепи между заземлителями и заземляемыми элементами кабельной трассы должна производиться при каждой перестановке оборудования и после каждого ремонта заземлителей.
4. В случае повреждения защитного слоя кабельных лотков, место нарушения следует обработать специальным покрытием (цинковым или порошковым).

Меры безопасности и ответственность изготовителя.

1. Кабельные лотки предназначены только для кабельной прокладки.
2. При монтаже кабельных лотков и других электромонтажных изделий необходимо учитывать нагрузочную способность опорных элементов, а также прочность крепежных и облицовочных материалов.
3. Кабельные лотки нельзя использовать как лестницы или площадки для ходьбы.
4. При монтаже и эксплуатации соблюдайте меры безопасности, определенные на участке, территории и др. местные требования.
5. Изготовитель не несет ответственности за прямой или косвенный ущерб, вызванный неправильной эксплуатацией изделий или не соблюдением мер безопасности.

Экологическая политика АО "MekaJohtotiet"

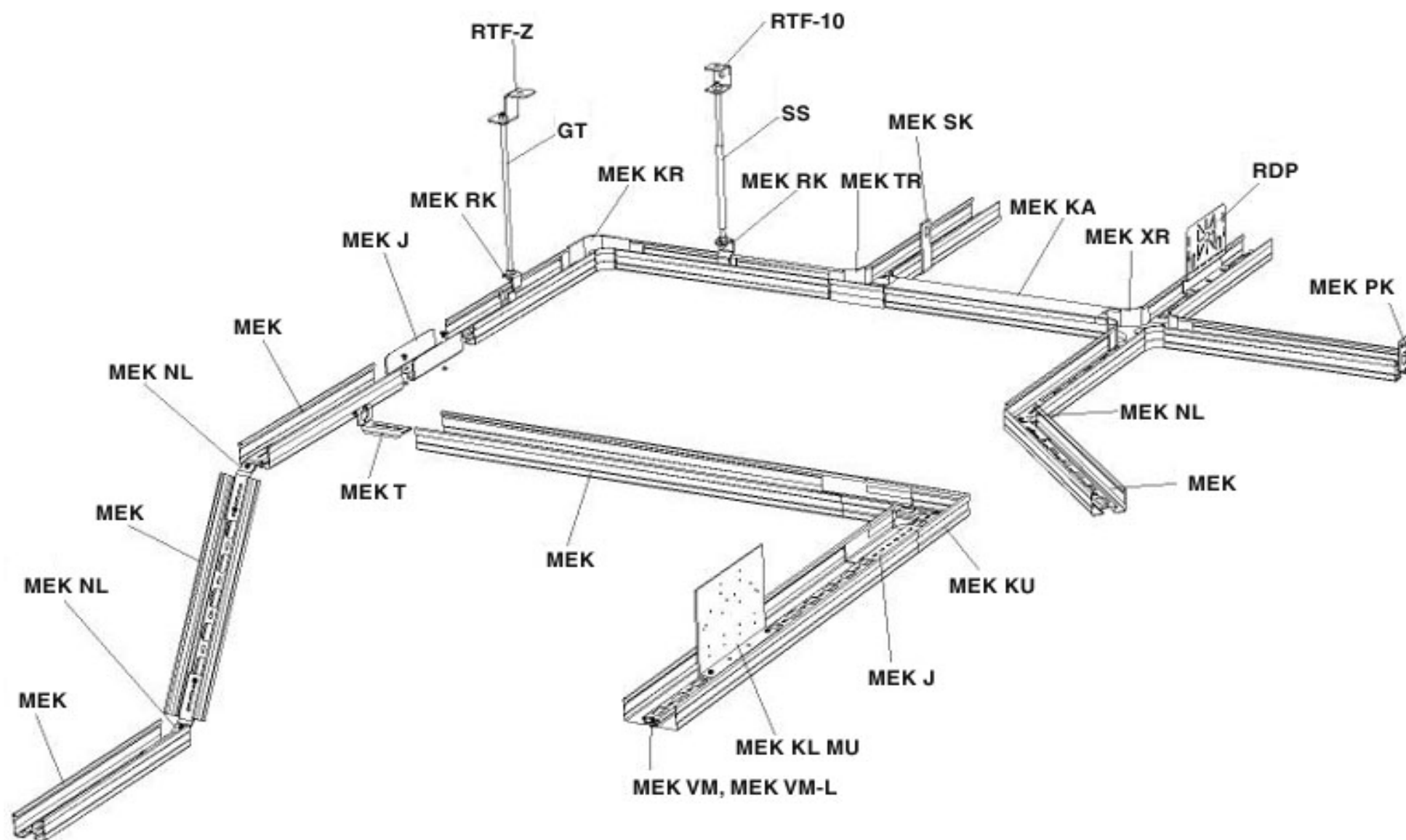
В своей деятельности мы всегда уделяем внимание экологии. Учет экологических факторов базируется на понимании того, каким образом наша работа, изделия и обслуживание оказывают воздействие на окружающую среду. Информация, связанная с нашими понятиями об экологии, всегда поддерживается на современном уровне. Необходимые для производства природные ресурсы мы расходует экономно, одновременно изучая компромиссные решения, которые помогли бы уменьшить степень влияния используемых природных ресурсов на экологическую обстановку. Это, также как и другие формы заботы об окружающей среде, базируется на том, что все работники нашей фирмы принимают участие в экологической политике. Фирма заботится о том, чтобы каждый сотрудник обладал для этого достаточной информацией, подготовкой и знаниями.

Жизненный цикл продукции МЕКА довольно длительный, поэтому все изделия разрабатываются в виде модулей. Принцип модулей позволяет производить видоизменение изделий и использовать их по-новому. Кроме того, в одном изделии несколько материалов не объединяются. Таким образом, все изделия являются полностью рециклируемыми.

Наши цели заключаются в следующем:

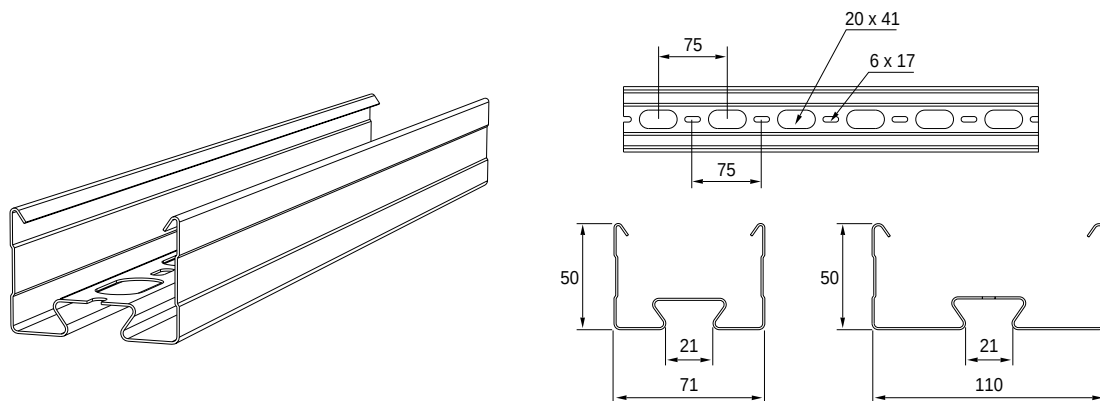
1. Увеличение запаса информации о качестве и экологии.
2. Повышение степени владения вопросами качества и экологии.
3. Снижение расходов материала, происходящих из-за ошибок в способах выполнения работ.
4. Уменьшение количества смешанных отходов путем улучшения сортировки всех образующихся отходов.

МЕК - Коробы для электропроводки и подвески светильников



КОРОБ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ И ПОДВЕСКИ СВЕТИЛЬНИКОВ

Коробы МЕК 70 и МЕК 110



МЕК-70

МЕК-110

Изделие	SSTL Код	Упаковка м	Вес кг/ 100 м	Длина м	Толщина материала мм
---------	----------	------------	---------------	---------	----------------------

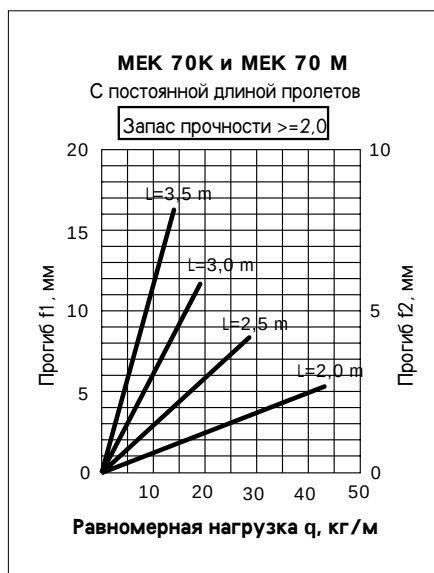
Горячеоцинкованная тонколистовая сталь

МЕК 70 К	14 493 11	180	130	6	0,75
МЕК 70	14 493 12	180	170	6	1,00
МЕК 110	14 493 13	108	200	6	1,00

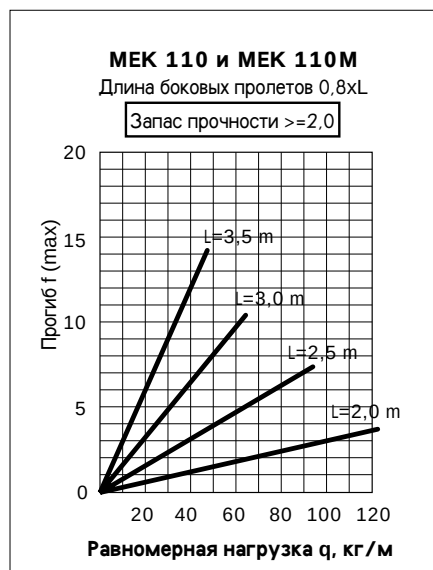
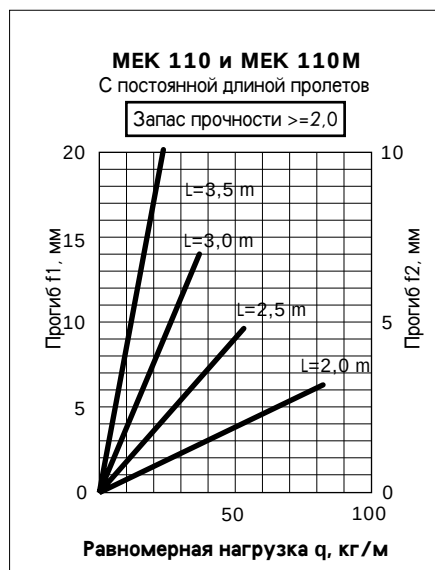
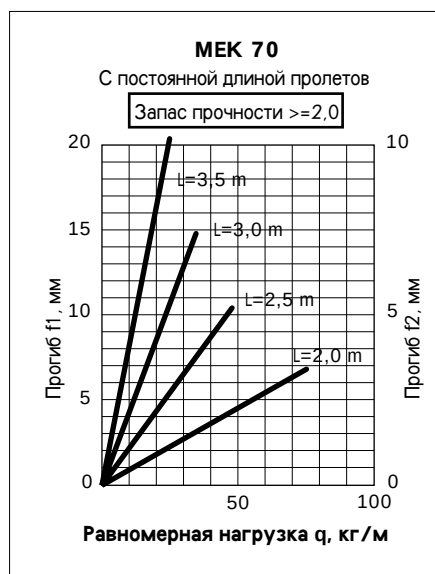
Горячеоцинкованная тонколистовая сталь и окраска, цвет белый RAL 9010

МЕК 70 М	14 493 15	180	130	6	0,75
МЕК 110 М	14 493 17	108	200	6	1,00

Диаграммы нагрузок



КОРОБ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ И ПОДВЕСКИ СВЕТИЛЬНИКОВ

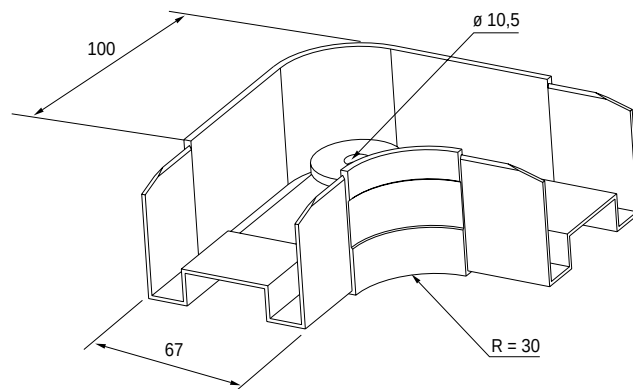


Разъяснение диаграмм нагрузок коробов для электропроводки и подвески светильников

Над диаграммами показана нагрузочная балка с пятью пролетами (вариант 1), в пролетах которой А и Е измеряется прогиб f_1 . В длинных пролетах прогиб соответствует значению f_2 . Если конец короба надежно прикреплен к исходной точке на стене, то используется прогиб f_2 . Если конец короба не закреплен, и опорные точки расположены на равных расстояниях, прогиб в пролетах А и Е определяется в точке f_1 , а в других пролетах профиль определяется по f_2 . Если короб монтируется свободно без крепления в торце, а прогиб надо уменьшить (вариант 2), в этом случае необходимо уменьшить расстояние между опорами в пролетах А и Е на 20 %, т.е.

$0,8 \times L$ (L = длина одного пролета при равных межопорных расстояниях), при этом нагрузочная ситуация будет соответствовать варианту 2. Максимальный прогиб в варианте 2 в каждом пролете определяется по диаграмме 2. На величину прогиба влияет также качество используемых удлинителей и крепеж по отношению к стыкам. Точки окончания диаграмм нагрузок показывают максимально допустимую нагрузку (запас прочности ≥ 2), которую нельзя превышать. В случае точечной нагрузки прогиб при разных расстояниях между опорами определяется по крайним справа диаграммам.

Элемент угловой МЕК KR

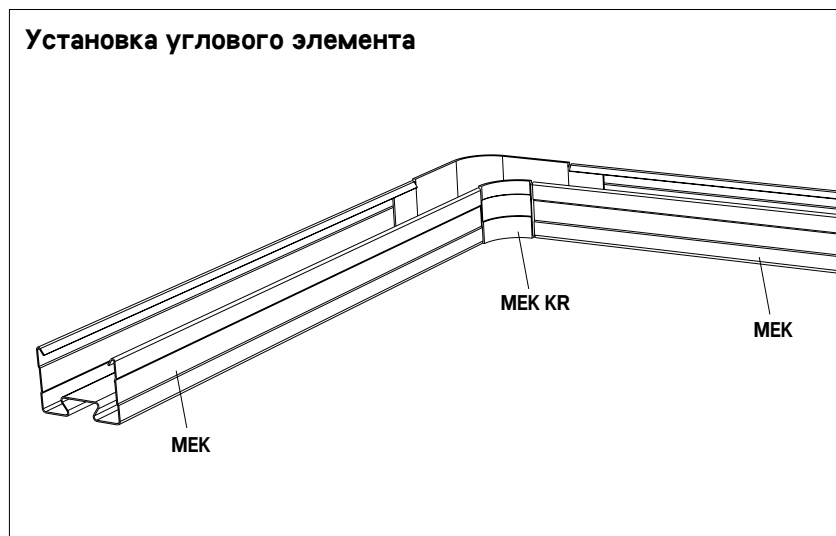


Наибольшая допустимая нагрузка 30 кг

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
Пластмасса, серая			
МЕК KR-70	14 493 29	4	10
Пластмасса, белая			
МЕК KR-70 М	14 493 30	4	10

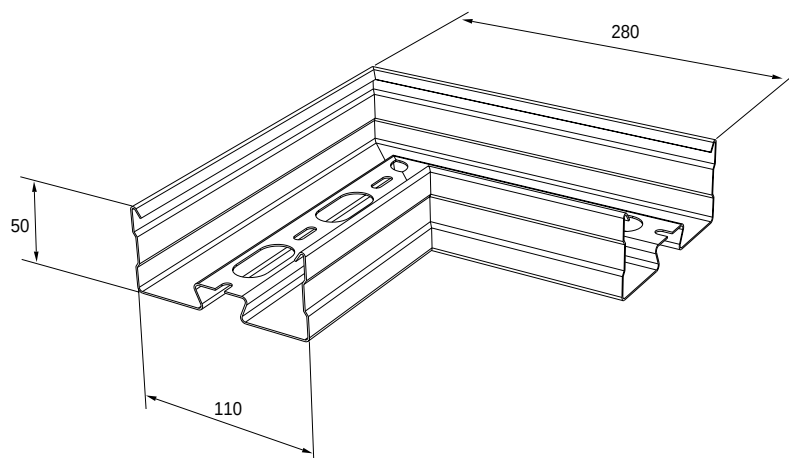
Пример монтажа

Установка углового элемента



Элемент угловой МЕК KR вставляется внутрь короба для светильника в соответствии с рисунком. Прочность закрепления гарантируется посредством использования натяжных заклепок или специальных болтов для жести.

Элемент угловой МЕК КУ



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь

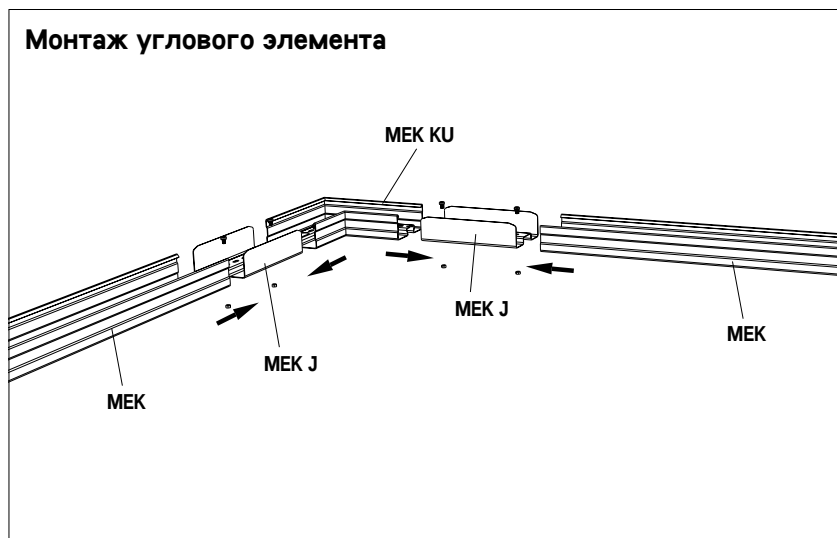
МЕК КУ-110	14 493 42	1	93
------------	-----------	---	----

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь и окраска

МЕК КУ-110 М	14 493 47	1	93
--------------	-----------	---	----

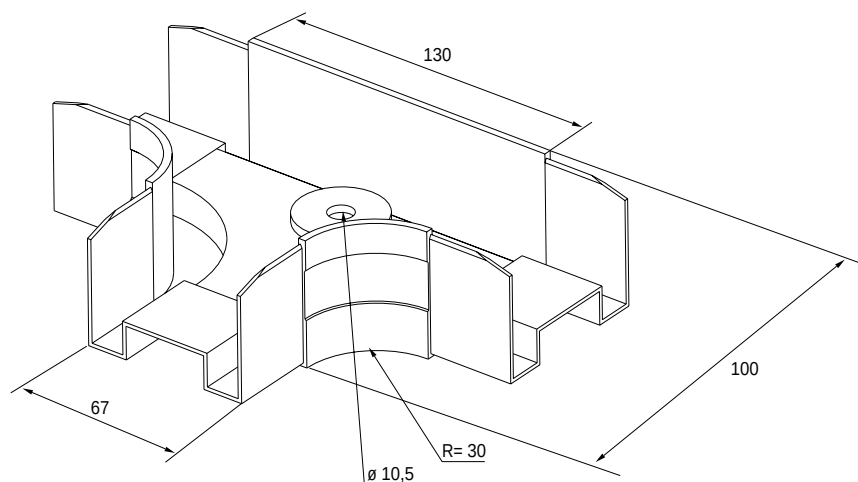
Пример монтажа

Монтаж углового элемента



Элемент угловой МЕК КУ монтируется к коробу при помощи двух удлинительных профилей МЕК J. См. раздел "Применение удлинительного профиля МЕК J" на стр. 22.

Т-образный соединитель МЕК TR

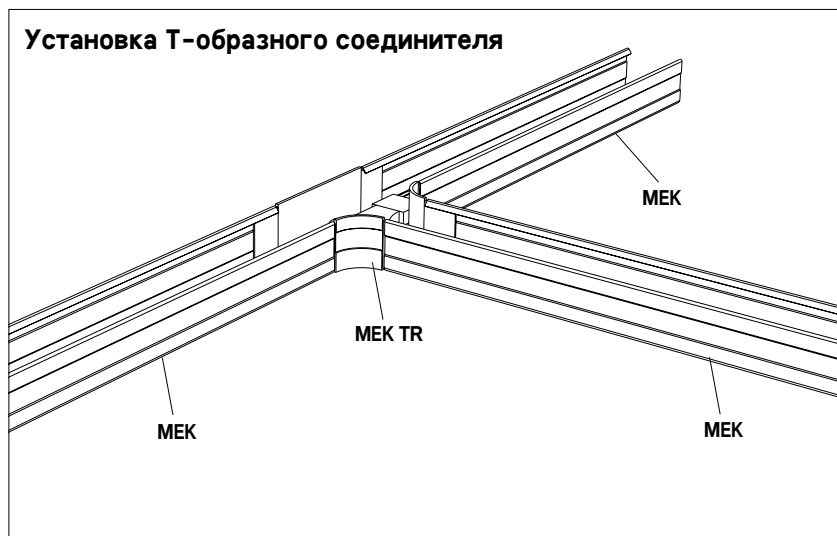


Наибольшая допустимая нагрузка 30 кг

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
Пластмасса, серая			
МЕК TR-70	14 493 32	4	10
Пластмасса, белая			
МЕК TR-70 М	14 493 33	4	10

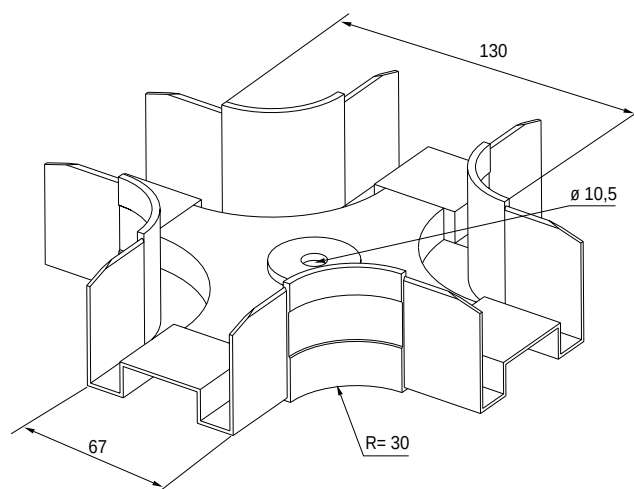
Пример монтажа

Установка Т-образного соединителя



Т-образный соединитель МЕК TR вставляется внутрь короба для светильника в соответствии с рисунком. Прочность закрепления гарантируется посредством использования натяжных заклепок или специальных болтов для жести.

Х-образный соединитель МЕК XR

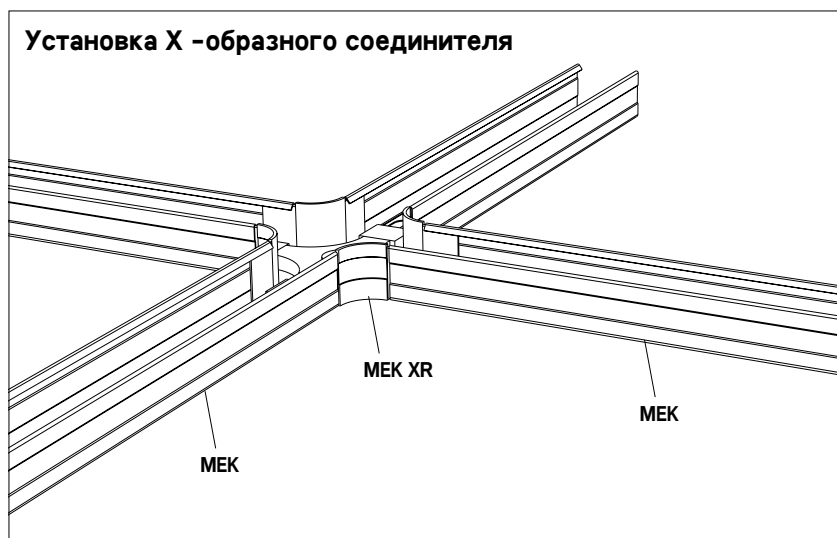


Наибольшая допустимая нагрузка 30 кг

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
Пластмасса, серая			
МЕК XR-70	14 493 35	4	10
Пластмасса, белая			
МЕК XR-70 М	14 49336	4	10

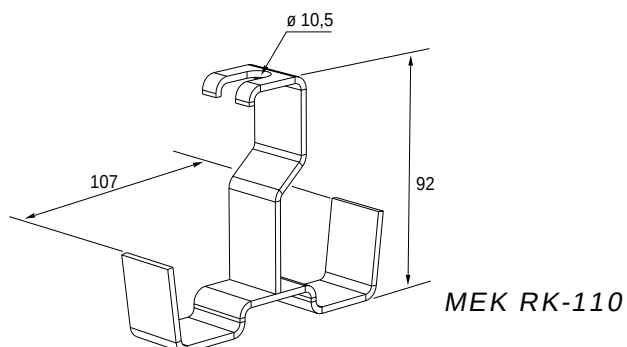
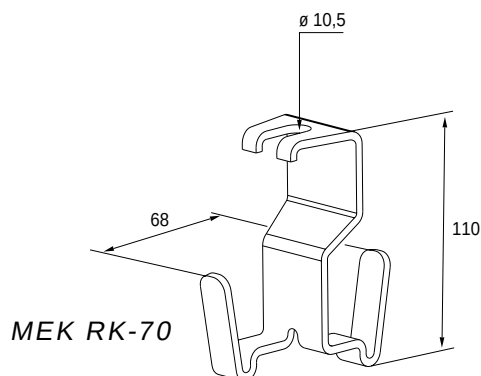
Пример монтажа

Установка Х-образного соединителя



Х-образный соединитель МЕК XR вставляется внутрь короба для светильника в соответствии с рисунком. Прочность закрепления гарантируется посредством использования натяжных заклепок или специальных болтов для жести.

Подвесное крепление MEK RK



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь

MEK RK-70	14 493 56	20	12
MEK RK-110	14 493 57	10	13

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь и окраска

MEK RK-70M	14 493 89	20	12
MEK RK-110M	14 493 90	10	13

Примеры монтажа

Допустимая нагрузка	Применение подвесного крепления MEK RK-70	Монтаж подвесного крепления MEK RK-70

Допустимая нагрузка F на подвесное крепление MEK RK-70 при симметричной нагрузке составляет $500\text{ Н} = 50\text{ кг}$.

Подвесное крепление MEK RK-70 используется для подвески коробов MEK 70, MEK 70 К и MEK 70 М.

Подвесное крепление MEK RK-70 крепится к резьбовому стержню GT-10 двумя гайками M10. Резьбовой стержень крепится к потолку либо потолочной скобой RTF-10 или пробойным анкером. После того, как сделана подвеска к потолку, на подвесное крепление одевается короб.

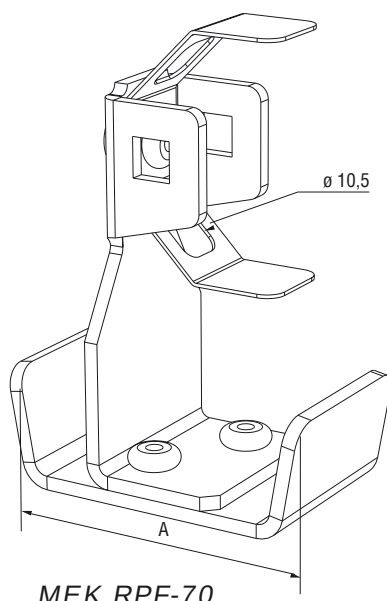
Допустимая нагрузка	Применение подвесного крепления MEK RK-110	Монтаж подвесного крепления MEK RK-110

Допустимая нагрузка F на подвесное крепление MEK RK-110 при симметричном нагружении составляет $600\text{ Н} = 60\text{ кг}$.

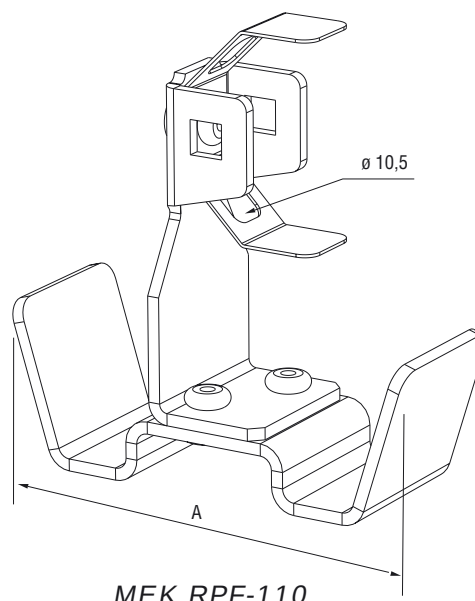
Подвесное крепление MEK RK-110 используется для подвески коробов MEK 110 и MEK 110 М.

Подвесное крепление MEK RK-110 крепится к резьбовому стержню GT-10 двумя гайками M10. Резьбовой стержень крепится к потолку либо потолочной скобой RTF-10 или пробойным анкером. После того, как сделана подвеска к потолку, на подвесное крепление одевается короб.

Подвесное крепление MEK RPF



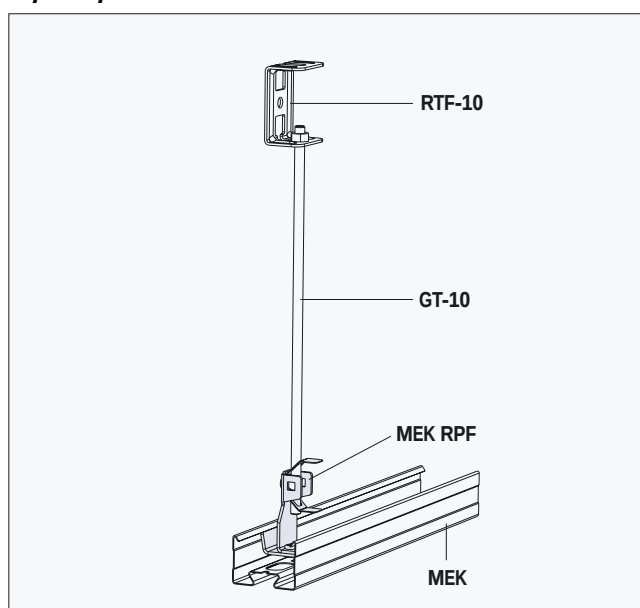
MEK RPF-70



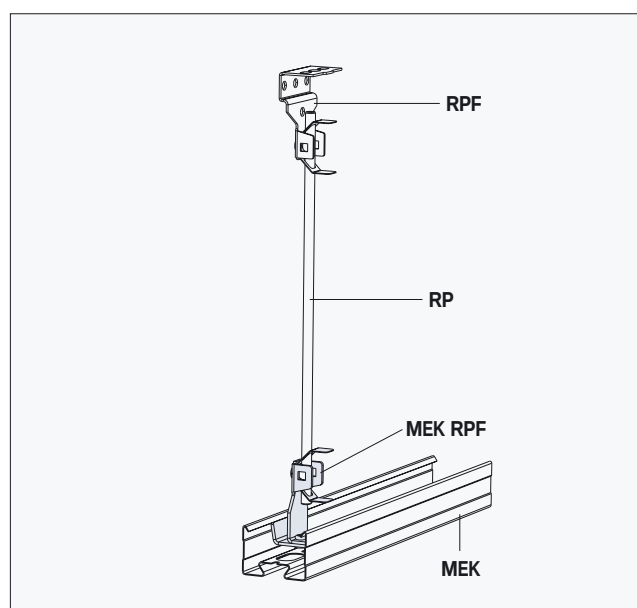
MEK RPF-110

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	A, мм
Горячеоцинкованная тонколистовая сталь				
MEK RPF-70	14 493 37	10	22	68
MEK RPF-110	14 493 43	10	29	108
Горячеоцинкованная тонколистовая сталь и окраска				
MEK RPF-70 M	14 493 38	10	22	68
MEK RPF-110 M	14 493 44	10	29	108

Примеры монтажа

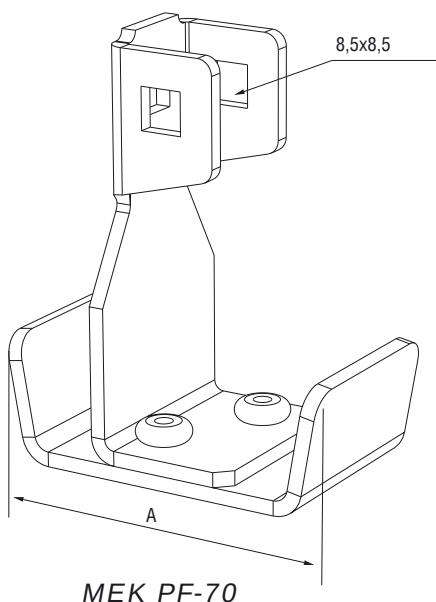


Подвесное крепление MEK RPF используется для потолочного траверсирования короба MEK с помощью резьбового стержня GT-10 и потолочной скобы RTF-10. Подвесное крепление MEK RPF фиксируется при помощи гибкой верхней и нижней щек.

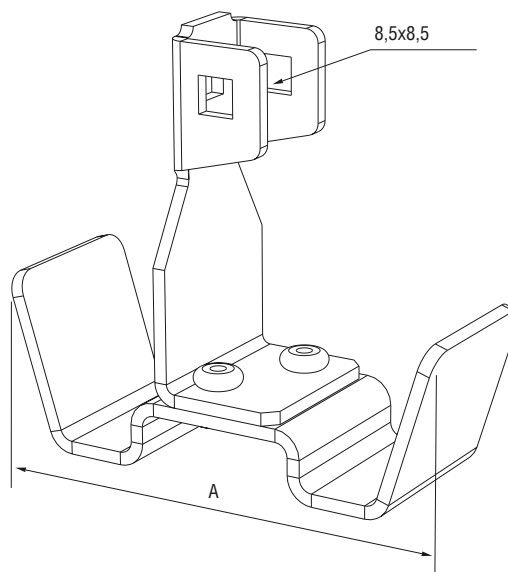


Для траверсирования можно использовать и подвесную трубку RP. Крепление потолка с помощью скобы RPF (см. каталог по листовым лоткам). Допустимая нагрузка на подвесное крепление MEK RPF при симметричной нагрузке составляет 50 кг.

Подвесное крепление МЕК РР



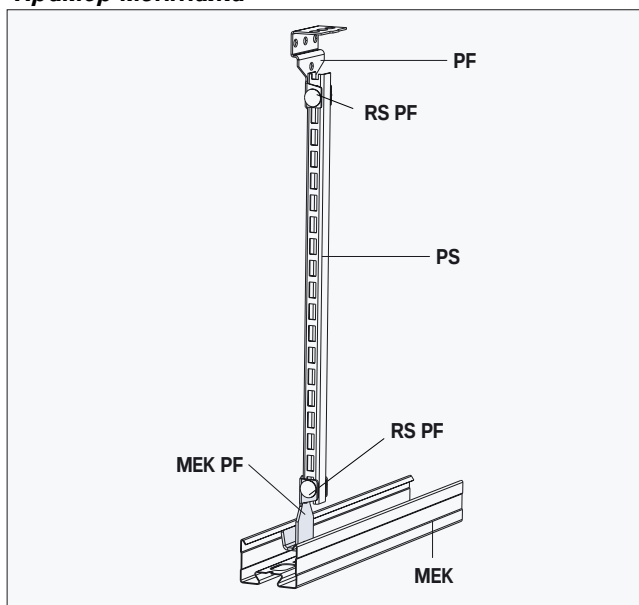
МЕК РР-70



МЕК РР-110

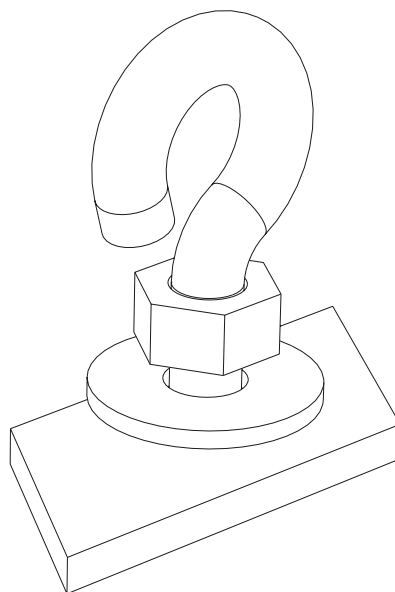
Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	А, мм
Горячеоцинкованная тонколистовая сталь				
МЕК РР-70	14 493 19	10	22	68
МЕК РР-110	14 493 26	10	29	108
Горячеоцинкованная тонколистовая сталь и окраска				
МЕК РР-70 М	14 493 25	10	22	68
МЕК РР-110 М	14 493 27	10	29	108

Пример монтажа



Подвесное крепление МЕК РР используется для потолочного траверсирования короба МЕК с помощью подвешного профиля PS (см. каталог по листовым лоткам). Допустимая нагрузка на МЕК РР при симметричной нагрузке составляет 50 кг.

Подвесное крепление MEK VR

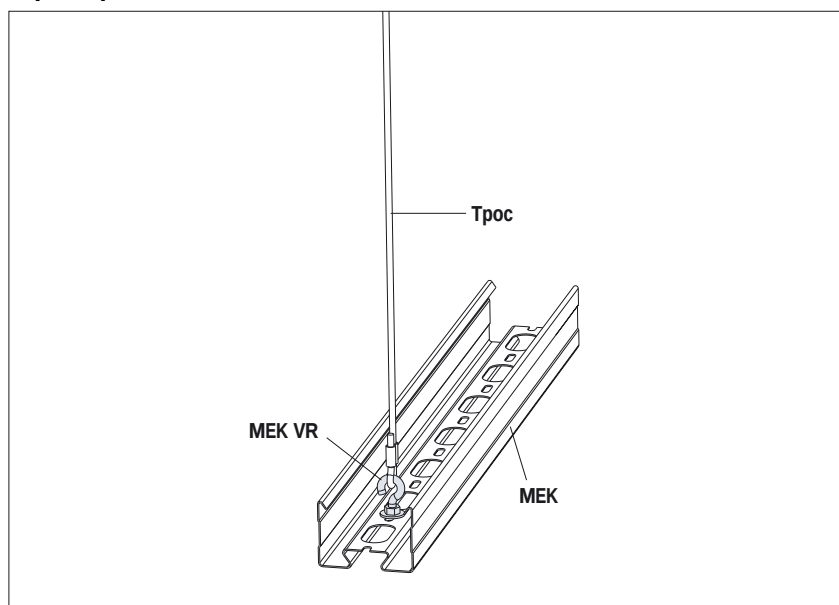
*Изделие**SSTL
Код**Упаковка
шт.**Вес
кг/ 100 шт.***Горячеоцинкованная сталь**

MEK VR

14 493 63

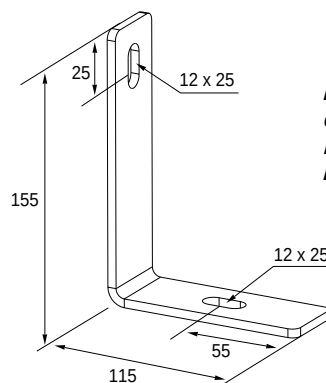
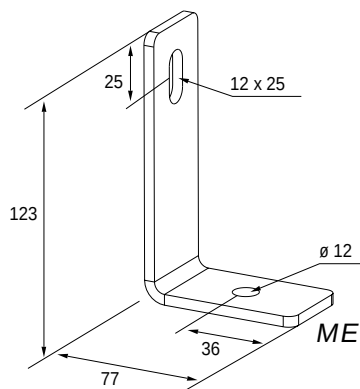
10

2

Пример монтажа

Подвесное крепление MEK VR используется для потолочного траверсирования короба MEK с помощью троса (заказывается отдельно). Подвесное крепление MEK VR фиксируется на коробе MEK с помощью гайки.

Кронштейн настенный МЕК SK



В комплект одного изделия входят: 1 скоба МЕК VM для подвески светильника, 1 болт М6х16 и 1 прокладка.

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Электрооцинковка

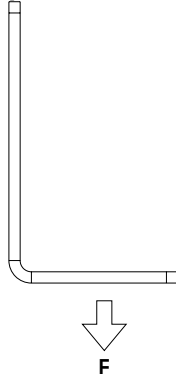
МЕК SK-70	14 493 61	10	28
МЕК SK-110	14 493 62	10	38

Электрооцинковка и окраска

МЕК SK-70M	14 493 79	10	28
МЕК SK-110M	14 493 80	10	38

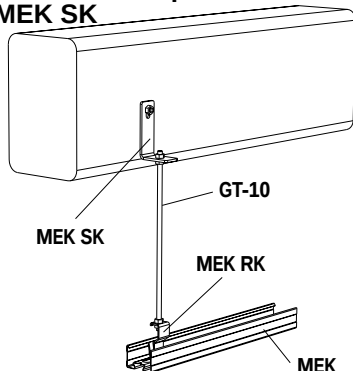
Примеры монтажа

Допустимая нагрузка



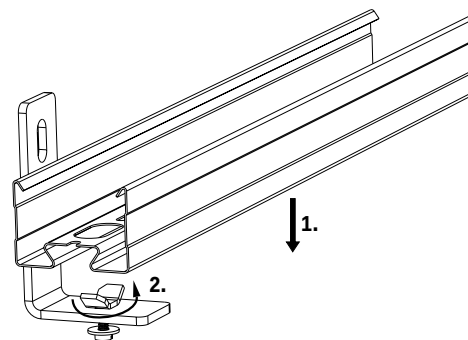
Допустимая нагрузка F на кронштейн настенный МЕК SK составляет 1,4 кН = 140 кг.

Подвеска резьбового стержня за настенный кронштейн МЕК SK



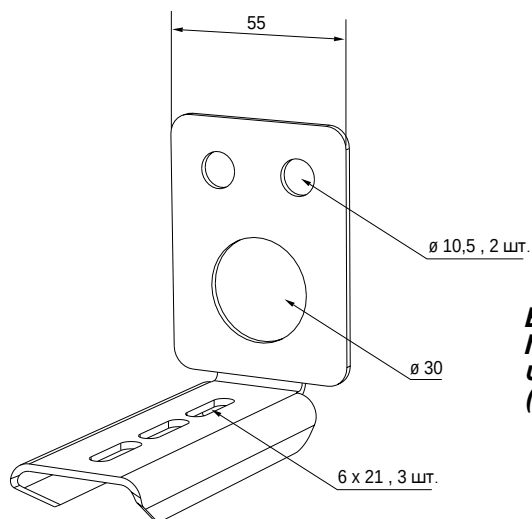
Короб для электропроводки и подвески светильников можно прикрепить к боковой стороне стальной или бетонной балки при помощи настенного кронштейна МЕК SK, резьбового стержня GT и подвесного крепления МЕК RK.

Монтаж настенного кронштейна



Кронштейн настенный МЕК SK используется в том случае, когда короб для электропроводки и подвески светильника должен крепиться к стене. После того, как настенный кронштейн прикреплен к стене, к нему крепится гайка для подвески коробов и светильников. Затем на настенный кронштейн укладывается короб. Гайка, находясь в канавке короба типа "ласточка хвоста", должна быть повернута в поперечное направление относительно оси короба, после чего затягивается болт.

Торцевой профиль МЕК РК



В состав изделия входит болт M5x8 с крестообразным шлицем и гайка M5 с буртиком (комплект болтов МЕК J)

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь

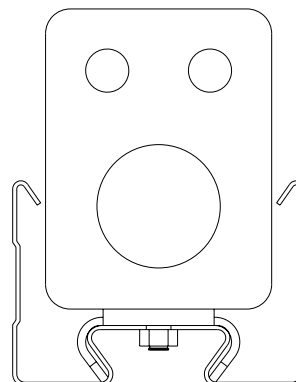
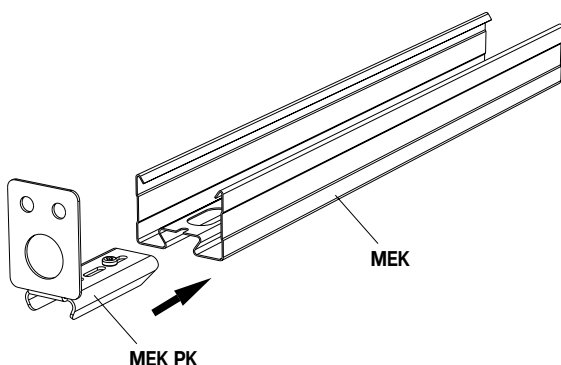
МЕК РК	14 493 73	10	13
--------	-----------	----	----

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь и окраска

МЕК РК М	14 493 74	10	13
----------	-----------	----	----

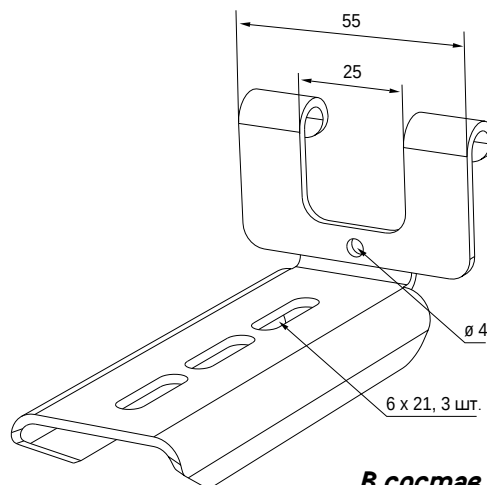
Примеры монтажа

Установка торцевого профиля МЕК РК



Торцевой профиль МЕК РК используется для крепления торца короба к стене. Торцевой профиль МЕК РК крепится к коробу комплектом болтов, входящих в состав изделия. Торцевой профиль МЕК РК подходит для всех типов коробов для электропроводки и подвески светильников.

Элемент Т-образный МЕК Т



В состав изделия входит болт М5х8 с крестообразным шлицем и гайка М5 с буртиком (комплект болтов МЕК J)

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь

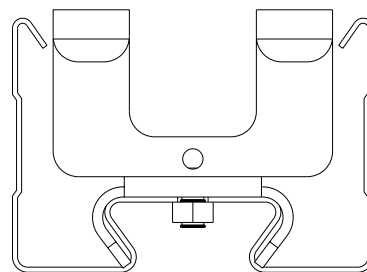
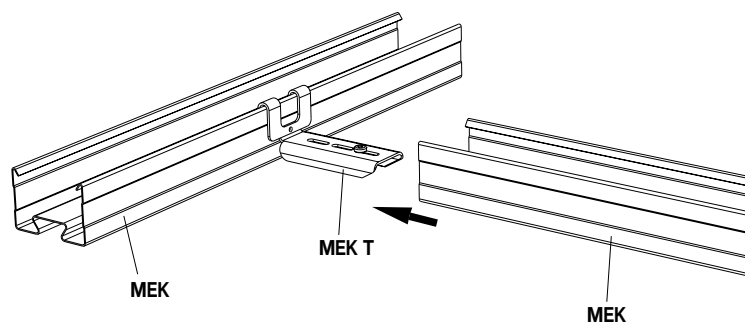
МЕК Т	14 493 83	10	12
-------	-----------	----	----

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь и окраска

МЕК Т М	14 493 84	10	12
---------	-----------	----	----

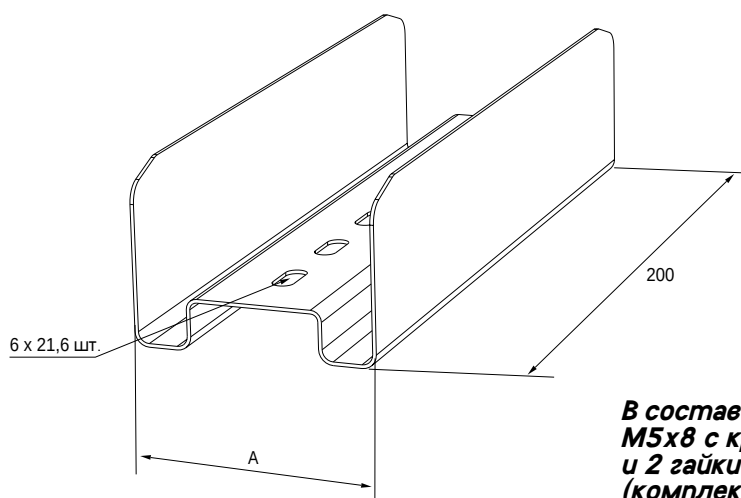
Примеры монтажа

Установка элемента Т-образного



Элемент Т-образный МЕК Т применяется в случае крепления торца одного короба к борту другого под прямым углом. Элемент Т-образный МЕК Т крепится в канавку типа "ласточка хвоста" короба входящим в состав изделия комплектом болтов, и к борту поперечно расположенного короба – при помощи натяжной заклепки или специального болта для жести. В стенке поперечно расположенного короба можно сделать отверстие для протяжки кабелей. МЕК Т подходит для всех типов коробов для электропроводки и подвески светильников.

Удлинительный профиль МЕК J

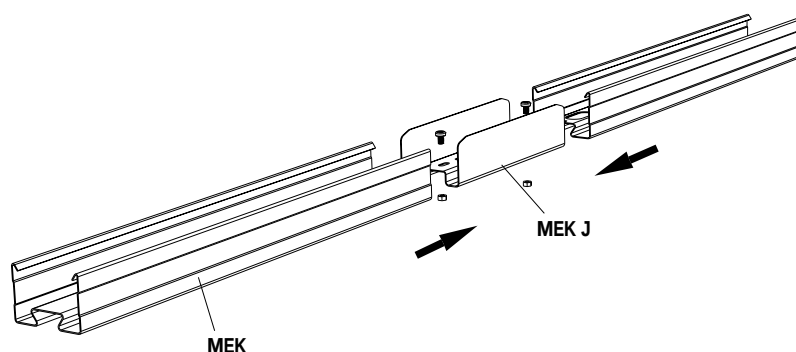


В состав изделия входят 2 болта M5x8 с крестообразным шлицем и 2 гайки M5 с буртиком (комплект болтов МЕК J)

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	A, мм
Горячеоцинкованная тонколистовая сталь				
МЕК J-70	14 493 51	30	25	68
МЕК J-110	14 493 52	10	30	108

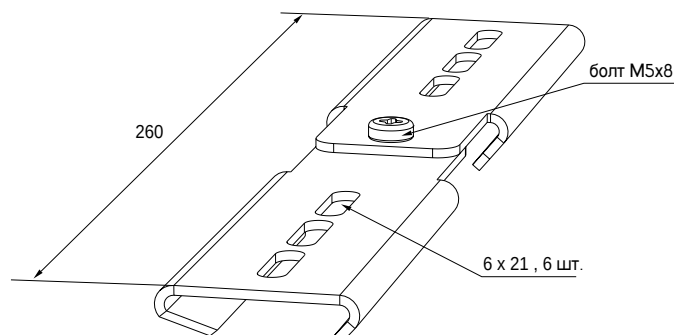
Пример монтажа

Увеличение длины короба для подвески светильников



Удлинительный профиль МЕК J вставляется внутрь короба и крепится прилагаемыми к изделию комплектами болтов.

Шарнирное соединение MEK NL

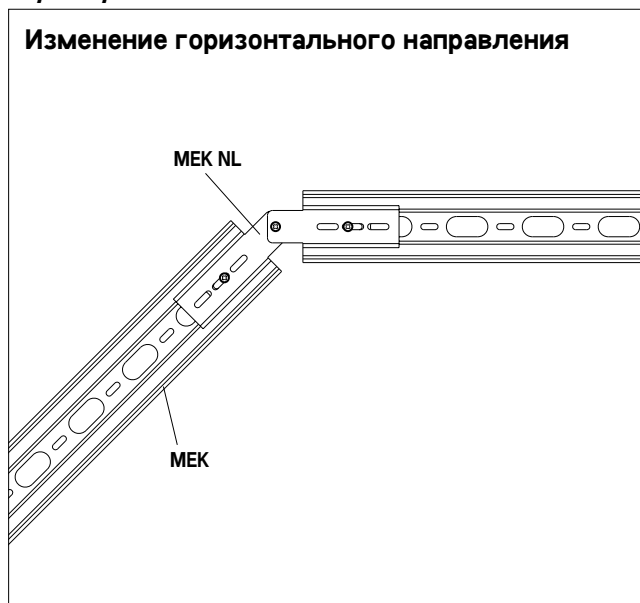


В состав изделия входят 3 болта M5x8 с крестообразным шлицем и 2 гайки M5 с буртиком (комплект болтов MEK J)

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
Горячеоцинкованная тонколистовая сталь			
MEK NL	14 493 22	10	21
Горячеоцинкованная тонколистовая сталь и окраска			
MEK NL M	14 493 24	10	21

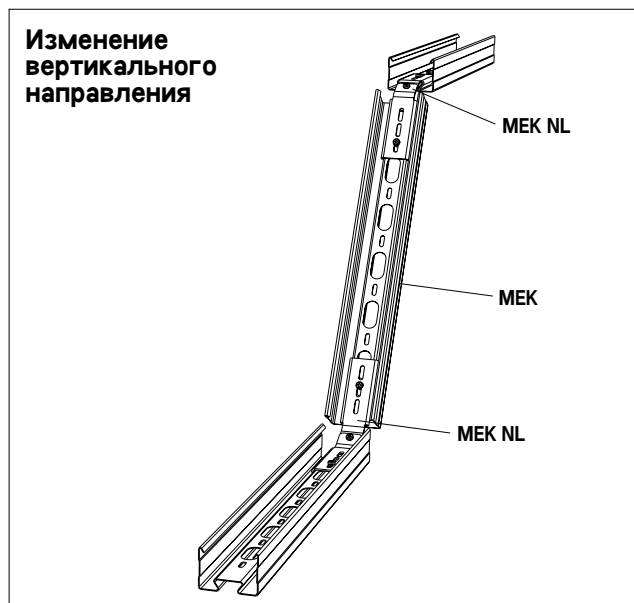
Примеры монтажа

Изменение горизонтального направления



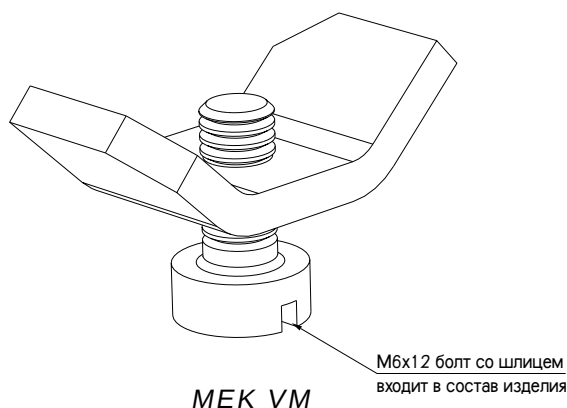
При помощи шарнирного соединения MEK NL выполняется изменение в горизонтальном направлении прокладки короба. Шарнирное соединение крепится в канавку типа "ласточка хвоста" короба входящим в состав изделия комплектом болтов. Если торцы короба сточить под нужным углом, место удлинения будет выглядеть более аккуратно.

Изменение вертикального направления



При помощи шарнирного соединения MEK NL выполняется изменение в вертикальном направлении прокладки короба. Шарнирное соединение крепится в канавку типа "ласточка хвоста" короба входящим в состав изделия комплектом болтов. Если торцы короба сточить под нужным углом, место удлинения будет выглядеть более аккуратно.

Гайки МЕК VM и МЕК VM-L

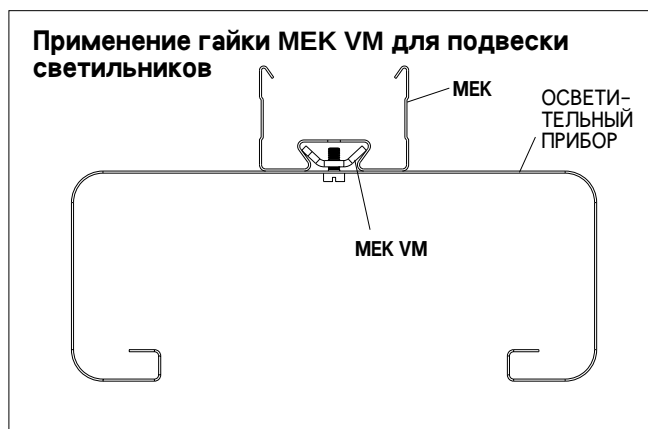


Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

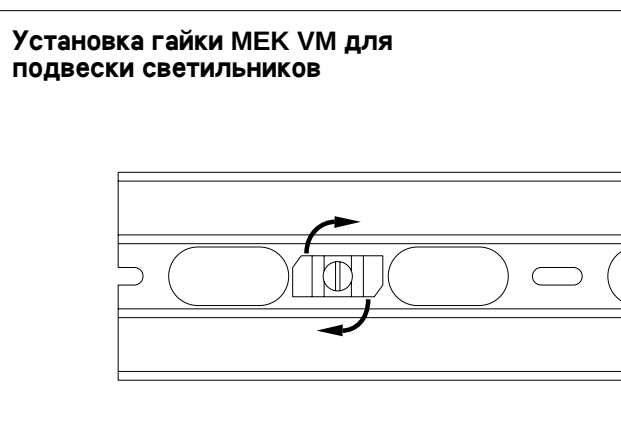
Горячеоцинкованная тонколистовая сталь

МЕК VM	14 493 55	100	2
МЕК VM-L	14 493 54	100	2

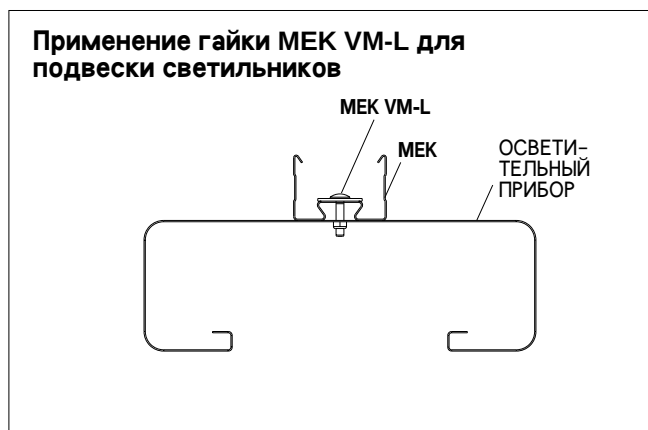
Примеры монтажа



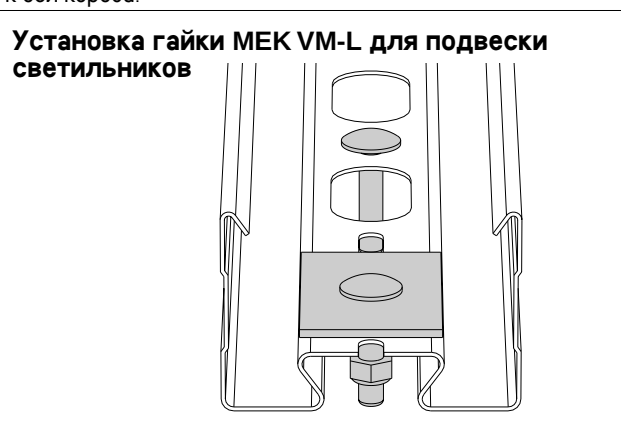
Гайка МЕК VM используется для крепления осветительных приборов к коробу для электропроводки и подвески светильников.



Гайка МЕК VM устанавливается в канавку типа "ласточкин хвост" короба поворотом по часовой стрелке на 90°. При закреплении светильника болтом следует проверить, что гайка МЕК VM находится в поперечном направлении по отношению к оси короба.

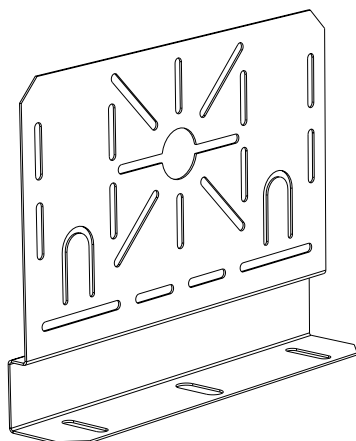


Гайка МЕК VM-L используется для крепления осветительных приборов к коробу для электропроводки и подвески светильников в местах, где осветительные приборы подвергается резонансу.

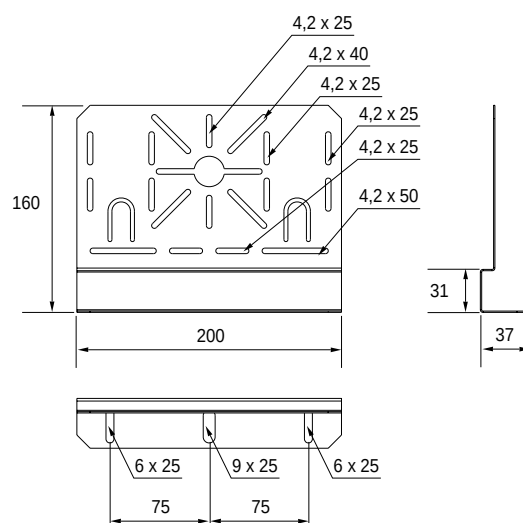


Гайка МЕК VM-L состоит из стопорного болта, контргайки и прокладки. Стопорный болт вставляется в отверстие короба, и осветительный прибор крепится контргайкой. При необходимости следует использовать и входящую в комплект изделия прокладку.

Пластина щитовая RDP



В состав изделия входят 2 болта M5x8 с крестообразным шлицем и 2 гайки M5 с буртиком (комплект болтов МЕК J)



Изделие

SSTL
Код

Упаковка
шт.

Вес
кг/ 100 шт.

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь

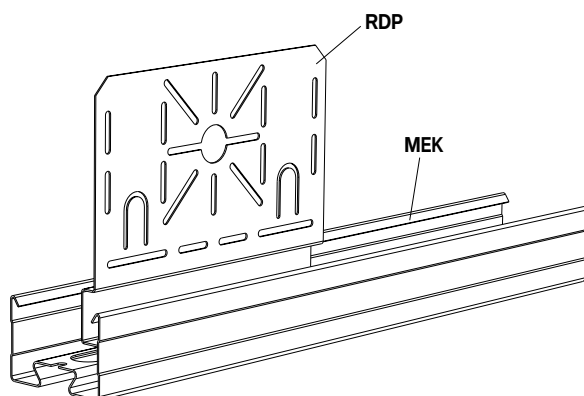
RDP	14 316 49	10	27
-----	-----------	----	----

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь и окраска

RDP M	14 316 50	10	27
-------	-----------	----	----

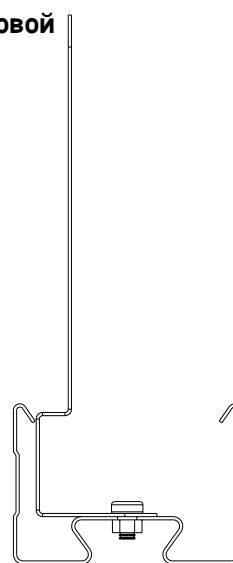
Примеры монтажа

Использование щитовой пластины



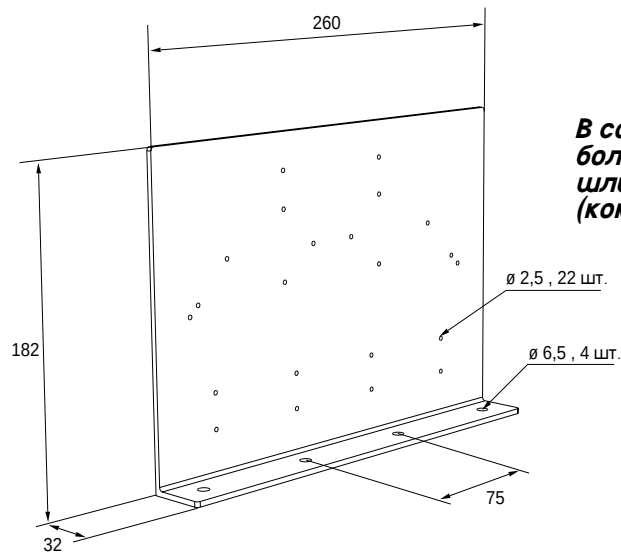
Пластина щитовая RDP применяется для крепления распределительных коробок.

Установка щитовой пластины



Пластина щитовая RDP крепится входящим с состав изделия комплектом болтов к отверстиям, расположенным по центральной оси короба.

Пластина щитовая МЕК KL MU



В состав изделия входят 2 болта с крестообразным шлицем и 2 гайки с буртиком (комплект болтов МЕК J)

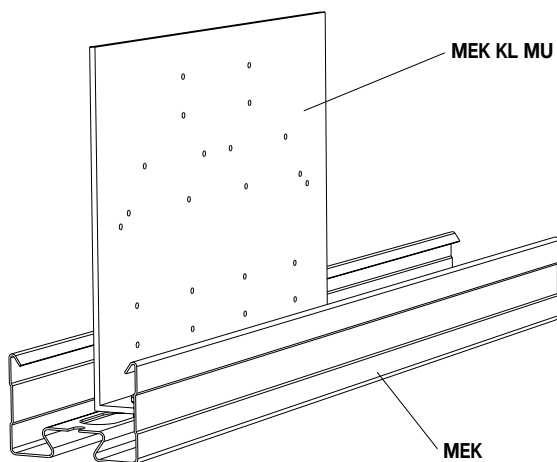
Ø 2,5 , 22 шт.

Ø 6,5 , 4 шт.

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
Пластмасса, белая			
МЕК KL MU	14 493 93	10	17

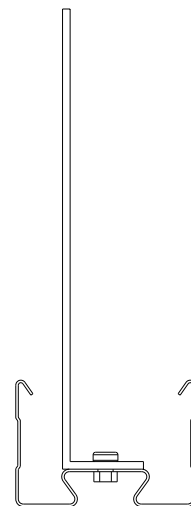
Примеры монтажа

Использование щитовой пластины



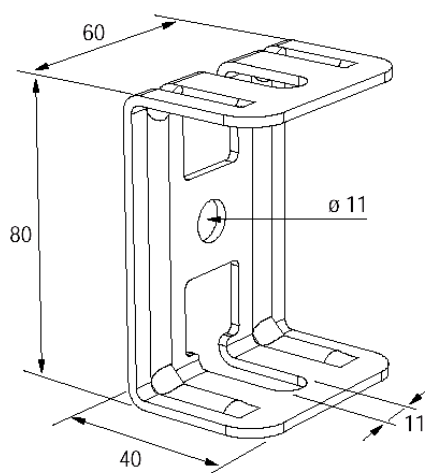
Пластина щитовая МЕК KL MU применяется в тех случаях, когда коробки должны быть изолированы от токопроводящего крепежного основания.

Установка щитовой пластины



Пластина щитовая МЕК KL MU крепится к коробу для электропроводки и подвески светильников комплектом болтов, входящих в состав изделия.

Скоба потолочная RTF-10



Изделие

SSTL
Код

Упаковка
шт.

Вес
кг/ 100 шт.

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь

RTF-10/KS20

14 494 84

20

15

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь и окраска

RTF-10 M

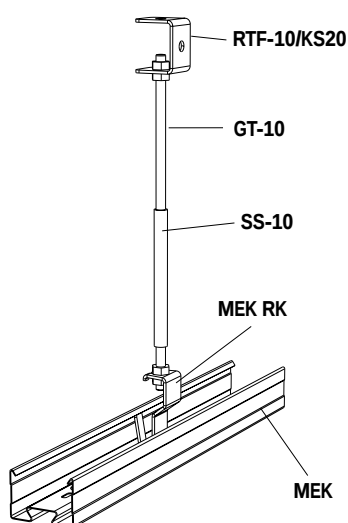
14 316 19

20

15

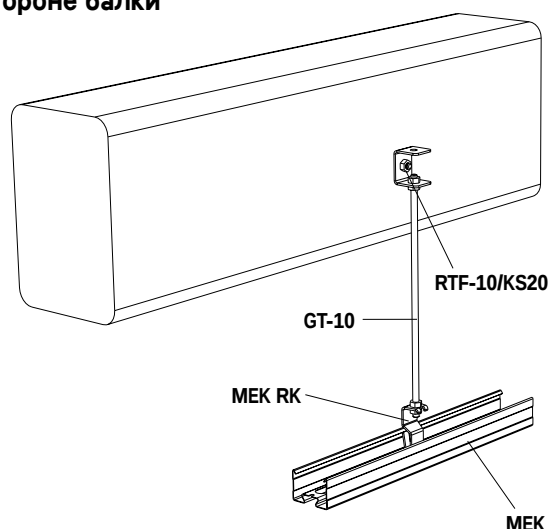
Примеры монтажа

Применение скобы потолочной



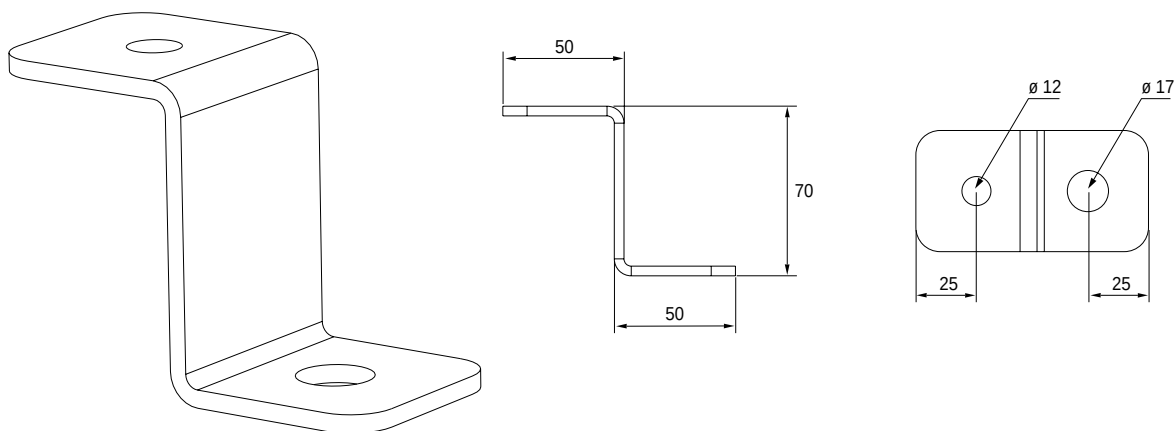
Скоба потолочная RTF-10/KS20 используется для крепления резьбового стержня к потолку.

Подвеска резьбового стержня к боковой стороне балки



Короб для электропроводки и подвески светильников можно прикрепить к боковой стороне стальной или бетонной балки при помощи потолочной скобы RTF-10, резьбового стержня GT и подвесного крепления MEK RK.

Потолочная скоба RTF-Z



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
---------	-------------	-----------------	--------------------

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь

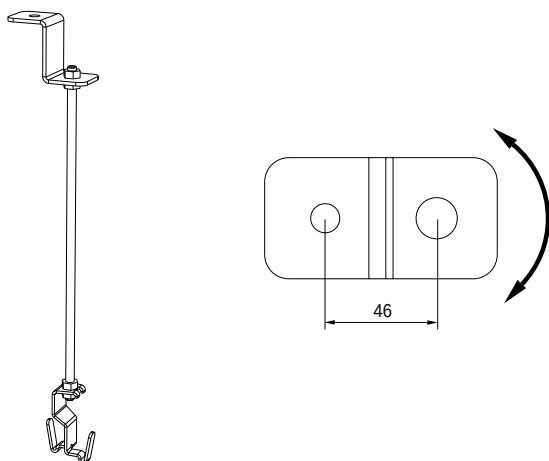
RTF-Z	14 496 56	10	23
-------	-----------	----	----

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь и окраска

RTF-Z M	14 316 23	10	23
---------	-----------	----	----

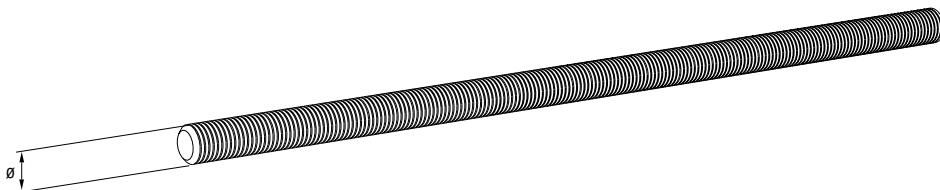
Пример монтажа

Применение потолочной скобы



Потолочная скоба RTF-Z применяется в том случае, когда крепление к потолку невозможно сделать точно в нужное место, и резьбовой стержень GT должен быть в вертикальном положении. Диапазон регулирования потолочной скобы RTF-Z составляет 92 мм.

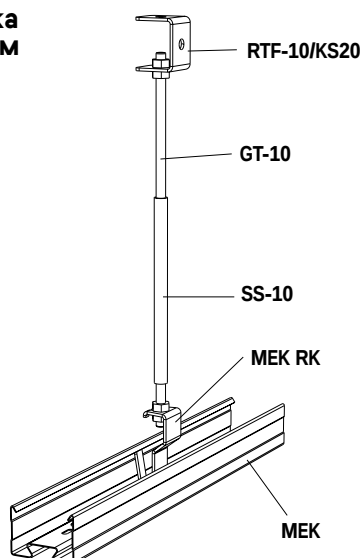
Резьбовой стержень GT -10



Изделие	SSTL Код	Упаковка м	Вес кг/ 100 м	Резьба	Длина мм
Электрооцинковка					
GT-10	14 496 50	50	50	M10	2000
Горячая оцинковка					
GT-10 ZNK	14 491 60	50	50	M10	2000

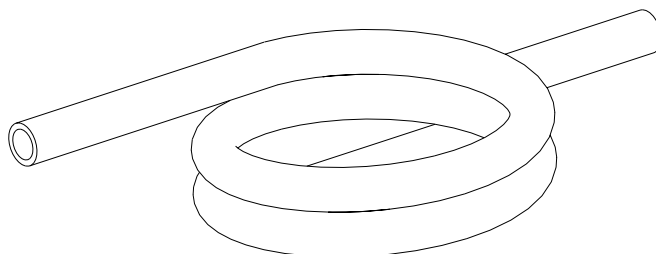
Пример монтажа

Потолочная подвеска резьбовым стержнем



Резьбовой стержень GT или GT-10 ZNK применяется при потолочной подвеске короба для электропроводки и подвески светильников. Если стержень должен быть белого цвета, на резьбовой стержень одевается защитный чулок SS-10.

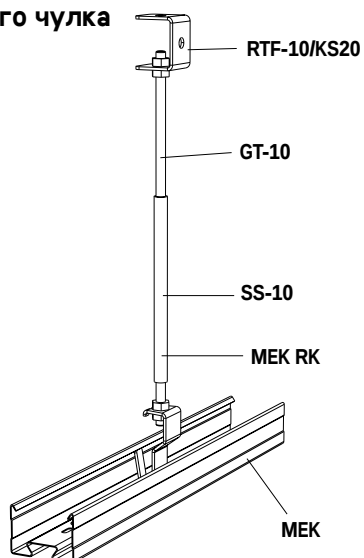
Защитный чулок SS-10



Изделие	SSTL Код	Упаковка м	Вес кг/ 100 м
Пластмасса, белого цвета			
SS-10	14 493 63	100	3

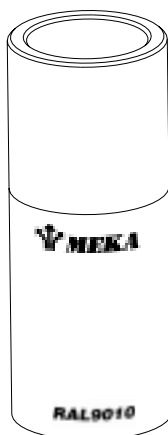
Пример монтажа

Применение защитного чулка



Защитный чулок SS-10 одевается на резьбовой стержень в тех случаях, когда и стержень должен быть белого цвета.

Краска MEKA SPRAY

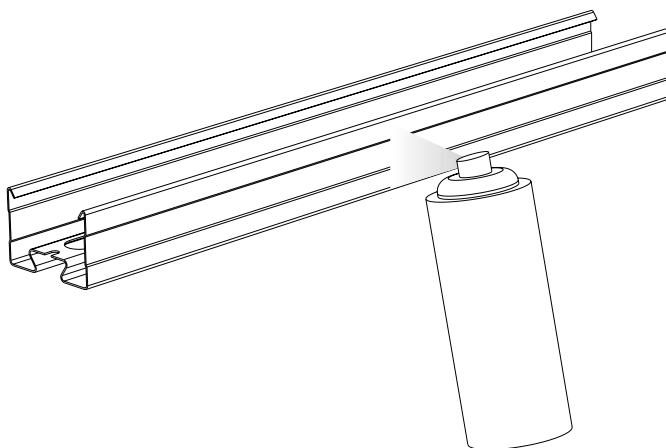


Цветовой оттенок RAL 9010
(NCS 0502-Y)

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.
MEKA SPRAY RAL 9010	14 318 09	1	19

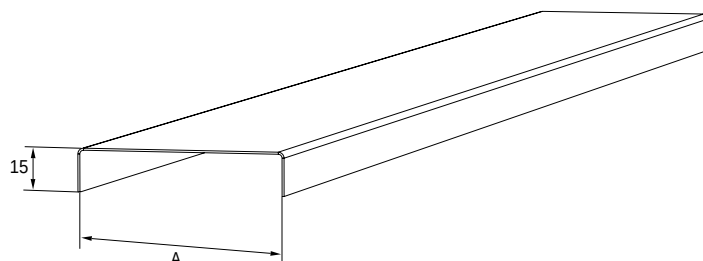
Пример монтажа

Применение краски



Краска используется для окраски отдельных поврежденных мест. Цвет MEKA SPRAY – белый RAL 9010.

Крышка МЕК КА



Изделие	SSTL Код	Упаковка м	Вес кг/ 100 м	Ширина мм	Длина м
---------	-------------	---------------	------------------	--------------	------------

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь

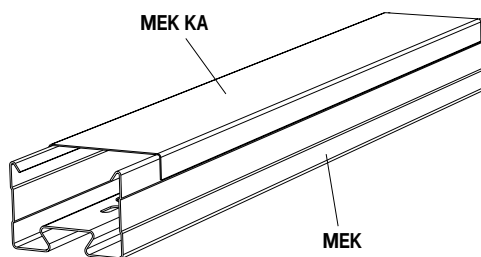
МЕК КА-70	14 493 59	30	76	71	3
МЕК КА-110	14 493 60	30	105	110	3

Белая тонколистовая сталь с пластмассовым покрытием

МЕК КА-70 М	14 493 39	30	76	71	3
МЕК КА-110 М	14 493 40	30	105	110	3

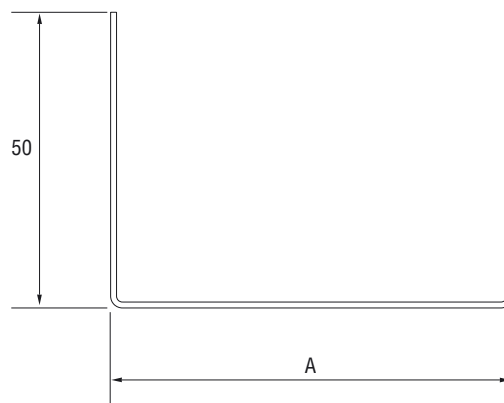
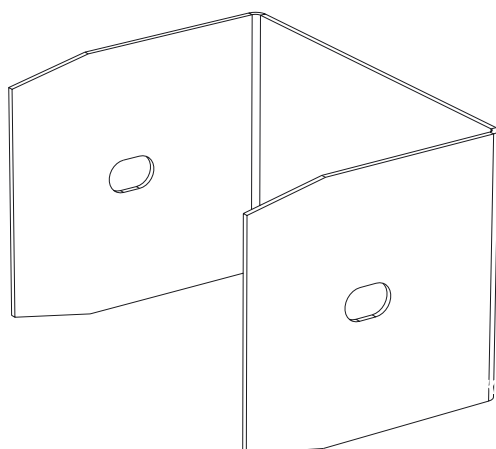
Пример монтажа

Применение крышки короба для электропроводки и подвески светильников



Крышка МЕК КА короба для электропроводки и подвески светильников используется для предотвращения попадания грязи и пыли внутрь короба.

Торец МЕК Р



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	A, мм
---------	-------------	-----------------	--------------------	-------

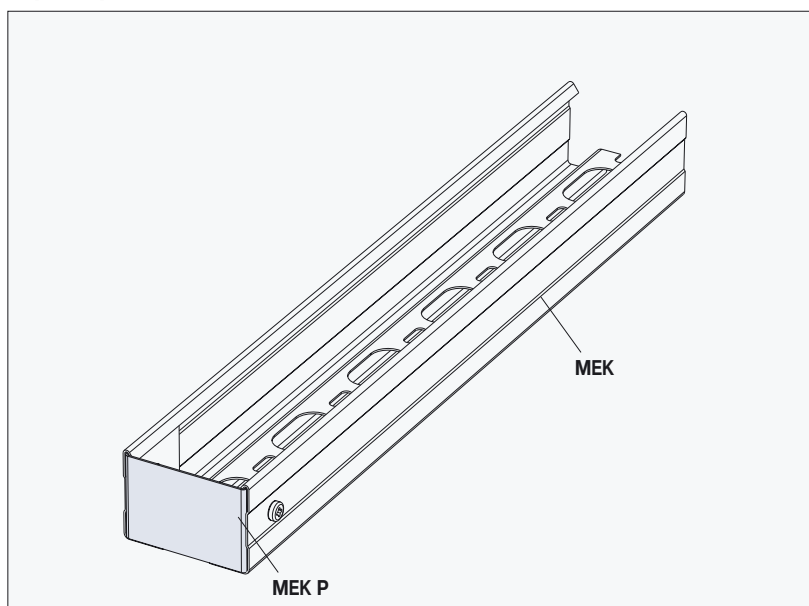
Горячеоцинкованная тонколистовая сталь

МЕК Р-70	14 493 94	10	7	68
МЕК Р-110	14 493 98	10	9	108

Горячеоцинкованная тонколистовая сталь и окраска

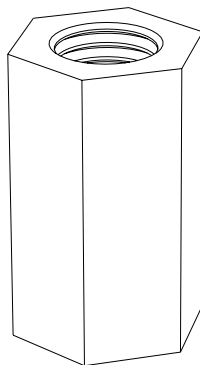
МЕК Р-70 М	14 493 97	10	7	68
МЕК Р-110 М	14 494 00	10	9	108

Пример монтажа



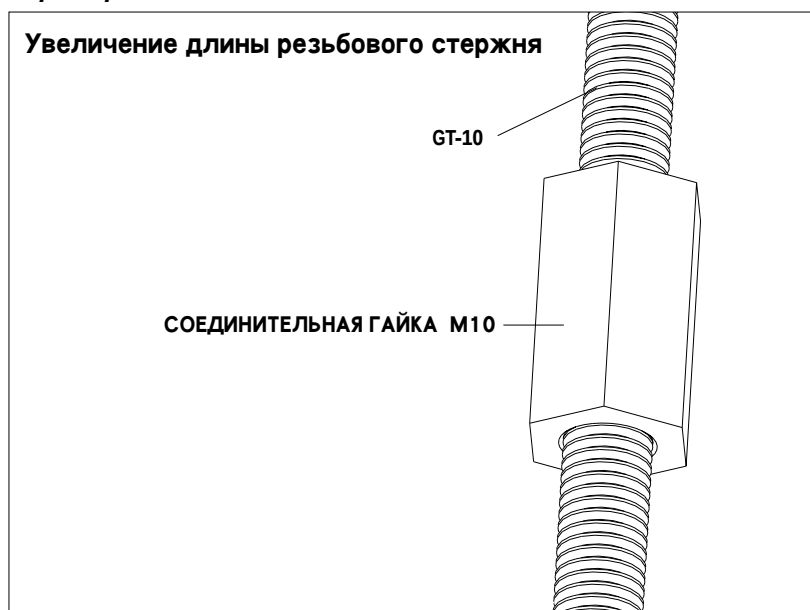
Торец МЕК Р используется в качестве визуальной преграды в тех случаях, когда конец короба МЕК не прикреплен к стене. Торец МЕК Р вставляется внутрь лотка МЕК и закрепляется болтами М5х8 (RS МЕК J/60, не входят в комплект поставки).

Соединительные гайки



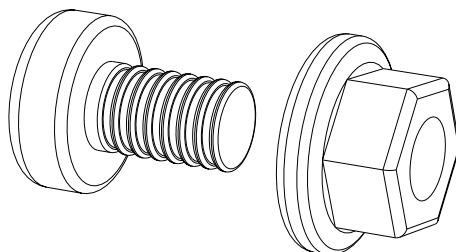
Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	Резьба
Электрооцинковка				
JM M10	14 497 04	100	4	M10
Электрооцинковка и окраска				
JM M10 M	14 317 46	100	4	M10

Пример монтажа



Длина резьбового стержня GT может быть увеличена при помощи соединительной гайки.

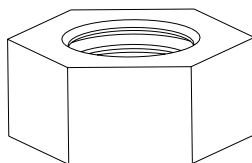
Комплекты болтов



Комплект болтов МЕК J

Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	Комплектность
Электрооцинковка				
RS MEK J/10	14 491 08	10	1	M5 x 8 болт с крестообр. шлицем + M5 рифленая гайка с буртиком
RS MEK J/60	14 491 09	60	1	M5 x 8 болт с крестообр. шлицем + M5 рифленая гайка с буртиком
RS MEK VM	14 491 14	100	1	M6 x 12 болт с крестообр. шлицем

Гайки



Изделие	SSTL Код	Упаковка шт.	Вес кг/ 100 шт.	Резьба
Электрооцинковка				
MU M10	14 499 92	100	1	M10
Электрооцинковка и окраска				
MU M10 M	14 317 40	100	1	M10